

Instrucciones de servicio

Sensor de radar para la medición
continua de nivel de líquidos

VEGAPULS 61

De cuatro hilos 4 ... 20 mA/HART



Document ID: 36500



VEGA

Índice

1	Acerca de este documento	4
1.1	Función	4
1.2	Grupo destinatario	4
1.3	Simbología empleada	4
2	Para su seguridad	5
2.1	Personal autorizado	5
2.2	Uso previsto	5
2.3	Aviso contra uso incorrecto	5
2.4	Instrucciones generales de seguridad	5
2.5	Conformidad UE	6
2.6	Recomendaciones NAMUR	6
2.7	Homologación radiotécnica para Europa	6
2.8	Instrucciones acerca del medio ambiente	7
3	Descripción del producto	8
3.1	Estructura	8
3.2	Principio de operación	9
3.3	Embalaje, transporte y almacenaje	10
3.4	Accesorios y piezas de repuesto	10
4	Montaje	13
4.1	Instrucciones generales	13
4.2	Brida suelta o brida de adaptación	14
4.3	Preparación de montaje estribo de montaje	14
4.4	Instrucciones de montaje	15
4.5	Configuraciones de medición - Tubos	21
4.6	Configuración de medición de flujo	26
5	Conectar a la alimentación de tensión	28
5.1	Preparación de la conexión	28
5.2	Conexión	30
5.3	Esquema de conexión carcasa de dos cámaras	31
5.4	Carcasa de dos cámaras con adaptador VEGADIS	33
5.5	Fase de conexión	34
6	Puesta en funcionamiento con el módulo de visualización y configuración	35
6.1	Colocar el módulo de visualización y configuración	35
6.2	Sistema de configuración	36
6.3	Indicación del valor de medición - Selección idioma nacional	38
6.4	Parametrización	38
6.5	Aseguramiento de los datos de parametrización	57
7	Puesta en funcionamiento con PACTware	58
7.1	Conectar el PC	58
7.2	Parametrización	59
7.3	Aseguramiento de los datos de parametrización	60
8	Puesta en funcionamiento con otros sistemas	61
8.1	Programa de configuración DD	61
8.2	Field Communicator 375, 475	61
9	Diagnóstico, asset management y servicio	62

9.1	Mantenimiento	62
9.2	Memoria de valores medidos y eventos	62
9.3	Función Asset-Management	63
9.4	Eliminar fallos	66
9.5	Cambiar módulo electrónico	70
9.6	Actualización del software	71
9.7	Procedimiento en caso de reparación	72
10	Desmontaje.....	73
10.1	Pasos de desmontaje	73
10.2	Eliminar	73
11	Anexo	74
11.1	Datos técnicos	74
11.2	Dimensiones	81
11.3	Derechos de protección industrial	90
11.4	Marca registrada	90

Instrucciones de seguridad para zonas Ex



En caso de aplicaciones Ex atender las instrucciones de seguridad específicas Ex. Las mismas están anexas en forma de documentación en cada instrumento con homologación Ex y forman parte del manual de instrucciones.

Estado de redacción: 2018-11-23

1 Acerca de este documento

1.1 Función

Este manual de instrucciones ofrece la información necesaria para el montaje, la conexión y la puesta en marcha, así como importantes indicaciones para el mantenimiento, la eliminación de fallos, el recambio de piezas y la seguridad del usuario. Por ello es necesario proceder a su lectura antes de la puesta en marcha y guardarlo todo el tiempo al alcance de la mano en las cercanías del equipo como parte integrante del producto.

1.2 Grupo destinatario

Este manual de instrucciones está dirigido al personal cualificado. El contenido de esta instrucción debe ser accesible para el personal cualificado y tiene que ser aplicado.

1.3 Simbología empleada



ID de documento

Este símbolo en la portada de estas instrucciones indica la ID (identificación) del documento. Entrando la ID de documento en www.vega.com se accede al área de descarga de documentos.



Información, sugerencia, nota

Este símbolo caracteriza informaciones adicionales de utilidad.



Cuidado: En caso de omisión de ese mensaje se pueden producir fallos o interrupciones.



Aviso: En caso de omisión de ese aviso se pueden producir lesiones personales y/o daños graves del dispositivo.



Peligro: En caso de omisión de ese aviso se pueden producir lesiones personales graves y/o la destrucción del dispositivo.



Aplicaciones Ex

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para aplicaciones Ex.

- **Lista**

El punto precedente caracteriza una lista sin secuencia obligatoria



Paso de procedimiento

Esa flecha caracteriza un paso de operación individual.

1

Secuencia de procedimiento

Los números precedentes caracterizan pasos de operación secuenciales.



Eliminación de baterías

Este símbolo caracteriza indicaciones especiales para la eliminación de baterías y acumuladores.

2 Para su seguridad

2.1 Personal autorizado

Todas las operaciones descritas en esta documentación tienen que ser realizadas exclusivamente por personal cualificado y autorizado por el titular de la instalación.

Durante los trabajos en y con el dispositivo siempre es necesario el uso del equipo de protección necesario.

2.2 Uso previsto

VEGAPULS 61 es un sensor para la medición continua de nivel. Informaciones detalladas sobre el campo de aplicación se encuentran en el capítulo "*Descripción del producto*".

La confiabilidad funcional del instrumento está garantizada solo en caso de empleo acorde con las prescripciones según las especificaciones en el manual de instrucciones del instrumento así como las instrucciones suplementarias.

2.3 Aviso contra uso incorrecto

En caso de un uso inadecuado o no previsto de este equipo, es posible que del mismo se deriven riesgos específicos de cada aplicación, por ejemplo un rebose del depósito debido a un mal montaje o mala configuración. Esto puede tener como consecuencia daños materiales, personales o medioambientales. También pueden resultar afectadas las propiedades de protección del equipo.

2.4 Instrucciones generales de seguridad

El equipo se corresponde con el nivel del desarrollo técnico bajo consideración de las prescripciones y directivas corrientes. Sólo se permite la operación del mismo en un estado técnico impecable y seguro. El titular es responsable de una operación sin fallos del equipo. En caso de un empleo en medios agresivos o corrosivos en los que un mal funcionamiento del equipo puede dar lugar a posibles riesgos, el titular tiene que garantizar un correcto funcionamiento del equipo tomando las medidas para ello oportunas.

Además, el operador está en la obligación de determinar durante el tiempo completo de empleo la conformidad de las medidas de seguridad del trabajo necesarias con el estado actual de las regulaciones validas en cada caso y las nuevas prescripciones.

El usuario tiene que respetar las instrucciones de seguridad de este manual de instrucciones, las normas de instalación específicas del país y las normas validas de seguridad y de prevención de accidentes.

Por razones de seguridad y de garantía, toda manipulación que vaya más allá de lo descrito en el manual de instrucciones tiene que ser llevada a cabo por parte de personal autorizado por el fabricante. Están prohibidas explícitamente las remodelaciones o los cambios

realizados por cuenta propia. Por razones de seguridad sólo se permite el empleo de los accesorios mencionados por el fabricante.

Para evitar posibles riesgos, hay que observar los símbolos e indicaciones de seguridad que se encuentran en el equipo y consultar su significado en este manual de instrucciones.

Las frecuencias de transmisión de los sensores de radar están en la gama de banda C, K o W en dependencia de la versión del equipo. Las potencias reducidas de transmisión son muy inferiores a los valores límites homologados internacionalmente. No se espera ningún tipo de perjuicio de la salud en caso de empleo acorde con las prescripciones.

2.5 Conformidad UE

El aparato cumple con los requisitos legales de las directivas comunitarias pertinentes. Con la marca CE confirmamos la conformidad del aparato con esas directivas.

Encontrará la declaración de conformidad UE en nuestro sitio web bajo www.vega.com/downloads.

Compatibilidad electromagnética

Equipos en versión de cuatro hilos o Ex-d-ia están destinado para la aplicación en entorno industrial. Aquí hay que calcular con magnitudes perturbadoras ligadas a las líneas y a causa de la radiación, como es común en caso de un equipo clase A según EN 61326-1. Si el equipo se emplea en otro entorno, entonces hay que asegurar la compatibilidad electromagnética con los demás equipos a través de medidas apropiadas.

2.6 Recomendaciones NAMUR

NAMUR es la sociedad de intereses técnica de automatización en la industria de procesos en Alemania. Las recomendaciones NAMUR editadas se aplican en calidad de estándar en la instrumentación de campo.

El equipo cumple las requisitos de las recomendaciones NAMUR siguientes:

- NE 21 – Compatibilidad electromagnética de medios de producción
- NE 43 – Nivel de señal para la información de fallo de convertidores de medición
- NE 53 – Compatibilidad con equipos de campo y componentes de indicación y ajuste
- NE 107 – Autovigilancia y diagnóstico de equipos de campo

Para otras informaciones ver www.namur.de.

2.7 Homologación radiotécnica para Europa

El equipo ha sido sometido a examen en conformidad con la edición actual de las siguientes normas armonizadas:

- EN 302372 - Tank Level Probing Radar

Con ello ha sido homologado para el empleo en el interior de recipientes cerrados en los países de la Unión Europea.

El empleo está homologado en los países de la EFTA siempre hayan sido implementados los estándares correspondientes.

Para la operación dentro de depósitos cerrados tienen que cumplirse los puntos a hasta f del anexo E de EN 302372.

2.8 Instrucciones acerca del medio ambiente

La protección de la base natural de vida es una de las tareas más urgentes. Por eso hemos introducido un sistema de gestión del medio ambiente, con el objetivo de mejorar continuamente el medio ambiente empresarial. El sistema de gestión del medio ambiente está certificado por la norma DIN EN ISO 14001.

Ayúdenos a satisfacer esos requisitos, prestando atención a las instrucciones del medio ambiente en este manual:

- Capítulo "*Embalaje, transporte y almacenaje*"
- Capítulo "*Reciclaje*"

3 Descripción del producto

3.1 Estructura

Placa de tipos

La placa de tipos contiene los datos más importantes para la identificación y empleo del instrumento.

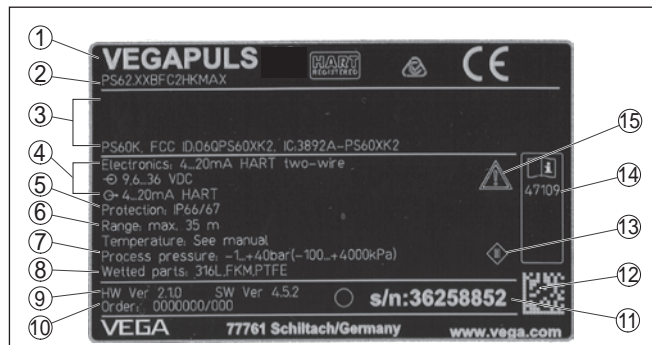


Fig. 1: Estructura de la placa de tipos (ejemplo)

- 1 Tipo de instrumento
- 2 Código del producto
- 3 Homologaciones
- 4 Alimentación y salida de señal de la electrónica
- 5 Tipo de protección
- 6 Rango de medición
- 7 Temperatura de proceso y ambiente, presión de proceso
- 8 Material piezas en contacto con el producto
- 9 Versión de hardware y software
- 10 Número de pedido
- 11 Número de serie de los equipos
- 12 Data-Matrix-Code para la aplicación VEGA Tools
- 13 Símbolo para grado de protección de instrumento
- 14 Números de identificación documentación del instrumento
- 15 Nota de atención sobre la documentación del instrumento

Número de serie - Búsqueda de instrumento

Los números de serie se encuentran en la placa de tipos del instrumento. De esta forma encontrará en nuestro sitio web los datos siguientes del instrumento:

- Código del producto (HTML)
- Fecha de suministro (HTML)
- Características del instrumento específicas del pedido (HTML)
- Manual de instrucciones y guía rápida al momento del suministro (PDF)
- Datos del sensor específicos del pedido para un cambio de la electrónica (XML)
- Certificado de control (PDF) - opcional

Para ello, vaya "www.vega.com", "Buscar". Entrar el número de serie.

Opcionalmente Usted encontrará los datos mediante su Smartphone:

- Descargar la aplicación VEGA Tools de "Apple App Store" o de "Google Play Store"
- Escanear Data-Matrix-Code de la placa de tipos del instrumento o

- Entrar el número de serie manualmente en el App

Ámbito de vigencia de este manual de instrucciones

El manual de instrucciones siguiente es válido para las versiones de equipos siguientes:

- Hardware a partir de la versión 2.1.0
- Versión de software a partir de 4.5.3

Versiones electrónicas

El equipo se suministra en dos versiones electrónicas diferentes. La versión correspondiente en cada caso se puede determinar mediante el código del producto en la placa de tipos así como en la electrónica:

- Electrónica estándar tipo PS60HK.-
- Electrónica con alta sensibilidad tipo PS60HS.-

Alcance de suministros

El alcance de suministros comprende:

- Sensor de radar
- Brazo de soporte con material de fijación (opcional)
- Documentación
 - Guía rápida VEGAPULS 61
 - Instrucciones para equipamientos opcionales
 - "Instrucciones de seguridad" específicas EX (para versiones Ex)
 - Otras certificaciones en caso necesario



Información:

En el manual de instrucciones se describen también las características técnicas, opcionales del equipo. El volumen de suministro correspondiente depende de la especificación del pedido.

3.2 Principio de operación

Campo de aplicación

VEGAPULS 61 es un sensor de radar para la medida continua de nivel de líquidos bajo condiciones simples de proceso.

En dependencia del área de aplicación se emplean diferentes versiones:

- Medida de nivel de líquidos agresivos en depósitos pequeño: **Sistema de antenas encapsulado**
- Medida de caudal en canales abiertos o medición de nivel en aguas: **Antena de trompeta plástica**
- Productos con un valor $\epsilon_r \geq 1,8$: **Electrónica estándar**
- Productos con valor $\epsilon_r \geq 1,5$, $< 1,8$; aplicaciones con muy malas propiedades de reflexión: **Electrónica con alta sensibilidad**

Los valores efectivos realizables dependen de las condiciones de medición, el sistema antenas, el tubo tranquilizador o bypass

Principio de funcionamiento

Desde la antena del sensor de radar se emiten impulsos cortos de radar con una duración aproximada de 1 ns. Dichos impulsos son reflejados por el producto y captados en forma de ecos por la antena. El tiempo de duración de los impulsos de radar desde la transmisión hasta la recepción es proporcional a la distancia y de esta forma a la altura de llenado. La altura de llenado determinada de esta forma se

transforma en una señal de salida correspondiente y emitida como valor medido.

3.3 Embalaje, transporte y almacenaje

Embalaje

Su equipo está protegido por un embalaje durante el transporte hasta el lugar de empleo. Aquí las solicitudes normales a causa del transporte están aseguradas mediante un control basándose en la norma DIN EN 24180.

En caso de equipos estándar el embalaje es de cartón, compatible con el medio ambiente y reciclable. En el caso de versiones especiales se emplea adicionalmente espuma o película de PE. Deseche los desperdicios de material de embalaje a través de empresas especializadas en reciclaje.

Transporte

Hay que realizar el transporte, considerando las instrucciones en el embalaje de transporte. La falta de atención puede tener como consecuencia daños en el equipo.

Inspección de transporte

Durante la recepción hay que comprobar inmediatamente la integridad del alcance de suministros y daños de transporte eventuales. Hay que tratar correspondientemente los daños de transporte o los vicios ocultos determinados.

Almacenaje

Hay que mantener los paquetes cerrados hasta el montaje, y almacenados de acuerdo de las marcas de colocación y almacenaje puestas en el exterior.

Almacenar los paquetes solamente bajo esas condiciones, siempre y cuando no se indique otra cosa:

- No mantener a la intemperie
- Almacenar seco y libre de polvo
- No exponer a ningún medio agresivo
- Proteger de los rayos solares
- Evitar vibraciones mecánicas

Temperatura de almacenaje y transporte

- Temperatura de almacenaje y transporte ver "*Anexo - Datos técnicos - Condiciones ambientales*"
- Humedad relativa del aire 20 ... 85 %

Levantar y transportar

Para elevar y transportar equipos con un peso de más de 18 kg (39.68 lbs) hay que servirse de dispositivos apropiados y homologados.

3.4 Accesorios y piezas de repuesto

PLICSCOM

El módulo de visualización y configuración PLICSCOM sirve para la visualización del valor de medición, para el ajuste y el diagnóstico. Se puede montar y desmontar en el sensor o la unidad de visualización externa en cualquier momento.

El módulo Bluetooth integrado (opcional) permite el ajuste inalámbrico a través de equipos de configuración estándar:

- Smartphone/tableta (sistema operativo iOS o Android)

- PC/notebook con adaptador Bluetooth-USB (sistema operativo Windows)

Otras informaciones se encuentran en el manual de instrucciones "*Módulo de visualización y configuración PLICSCOM*" (ID Documento 36433).

VEGACONNECT

El adaptador de interface VEGACONNECT posibilita la conexión de equipos con capacidad de comunicación a la interface USB de una PC. Para la parametrización de estos equipos se necesita el software de configuración PACTware con DTM VEGA.

Otras informaciones se encuentran en el manual de instrucciones "*Adaptador de interface VEGACONNECT*" (ID Documento 32628).

VEGADIS 81

Das VEGADIS 81 es una unidad externa de visualización y configuración para sensores VEGA-plics®.

Para sensores con carcasa de dos cámaras se requiere adicionalmente el adaptador de interface "*VEGADIS-Adapter*" para el VEGADIS 81.

Otras informaciones se encuentran en el manual de instrucciones "*VEGADIS 81*" (ID de documento 43814).

Adaptador VEGADIS

El adaptador VEGADIS es un accesorio para sensores con carcasa de dos cámaras. Posibilita la conexión de VEGADIS 81 a la carcasa del sensor a través de un conector M12 x 1.

Otras informaciones están en la instrucción adicional "*Adaptador VEGADIS*" (ID documento 45250).

VEGADIS 82

VEGADIS 82 es adecuado para la indicación de valores de medición y para el ajuste de sensores con protocolo HART. Se inserta en el bucle de la línea de señales HART de 4 ... 20 mA.

Encontrará más información en el manual de instrucciones "*VEGADIS 82 4 ... 20 mA/HART*" (ID de documento 45300).

PLICSMOBILE T81

El PLICSMOBILE T81 es una unidad de radio externa GSM/GPRS/UMTS para la transmisión de valores de medición y para el ajuste de parámetros remoto de sensores HART. El ajuste tiene lugar por medio de un PC con PACTware y del correspondiente DTM o a través de smartphone/tableta con la aplicación VEGA Tools. El establecimiento de la conexión se lleva a cabo mediante la interfase de Bluetooth integrada en el PLICSMOBILE.

Encontrará más información en el manual de instrucciones "*PLICSMOBILE T81/B81/S81*" (ID de documento 55234).

Cubierta protectora

La tapa protectora protege la carcasa del sensor contra suciedad y fuerte calentamiento por radiación solar.

Otras informaciones están en la instrucción adicional "*Tapa protectora*" (ID documento 34296).

Módulo electrónico

El módulo electrónico VEGAPULS Serie 60 es una pieza de recambio para sensores de radar VEGAPULS Serie 60. Hay disponible una versión diferente para cada tipo de salida de señal.

Encontrará mas información en el manual de instrucciones "*Módulo electrónico VEGAPULS Serie 60*" (ID de documento 36801).

Electrónica auxiliar para 4 ... 20 mA/HART - cuatro hilos

La electrónica adicional es una pieza de recambio para los sensores siguientes con 4 ... 20 mA/HART - de dos hilos:

- VEGAPULS Serie 60
- VEGAFLEX Serie 80
- VEGABAR Serie 80

Otras informaciones se encuentran en el manual de instrucciones "*Electrónica adicional para 4 ... 20 mA/HART - de cuatro hilos*" (ID documento 42766).

4 Montaje

4.1 Instrucciones generales

Atornillar

En los equipos con conexión roscada, el hexágono en la conexión de proceso debe apretarse con una llave adecuada.

Ancho de llave véase capítulo "*Dimensiones*".



Advertencia:

¡La carcasa o la conexión eléctrica no se deben utilizar para atornillar! El apriete puede causar daños, por ejemplo, en el mecanismo de rotación de la carcasa.

Protección contra humedad

Proteja su instrumento a través de las medidas siguientes contra la penetración de humedad:

- Emplear un cable de conexión apropiado (ver capítulo "*Conectar a la alimentación de tensión*")
- Apretar firmemente el prensaestopas o el conector enchufable
- En caso de montaje horizontal, girar la carcasa de forma tal que el prensaestopas o el conector enchufable mire hacia abajo
- Conducir hacia abajo el cable de conexión antes del prensaestopas o del conector enchufable.

Esto vale sobre todo para el montaje al aire libre, en recintos en los que cabe esperar la presencia de humedad (p.ej. debido a procesos de limpieza) y en depósitos refrigerados o caldeados.

Asegúrese que la tapa de la carcasa esté cerrada y asegurada en caso necesario durante el funcionamiento para mantener el tipo de protección del equipo.

Asegúrese de que el grado de contaminación indicado en el capítulo "*Datos técnicos*" del manual de instrucciones concuerda con las condiciones ambientales existentes.

Idoneidad para las condiciones de proceso

Asegurar antes del montaje, que todas las partes del equipo que se encuentran en el proceso, sean adecuadas para las condiciones de proceso existentes.

Estos son principalmente:

- Pieza de medición activa
- Conexión a proceso
- Junta del proceso

Condiciones de proceso son especialmente

- Presión de proceso
- Temperatura de proceso
- Propiedades químicas de los productos
- Abrasión e influencias mecánicas

Las especificaciones sobre las condiciones de proceso se encuentran en el capítulo "*Datos técnicos*" así como en la placa de tipos.

Idoneidad para las condiciones ambientales

El aparato es apropiado para condiciones ambientales normales y ampliadas conforme a IEC/EN 61010-1.

4.2 Brida suelta o brida de adaptación

Para el montaje del equipo en una tubuladura, hay disponible una brida suelta universal para DN 80 (ASME 3" o JIS 80) también para el reequipamiento. Opcionalmente el equipo se puede equipar de fábrica con una brida de adaptación a partir de DN 100 (ASME 4" o JIS 100).

En el caso de las variantes de carcasas plásticas, cámara única de aluminio y acero inoxidable se puede pasar la brida suelta directamente sobre la carcasa. En el caso de las variantes de carcasas de aluminio de dos cámara es imposible el montaje posterior, hay que definir el tipo de montaje durante el pedido.

Los planos para esas opciones de montaje están en el capítulo "Medidas".

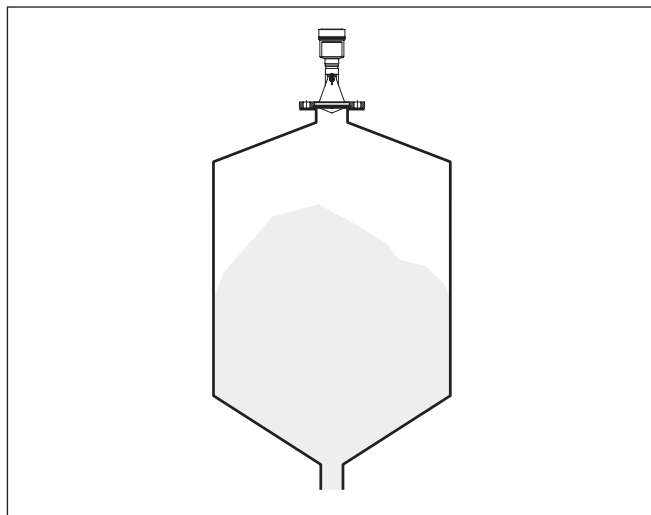


Fig. 2: Montaje con brida del sensor de radar

4.3 Preparación de montaje estribo de montaje

El estribo de montaje posibilita la fijación sencilla a la pared del depósito o el techo del silo. El mismo sirve para el montaje en paredes, techo o salientes. Ante todo, en caso de depósitos abiertos esto representa una posibilidad muy simple y efectiva de orientar el sensor sobre la superficie del producto.

El estribo se suministra suelto y hay que atornillarlo al sensor con 3 tornillos Allen M5 x 10 y arandelas elásticas antes de la puesta en marcha. Par máximo de apriete ver capítulo "Datos técnicos". Herramientas necesarias: Llave Allen N° 4.

Para atornillar el estribo al sensor hay dos variantes. En dependencia de la variante seleccionada se puede girar el sensor en el estribo de la forma siguiente:

- Carcasa de una cámara

- Ángulo de inclinación 180° continuo
- Ángulo de inclinación en tres escalones 0°, 90° y 180°
- Carcasa de dos cámaras
 - Ángulo de inclinación 90° continuo
 - Ángulo de inclinación en dos escalones 0° y 90°

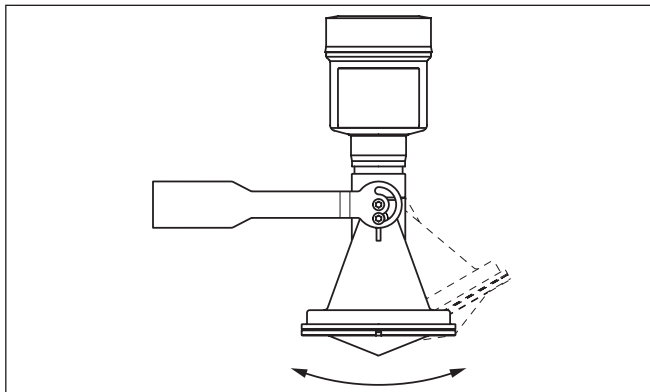


Fig. 3: Ajuste del ángulo de inclinación

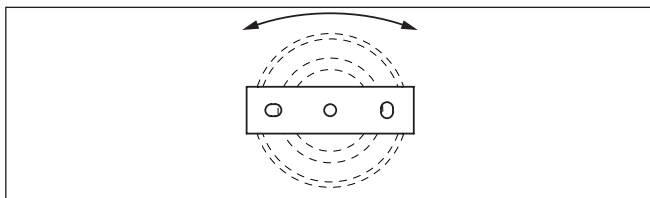


Fig. 4: Giro con fijación en el centro

Montaje hermético de la antena de trompeta plástica

4.4 Instrucciones de montaje

Para el montaje hermético de la versión con antena plástica con brida suelta o de adaptación hay que cumplir lo siguiente:

1. Emplear junta plana adecuada p. Ej.de EPDM con dureza Shore 25 o 50
2. Cantidad de tornillos de brida según la cantidad de taladros de brida
3. Hay que apretar todos los tornillos con el par de fuerza indicado en los datos técnicos.

Polarización

Los impulsos de radar emitidos del sensor de radar son ondas electromagnéticas. La polarización es la dirección del componente eléctrico. Girando el equipo en la brida de conexión o tubuladura roscada se puede usar la polarización, para la reducir el efecto de ecos parásitos.

La posición de la polarización se caracteriza por una marca en la conexión a proceso del equipo.

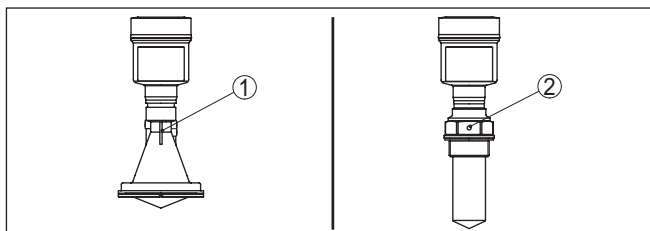


Fig. 5: Posición de la polarización

- 1 Marca para la versión con antena de trompeta plástica
- 2 Marca para la versión con sistema de antena encapsulado

Posición de montaje

Montar el sensor en una posición, alejada por lo menos 200 mm (7.874 in) de la pared del depósito. Cuando el sensor se monta centrado en depósitos con bóvedas o esquinas redondeadas, pueden aparecer ecos múltiples con posibilidad de compensación mediante un ajuste adecuado (ver capítulo "Puesta en marcha").

Si Usted no puede mantenerse dicha distancia, tiene que realizar una supresión de señal de interferencia durante la puesta en marcha. Esto resulta especialmente válido, si se esperan adherencias en la pared del depósito. En ese caso se recomienda repetir más tarde la supresión de señal de interferencia cuando hay adherencias.

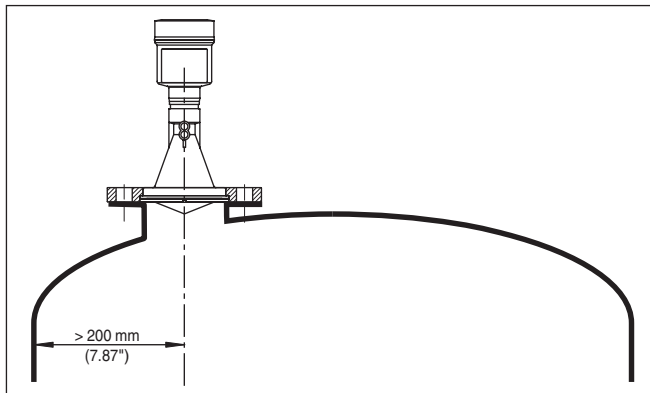


Fig. 6: Montaje del sensor en tapas de depósito redondas

En caso de depósitos de fondo cónico, puede resultar ventajoso montar el sensor en el centro del depósito, ya que así es posible la medición hasta el fondo.

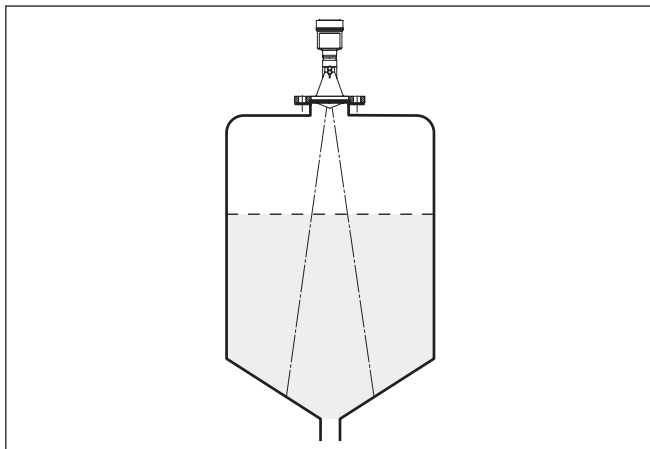


Fig. 7: Montaje del sensor de radar en depósito con fondo cónico

Afluencia de producto

No montar los equipos sobre la corriente de llenado o dentro de ella. Asegúrese, de detectar la superficie del producto y no la corriente de llenado.

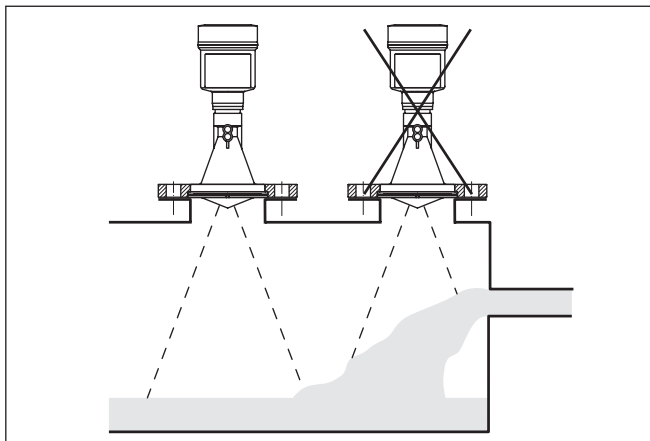


Fig. 8: Montaje del sensor de radar en flujo de entrada de producto

Tubuladuras en sistemas de antenas encapsulados

Preferiblemente hay que dimensionar las tubuladuras, de forma tal que el extremo de la antena sobresalga como min. 10 mm (0.4 in) de la tubuladura.

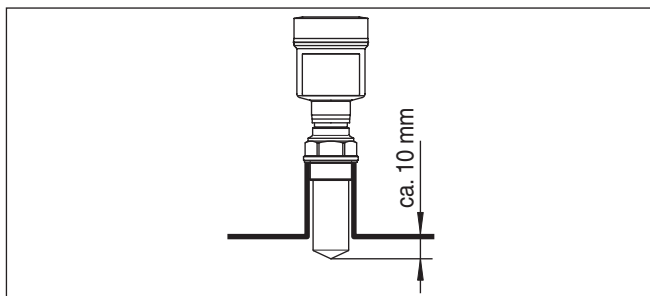


Fig. 9: Montaje recomendado en tubuladuras

En caso de buenas propiedades de reflexión del producto también puede montarse el VEGAPULS 61 sobre tubuladuras, más altas que la longitud de la antena. Valores de referencia de alturas de tubuladuras se encuentran en la figura siguiente. En este caso los extremos de las tubuladuras tienen que ser lisos sin rebabas, incluso redondeados si es posible. Después hay que realizar una supresión de señal de interferencia.

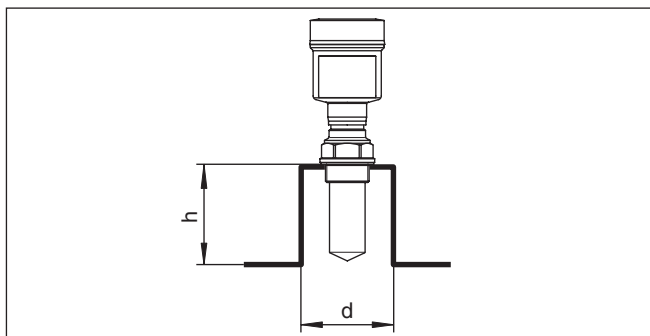


Fig. 10: Medidas diferentes de tubuladuras

La tabla a continuación indica la longitud máxima de tubuladura h en dependencia del diámetro d.

Diámetro de tubuladura d		Longitud de tubuladura h	
40 mm	1½"	≤ 100 mm	≤ 3.9 in
50 mm	2"	≤ 150 mm	≤ 5.9 in
80 mm	3"	≤ 200 mm	≤ 7.9 in
100 mm	4"	≤ 300 mm	≤ 11.8 in
150 mm	6"	≤ 400 mm	≤ 15.8 in

Tubuladura para antenas de trompeta plástica

Para el montaje del VEGAPULS 61 en una tubuladura hay disponible una brida suelta para DN 80 (ASME 3" o JIS 80) así como bridas de adaptación adecuadas.

En el caso de las variantes de carcasas plásticas, cámara única de aluminio y acero inoxidable se puede pasar la brida suelta directa-

mente sobre la carcasa. En el caso de las variantes de carcasa de aluminio de dos cámara es imposible el montaje posterior, hay que definir el tipo de montaje durante el pedido.



Información:

Hay que mantener la tubuladura lo más corta posible y el extremo de la tubuladura debe estar redondeado. De esta forma se mantienen reducidas las reflexiones de interferencia por las tubuladuras del depósito.

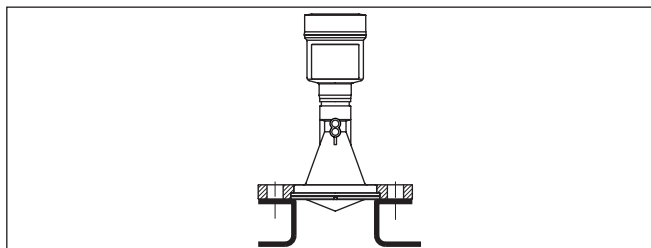
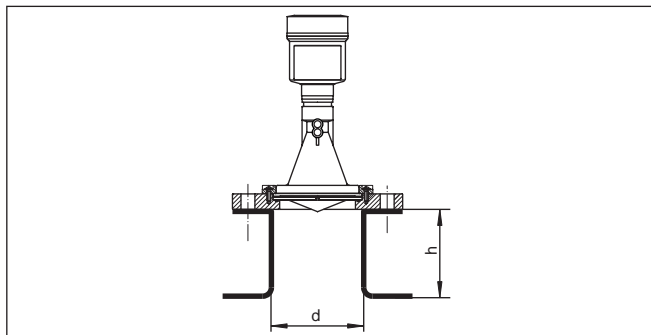


Fig. 11: Montaje recomendado en tubuladuras

En caso de buenas propiedades de reflexión del producto, VEGA-PULS 61 se puede montar también sobre tubuladuras más largas. Valores de referencia de las alturas de las tubuladuras se encuentran en las figuras siguientes. Después hay que realizar una supresión de señales parásitas.



Las tablas a continuación reflejan la longitud máxima de tubuladura h en dependencia del diámetro d.

Diámetro de tubuladura d		Longitud de tubuladura h	
80 mm	3"	≤ 300 mm	≤ 11.8 in
100 mm	4"	≤ 400 mm	≤ 15.8 in
150 mm	6"	≤ 500 mm	≤ 19.7 in

Diámetro de tubuladura d		Longitud de tubuladura h	
3"		≤ 11.8 in	
4"		≤ 15.8 in	

Diámetro de tubuladura d	Longitud de tubuladura h
6"	≤ 19.7 in

Orientación del sensor

Orientar el sensor en los líquidos lo más perpendicular posible sobre la superficie del producto, para conseguir resultados de óptimos medición.

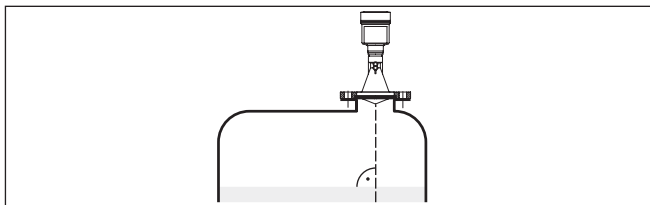


Fig. 13: Orientación en líquidos

Estructuras internas del depósito

Hay que seleccionar la ubicación del sensor de radar de forma tal que las estructuras internas no se crucen con las señales de radar.

Las estructuras del depósito, tales como escalerillas, interruptores límites, serpentines de calefacción, arriostramientos, etc., pueden causar ecos parásitos que se superponen al eco útil. Al planificar el punto de medida debe prestarse atención a que las señales de radar accedan libremente "Vista libre" al producto almacenado.

En caso existencia de estructuras en el depósito hay que realizar una supresión de señal de interferencia durante la puesta en marcha.

En caso de que estructuras grandes del depósito tales como arriostramientos y soportes produzcan ecos parásitos, se pueden debilitar los mismos mediante medidas adicionales. Pequeñas pantallas metálicas colocadas de forma inclinada sobre las estructuras "dispersan" las señales de radar, impidiendo así la reflexión directa del eco parásito de una forma efectiva.

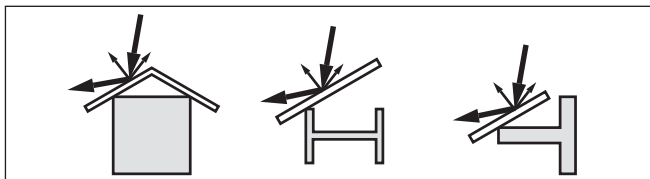


Fig. 14: Tapar los perfiles lisos con pantallas dispersoras

Agitadores

En caso de agitadores en el depósito hay que realizar una supresión de señal parásita durante la marcha del agitador. De esta forma se asegura, que las reflexiones parásitas del agitador sean almacenadas en posiciones diferentes.

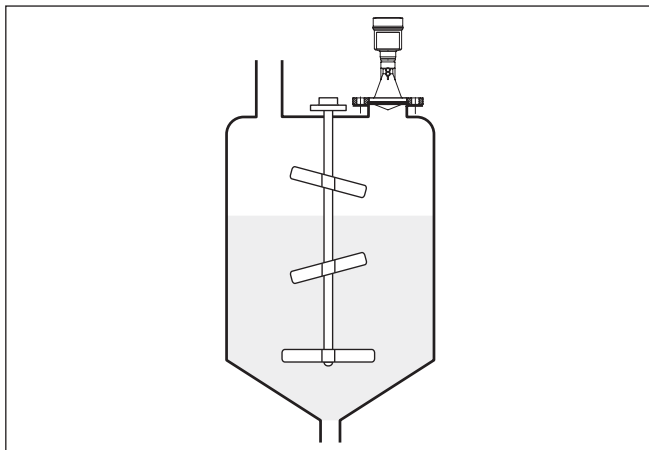


Fig. 15: Agitadores

Formación de espuma

A causa del llenado, agitadores u otros procesos en el depósito, pueden formarse espumas en parte muy compactas sobre la superficie del producto de llenado, que amortiguan fuertemente la señal de emisión.

En caso de ocurrir errores de medición a causa de la espuma, hay que emplear antenas de radar lo más grande posible, la electrónica con alta sensibilidad o sensores de radar de baja frecuencia (Banda C).

Como alternativa se pueden considerar sensores con microonda guiada. Estos no son influenciados por la formación de espuma y son especialmente apropiados para esas aplicaciones.

4.5 Configuraciones de medición - Tubos

Medición en el tubo tranquilizador

A través del empleo en un tubo tranquilizador en el depósito se eliminan las influencias de estructuras del depósito y turbulencias. Bajo esas condiciones es posible la medición de productos almacenados con valores bajos de constante dieléctrica (Valor $\epsilon_r \leq 1,6$).

Para una medición en el tubo tranquilizador prestar atención a las representaciones e instrucciones siguientes.



Información:

En productos con tendencia a adherencias, no es conveniente la medición en tubo tranquilizador.

Estructura tubo tranquilizador

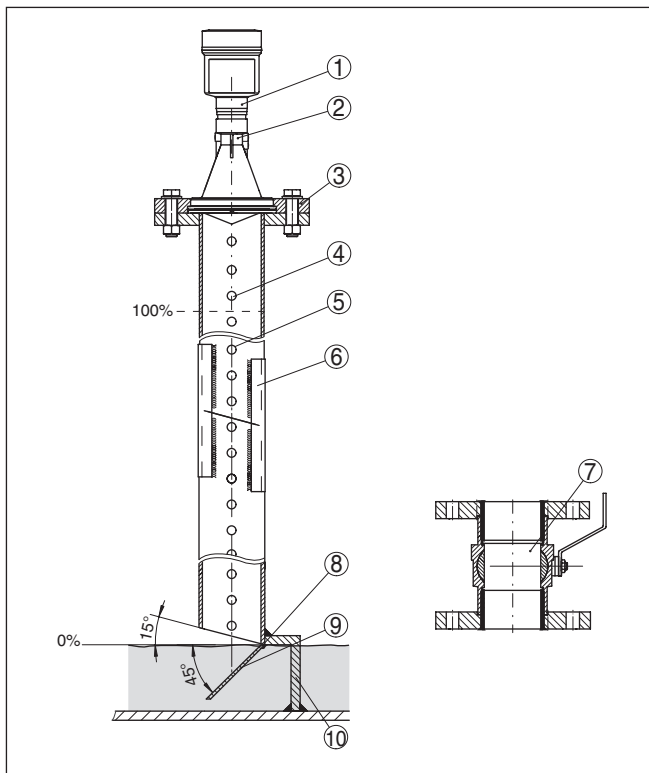


Fig. 16: Estructura tubo tranquilizador VEGAPULS 61

- 1 Sensor de radar
- 2 Marca de la polarización
- 3 Rosca o brida en el equipo
- 4 Taladro de ventilación
- 5 Taladros
- 6 Unión soldada con perfiles en U
- 7 Llave esférica con sección de paso completa
- 8 Extremo del tubo tranquilizador
- 9 Chapa reflectora
- 10 Fijación del tubo tranquilizador

Prolongación del tubo tranquilizador

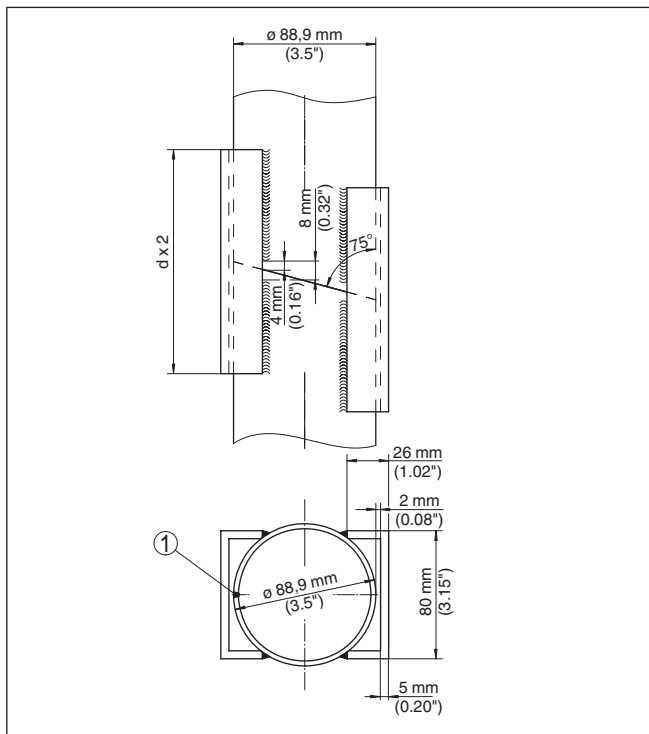


Fig. 17: Unión soldada con prolongación del tubo tranquilizador para diferentes diámetros de ejemplo

1 Posición de la costura de soldadura en tubos con soldadura longitudinal

Instrucciones y requisitos tubo tranquilizador

Instrucciones para la orientación de la polarización:

- Atender las marcas de la polarización en el sensor
- En las versiones roscadas la marca está en el hexágono, en las versiones embridadas entre dos taladros de brida
- Las marcas tiene que estar al mismo nivel que los orificios en el tubo tranquilizador

Indicaciones para la medición:

- El punto 100 % tiene que estar debajo del taladro de descarga de aire superior y del borde de la antena
- El punto 0 % es el final del tubo rompeolas
- Durante la parametrización hay que seleccionar "Aplicación tubo tranquilizador" y entrar el diámetro del tubo, para compensar errores por desplazamiento del tiempo de funcionamiento
- Una supresión de señal parásita con el sensor montado es recomendable, pero no obligatoriamente necesaria
- Es posible la medición a través de una llave esférica con paso integral

Requisitos constructivos:

- Material metálico, interior del tubo liso
- Preferentemente acero inoxidable estirado o soldado longitudinalmente
- La costura de soldadura debe ser lo más plana posible y estar situada en un eje con los taladros
- Las bridas están soldadas al tubo según la orientación de la polarización en el tubo
- En caso de empleo de una llave esférica, fijar las transferencias en los lados interiores alineadas y con ajuste exacto
- Tamaño de ranura para empalmes $\leq 0,1$ mm
- Los tubos rompeolas tienen que llegar hasta la altura mínima de llenado deseada, ya que una medición solamente es posible dentro del tubo
- Diámetro taladros ≤ 5 mm, cantidad arbitraria, de un lado o interconectados
- El diámetro de antena del sensor debe que coincidir lo más posible con el diámetro interior del tubo.
- El diámetro tiene que ser constante por toda la longitud

Instrucciones para la prolongación del tubo tranquilizador:

- Los extremos del tubo de las prolongaciones tienen que estar cortados en bisel y ser colocados uno sobre otro de forma perfectamente alineada.
- Unión soldada según la representación superior con perfiles en U externos. Longitud del perfil en U como mínimo el doble del diámetro del tubo.
- No soldar a través de la pared del tubo. La pared interior del tubo rompeolas tiene que permanecer lisa. Eliminar con limpieza irregularidades y cordones de soldadura producidos en el lado interior por penetraciones de soldadura involuntarias, ya que en caso contrario estos pueden causar ecos parásitos intensos y favorecer la adherencia de producto
- Por razones de metrología no se recomienda una prolongación con bridas para soldar o manguitos de tubo.

Medición en el bypass

Una alternativa a la medición en el tubo rompeolas es la medición en una derivación fuera del depósito.

Montaje bypass

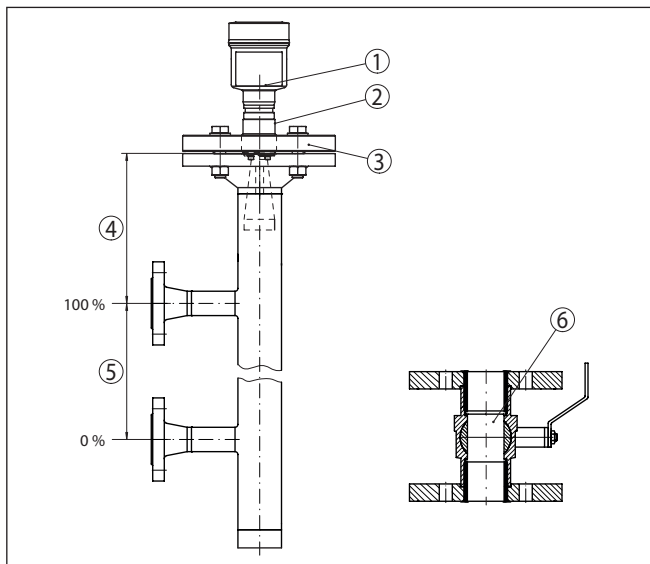


Fig. 18: Montaje bypass

- 1 Sensor de radar
- 2 Marca de la polarización
- 3 Brida del equipo
- 4 Distancia del plano de referencia del sensor a la unión de tubos superior
- 5 Distancia de las uniones de tubos
- 6 Llave esférica con sección de paso completa

Instrucciones y requisitos Bypass

instrucciones para la orientación de la polarización:

- Atender las marcas de la polarización en el sensor
- En las versiones roscadas la marca está en el hexágono, en las versiones embreadas entre dos taladros de brida
- Las marcas tiene que estar al mismo nivel que las uniones de tubos hacia el depósito

Indicaciones para la medición:

- El punto 100 % no puede estar encima de la unión de tubo superior hacia el depósito
- El punto 0 % no puede estar debajo de la unión de tubo inferior hacia el depósito
- Distancia mínima plano de referencia del sensor hacia el borde superior de la unión de tubo superior > 300 mm
- Durante la parametrización hay que seleccionar "Aplicación tubo tranquilizador" y entrar el diámetro del tubo, para compensar errores por desplazamiento del tiempo de funcionamiento
- Una supresión de señal parásita con el sensor montado es recomendable, pero no obligatoriamente necesaria
- Es posible la medición a través de una llave esférica con paso integral

Requisitos constructivos del tubo bypass:

- Material metálico, interior del tubo liso
- En caso de lado interior de la tubería demasiado rugosa, emplear una tubería encajada (tubería en tubería) o un sensor de radar con antena tubular
- Las bridas están soldadas al tubo según la orientación de la polarización en el tubo
- Tamaño de ranura para reducciones $\leq 0,1$ mm, p. Ej. en caso de empleo de una llave esférica o de bridas intermedias para piezas de tubo individuales
- El diámetro de antena del sensor debe que coincidir lo más posible con el diámetro interior del tubo.
- El diámetro tiene que ser constante por toda la longitud

Medición de flujo con vertedero rectangular**4.6 Configuración de medición de flujo**

Los ejemplos breves le dan indicaciones introductorias para la medición de flujo. Los datos de proyecto detallados se encuentran donde el fabricante de canales y en la literatura especializada.

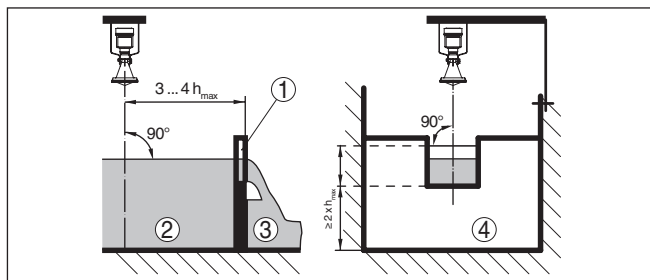


Fig. 19: Medición de flujo con canal rectangular: $d_{\min.}$ = Distancia mínima del sensor (ver capítulo "Datos técnicos"); $h_{\max.}$ = máx. Llenado del aliviadero cuadrado

- 1 Compuerta del aliviadero (Vista lateral)
- 2 Aguas arriba
- 3 Aguas abajo
- 4 Compuerta del aliviadero (Vista de aguas abajo)

Básicamente hay que considerar los puntos de vistas siguientes:

- Montaje del sensor por el lado de aguas arriba
- Montaje en el centro del canal y perpendicular a la superficie del líquido.
- Distancia hasta la compuerta del vertedero
- Distancia abertura de diafragma sobre el piso
- Distancia mínima de la abertura de diafragma hasta las aguas abajo
- Distancia mínima del sensor hasta la altura máxima de embalse

Medición de flujo con canal Khafagi-Venturi:

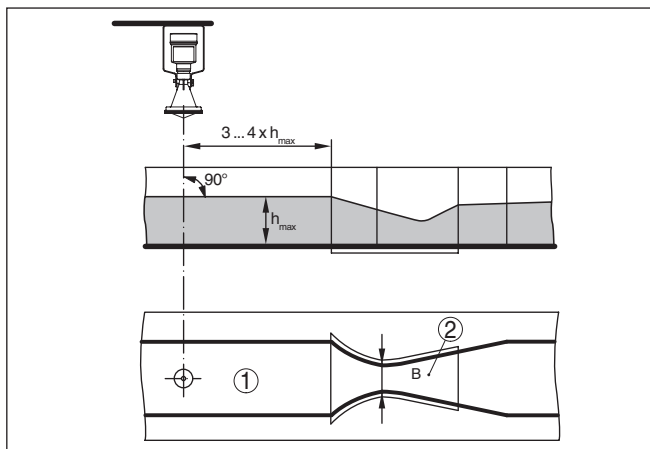


Fig. 20: Medición de caudal con canal venturi Khafagi: h_{max} = llenado máx. del canal; B = mayor estrechamiento del canal

- 1 Posición del sensor
- 2 Canal venturi

Básicamente hay que considerar los puntos de vistas siguientes:

- Montaje del sensor por el lado de entrada
- Montaje en el centro del canal y perpendicular a la superficie del líquido.
- Distancia hasta el canal venturi
- Distancia mínima del sensor hasta la altura máxima de embalse

5 Conectar a la alimentación de tensión

5.1 Preparación de la conexión

Instrucciones de seguridad

Prestar atención fundamentalmente a las instrucciones de seguridad siguientes:



Advertencia:

Conectar solamente en estado libre de tensión.

- La conexión eléctrica tiene que ser realizada exclusivamente por profesionales con la debida formación y que hayan sido autorizados por el titular de la instalación.
- En caso de esperarse sobrecargas de voltaje, hay que montar un equipo de protección contra sobrecarga.



Indicaciones:

Instale un dispositivo de desconexión bien accesible para el aparato. El dispositivo de desconexión tiene que estar marcado como tal para el aparato (IEC/EN61010).

Alimentación de tensión por tensión de red

En este caso el equipo está diseñado en la clase de protección I. Para mantener esta clase de protección es estrictamente imprescindible conectar el conductor de puesta a tierra al borne interno de conexión a tierra. Observe las prescripciones de instalación específicas del país correspondiente.

La alimentación de tensión y la salida de corriente se realizan a través de cables de conexión individuales en caso de requisito de separación segura. La gama de alimentación de tensión puede tener diferencias en dependencia de la ejecución del equipo.

Los datos para la alimentación de tensión se indican en el capítulo "Datos técnicos".

Alimentación de tensión por bajo voltaje

En este caso el equipo está ejecutado en la clase de protección II. Conectar el equipo básicamente con la tierra del depósito (Conexión equipotencial) o con el potencial a tierra más próximo en caso de depósitos plásticos. Para ello hay un borne de puesta a tierra al lado de la carcasa del equipo.

Cable de conexión

Para la alimentación de tensión con tensión de red se requiere un cable de instalación homologado de tres hilos con conductor de polietileno.

La salida de corriente de 4 ... 20 mA se conecta con cable comercial de dos hilos sin blindaje. En caso de esperarse interferencias electromagnéticas, superiores a los valores de comprobación de la norma EN 61326-1 para zonas industriales, hay que emplear cable blindado.

Asegúrese de que el cable utilizado tiene la resistencia a la temperatura y la seguridad contra incendios requerida para la temperatura ambiente máxima producida.

Emplee cables con sección redonda en los equipos con carcasa y prensaestopas. Emplee un prensaestopas a la medida del diámetro

del cable para garantizar la estanqueización del prensaestopas (tipo de protección IP).

Racores atornillados para cables

Rosca métrica

En carcasas del equipo con roscas métricas, los racores para cables ya vienen atornillados de fábrica. Están cerrados con tapones de plástico para la protección durante el transporte.

Hay que retirar esos tapones antes de realizar la conexión eléctrica.

Rosca NPT

En caso de carcasas con roscas autoselladoras NPT, los racores atornillados para cables no pueden ser atornillados en fábrica. Por ello, las aperturas libres de las entradas de cables están cerradas con tapas protectoras contra el polvo de color rojo como protección para el transporte.

Es necesario sustituir esas tapas de protección por racores atornillados para cables homologados por tapones ciegos, adecuados antes de la puesta en servicio.

En las carcasas plásticas hay que atornillar el racor atornillado para cables NPT o el tubo de acero Conduit sin grasa en el inserto roscado.

Par máximo de apriete para todas las carcasas ver capítulo "*Datos técnicos*".

Blindaje del cable y conexión a tierra

Si es necesario el empleo de cable blindado, recomendamos conectar el blindaje del cable a tierra por ambos extremos. En el sensor hay que conectar el blindaje directamente al terminal interno de puesta a tierra. El terminal externo de puesta a tierra de la carcasa del sensor tiene que estar conectado con baja impedancia al potencial de tierra.



Con equipos EX la puesta a tierra se realiza de acuerdo con las regulaciones de instalación

En los sistemas galvánicos y en sistemas de protección contra corrosión catódica hay que tener en cuenta la existencia de considerables diferencias de potencial. Esto puede provocar corrientes de blindaje de intensidad inadmisibles con conexiones de blindaje a tierra por ambos extremos.



Información:

Las partes metálicas del equipo (Conexión a proceso, sensor, tubo de envoltura, etc.) están conectadas con conductividad eléctrica con el terminal externo de conexión a tierra en la carcasa. Esa conexión existe directamente a través del metal como a través del blindaje del cable de conexión especial en equipos con electrónica externa.

Especificaciones acerca de las conexiones de potencial dentro del equipo están en el capítulo "*Datos técnicos*".

Blindaje del cable y conexión a tierra

Si se requiere el empleo de un cable blindado, recomendamos conectar el blindaje del cable al potencial de tierra por ambos extremos. En el sensor se debe conectar el blindaje directamente al terminal de tierra interno. El terminal de tierra externo de la carcasa tiene que estar conectado con baja impedancia al potencial de tierra.

Con equipos EX la puesta a tierra se realiza de acuerdo con las regulaciones de instalación

5.2 Conexión

Técnica de conexión

La conexión de la alimentación de tensión y de la salida de señal se realizan por los terminales de resorte en la carcasa.

La conexión con el módulo de visualización y configuración o con el adaptador de interface se realiza a través de las espigas de contacto en la carcasa.



Información:

El bloque de terminales es enchufable y se puede sacar de la electrónica. Con ese objetivo, subir y extraer el bloque de terminales con un destornillador pequeño. Cuando se enchufe nuevamente tiene que enclavar perceptiblemente.

Pasos de conexión

Proceder de la forma siguiente:

1. Destornillar la tapa de la carcasa
2. Soltar la tuerca de unión del prensaestopas y quitar el tapón
3. Pelar aproximadamente 10 cm (4 pulg.) del cable de conexión de la salida de señal, quitando aproximadamente 1 cm (0.4 pulg.) del aislamiento a los extremos de los conductores
4. Empujar el cable en el sensor a través del racor atornillado para cables



Fig. 21: Pasos de conexión 5 y 6

5. Enchufar los extremos de los conductores en los terminales según el esquema



Información:

Los conductores fijos y los conductores flexibles con virolas de cables se enchufan directamente en las aberturas de los terminales. Para conductores flexibles sin virolas de cables empujar el terminal con

un destornillador pequeño, se libera la abertura del terminal. Cuando se suelta el destornillador se cierran los terminales nuevamente.

6. Comprobar el asiento correcto de los conductores en los terminales tirando ligeramente de ellos
7. Conectar el blindaje del cable al terminal de tierra interno, conectar el terminal de tierra externo con la conexión equipotencial en caso de alimentación con bajo voltaje
8. Tender el cable de conexión para la alimentación de corriente de la misma forma según el esquema de conexión, en caso de alimentación con tensión de red conectar adicionalmente el conductor de puesta a tierra al terminal interno de puesta a tierra.
9. Apretar la tuerca de unión de los racores pasacables, la junta tiene que abrazar los cables completamente
10. Atornillar la tapa de la carcasa

Con ello queda establecida la conexión eléctrica.



Información:

Los bloques de terminales son enchufables y se pueden sacar del inserto de la carcasa. Con ese objetivo, subir y extraer el bloque de terminales con un destornillador pequeño. Cuando se enchufe nuevamente tiene que enclavar perceptiblemente.

5.3 Esquema de conexión carcasa de dos cámaras



Las figuras siguientes son válidas tanto para la versión No Ex como para la versión Ex-d-ia.

Compartimiento de la electrónica

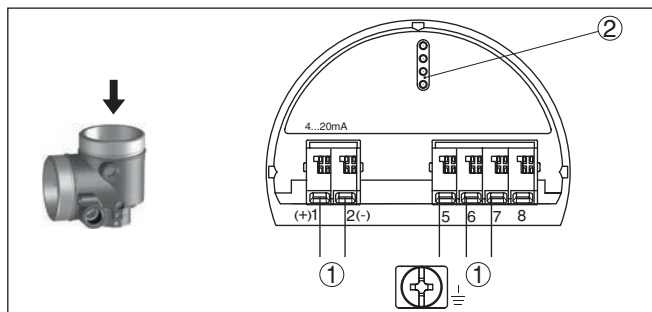


Fig. 22: Compartimiento de la electrónica - Carcasa de dos cámaras.

1 Conexión interna hacia el compartimento de conexión

2 Para el módulo de visualización y configuración o adaptador de interface



Información:

La conexión de una unidad externa de indicación y configuración no es posible con la versión Ex d ia.

Compartimiento de conexiones con tensión de red

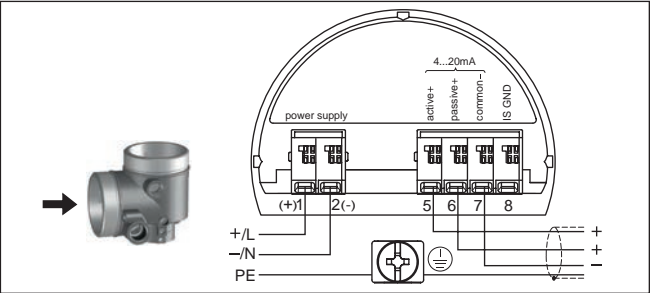


Fig. 23: Compartimiento de conexiones carcasa de dos cámaras con tensión de red

Terminal	Función	Polaridad
1	Alimentación de tensión	+/L
2	Alimentación de tensión	-/N
5	Salida 4 ... 20 mA (activa)	+
6	Salida 4 ... 20 mA (pasiva)	+
7	Salida a tierra	-
8	Tierra funcional con instalación según CSA (Canadian Standards Association)	

Compartimiento de conexiones con bajo voltaje

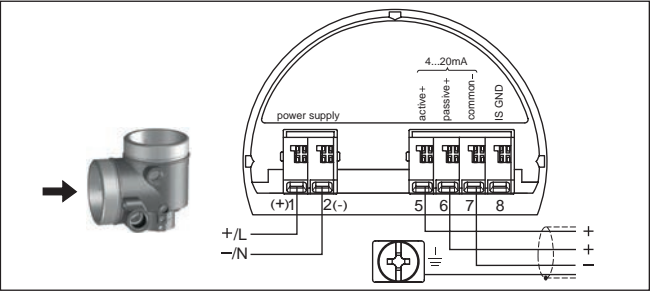


Fig. 24: Compartimiento de conexiones carcasa de dos cámaras con bajo voltaje

Terminal	Función	Polaridad
1	Alimentación de tensión	+/L
2	Alimentación de tensión	-/N
5	Salida 4 ... 20 mA (activa)	+
6	Salida 4 ... 20 mA (pasiva)	+
7	Salida a tierra	-

Terminal	Función	Polaridad
8	Tierra funcional con instalación según CSA (Canadian Standards Association)	

5.4 Carcasa de dos cámaras con adaptador VEGADIS

Las siguientes figuras valen para la versión no Ex.

Compartimiento de la electrónica

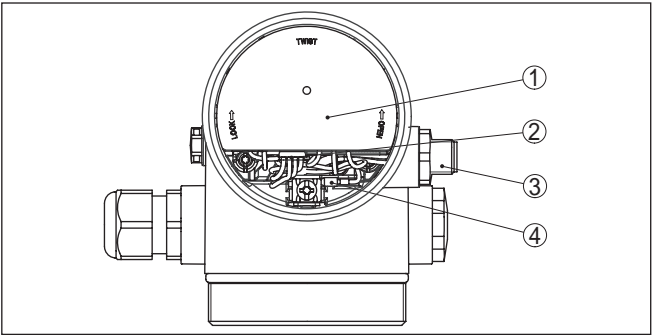


Fig. 25: Vista sobre el compartimiento de la electrónica con adaptados VEGADIS para la conexión de la unidad externa de visualización y configuración

- 1 Adaptador VEGADIS
- 2 Conexión enchufable interna
- 3 Conector enchufable M12 x 1

Ocupación del conector enchufable

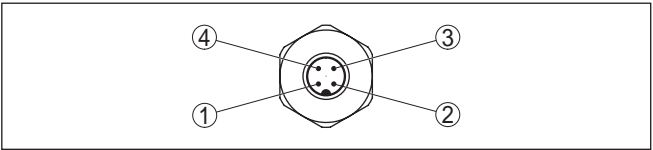


Fig. 26: Vista del conector de enchufe M12 x 1

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

Espiga de contacto	Color línea de conexión en el sensor	Terminal módulo electrónico
Pin 1	Pardo	5
Pin 2	Blanco	6
Pin 3	Azul	7
Pin 4	negro	8

5.5 Fase de conexión

Después de la conexión del equipo a la alimentación de tensión o después del retorno de la tensión, el equipo realiza un auto chequeo durante 30 s aproximadamente.

- Comprobación interna de la electrónica
- Indicación del tipo de equipo, versión de hardware y software, nombres del punto de medición en pantalla y PC.
- Indicación del mensaje de estado "*F 105 Determinación valor de medición*" en pantalla o PC
- La señal de salida salta momentáneamente a la corriente parásita ajustada.

Inmediatamente que aparece un valor de medición plausible, la corriente correspondiente pasa a la línea de señal. El valor corresponde al nivel actual así como los ajustes realizados previamente, p. Ej., el ajuste de fábrica.

6 Puesta en funcionamiento con el módulo de visualización y configuración

6.1 Colocar el módulo de visualización y configuración

El módulo de visualización y configuración se puede montar y desmontar del sensor en cualquier momento. (Se pueden seleccionar cuatro posiciones cada una de ellas a 90° de la siguiente. Para ello no es necesario interrumpir la alimentación de tensión.

Proceder de la forma siguiente:

1. Destornillar la tapa de la carcasa
2. Poner el módulo de visualización y configuración sobre la electrónica, girándolo hacia la derecha hasta que encastre
3. Atornillar fijamente la tapa de la carcasa con la ventana.

El desmontaje tiene lugar análogamente en secuencia inversa.

El módulo de visualización y configuración es alimentado por el sensor, no se requiere ninguna conexión adicional.



Fig. 27: Empleo del módulo de visualización y configuración en carcasa de una sola cámara el compartimento de conexión

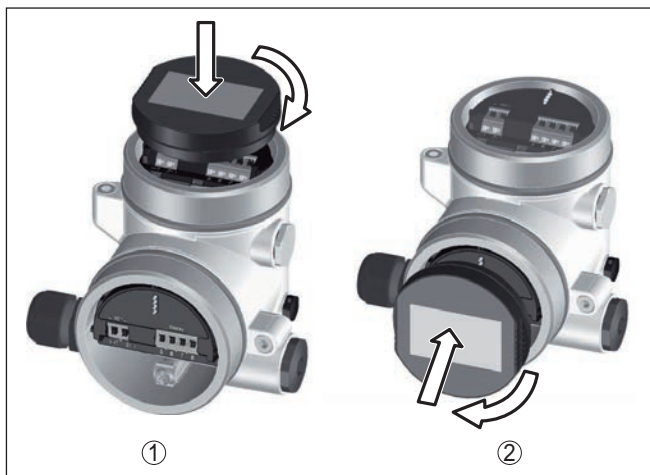


Fig. 28: Empleo del módulo de visualización y configuración en carcasa de dos cámaras

- 1 En el compartimento de la electrónica
- 2 En el compartimento de conexiones



Indicaciones:

En caso de que se desee reequipar el instrumento con un módulo de visualización y configuración para la indicación continua del valor medido, se necesita una tapa más alta con ventana.

6.2 Sistema de configuración

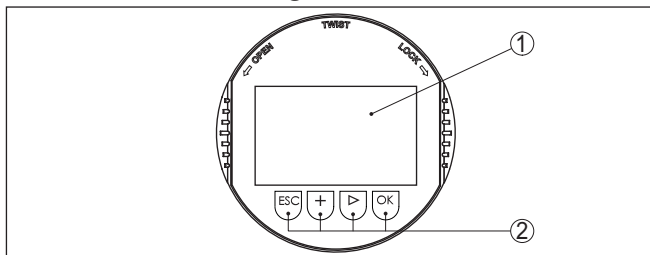


Fig. 29: Elementos de indicación y ajuste

- 1 Pantalla de cristal líquido
- 2 Teclas de configuración

Funciones de las teclas

- Tecla **[OK]**:
 - Cambiar al esquema de menús
 - Confirmar el menú seleccionado
 - Edición de parámetros
 - Almacenar valor
- Tecla **[->]**:
 - Cambiar representación valor medido
 - Seleccionar registro de lista

- Seleccionar las opciones del menú en la configuración rápida
- Seleccionar posición de edición
- Tecla **[+]**:
 - Modificar el valor de un parámetro
- Tecla **[ESC]**:
 - Interrupción de la entrada
 - Retornar al menú de orden superior

Sistema de configuración - Teclas directamente

Usted configura el equipo mediante las cuatro teclas del módulo de visualización y configuración. En la pantalla LC aparecen indicados los puntos individuales del menú. La función de la teclas individuales se pueden encontrar en la ilustración previa.

Sistema de configuración - Teclas mediante lápiz magnético

Con la versión Bluetooth del módulo de indicación y ajuste, el equipo se configura alternativamente por medio de un lápiz magnético. Con éste se accionan las cuatro teclas del módulo de indicación y ajuste a través de la tapa cerrada con ventana de la carcasa del sensor.

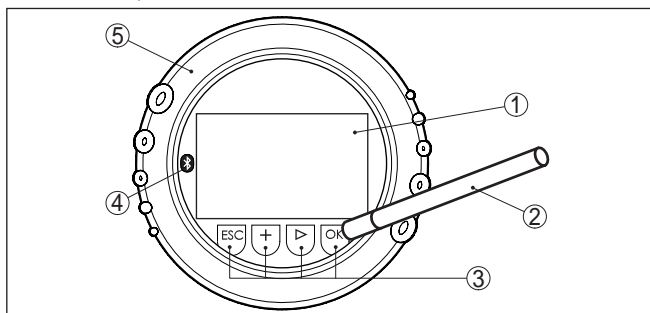


Fig. 30: Elementos de indicación y ajuste - con manejo mediante lápiz magnético

- 1 Pantalla de cristal líquido
- 2 Lápiz magnético
- 3 Teclas de configuración
- 4 Símbolo Bluetooth
- 5 Tapa con ventana

Funciones de tiempo

Pulsando una vez las teclas **[+]** y **[→]** el valor editado o el cursor cambia una posición. Cuando se pulsa la tecla por más de 1 s el cambio se produce continuamente.

La pulsación simultánea de las teclas **[OK]** y **[ESC]** por más de 5 s provocan un retorno al menú principal. Entonces el idioma del menú principal cambia al "Inglés".

Aproximadamente 60 minutos después de la última pulsación de teclas se produce una restauración automática de la indicación de valor. Durante esta operación se pierden los valores que no han sido confirmados con **[OK]**.

6.3 Indicación del valor de medición - Selección idioma nacional

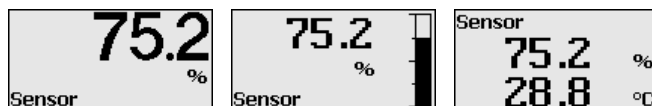
Visualización del valor medido

Con la tecla **[→]** se cambia entre tres modos de indicación diferentes.

En la primera vista aparece el valor de medición seleccionado en letras mayúsculas.

En la segunda vista aparecen representados el valor de medición seleccionado y una representación de gráfico de barras correspondiente.

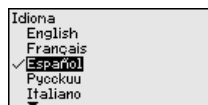
En la tercera vista aparecen representados el valor de medición seleccionado, así como un segundo valor seleccionable, p. ej. la temperatura de la electrónica.



Con la tecla **"OK"** se cambia al menú de selección *"Idioma nacional"* durante la primera puesta en marcha de un equipo suministrado de fábrica.

Selección idioma nacional

Esa opción de menú sirve para la selección del idioma nacional para la parametrización siguiente. Una modificación de la selección es posible a través de la opción de menú *"Puesta en marcha - Display, idioma del menú"*.



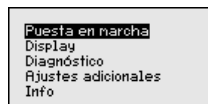
Con la tecla **"OK"** se cambia al menú principal.

6.4 Parametrización

Mediante la parametrización se adapta el equipo a las condiciones de empleo. La parametrización se lleva a cabo a través de un menú de configuración.

Menú principal

El menú principal está dividido en cinco zonas con la funcionalidad siguiente:



Puesta en marcha: Ajustes p. Ej. para el nombre del punto de medida, medio, aplicación, depósito, ajuste, salida de señal

Display: Ajustes p. Ej. para el idioma, indicación del valor de medición, iluminación

Diagnóstico: Informaciones p. Ej. sobre el estado del equipo, Indicador de seguimiento, seguridad de medición, simulación, curva de ecos

Otros ajustes: Unidad del equipo, supresión de señales parásitas, curva de linealización, reset, fecha/hora, reset, función de copia

Información: Nombre del equipo, versión de hardware y software, fecha de calibración, características del equipo



Información:

En este manual de instrucciones se describen los parámetros específicos del equipo en las áreas de menú "Configuración", "Diagnóstico" y otros "Otros ajustes". Los parámetros generales en esas áreas de menú se describen en el manual de instrucciones "Módulo de indicación y configuración".

En el manual de instrucciones "Módulo de visualización y configuración" también se encuentra la descripción de las áreas de menú "Display" e "Info".

En el punto del menú principal "Puesta en servicio" se deben que seleccionar secuencialmente los puntos secundarios del menú para el ajuste óptimo de la medición, dotándolos de los parámetros correctos. La forma de procedimiento se describe a continuación.

Puesta en marcha - Nombre del punto de medición

En esta opción de menú *Etiqueta del sensor* editar una etiqueta de doce dígitos para el punto de medición.

De esta forma se puede asignar una denominación definida al sensor, por ejemplo, el nombre del punto de medida o la denominación del tanque o del producto. En sistemas digitales y la documentación de instalaciones mayores hay que dar una denominación única para la identificación exacta de los puntos de medida individuales.

El conjunto de caracteres comprende:

- Letras de A ... Z
- Números de 0 ... 9
- Caracteres especiales +, -, /, -

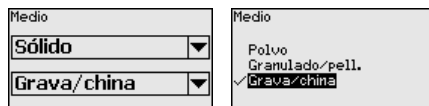
Puesta en marcha Display Diagnóstico Ajustes adicionales Info	Puesta en marcha Nombre del punto de medida Medio Aplicación Forma del depósito Alt. dep./Rango ned.	Nombre punto de medida Sensor
--	---	---

Puesta en marcha - Producto

Cada producto tiene un comportamiento de reflexión diferente. En el caso de los líquidos existen además superficies agitadas del producto y formación de espuma como factores de interferencia. Y en el caso de los sólidos estos son el desarrollo de polvo, los conos de apilado y los ecos adicionales a través de la pared del depósito.

Para adaptar el sensor a las diferentes condiciones de medición, hay que realizar en ese punto de menú primeramente la selección "Líquido" o "Sólido a granel".

Puesta en marcha Nombre del punto de medida Medio Aplicación Forma del depósito Alt. dep./Rango ned.	Medio Líquido Solución de agua	Disolvente Mixtura química ✓ Solución de agua
--	---	--



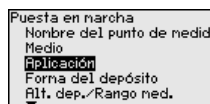
Con esa selección el sensor se adapta óptimamente al producto, aumentando considerablemente la seguridad de medición, especialmente en casos de medios con malas propiedades de reflexión.

Entre los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenar la entrada con **[OK]** y pasar con **[ESC]** y **[->]** a la próxima opción de menú.

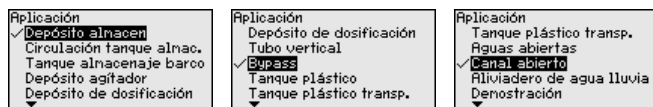
Puesta en marcha - Aplicación

Adicionalmente al medio también se puede afectar la aplicación o la medición.

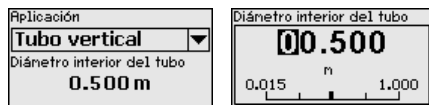
Ese punto de menú también le posibilita, adaptar el sensor a las condiciones de medición. Las posibilidades de ajuste dependen de la selección tomada "Líquido" o "Sólido a granel" en "Medio".



Para "Líquido" están disponibles las posibilidades de selección siguientes:



La selección "Tubo tranquilizador" abre una ventana nueva, en la que se entra el diámetro interior del tubo tranquilizador empleado.



A continuación, se describen las características de las aplicaciones y las características de medición del sensor.



Indicaciones:

El funcionamiento del dispositivo en las siguientes aplicaciones puede estar sujeto a restricciones nacionales sobre la homologación radiotécnica (véase capítulo "Para su seguridad"):

- Tanque de plástico
- Tanque de plástico transportable
- Aguas abiertas
- Canal abierto
- Vertedero de agua lluvia

Tanque de almacenamiento:

- Estructura: de gran espacio, vertical cilíndrica, acostada redonda
- Velocidad de llenado del producto: llenado y vaciado lento

- Condiciones de medición/proceso:
 - Formación de condensado
 - Superficie del producto tranquila
 - Requisitos elevados de exactitud de medición
- Propiedades sensor:
 - Poca sensibilidad contra ecos parásitos esporádicos
 - Valores de medición estables y seguros por promediación
 - Alta precisión de medición
 - Tiempo de reacción corto del sensor innecesario

Tanque de almacenaje circulación

- Estructura: de gran espacio, vertical cilíndrica, acostada redonda
- Velocidad de llenado del producto: llenado y vaciado lento
- Deflectores: agitador pequeño montado lateralmente o grande montado por arriba
- Condiciones de medición/proceso:
 - Superficie del producto relativamente tranquila
 - Requisitos elevados de exactitud de medición
 - Formación de condensado
 - Poca generación de espuma
 - Sobrellenado posible
- Propiedades sensor:
 - Poca sensibilidad contra ecos parásitos esporádicos
 - Valores de medición estables y seguros por promediación
 - Precisión de medición elevada, porque no está ajustada para la velocidad máxima
 - Supresión de señal de interferencia recomendada

Tanque de almacenaje en barcos:

- Velocidad de llenado del producto: llenado y vaciado lento
- Depósito:
 - Tabiques en el fondo (refuerzos, serpentines de calefacción)
 - Tubuladura alta 200 ... 500 mm, también con diámetro grande
- Condiciones de medición/proceso:
 - Formación de condensado, sedimentación de producto por movimiento
 - Requisito máximo de exactitud de medición a partir de 95 %
- Propiedades sensor:
 - Poca sensibilidad contra ecos parásitos esporádicos
 - Valores de medición estables y seguros por promediación
 - Alta precisión de medición
 - Supresión de señal de interferencia necesaria

Depósito del agitador:

- Estructura: todos los tamaños de depósito posibles
- Velocidad del producto
 - Posibilidad de llenado rápido hasta despacio
 - Alta frecuencia de vaciado y llenado del depósito
- Depósito:
 - Tubuladura disponible
 - Pala del agitador grande de metal
 - Deflector antitorbellino, serpentines de calefacción
- Condiciones de medición/proceso:

- Formación de condensado, sedimentación de producto por movimiento
- Formación de tromba fuerte
- Superficie de gran movimiento, formación de espuma
- Propiedades sensor:
 - Mayor velocidad de medición por menos promediación
 - Los ecos parásitos esporádicos se suprimen

Depósito de dosificación:

- Estructura: todos los tamaños de depósito posibles
- Velocidad del producto
 - Llenado y vaciado muy rápido
 - Alta frecuencia de vaciado y llenado del depósito
- Depósito: Posición de montaje estrecha
- Condiciones de medición/proceso:
 - Formación de condensado, incrustaciones de producto en la antena
 - Formación de espuma
- Propiedades sensor:
 - Velocidad de medición optimizada por casi ninguna promediación
 - Los ecos parásitos esporádicos se suprimen
 - Supresión de señal de interferencia recomendada

Tubo tranquilizador:

- Velocidad de llenado del producto: llenado y vaciado muy rápido
- Depósito:
 - Taladro de ventilación
 - Puntos de unión tales como bridas, costuras de soldadura
 - Desplazamiento del tiempo de trabajo en el tubo
- Condiciones de medición/proceso:
 - Formación de condensado
 - Incrustaciones
- Propiedades sensor:
 - Velocidad de medición optimizada por poca promediación
 - La entrada del diámetro interior de la tubería considera el desplazamiento del tiempo de ejecución
 - Sensibilidad de detección de eco reducida

Bypass:

- Velocidad del producto
 - Posibilidad de llenado rápido hasta lento en tubos de bypass cortos hasta largos
 - Frecuentemente se mantiene el nivel a través de una regulación
- Depósito:
 - Entradas y salidas laterales
 - Puntos de unión tales como bridas, costuras de soldadura
 - Desplazamiento del tiempo de trabajo en el tubo
- Condiciones de medición/proceso:
 - Formación de condensado
 - Incrustaciones
 - Posibilidad de separación de aceite y agua

- Posibilidad de sobrellenado hasta la antena
- Propiedades sensor:
 - Velocidad de medición optimizada por poca promediación
 - La entrada del diámetro interior de la tubería considera el desplazamiento del tiempo de ejecución
 - Sensibilidad de detección de eco reducida
 - Supresión de señal de interferencia recomendada

Tanque plástico:

- Depósito:
 - Medición fija montada o integrada
 - Medición a través de la tapa del depósito en dependencia de la aplicación
 - Con el depósito vacío la medición puede pasar por el fondo
- Condiciones de medición/proceso:
 - Formación de condensado en la tapa plástica
 - Posibilidad de acumulación de agua o nieve en la tapa del depósito
- Propiedades sensor:
 - No se consideran las señales parásitas fuera del depósito
 - Supresión de señal de interferencia recomendada

Tanque plástico transportable:

- Depósito:
 - Material y espesor diferente
 - Medición a través de la tapa del depósito
- Condiciones de medición/proceso:
 - Salto del valor de medición durante el cambio de depósito
- Propiedades sensor:
 - Ajuste rápido a condiciones de reflexión variables por cambio de depósito
 - Supresión de señal de interferencia necesaria

Aguas abiertas:

- Velocidad de variación de nivel: variación lenta de nivel
- Condiciones de medición/proceso:
 - La distancia sensor superficie del agua es grande
 - Tiempo de atenuación de la señal de salida grande por formación de oleaje
 - Posibilidad de formación de hielo y condensado en la antena
 - Arañas e insectos anidan en las antenas
 - Material flotante o animales esporádicamente en la superficie del agua
- Propiedades sensor:
 - Valores de medición estables y seguros por alta promediación
 - Insensible en el rango inicial

Canal abierto:

- Velocidad de variación de nivel: variación lenta de nivel
- Condiciones de medición/proceso:
 - Posibilidad de formación de hielo y condensado en la antena
 - Arañas e insectos anidan en las antenas
 - Superficie del agua tranquila

- Resultado de medición exacto requerido
- Normalmente distancia relativamente grande hasta la superficie del agua
- Propiedades sensor:
 - Valores de medición estables y seguros por alta promediación
 - Insensible en el rango inicial

Vertedero de agua lluvia:

- Velocidad de variación de nivel: variación lenta de nivel
- Condiciones de medición/proceso:
 - Posibilidad de formación de hielo y condensado en la antena
 - Arañas e insectos anidan en las antenas
 - Superficie del agua turbulenta
 - Posibilidad de inundación del sensor
- Propiedades sensor:
 - Valores de medición estables y seguros por alta promediación
 - Insensible en el rango inicial

Demostración:

- Ajuste para todas las aplicaciones, que no son la típica medición de nivel
 - Demostración de equipo
 - Detección/control de objetos (necesidad de ajuste adicional)
- Propiedades sensor:
 - El sensor acepta inmediatamente cualquier variación del valor de medición dentro del rango de medición
 - Alta sensibilidad contra interferencias, por casi ninguna promediación

**Cuidado:**

En caso de que en el depósito aparezca una separación de líquidos con valores diferentes de ϵ_r , p. Ej., por formación de condensado, entonces el sensor de radar podrá detectar bajo determinadas circunstancias solamente el producto de mayor constante dieléctrica. Tener en cuenta, que las capas de separación pueden conducir de este modo a mediciones erróneas.

Si se desea medir seguramente la altura total de ambos líquidos, contactar con nuestro servicio o emplear un equipo de separación de capas.

Puesta en marcha - forma del depósito

En combinación con el medio y la aplicación la forma del depósito puede influenciar también la medición. Para adaptar el sensor a esas condiciones de medición, esta opción de menú le brinda diferentes posibilidades de selección para determinadas aplicaciones para fondos y tapas de depósitos.

Puesta en marcha
Medio
Aplicación
Forma del depósito
Alt. dep./Rango med.
Ajuste Máx.

fondo del depósito
<input checked="" type="checkbox"/> Recto
<input type="checkbox"/> cónico
<input type="checkbox"/> inclinado

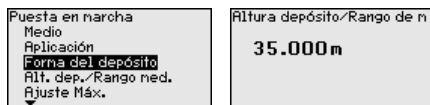
Tapa del depósito
<input type="checkbox"/> Recto
<input checked="" type="checkbox"/> Abovedado

Entre los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenar la entrada con **[OK]** y pasar con **[ESC]** y **[->]** a la próxima opción de menú.

Puesta en marcha - altura del depósito, rango de medida

Mediante esa selección el rango de trabajo del sensor se adapta a la altura del depósito y la seguridad de medición para las diferentes condiciones básicas aumenta considerablemente.

Independientemente de esto todavía hay que realizar el ajuste mínimo a continuación.



Entre los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenar la entrada con **[OK]** y pasar con **[ESC]** y **[->]** a la próxima opción de menú.

Puesta en marcha - Ajuste

Debido a que en el caso del sensor de radar se trata de un equipo de medición de distancia, se mide la distancia desde el sensor hasta la superficie del producto. Para poder indicar la altura real del producto, hay que realizar una asignación de la distancia medida respecto a la altura porcentual

Para la ejecución de ese ajuste se entra la distancia con el depósito vacío o con el depósito lleno, véase el ejemplo siguiente:

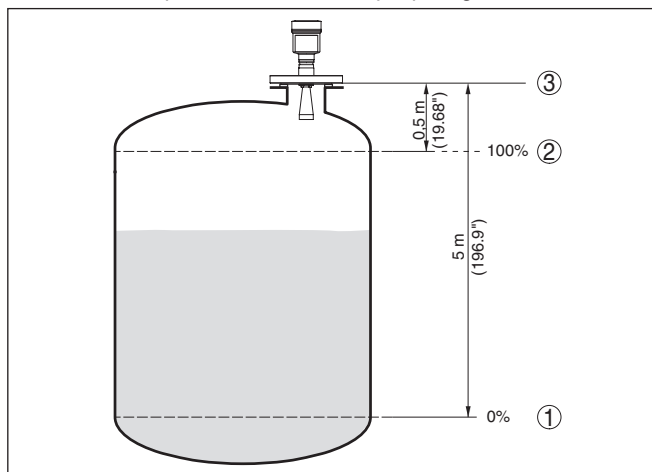


Fig. 31: Ejemplo de parametrización ajuste mín/máx

- 1 Nivel mín. = Distancia de medición máx.
- 2 Nivel máx. = Distancia de medición mín
- 3 Plano de referencia

Si se desconocen esos valores, se puede calibrar también con distancias de por ejemplo 10 % y 90 %. Punto de partida para esas especificaciones de distancia es siempre el plano de referencia, es decir la superficie de la junta de la rosca o de la brida. Las especificaciones

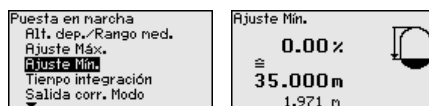
caciones sobre el plano de referencia se encuentran en los capítulos "Instrucciones de montaje" y "Datos técnicos". A partir de esos datos se calcula la altura de llenado propiamente dicha.

El nivel actual no tiene ninguna importancia durante ese ajuste, el ajuste mín./máx. siempre se realiza sin variación del producto. De esta forma pueden realizarse esos ajustes previamente sin necesidad de montaje del instrumento.

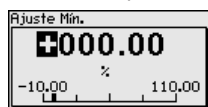
Puesta en marcha - ajuste mín.

Proceder de la forma siguiente:

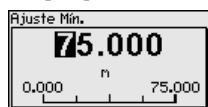
1. Seleccionar la opción de menú "Puesta en marcha" con [->] y confirmar con [OK]. Seleccionar ahora con [->] la opción de menú "Ajuste mín." y confirmar con [OK].



2. Editar el valor porcentual con [OK], y poner el cursor con [->] sobre el punto deseado.



3. Ajustar el valor porcentual deseado con [+] y almacenarlo con [OK]. El cursor salta al valor de distancia.

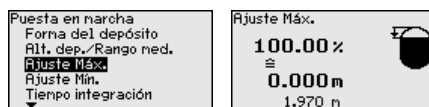


4. Entrar el valor de distancia correcto en metros para el depósito vacío adecuado al valor porcentual (p. ej. distancia del sensor al fondo del depósito).
5. Almacenar los ajustes con [OK] y cambiar con [ESC] y [->] al ajuste máx.

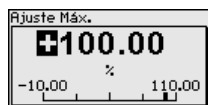
Puesta en marcha - ajuste máx.

Proceder de la forma siguiente:

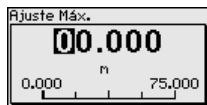
1. Con [->] seleccionar la opción de menú ajuste máx. y confirmar con [OK].



2. Preparar el valor porcentual para la edición con [OK] y poner el cursor con [->] sobre el punto deseado.



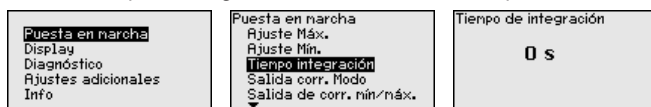
- Ajustar el valor porcentual deseado con **[+]** y almacenarlo con **[OK]**. El cursor salta al valor de distancia.



- Entrar el valor correcto de distancia en metros, adecuado al valor porcentual para el depósito lleno. Durante dicha operación favor de prestar atención, que el nivel máximo tiene que estar debajo de la distancia mínima hasta el borde de la antena.
- Almacenar ajustes con **[OK]**

Puesta en marcha - Atenuación

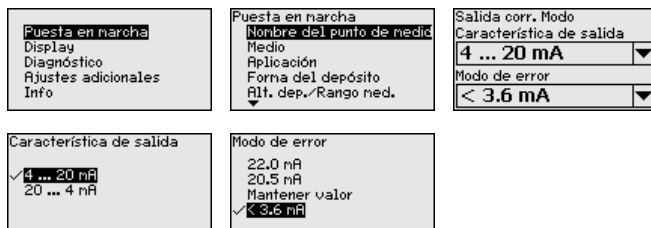
Para la atenuación de variaciones del valor de medición puede ajustarse un tiempo de integración de 0 ... 999 s en esa opción de menú.



El ajuste de fábrica es 0 s o 1 s en dependencia del sensor.

Puesta en marcha - Modo de salida de corriente

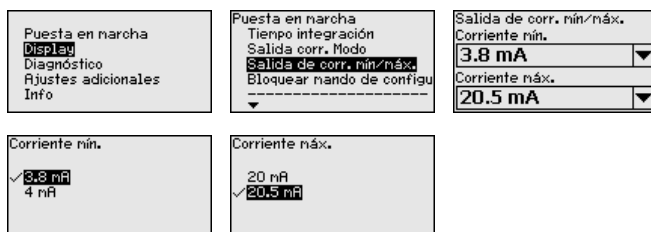
En las opciones del menú "Modo de salida de corriente" se determina la característica de salida y el comportamiento de la salida de corriente en caso de fallos.



El ajuste por defecto es la curva característica de salida 4 ... 20 mA, del modo de fallo < 3,6 mA.

Puesta en marcha - Salida de corriente mín./máx.

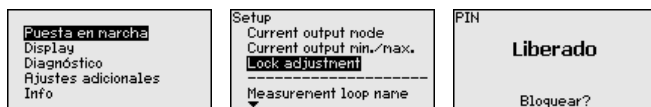
En la opción del menú "Salida de corriente Mín./Máx." se determina el comportamiento de la salida de corriente durante el funcionamiento.



El ajuste por defecto es corriente mín. 3,8 mA y corriente máx. 20,5 mA.

Puesta en marcha - Bloquear ajuste

En este punto de menú se activan/desactivan los PINES continuamente. La entrada de un PIN de 4 dígitos protege los datos del sensor contra acceso no autorizado y modificaciones involuntarias. Si el PIN se encuentra activo continuamente, entonces puede desactivarse temporalmente (o sea por 10 min. aprox) en cada punto de menú.



Cuando el PIN se encuentra activo solamente se permiten las funciones siguientes:

- Selección de opciones de menú e indicación de datos
- Leer los datos del sensor en el módulo de visualización y configuración



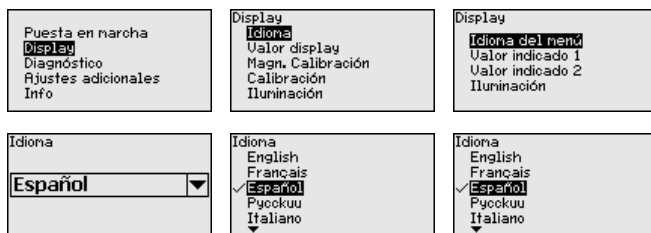
Cuidado:

Cuando el PIN está activo, entonces está bloqueado el ajuste a través de PACTware/DTM y de otros sistemas.

El PIN en estado de entrega es "0000".

Display - /Idioma

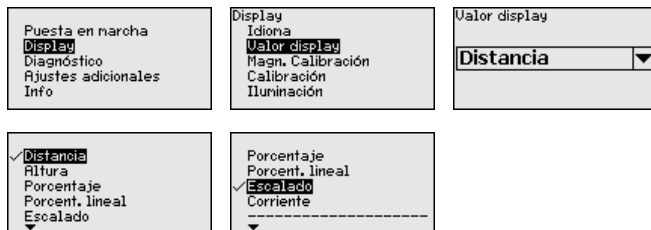
Esta opción del menú posibilita la configuración del idioma deseado.



En estado de suministro el sensor está ajustado al idioma del país solicitado.

Display - Valor indicado

En esta opción del menú se define la indicación del valor de medición en el display.



El ajuste por defecto para el valor indicado es p. Ej. distancia para sensores de radar.

Display - Iluminación

La luz de fondo opcional integrada se puede conectar a través del menú de configuración. La función depende de la intensidad de la

tensión de alimentación, ver manual de instrucciones del sensor correspondiente.

Puesta en marcha Display Diagnóstico Ajustes adicionales Info	Display Idiona Valor display Magn. Calibración Calibración Iluminación	Display Idiona del menú Valor indicado 1 Valor indicado 2 Iluminación
---	---	---

La iluminación está conectada en el estado de suministro.

Diagnóstico - Estado del equipo

En esta opción de menú se indica el estado del equipo.

Puesta en marcha Display Diagnóstico Ajustes adicionales Info	Diagnóstico Estado del equipo Indicación de seguimiento Temp. de la electrónica Seguridad de medición Simulación	Estado del equipo OK
---	---	-----------------------------

Diagnóstico - Indicador de seguimiento (distancia)

En el sensor se almacena en cada caso el valor de medición de distancia mínimo y máximo. En el punto de menú "Indicación de seguimiento" se indican los valores.

Puesta en marcha Display Diagnóstico Ajustes adicionales Info	Diagnóstico Estado del equipo Indicación de seguimiento Temp. de la electrónica Seguridad de medición Simulación	Indicación de seguimiento Min. 0.108 m Max. 12.911 m
---	---	--

Diagnóstico - Temperatura de la electrónica

El valor mínimo y máximo correspondiente de la temperatura de la electrónica se salva en el sensor. En el punto de menú "Indicador de seguimiento" se indican esos valores así como el valor de temperatura actual.

Puesta en marcha Display Diagnóstico Ajustes adicionales Info	Diagnóstico Estado del equipo Indicación de seguimiento Temp. de la electrónica Seguridad de medición Simulación	Diagnóstico Indicación de seguimiento Indic. de seg. seg. de med. Indic. de seg. adicio. Curva eco Simulación
Temp. de la electrónica Actual 28.30 °C Min. 20.40 °C Max. 32.20 °C		

Diagnóstico - Seguridad de medición.

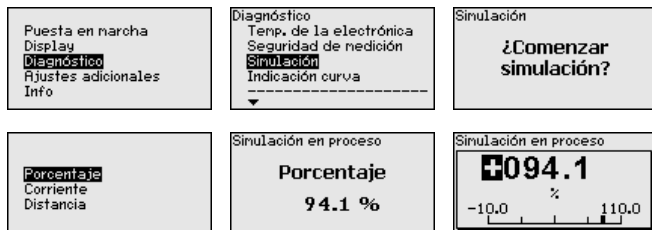
En el caso de sensores de medición sin contacto, se puede influenciar la medición a través de las condiciones de proceso correspondientes. En ese punto de menú se indica la seguridad de medición del eco de nivel en dB. La seguridad de medición es intensidad de medición menos ruido. Mientras mayor es el valor, más seguramente funciona la medición. Para una medición en funcionamiento los valores son > 10 dB.

Puesta en marcha Display Diagnóstico Ajustes adicionales Info	Diagnóstico Indicación de seguimiento Temp. de la electrónica Seguridad de medición Simulación Indicación curva	Seguridad de medición 15 dB
---	--	------------------------------------

Diagnóstico - Simulación

En esta opción del menú se simulan valores de medición diferentes a través de la salida de corriente. De esta forma se comprueban por

ejemplo, los equipos indicadores conectados a continuación o las tarjetas de entrada del sistema de control.



La simulación se inicia de la forma siguiente:

1. Pulsar **[OK]**
2. Seleccionar con **[>]** la magnitud de simulación deseada y confirmar con **[OK]**
3. Iniciar la simulación con **[OK]**, primero aparece el valor de medición actual en %.
4. Iniciar el modo de edición con **[OK]**
5. Con **[+]** y **[>]** ajustar el valor numérico deseado.
6. Pulsar **[OK]**



Indicaciones:

Durante la simulación el valor simulado es entregado como valor de corriente de 4 ... 20 mA –y como señal digital HART.

La simulación se interrumpe de la forma siguiente:

→ Pulsar **[ESC]**

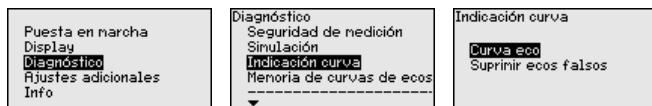


Información:

10 min. después de la última confirmación de teclas se interrumpe automáticamente la simulación.

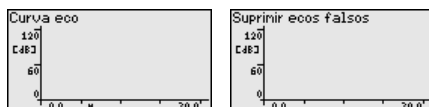
Diagnóstico - Indicación curva

La "curva de ecos" representa la intensidad de la señal de los ecos a través del rango de medida en dB. La intensidad de la señal posibilita una valoración de la calidad de la medición.



La "supresión de señales parásitas" representa los ecos parásitos almacenados (ver menú "otros ajustes") del depósito vacío con intensidad de señal en "dB" a través del rango de medida.

Una comparación de curvas de eco y supresión de señal de interferencia permite una información más exacta sobre la seguridad de medición.



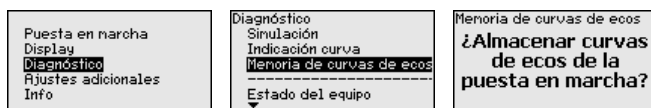
La curva seleccionada se actualiza continuamente. Con la tecla **[OK]** se abre un submenú con funciones de zoom:

- "X-Zoom": Función de lupa para la distancia de medición
- "Y-Zoom": ampliación 1-, 2-, 5- y 10 veces mayor de la señal en "dB"
- "Unzoom": retorno de la representación a la gama nominal de medición con ampliación simple

Diagnóstico - Memoria de curva de ecos

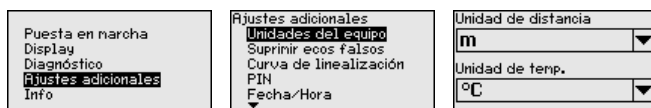
La función "Memoria de curvas de ecos" posibilita, el almacenaje de la curva de ecos en el momento de la puesta en marcha. Esto es generalmente recomendable, incluso totalmente obligatorio para el uso de la funcionalidad Asset-Management. Hay que realizar el almacenaje con el nivel de llenado mínimo posible.

Con el software de configuración PACTware y con el PC se puede visualizar y emplear la curva de ecos de alta resolución, para detectar variaciones de señal durante el tiempo de operación. Adicionalmente también se puede visualizar la curva de ecos de la puesta en marcha en la ventana de curva de ecos y compararla con la curva de ecos actual.



Otros ajuste - unidades del equipo

En ese punto menú se selecciona el valor medido del sistema y la unidad de temperatura.



Otros ajustes - supresión señal parásita

Las condiciones siguientes causan reflexiones de interferencia y pueden afectar la medición:

- Tubuladuras altas
- Estructuras internas del deposito , tales como arriostramientos
- Agitadores
- Adherencias o costuras de soldadura en las paredes del deposito



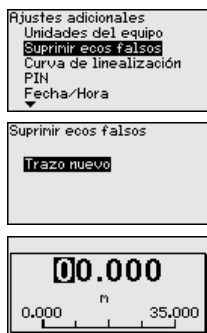
Indicaciones:

Una supresión de la señal parásita detecta, marca y almacena esas señales parásitas, para que no se consideren más durante la medición de nivel.

Esto debe realizarse con el nivel menor posible, para poder captar todas las reflexiones de interferencia eventuales existentes.

Proceder de la forma siguiente:

1. Seleccionar con **[>]** la opción de menú "Supresión de señal parásita" y confirmar con **[OK]**.



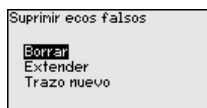
2. Confirmar tres veces con **[OK]** y entrar la distancia efectiva desde el sensor hasta la superficie del producto.
3. Todas las señales parásitas existentes en esa zona son detectadas y almacenadas por el sensor después de la confirmación con **[OK]**.



Indicaciones:

Comprobar la distancia hasta la superficie del producto, ya que en caso de una especificación falsa (demasiado grande) se salva el nivel actual como señal parásita. Por consiguiente en esa zona no puede captarse más el nivel.

Si en el sensor ya se ha implementado una supresión de señal parásita, entonces en caso de selección de "*Supresión de señal parásita*" aparece la ventana siguiente:



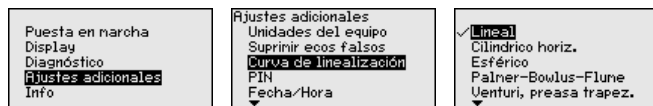
Borrar: Se borra completamente una supresión de señal parásita previamente implementada. Esto resulta conveniente cuando la supresión de señal parásita implementada ya no es adecuada para las circunstancias metrológicas del depósito.

Ampliar: Se amplía una supresión de señal parásita previamente implementada. Esto es conveniente cuando se ha realizado una supresión de señal parásita con un nivel demasiado alto y por eso no ha sido posible registrar todos los ecos parásitos. Si se selecciona "*Ampliar*", se visualiza la distancia con respecto a la superficie del producto de la supresión de señal parásita implementada. Ese valor se puede modificar ahora para ampliar la supresión de señal parásita a ese rango.

Otros ajustes - Linealización

Una linealización es necesaria para todos los depósitos donde el volumen del depósito no aumenta linealmente con la altura de nivel. p.ej. con un tanque cilíndrico horizontal o con un tanque esférico, y se desea la indicación o salida del volumen. Para esos depósitos hay guardadas las correspondientes curvas de linealización. Esas curvas indican la correlación entre la altura porcentual de nivel y el volumen del depósito.

Mediante la activación de la curva adecuada se indica correctamente el volumen porcentual del depósito. En caso de que no haya que representar el volumen en por ciento, sino en litros o kilogramos por ejemplo, puede realizarse un Escalado en la opción de "Display".



Entre los parámetros deseados a través de las teclas correspondientes, almacenar la entrada y pasar a la próxima opción de menú con las teclas [ESC] y [->].



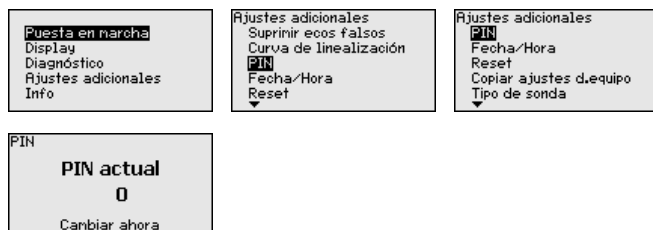
Cuidado:

En caso de empleo de equipos con homologación correspondiente como parte de un seguro contra sobrellenado según WHG hay que considerar lo siguiente:

Si se selecciona una curva de linealización, entonces la señal de medición no es más forzosamente lineal proporcional a la altura de nivel. Esto tiene que ser considerado por el usuario especialmente durante el ajuste del punto de conmutación en el emisor de señal límite.

Otros ajustes - PIN

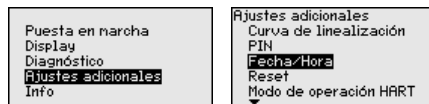
Puesta en marcha con la entrada de un PIN de 4 dígitos se protegen los datos del sensor contra acceso no autorizado y modificaciones involuntarias. En este punto de menú se indica o se edita y modifica el PIN. Pero solo está disponible, si se liberó la configuración debajo en el menú *Puesta en marcha*.



El PIN en estado de entrega es "0000".

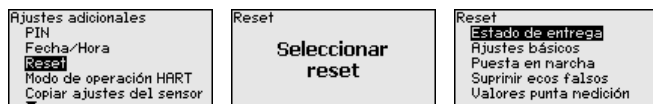
Otros ajustes - Fecha/Hora

En ese punto menú se ajusta el reloj interno del sensor.



Otros ajustes - Reset

Durante un reset se restauran determinados ajustes de parámetros realizados por el usuario.



Están disponibles las funciones de restauración siguientes:

Estado de suministro: Restauración de los ajustes de parámetros al momento del suministro de fábrica, incluyendo los ajustes específicos del pedido. Una supresión de señales parásitas creada, curva de linealización de libre programación así como la memoria de valores medidos se borrarán.

Ajustes básicos: Restauración de los ajustes de parámetros, incluyendo parámetros especiales a los valores por defecto del equipo correspondiente. Una supresión de señal parásita creada, curvas de linealización de libre programación, así como la memoria de valores medidos son borradas.

Puesta en marcha: Inicialización de los ajustes de los parámetros en la opción de menú Puesta en marcha a los valores por defecto del equipo correspondiente. Una supresión de señal parásita creada, curvas de linealización de libre programación, memoria de valores medidos así como la memoria de eventos se mantienen. La linealización se ajusta en lineal.

Supresión señal parásita: Borrar una supresión de señal parásita creada anteriormente. La supresión señal parásita creada en fábrica se mantiene activa.

Indicador de seguimiento valor medido: Reposición de las distancia mín. y máx. medidas al valor medido actual.

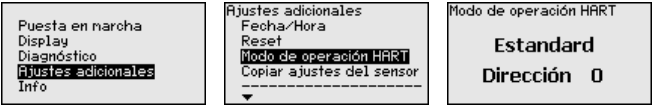
La tabla siguiente indica los valores por defecto del equipo. En dependencia de la versión del equipo no están disponibles todas las opciones de menú u ocupados de forma diferente:

menú	Opción de menú	Valor por defecto
Puesta en marcha	Nombre del punto de medición	Sensor
	Producto	Líquido/solución acuosa Sólidos a granel/gravilla, grava
	Aplicación	Tanque de almacenamiento Silo
	Forma del depósito	Fondo del depósito abovedado Tapa del depósito abovedada
	Altura del depósito/rango de medida	Rango de medición recomendado, ver "Datos técnicos" en el anexo.
	Ajuste mín.	Rango de medición recomendado, ver "Datos técnicos" en el anexo.
	Ajuste máx.	0,000 m(d)
	Atenuación	0,0 s
	Modo salida de corriente	4 ... 20 mA, < 3,6 mA
	Salida de corriente Mín./Máx.	Corriente mín. 3,8 mA, corriente máx. 20,5 mA
	Bloquear ajuste	Liberada

menú	Opción de menú	Valor por defecto
Display	Idioma	Conforme al pedido
	Valor indicado	Distancia
	Unidad de indicación	m
	Magnitud de escalada	Volumen l
	Escalada	0,00 lin %, 0 l 100,00 lin %, 100 l
	Iluminación	Conectado
Otros ajustes	Unidad de distancia	m
	Unidad de temperatura	°C
	Longitud de la sonda de medición	Longitud del tubo vertical de fábrica
	Curva de linealización	Lineal
	Modo HART	Estándar Dirección 0

Otros ajustes - Modo de operación HART

El sensor ofrece los modos de operación HART estándar y Multidrop. En este punto de menú se determina el modo de funcionamiento HART y se introduce la dirección para Multidrop.



El modo de operación estándar con la dirección fija 0 significa entrega del valor de medición en forma de señal de 4 ... 20 mA. En modo de operación Multidrop se pueden operar hasta 63 sensores en una línea de dos conductores. A cada sensor hay que asignarle una dirección entre 1 y 63.¹⁾ El ajuste de fábrica es estándar con dirección 0.

Otros ajustes - Copiar ajustes del equipo

Con esa función se copian los ajustes del equipo. Están disponible las funciones siguientes:

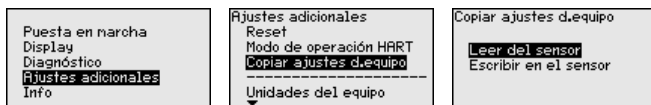
- Guardar los datos del sensor en el módulo de visualización y configuración.
- Guardar datos del módulo de visualización y configuración en el sensor

Durante este proceso se salvan los datos y configuraciones siguientes del ajuste del módulo de visualización y configuración:

- Todos los datos de los menús "Puesta en marcha" y "Display"
- En el menú "Otros ajustes" los puntos "Unidad de distancia, unidad de temperatura y linealización"

¹⁾ La señal de 4 ... 20 mA del sensor se desconecta, el sensor consume una corriente constante de 4 mA. La señal de medición se transmite exclusivamente como señal digital HART.

- Los valores de las curvas de libre programación



Los datos copiados se guardan permanentemente en una memoria EEPROM en el módulo de visualización y configuración, manteniéndose incluso en caso de un corte de la tensión. Los mismos pueden escribirse desde allí en uno o varios sensores o ser guardados para el backup de datos en caso de un posible cambio del sensor.

El tipo y la cantidad de datos copiados dependen del sensor correspondiente.

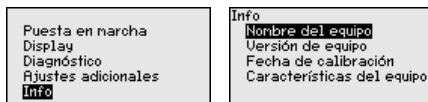


Indicaciones:

Antes de salvar los datos en el sensor se comprueba, si los datos son adecuados para el sensor. En caso de que los datos no sean adecuados, entonces tiene lugar un aviso de error o se bloquea la función. Durante la escritura de datos en el sensor se indica, el tipo de equipo del que proceden los datos y que número de TAG tenía ese sensor.

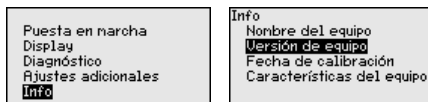
Info - nombre del equipo

En este menú se puede leer el nombre y el número de serie del equipo:



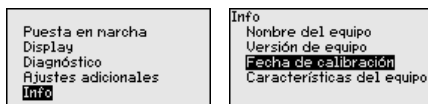
Info - Versión del equipo

En esta opción de menú se indica la versión de hardware y software del sensor.



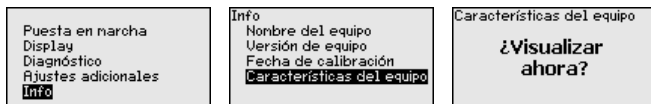
Info - Fecha de calibración

En esta opción del menú se indica la fecha de la calibración de fábrica del sensor así como la fecha de la última modificación de parámetros del sensor con el módulo de visualización y configuración o mediante el PC.



Características del equipo

En esta opción del menú se indican características del sensor tales como homologación, conexión a proceso, junta, rango de medición, electrónica, carcasa y otras.



6.5 Aseguramiento de los datos de parametrización

En papel

Se recomienda la anotación de los datos ajustados, p. Ej., en el presente manual de instrucciones, archivándolos a continuación. De esta forma se encuentran disponible para uso múltiple y para fines de servicio.

En el módulo de visualización y configuración

Si el dispositivo está equipado de un módulo de visualización y configuración, entonces es posible guardar en el mismo los datos de parametrización. El procedimiento para ello se describe en el punto de menú "*Copiar ajustes del equipo*".

7 Puesta en funcionamiento con PACTware

7.1 Conectar el PC

A través de adaptadores de interface directamente en el sensor

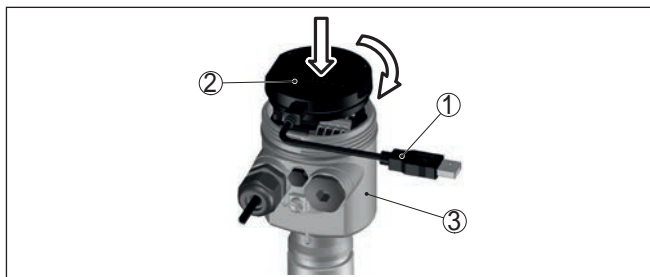


Fig. 32: Conexión del PC a través de adaptador de interface directamente en el sensor

- 1 Cable USB hacia el PC
- 2 Adaptador de interface VEGACONNECT
- 3 Sensor

Conexión por HART

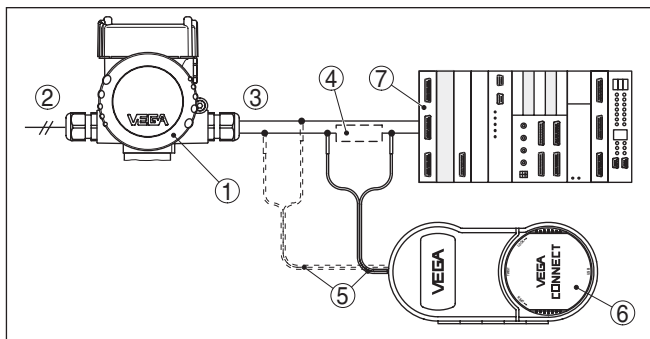


Fig. 33: Conexión del PC a la línea de señal vía HART

- 1 VEGAPULS 61
- 2 Alimentación de tensión
- 3 Salida de señal 4 ... 20 mA
- 4 Resistencia HART aproximadamente 250 Ω (opcional en dependencia de la evaluación)
- 5 Cable de conexión con fichas monopolares de 2 mm y terminales
- 6 VEGACONNECT
- 7 Sistema de evaluación/PLC

Componentes necesarios

- VEGAPULS 61
- PC con PACTware y DTM-VEGA adecuado
- VEGACONNECT
- Resistencia HART apróx. 250 Ω
- Sistema de evaluación/PLC



Indicaciones:

En el caso de fuentes de alimentación con resistencia HART integrada (Resistencia interna aprox. 250 Ω) no se requiere ninguna resistencia externa adicional. Esto se aplica p. Ej. en los equipos VEGA VEGATRENN 149A, VEGAMET 381 y VEGAMET 391. Generalmente los seccionadores de alimentación comerciales también están dotados de una resistencia de limitación de corriente suficientemente grande. En estos casos puede conectarse el VEGACONNECT paralelo a la línea de 4 ... 20 mA.

Requisitos

7.2 Parametrización

Para la parametrización del equipo a través de una PC Windows es necesario el software de configuración PACTware y un controlador de equipo adecuado (DTM) según la norma FDT. La versión de PACTware actual así como todos los DTM disponibles están resumidos en una DTM-Collection. Además, los DTM pueden integrarse en otras aplicaciones generales según la norma FDT.



Indicaciones:

Para garantizar el soporte de todas las funciones del equipo, debe emplearse siempre la DTM-Collection más nueva. Además, no todas las funciones descritas están dentro de las versiones de firmware antiguas. El software de equipo más nuevo puede bajarse de nuestro sitio Web. En Internet también está disponible una descripción de la secuencia de actualización.

La puesta en marcha restante se describe en el manual de instrucciones "DTM-Collection/PACTware", adjunto en cada DTM Collection y con posibilidad de descarga desde Internet. Descripciones más detalladas se encuentra en la ayuda en línea de PACTware y el DTM.

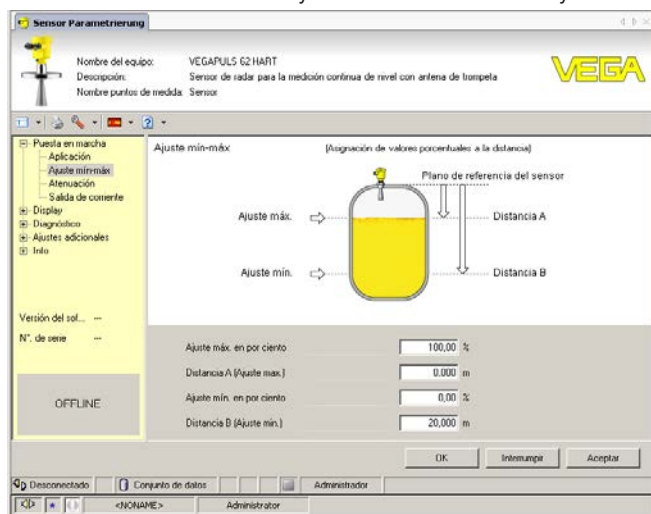


Fig. 34: Ejemplo de una vista DTM

Versión estándar/completa

Todos los DTM de equipos están disponibles como versión estándar gratis y como versión completa sujeta a pago. La versión estándar tiene todas las funciones necesarias para una puesta en marcha completa. Un asistente para la organización simple de proyectos facilita la configuración considerablemente. El almacenaje/impresión del proyecto así como la función de importación/exportación también forman parte de la versión estándar.

En la versión completa hay además una función de impresión ampliada para la documentación completa del proyecto así como la posibilidad de almacenaje de valores medidos y curvas de ecos. Además, aquí hay disponible un programa para el cálculo de tanques así como un Multiviewer para la indicación y evaluación de los valores medidos y curvas de ecos almacenados.

La versión estándar se puede descargar de www.vega.com/downloads y "Software". La versión completa Usted la recibe en un CD a través de su representación correspondiente.

7.3 Aseguramiento de los datos de parametrización

Se recomienda la documentación y registro de los datos de parametrización a través de PACTware. De esta forma se encuentran disponible para uso múltiple y para fines de servicio.

8 Puesta en funcionamiento con otros sistemas

8.1 Programa de configuración DD

Para el equipo hay descripciones de equipos disponibles en forma de Enhanced Device Description (EDD) para programas de configuración DD tales como p.ej. AMS™ y PDM.

Los archivos se pueden descargar desde www.vega.com/downloads y "Software".

8.2 Field Communicator 375, 475

Para el equipo están disponibles descripciones de equipos en forma de EDD para la parametrización con el Field Communicator 375 o 475.

Para la integración del EDD en el Field Communicator 375 o 475 es necesario el Software "Easy Upgrade Utility" suministrado por el usuario. Ese software se actualiza a través de Internet y los EDDs nuevos son aceptados automáticamente en el catálogo de equipos de ese software después de la liberación por parte del fabricante. Posteriormente pueden ser transmitidos a un Field Communicator.

9 Diagnóstico, asset management y servicio

9.1 Mantenimiento

Mantenimiento

En caso de empleo acorde con las prescripciones no se requiere mantenimiento especial alguno durante el régimen normal de funcionamiento.

Limpieza

La limpieza contribuye a que sean visibles la placa de características y las marcas en el equipo.

Para ello hay que observar lo siguiente:

- Emplear únicamente productos de limpieza que no dañen la carcasa, la placa de características ni las juntas
- Utilizar sólo métodos de limpieza que se correspondan con el grado de protección

9.2 Memoria de valores medidos y eventos

El equipo tiene y varias memorias, disponibles con objetos de diagnóstico. Los datos se conservan incluso durante una caída de voltaje.

Memoria de valores medidos

Hasta 100.000 valores medidos se pueden almacenar en el sensor en una memoria cíclica. Cada registro contiene fecha/hora, así como el valor medido correspondiente. Valores almacenables son p. Ej.

- Distancia
- Altura de llenado
- Valor porcentual
- Porcentaje lineal
- Escalado
- Valor de la corriente
- Seguridad de medición
- Temperatura de la electrónica

La memoria de valores medidos está activa en estado de suministro y cada 3 minutos guarda la distancia, la fiabilidad de medición y la temperatura de la electrónica.

Los valores deseados y las condiciones de registro se determinan a través de una PC con PACTware/DTM o el sistema de control con EDD. Por esta vía se leen o se restauran los datos.

Memoria de eventos

Hasta 500 eventos son almacenados automáticamente con cronoseñalador en el sensor de forma imborrable. Cada registro contiene fecha/hora, tipo de evento, descripción del evento y valor. Tipos de eventos son p.ej.

- Modificación de un parámetro
- Puntos de tiempo de conexión y desconexión
- Mensajes de estado (según NE 107)
- Avisos de error (según NE 107)

Los datos se leen con una PC con PACTware/DTM o el sistema de control con EDD.

Memoria de curva de ecos

Aquí las curvas de ecos se almacenan con fecha y hora y los datos de eco correspondientes. La memoria está dividida en dos registros:

Curva de eco de la puesta en marcha: La misma sirve como curva de eco de referencia para las condiciones de medición durante la puesta en marcha. De esta forma se pueden detectar fácilmente modificaciones en las condiciones de medición durante la operación o incrustaciones en el sensor. La curva de eco de la puesta en marcha se almacena a través de:

- PC con PACTware/DTM
- Sistema de control con EDD
- Módulo de visualización y configuración

Otras curvas de eco: En esa zona de memoria se pueden almacenar hasta 10 curvas de eco en el sensor en una memoria cíclica. Las demás curvas de eco se almacenan a través de:

- PC con PACTware/DTM
- Sistema de control con EDD

9.3 Función Asset-Management

El equipo tiene una autorregulación y diagnóstico según NE 107 y VDI/VDE 2650. Para los avisos de estado representados en la tabla siguiente son visibles avisos de errores detallados en la opción del menú "Diagnóstico" vía módulo de visualización y configuración, PACTware/DTM y EDD.

Señal de estado

Los avisos de estado se subdividen en las categorías siguientes:

- Fallo
- Control de funcionamiento
- Fuera de la especificación
- Necesidad de mantenimiento

y explicado mediante pictogramas

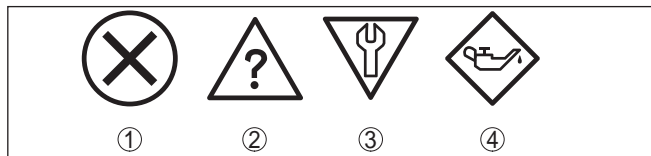


Fig. 35: Pictogramas de mensajes de estado

- 1 Fallo (Failure) - rojo
- 2 Fuera de la especificación (Out of specification) - amarillo
- 3 Control de funcionamiento (Function check) - naranja
- 4 Necesidad de mantenimiento (Maintenance) - azul

Fallo (Failure): A causa de un fallo de funcionamiento detectado en el equipo, el equipo emite un mensaje de error.

Este mensaje de estado siempre está activo. No puede ser desactivado por el usuario.

Control de funcionamiento (Function check): Se está trabajando en el equipo, el Valor de medida es es inválido momentáneamente (p.ej. Durante la simulación).

Ese aviso de estado es negativo por defecto. Es posible una activación por el usuario a través de PACTware el/DTM o EDD.

Fuera de la especificación (Out of specification): El valor de medida que es un seguro, ya sentaba excedido la especificación del equipo (p.ej. Temperatura de la electrónica).

Ese aviso de estado es negativo por defecto. Es posible una activación por el usuario a través de PACTware el/DTM o EDD.

Necesidad de mantenimiento (Maintenance): El funcionamiento del equipo está limitado por factores externos. La medición se afecta, pero el valor medido es válido todavía. Planificar el mantenimiento del equipo, ya que se espera un fallo en un futuro próximo (p.ej. Por adherencias).

Ese aviso de estado es negativo por defecto. Es posible una activación por el usuario a través de PACTware el/DTM o EDD.

Failure

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección	DevSpec State in CMD 48
F013 No existe valor medido	<ul style="list-style-type: none"> ● El sensor no detecta ningún eco durante el funcionamiento ● Sistema de antenas sucio o defectuoso 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar o corregir montaje y/o parametrización ● Limpiar o cambiar componente de proceso o antena 	Bit 0 de Byte 0 ... 5
F017 Margen de ajuste muy pequeño	<ul style="list-style-type: none"> ● Ajuste no dentro de la especificación 	<ul style="list-style-type: none"> ● Cambiar ajuste en dependencia de los límites (Diferencia entre mín. y máx. ≥ 10 mm) 	Bit 1 de Byte 0 ... 5
F025 Error en la tabla de linealización	<ul style="list-style-type: none"> ● Los puntos de interpolación no aumentan continuamente, p. ej. pares de valores ilógicos 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar tabla de linealización ● Borrar tabla/crear tabla nueva 	Bit 2 de Byte 0 ... 5
F036 Ningún software ejecutable	<ul style="list-style-type: none"> ● Actualización del software fracasada o interrumpida 	<ul style="list-style-type: none"> ● Repetir actualización del software ● Comprobar la versión electrónica ● Cambiar electrónica ● Enviar el equipo a reparación 	Bit 3 de Byte 0 ... 5
F040 Error en la electrónica	<ul style="list-style-type: none"> ● Defecto de hardware 	<ul style="list-style-type: none"> ● Cambiar electrónica ● Enviar el equipo a reparación 	Bit 4 de Byte 0 ... 5
F080 Error general de software	<ul style="list-style-type: none"> ● Error general de software 	<ul style="list-style-type: none"> ● Desconectar momentáneamente la tensión de alimentación 	Bit 5 de Byte 0 ... 5
F105 Determinando valor medido	<ul style="list-style-type: none"> ● El equipo está todavía en la fase de arranque, todavía no se ha podido determinar el valor medido 	<ul style="list-style-type: none"> ● Esperar final de la fase de conexión ● Dura en dependencia de la versión y la parametrización hasta aprox. 3 minutos 	Bit 6 de Byte 0 ... 5
F113 Error de comunicación	<ul style="list-style-type: none"> ● Fallos de CEM ● Error de transmisión durante la comunicación interna con la fuente de 4 conductores 	<ul style="list-style-type: none"> ● Eliminar influencias CEM 	Bit 12 de Byte 0 ... 5

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección	DevSpec State in CMD 48
F125 Temperatura de la electrónica inadmisibile	<ul style="list-style-type: none"> ● Temperatura de la electrónica no en el rango especificado 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar la temperatura ambiente ● Aislar la electrónica ● Emplear equipo con mayor rango de temperatura 	Bit 7 de Byte 0 ... 5
F260 Error en la calibración	<ul style="list-style-type: none"> ● Error en la calibración ejecutada de fábrica ● Error en el EEPROM 	<ul style="list-style-type: none"> ● Cambiar electrónica ● Enviar el equipo a reparación 	Bit 8 de Byte 0 ... 5
F261 Error en el ajuste del equipo	<ul style="list-style-type: none"> ● Error durante la puesta en marcha ● Supresión de señal parásita errónea ● Erro durante la ejecución de un reset 	<ul style="list-style-type: none"> ● Repetir puesta en marcha ● Ejecutar un reset 	Bit 9 de Byte 0 ... 5
F264 Error de montaje/puesta en marcha	<ul style="list-style-type: none"> ● El ajuste no está dentro de la altura del depósito/del rango de medición ● Rango máximo de medición del equipo insuficiente 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar o corregir montaje y/o parametrización ● Emplear equipo con rango de medida mayor 	Bit 10 de Byte 0 ... 5
F265 Función de medición interrumpida	<ul style="list-style-type: none"> ● El sensor no realiza mas ninguna medición ● Tensión de alimentación demasiado baja 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar tensión de alimentación ● Ejecutar un reset ● Desconectar momentáneamente la tensión de alimentación 	Bit 11 de Byte 0 ... 5

Function check

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección	DevSpec State in CMD 48
C700 Simulación activa	<ul style="list-style-type: none"> ● Una simulación está activa 	<ul style="list-style-type: none"> ● Simulación terminada ● Esperar finalización automática después de 60 min. 	"Simulation Active" en "Estado estandarizado 0"

Out of specification

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección	DevSpec State in CMD 48
S600 Temperatura de la electrónica inadmisibile	<ul style="list-style-type: none"> ● Temperatura de la electrónica no en el rango especificado 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar la temperatura ambiente ● Aislar la electrónica ● Emplear equipo con mayor rango de temperatura 	Bit 5 de Byte 14 ... 24
S601 Sobrellenado	<ul style="list-style-type: none"> ● Peligro de sobrellenando del depósito 	<ul style="list-style-type: none"> ● Asegurar, que no se produzca más ningún sobrellenado ● Controlar el nivel en el depósito 	Bit 6 de Byte 14 ... 24

Tab. 10: Códigos de error y mensajes de texto, indicaciones para la causa y para la eliminación

Maintenance

Código Mensaje de texto	Causa	Corrección	DevSpec State in CMD 48
M500 Error con el reset estado de suministro	● Durante el reset al estado de suministro no se pudieron restaurar los datos	● Repetir reset ● Cargar archivo XML con los datos del sensor en el sensor	Bit 0 de Byte 14 ... 24
M501 Error en la tabla de linealización no activa	● Error de hardware EEPROM	● Cambiar electrónica ● Enviar el equipo a reparación	Bit 1 de Byte 14 ... 24
M502 Error en la memoria de diagnóstico	● Error de hardware EEPROM	● Cambiar electrónica ● Enviar el equipo a reparación	Bit 2 de Byte 14 ... 24
M503 Confiabilidad muy baja	● La relación eco/ruido es muy pequeña para una medición segura	● Comprobar las condiciones de montaje y proceso ● Limpiar la antena ● Cambiar la dirección de polarización ● Emplear equipo con mayor sensibilidad	Bit 3 de Byte 14 ... 24
M504 Error en una interfaz del equipo	● Defecto de hardware	● Comprobar conexiones ● Cambiar electrónica ● Enviar el equipo a reparación	Bit 4 de Byte 14 ... 24
M505 Ningún eco disponible	● El eco de nivel de llenado no se puede detectar más	● Limpiar la antena ● Emplear antena/sensor más adecuado ● Eliminar ecos parásitos existentes eventualmente ● Optimizar la posición y la orientación del sensor	Bit 7 de Byte 14 ... 24

Tab. 11: Códigos de error y mensajes de texto, indicaciones para la causa y para la eliminación

9.4 Eliminar fallos**Comportamiento en caso de fallos**

Es responsabilidad del operador de la instalación, la toma de medidas necesarias para la eliminación de los fallos ocurridos.

Procedimiento para la rectificación de fallo

Las primeras medidas son:

- Evaluación de mensajes de fallos a través del dispositivo de control
- Control de la señal de salida
- Tratamiento de errores de medición

Otras posibilidades más amplias de diagnóstico se tienen con un ordenador con software PACTware y el DTM adecuado. En muchos casos por esta vía puede determinarse las causas y eliminar los fallos.

comprobar la señal de 4 ... 20 mA

Conectar un multímetro adecuado al rango de medida según el esquema de conexión. La tabla siguiente describe posibles errores en la señal de corriente y ayuda durante la eliminación:

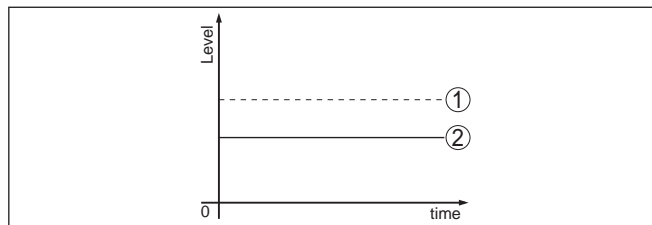
Error	Causa	Corrección
Señal 4 ... 20 mA inestable	● El valor medido oscila	● Ajustar tiempo de atenuación
Falta la señal 4 ... 20 mA	● Conexión eléctrica errónea	● Comprobar la conexión, corregir si fuera preciso
	● Falta la alimentación de tensión	● Comprobar las líneas contra interrupciones, reparándolas en caso necesario
	● Tensión de alimentación muy baja, resistencia de carga muy alta	● Comprobar, ajustando en caso necesario
Señal de corriente mayor que 22 mA, menor que 3,6 mA	● Electrónica del sensor defectuosa	● Cambiar el equipo o enviarlo a reparación.

Tratamiento de errores de medición en líquidos

Las tablas situadas a continuación indican ejemplos típicos de errores de medición condicionados por la aplicación en líquidos. Aquí se diferencia entre errores de medición en caso de:

- Nivel constante
- Llenado
- Vaciado

Las figuras en la columna "*Patrón de error*" indican en cada caso el nivel real con línea de puntos y el nivel indicado por el sensor con línea continua.

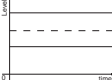
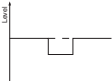



- 1 Nivel real
2 Nivel indicado por el sensor

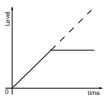

Notas:

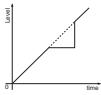
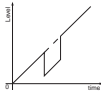
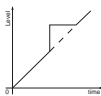
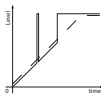
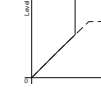
- Donde quiera, que el sensor indique un valor constante, la causa pudiera estar incluso en el ajuste de interrupción de la salida de corriente en "*Mantener valor*"
- En caso de nivel demasiado bajo la causa pudiera ser también una resistencia línea demasiado alta

Error de medición con nivel constante




Descripción de errores	Causa	Corrección
1. El valor de medición indica un nivel demasiado bajo o demasiado alto 	● Ajuste mín.-/máx. incorrecto	● Adecuar ajuste mín.-/máx.
	● Curva de linealización falsa	● Adecuar curva de linealización falsa
	● Montaje en tubo de bypass o tranquilizador, de esta forma se reduce el retardo relativo (error de medición pequeño próximo al 100 % error grande próximo al 0 %)	● Parámetro comprobar aplicaciones respecto a la forma del depósito, ajustar si fuera preciso (bypass, tubo tranquilizador, diámetro)
2. Valor de medición en dirección 0 % 	● Eco múltiple (Tapa del depósito, superficie del producto) con amplitud mayor que el eco de nivel	● Comprobar la aplicación, en caso necesario ajustar la tapa especial del depósito, tipo de producto, fondo abovedado, constante dieléctrica elevada
3. Valor de medición salta en dirección 100 % 	● La amplitud del eco de nivel disminuye condicionada por el proceso ● No se realizó la supresión de señal parásita	● Realizar supresión de señal parásita
	● La amplitud o el lugar de un eco parásito a variado (p. Ej. condensado, incrustaciones del producto); supresión de señal parásita no ajusta más	● Determinar las causas de las señales parásitas modificadas, realizar una supresión de señal parásita p. Ej. con condensado

Error de medición durante el llenado

Descripción de errores	Causa	Corrección
4. El valor de medición se detiene durante el llenado 	● Eco parásito demasiado grande en las cercanías o eco de nivel demasiado pequeño ● Fuerte formación de espuma o trombas ● Ajuste máx. incorrecto	● Eliminar señales parásitas en el área cercana ● Comprobar la situación de medición: La antena tiene que sobresalir de la tubuladura, estructuras ● Eliminar la suciedad en la antena ● En caso de fallos a causa de estructuras internas en el área cercana: cambiar la dirección de polarización ● Crear supresión de señal falsa nueva ● Adecuar ajuste máx.
5. El valor de medición se detiene en la zona del fondo durante la medición 	● Eco del fondo del tanque mayor que el eco de nivel, p. Ej. para productos con $\epsilon_r < 2,5$ a base de aceite, disolventes	● Comprobar y ajustar en caso necesario parámetros tales como medio, altura y forma del fondo del depósito

Descripción de errores	Causa	Corrección
<p>6. El valor de medición se detiene momentáneamente durante el llenado y salta después al nivel correcto</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Turbulencias de la superficie del producto, llenado rápido 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar y modificar los parámetros en caso necesario, p. Ej. en el depósito de dosificación. reactor
<p>7. Durante el llenado el valor de medición salta en dirección 0 %</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Amplitud de un eco múltiple (Tapa del depósito – Superficie del producto) es mayor que el eco de nivel ● El eco de nivel no puede distinguir del eco parásito en un punto de eco parásito (salta a eco múltiple) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar la aplicación, en caso necesario ajustar la tapa especial del depósito, tipo de producto, fondo abovedado, constante dieléctrica elevada ● En caso de fallos a causa de estructuras internas en el área cercana: cambiar la dirección de polarización ● Seleccionar una posición de montaje favorable
<p>8. Durante el llenado el valor de medición salta en dirección 100 %</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● La amplitud del eco de nivel disminuye a causa de turbulencias fuertes y formación de espuma durante el llenado. El valor de medición se salta al eco parásito 	<ul style="list-style-type: none"> ● Realizar supresión de señal parásita
<p>9. Durante el llenado el valor de medición salta esporádicamente al 100 %</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Condensado o suciedad variable en la antena 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aumentar la supresión de señales parásitas o supresión de señales parásitas con condensado/suciedad en el área cercana mediante edición
<p>10. Valor de medición salta al ≥ 100 % o. 0 m de distancia</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● El eco de nivel no se detecta más en el área cercana a causa de formación de espuma o señales parásitas en el área cercana. El sensor pasa a seguridad contra sobrellenado. Se emite el nivel máximo (0 m distancia) así como el aviso de estado "Seguridad contra sobrellenado". 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar el punto de medida : la antena tiene que sobresalir del zócalo ● Eliminar la suciedad en la antena ● Emplear el sensor con una antena mejor más adecuada

Error de medición durante el vaciado

Descripción de errores	Causa	Corrección
<p>11. El valor de medición se detiene durante el vaciado en el área cercana</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Señal parásita mayor que el eco de nivel ● Eco de nivel muy pequeño 	<ul style="list-style-type: none"> ● Eliminar eco parásito en el área cercana. Al hacerlo hay que asegurarse de que la antena sobresalga de la tubuladura ● Eliminar la suciedad en la antena ● En caso de fallos a causa de estructuras internas en el área cercana: cambiar la dirección de polarización ● Después de la eliminación del eco parásito hay que borrar la supresión de señal parásita. Realizar una supresión de señal parásita nueva
<p>12. El valor de medición salta en dirección 0 durante el vaciado</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Eco del fondo del tanque mayor que el eco de nivel, p. Ej. para productos con $\epsilon_r < 2,5$ a base de aceite, disolventes 	<ul style="list-style-type: none"> ● Comprobar y ajustar en caso necesario parámetros tales como tipo de medio, altura y forma del fondo del depósito
<p>13. El valor de medición salta esporádicamente al 100 % durante el vaciado</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Condensado o suciedad variable en la antena 	<ul style="list-style-type: none"> ● Realizar supresión de señal parásita o aumentar la supresión de señal parásita en el área cercana mediante edición ● En el caso de sólidos emplear un sensor de radar con conexión de lavado de aire

Comportamiento después de la eliminación de fallos

En dependencia de la causa de interrupción y de las medidas tomadas hay que realizar nuevamente en caso necesario los pasos de procedimiento descritos en el capítulo "Puesta en marcha".

Línea directa de asistencia técnica - Servicio 24 horas

Si estas medidas no produjeran ningún resultado, en casos urgentes póngase en contacto con la línea directa de servicio de VEGA llamando al número **+49 1805 858550**.

El servicio de asistencia técnica está disponible también fuera del horario normal de trabajo, 7 días a la semana durante las 24 horas.

Debido a que ofrecemos este servicio a escala mundial, el soporte se realiza en idioma inglés. El servicio es gratuito, el cliente solo paga la tarifa telefónica normal.

9.5 Cambiar módulo electrónico

En caso de un defecto el módulo electrónico puede ser cambiado por el usuario.



En caso de aplicaciones Ex solamente se puede emplear un equipo y un módulo electrónico con la homologación Ex correspondiente.

En caso de no haber ningún módulo electrónico disponible localmente, puede pedirse el mismo a través de la representación competente. Los módulos electrónicos están sintonizados con el sensor correspondiente, diferenciándose además en la salida de señal y en la alimentación.

Hay que cargar el módulo electrónico nuevo con los ajustes de fábrica del sensor. Para ello existen las posibilidades siguientes:

- En la fábrica
- In situ por el cliente

En ambos casos es necesaria la especificación del número de serie del sensor. El número de serie está en la placa de tipos del equipo en el interior de la carcasa o en el comprobante de suministro del equipo.

En el caso de carga en el lugar hay que descargar los datos del Internet anteriormente (ver manual de instrucciones *Módulo electrónico*).



Cuidado:

Hay que entrar de nuevo todos los ajustes específicos de la aplicación. Por eso, después de un cambio de la electrónica hay que realizar una nueva configuración.

Si los datos de parametrización han sido almacenados durante la primera configuración del sensor, estos se pueden transferir al módulo electrónico de repuesto. No se necesita más una nueva configuración.

9.6 Actualización del software

Una actualización del software del equipo puede llevarse a cabo de las siguientes maneras:

- Adaptador de interface VEGACONNECT
- Señal HART
- Bluetooth

Para ello, dependiendo del método, se requieren los componentes siguientes:

- Equipo
- Alimentación de tensión
- Adaptador de interface VEGACONNECT
- Módulo de visualización y configuración PLICSCOM con función de Bluetooth
- PC con PACTware/DTM y adaptador USB-Bluetooth
- Software actual del equipo en forma de archivo

El software actual del instrumento así como informaciones detalladas sobre el modo de procedimiento se encuentran en la zona de descarga en www.vega.com



Cuidado:

Los equipos con homologación pueden estar unidos a determinados estados del software. Para eso asegurar, que la homologación permanezca efectiva durante una actualización del Software.

Informaciones detalladas se encuentran en la zona de descarga en www.vega.com.

9.7 Procedimiento en caso de reparación

En el área de descargas de www.vega.com encontrará una hoja de devolución de equipo así como información detallada sobre el procedimiento. De esta manera, usted nos ayuda a realizar la reparación rápidamente y sin necesidad de más consultas.

En caso de reparación, proceder de la forma siguiente:

- Llenar y enviar un formulario para cada equipo
- Limpiar el equipo y empacarlo a prueba de rotura
- Colocar el formulario lleno y una hoja de datos de seguridad eventualmente en la parte externa del equipo
- Por favor, pedir la dirección para el envío de devolución a su representación local. Las encontrará en nuestra página principal www.vega.com.

10 Desmontaje

10.1 Pasos de desmontaje

**Advertencia:**

Antes del desmontaje, prestar atención a condiciones de proceso peligrosas tales como p. ej., presión en el depósito o tubería, altas temperaturas, productos agresivos o tóxicos, etc.

Atender los capítulos "*Montaje*" y "*Conexión a la alimentación de tensión*" siguiendo los pasos descritos allí análogamente en secuencia inversa.

10.2 Eliminar

El equipo se compone de materiales que pueden ser recuperados por empresas especializadas en reciclaje. Para ello hemos diseñado la electrónica de manera que puede ser separada con facilidad y empleamos materiales reciclables.

Directiva WEEE

El equipo no entra en el alcance de la directiva WEEE de la UE. De acuerdo con el artículo 2 de la presente Directiva, los aparatos eléctricos y electrónicos quedan exentos de este requisito si forman parte de otro equipo que no esté incluido en el ámbito de aplicación de la Directiva. Entre ellos se incluyen las instalaciones industriales fijas.

Llevar el equipo directamente a una empresa de reciclaje especializada y no utilizar para ello los puntos de recogida municipales.

Si no tiene posibilidades, de reciclar el equipo viejo de forma especializada, consulte con nosotros acerca de las posibilidades de reciclaje o devolución.

11 Anexo

11.1 Datos técnicos

Nota para equipos homologados

Para equipos homologados (p.ej. con homologación Ex) rigen los datos técnicos de las correspondientes indicaciones de seguridad. Estos pueden diferir de los datos aquí aducidos, por ejemplo para las condiciones de proceso o para la alimentación de tensión.

Datos generales

316L equivale a 1.4404 o 1.4435

Materiales, en contacto con el medio

Sistema de antenas encapsulado

- | | |
|----------------------|---------------------|
| – Conexión a proceso | PVDF, 316L |
| – Junta del proceso | FKM (IDG FKM 13-75) |
| – Antena | PVDF |

Antena de trompeta plástica

- | | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| – Brida adaptadora | PP-GF30 negro |
| – Junta brida adaptadora | FKM (COG VI500), EPDM (COG AP310) |
| – Lente de focalización | PP |

Conexión de purga

- | | |
|------------------------------------|--|
| – Anillo de enjuague | PP-GFK |
| – Junta tórica conexión de purga | FKM (SHS FPM 70C3 GLT), EPDM (COG AP310) |
| – Válvula antirretorno | 316 Ti |
| – Junta de la válvula de retención | FKM (SHS FPM 70C3 GLT), EPDM (COG AP310) |

Materiales, sin contacto con el medio

Elementos de montaje

- | | |
|---|---------------|
| – Cono de impedancia antena de trompeta de plástico | PBT-GF 30 |
| – Brida suelta | PP-GF30 negro |
| – Estribo de montaje | 316L |
| – Tornillo de sujeción estribo de montaje | 316L |
| – Tornillo de sujeción brida adaptadora | 304 |

Carcasa

- | | |
|--|---|
| – Carcasa plástica | Plástico PBT (poliéster) |
| – Carcasa de fundición a presión de aluminio | Carcasa de fundición a presión de aluminio AISi10Mg, con recubrimiento de polvo (Base: Poliéster) |
| – Carcasa de acero inoxidable | 316L |
| – Racor atornillado para cables | PA, acero inoxidable, latón |
| – Junta prensaestopas | NBR |
| – Tapón prensaestopas | PA |
| – Sello entre la carcasa y la tapa de la carcasa | Silicona SI 850 R, NBR sin silicona |

- Mirilla en la tapa de la carcasa Policarbonato (UL-746-C listado), vidrio²⁾
- Terminal de conexión a tierra 316L

Peso, en dependencia de la conexión a proceso y el material de la carcasa 0,7 ... 3,4 kg (1.543 ... 7.496 lbs)

Pares de apriete

Pares de apriete máx. para la versión con rosca

- G1½ 7 Nm (5.163 lbf ft)

Pares de apriete máx., versión de antena de bocina plástica

- Tornillos de montaje del soporte de montaje a la carcasa del sensor 4 Nm (2.950 lbf ft)
- Tornillos de brida de la brida suelta DN 80 5 Nm (3.689 lbf ft)
- Tornillos de fijación para brida adaptadora - antena 2,5 Nm (1.844 lbf ft)
- Tornillos de brida de la brida adaptadora DN 100 7 Nm (5.163 lbf ft)

Pares de apriete máximos para racores atornillados para cables NPT y tubos Conduit

- Carcasa plástica 10 Nm (7.376 lbf ft)
- Carcasa de aluminio/acero inoxidable 50 Nm (36.88 lbf ft)

Magnitud de entrada

Magnitud de medición La magnitud de medición es la distancia entre el extremo de la antena y la superficie del producto. El plano de referencia para la medición es la superficie de obturación en el hexágono o la parte inferior de la brida.

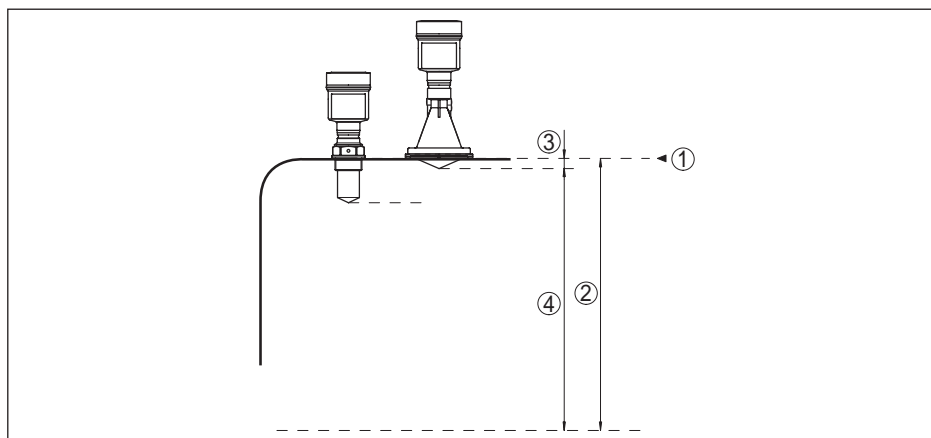


Fig. 50: Datos para la magnitud de entrada

- 1 Plano de referencia
 2 Magnitud medida, rango de medida máx.
 3 Longitud de la antena
 4 Rango de medida útil

Electrónica estándar

Rango de medición máx.	35 m (114.8 ft)
Rango de medición recomendado	
– Sistema de antenas encapsulado	hasta 10 m (32.81 ft)
– Antena de trompeta plástica	hasta 20 m (65.62 ft)

Electrónica con sensibilidad elevada

Rango de medición máx.	35 m (114.8 ft)
Rango de medición recomendado	
– Sistema de antenas encapsulado	hasta 10 m (32.81 ft)
– Antena de trompeta plástica	hasta 20 m (65.62 ft)

Magnitud de salida

Señales de salida	4 ... 20 mA/HART - activa; 4 ... 20 mA/HART - pasiva
Rango de la señal de salida	3,8 ... 20,5 mA/HART (Ajustes por defecto)
Tensión en los terminales pasiva	9 ... 30 V DC
Protección contra cortocircuito	Existente
Separación de potencial	Existente
Resolución de la señal	0,3 μ A
Señal de fallo salida de corriente (Ajustable)	Valor mA invariable, 20,5 mA, 22 mA, < 3,6 mA
Corriente máx. de salida	22 mA
Corriente de arranque	\leq 3,6 mA
Carga (4 ... 20 mA/HART - activa)	< 500 Ω

Atenuación (63 % de la magnitud de entrada) 0 ... 999 s, regulable

Valores de salida HART

- | | |
|------------------------|-------------------|
| - PV (Primary Value) | Distancia |
| - SV (Secondary Value) | Porcentaje |
| - TV (Third Value) | Porcentaje lineal |
| - QV (Fourth Value) | Escalado |

Resolución de medida digital < 1 mm (0.039 in)

Desviación (según DIN EN 60770-1)

Condiciones de referencia de proceso según DIN EN 61298-1

- | | |
|-----------------------------|---|
| - Temperatura | +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F) |
| - Humedad relativa del aire | 45 ... 75 % |
| - Presión de aire | 860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig) |

Condiciones de referencia de montaje

- | | |
|--|---|
| - Distancia mínima hacia las estructuras | > 200 mm (7.874 in) |
| - Reflector | Reflector de placas plano |
| - Reflexiones parásitas | Máxima señal parásita 20 dB menor que la señal útil |

Error de medición para líquidos ≤ 2 mm (distancia de medición > 0,5 m/1.6 ft)

Irrepetibilidad³⁾ ≤ 1 mm

Error de medición para sólidos a granel Los valores dependen en gran medida de la aplicación. Por eso es imposible especificaciones garantizadas.

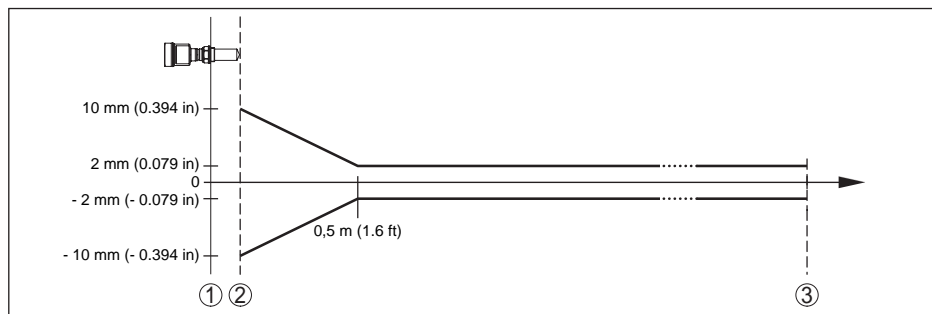


Fig. 51: Error de medición y condiciones de referencia - sistema de antenas encapsulado

- 1 Plano de referencia
- 2 Borde de la antena
- 3 Rango de medición recomendado

³⁾ Ya contenido en la desviación

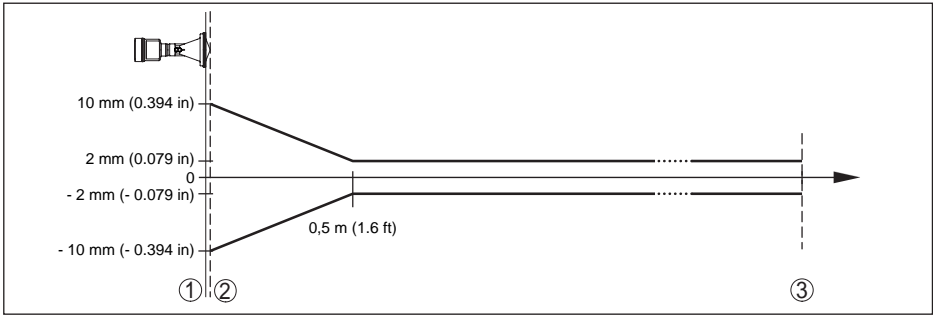


Fig. 52: Error de medición y condiciones de referencia - antena de bocina plástica

- 1 Plano de referencia
- 2 Borde de la antena
- 3 Rango de medición recomendado

Factores de influencia sobre la exactitud de medición

Las especificaciones se aplican al valor digital

Variación de temperatura - Salida digital < 3 mm/10 K, máx. 10 mm

Las especificaciones se aplican adicionalmente a la salida de corriente

Variación de temperatura - Salida de corriente < 0,03 %/10 K referido a la gama de 16 mA ó $\leq 0,3\%$

Desviación en la salida de corriente por la conversión de digital a analógico < 15 μ A

Desviación de medición adicional debido a interferencias electromagnéticas

- Según NAMUR NE 21 < 80 μ A
- Según EN 61326-1 Ninguno
- Conforme a IACS E10 (construcción naval)/IEC 60945 < 250 μ A

Características de medición y datos de rendimiento

Frecuencia de medición Banda K (tecnología de 26 GHz)

Tiempo del ciclo de medición

- Electrónica estándar apróx. 450 ms
- Electrónica con sensibilidad elevada apróx. 700 ms

Tiempo de respuesta gradual⁴⁾ ≤ 3 s

Ángulo de haz⁵⁾

- Sistema de antenas encapsulado 22°
- Antena de trompeta plástica 10°

⁴⁾ Periodo de tiempo después de la variación repentina de la distancia de medición 0,5 m como máx. en aplicaciones de líquidos, 2 m como máx. en aplicaciones de sólidos a granel, hasta que la señal de salida haya alcanzado el 90 % de su valor de régimen (IEC 61298-2).

⁵⁾ Fuera del ángulo de radiación especificado la energía de la señal de radar tiene nivel reducido al 50 % (-3 dB)).

Potencia emitida de AF (Dependiente de la parametrización) ⁶⁾

- Densidad de potencia de emisión media espectral -14 dBm/MHz EIRP
- Densidad de potencia de emisión espectral máxima +43 dBm/50 MHz EIRP
- Densidad de potencia máxima a 1 m de distancia < 1 µW/cm²

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente, de almacenaje y de transporte -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Condiciones de proceso

Para las condiciones de proceso hay que considerar adicionalmente las especificaciones en la placa de tipos. Siempre se aplica el valor menor.

Presión del depósito

- Sistema de antenas encapsulado -1 ... 3 bar (-100 ... 300 kPa/-14.5 ... 43.5 psi)
- Antena de trompeta plástica -1 ... 2 bar (-100 ... 200 kPa/-14.5 ... 29.0 psig)
- Versión con brida adaptadora a partir de DN 100 PP o PP-GF 30 -1 ... 1 bar (-100 ... 100 kPa/-14.5 ... 14.5 psig)

Temperatura de proceso (medida en la conexión al proceso) -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Resistencia a la vibración

- Con brida de adaptación 2 g a 5 ... 200 Hz según EN 60068-2-6 (Vibración en caso de resonancia)
- Con estribo de montaje 1 g a 5 ... 200 Hz según EN 60068-2-6 (Vibración en caso de resonancia)

Resistencia a choques térmicos 100 g, 6 ms según EN 60068-2-27 (Choque mecánico)

Datos electromecánicos - versión IP 66/IP 67

Racor atornillado para cables M20 x 1,5 o ½ NPT

Sección del cable (Bornes elásticos)

- Alambre macizo, cordón 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)
- Cordón con virola de cable 0,2 ... 1,5 mm² (AWG 24 ... 16)

Módulo de visualización y configuración

Elemento de visualización Pantalla con iluminación de fondo

Visualización del valor medido

- Cantidad de cifras 5

Elementos de configuración

- 4 teclas [OK], [->], [+], [ESC]
- Interruptor Bluetooth On/Off

⁶⁾ EIRP: Equivalent Isotropic Radiated Power.

Interface Bluetooth

- Estándar Bluetooth smart
- Alcance 25 m (82.02 ft)

Tipo de protección

- suelto IP 20
- Montado en la carcasa sin tapa IP 40

Materiales

- Carcasa ABS
- Ventana Lamina de poliéster

Seguridad funcional

SIL-sin reacción

Interface para la unidad externa de visualización y configuraciónTransmisión de datos digital (bus I²C)

Línea de conexión Cuatro hilos

Versión del sensor	Estructura del cable de conexión			
	Longitud de cable	Línea estándar	Cable especial	Blindado
4 ... 20 mA/HART	50 m	●	–	–
Profibus PA, Foundation Fieldbus	25 m	–	●	●

Reloj integrado

Formato de fecha Día, mes año

Formato de tiempo 12 h/24 h

Zona de tiempo, ajuste de fábrica CET

Desviación de precisión de marcha 10,5 min/año

Magnitud de salida adicional - temperatura de la electrónica

Rango -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

Resolución < 0,1 K

Error de medición ±3 K

Salida de los valores de temperatura

- Visualización A través del módulo de visualización y configuración
- Analógica A través de la salida de corriente, la salida de corriente adicional
- digital A través de la señal de salida (dependiendo de la versión de la electrónica)

Alimentación de tensión**Tensión de alimentación**

- Versión para bajo voltaje 9,6 ... 48 V DC, 20 ... 42 V AC, 50/60 Hz
- Versión para tensión de red 90 ... 253 V AC, 50/60 Hz

Protección contra polarización inversa Integrada

Consumo de energía máx 4 VA; 2,1 W

Uniones de potencial y medidas eléctricas de separación en el equipo

Electrónica	Sin conexión al potencial
Tensión de referencia ⁷⁾	500 V AC
Conexión conductora	Entre terminal de tierra y conexión a proceso metálica

Medidas de protección eléctrica

Grado de protección en dependencia de la variante de carcasa

- Carcasa plástica IEC 60529 IP 66/IP 67 (NEMA Type 4X)
- Carcasa de aluminio; acero inoxidable IEC 60529 IP 66/IP 68 (0,2 bar), NEMA Type 6P⁸⁾
- Fundición de precisión

Categoría de sobretensión (IEC 61010-1) - versión con tensión baja

Conexión de la fuente de alimentación a III
redes de la categoría de sobretensión

Categoría de sobretensión (IEC 61010-1) - versión con tensión de red

- Altitud de aplicación hasta 2000 m III
(6562 ft) sobre el nivel del mar
- Altitud de aplicación hasta 5000 m III - sólo con protección contra la sobretensión preco-
(16404 ft sobre el nivel del mar) nectada
- Altitud de aplicación hasta 5000 m II
(16404 ft sobre el nivel del mar)

Grado de contaminación⁹⁾ 4

Grado de protección (IEC 61010-1) I

Homologaciones

Los equipos con aprobación pueden tener datos técnicos diferentes en dependencia de la versión.

Por ello, con estos equipos hay que observar los documentos de homologación correspondientes. Éstos se incluyen con el material suministrado o se pueden descargar de www.vega.com, "Búsqueda de instrumento" o del área de descarga.

11.2 Dimensiones

Los dibujos acotados siguientes representan solo una parte de las versiones posibles. Dibujos acotados detallados se pueden descargar de www.vega.com/downloads y "Dibujos".

⁷⁾ Separación galvánica entre electrónica y partes metálicas del equipo

⁸⁾ Condición para la conservación del grado de protección es el cable adecuado y el montaje correcto.

⁹⁾ Cuando se utiliza con tipo de protección de carcasa cumplido.

Carcasa

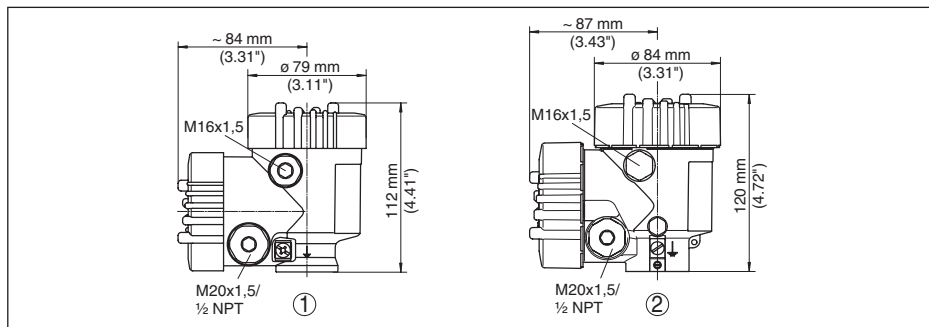


Fig. 53: Medidas de la carcasa ((con el módulo de visualización y configuración montado aumenta la altura de la carcasa en 9 mm/0.35 in, con carcasas de metal en 18 mm/0.71 in)

- 1 Dos cámaras de plástico
- 2 Doble cámara de aluminio / acero inoxidable

VEGAPULS 61, versión roscada

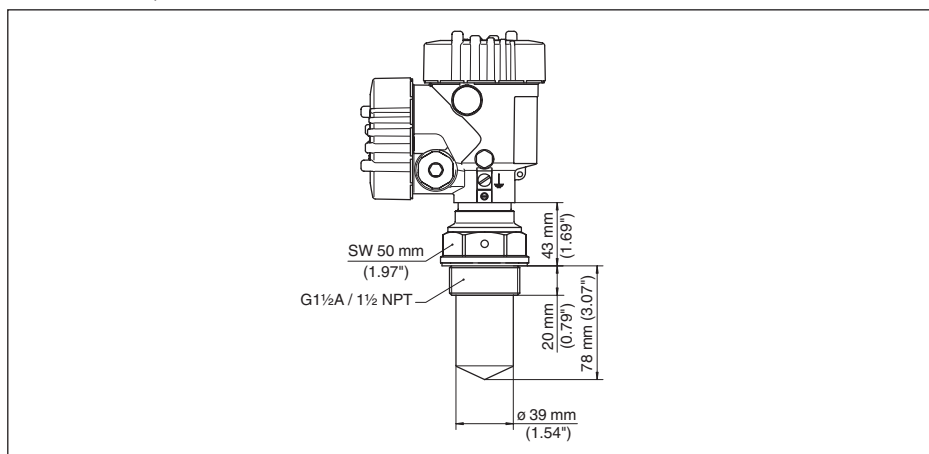


Fig. 54: VEGAPULS 61, rosca G1½, ½ NPT

VEGAPULS 61, conexión aséptica

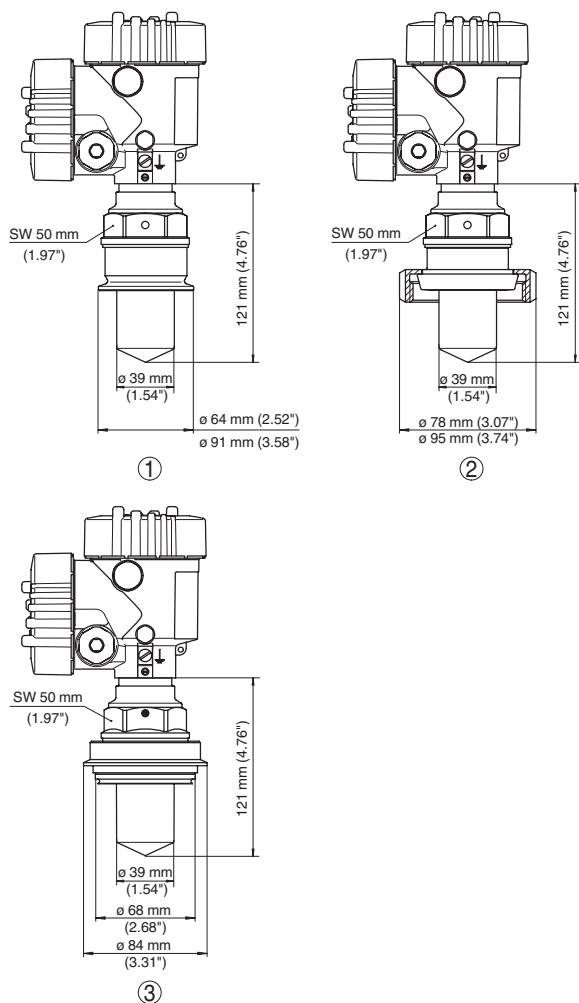


Fig. 55: VEGAPULS 61, conexión aséptica

- 1 Clamp 2" PN 16 ($\varnothing 64$ mm), 3" PN 16 ($\varnothing 91$ mm), (DIN 32676, ISO 2852)
- 2 Racor roscado DN 50, DN 80 (DIN 11851)
- 3 Tuchenhausen Varivent DN 32

VEGAPULS 61, versión con estribo de montaje

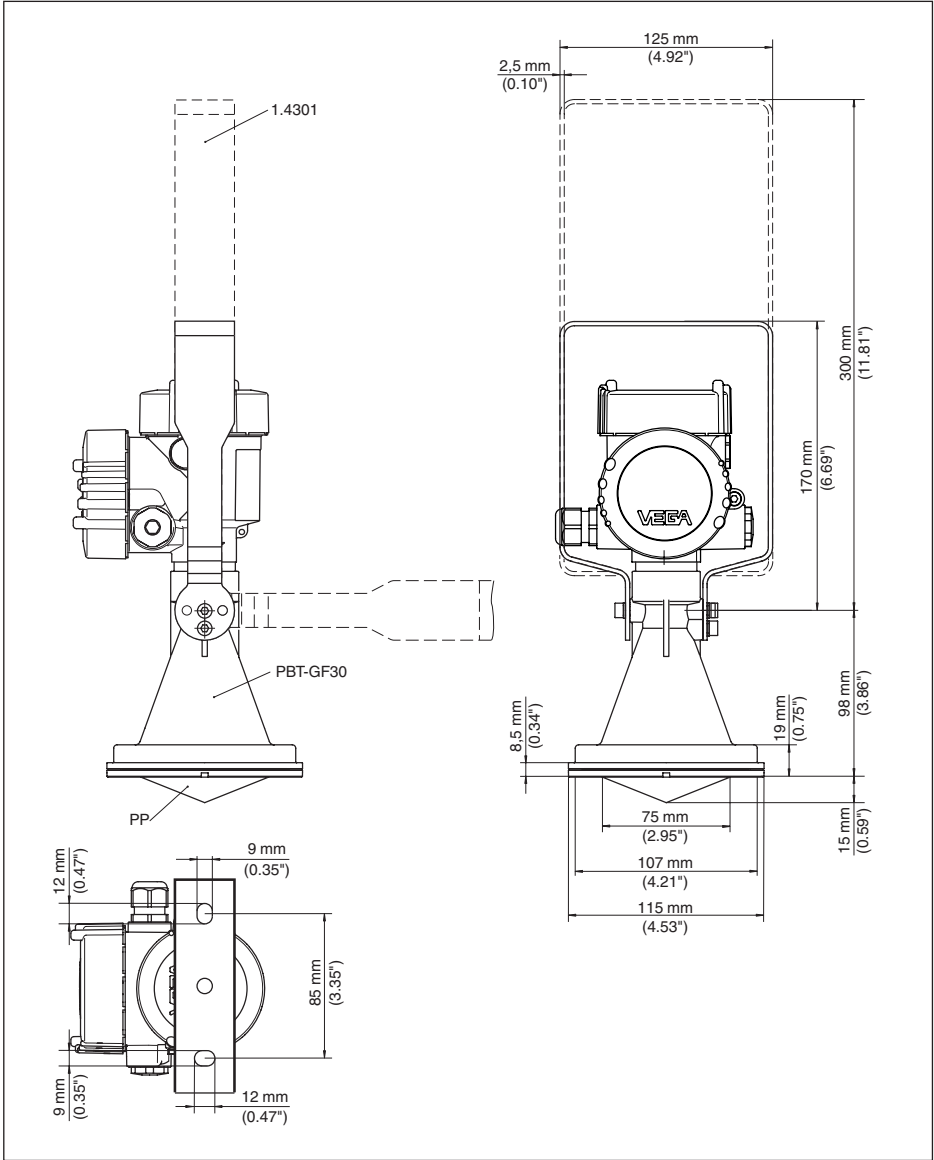


Fig. 56: VEGAPULS 61, estribo de montaje largo 170 o 300 mm

VEGAPULS 61, versión con soporte de montaje y abrazadera de sujeción

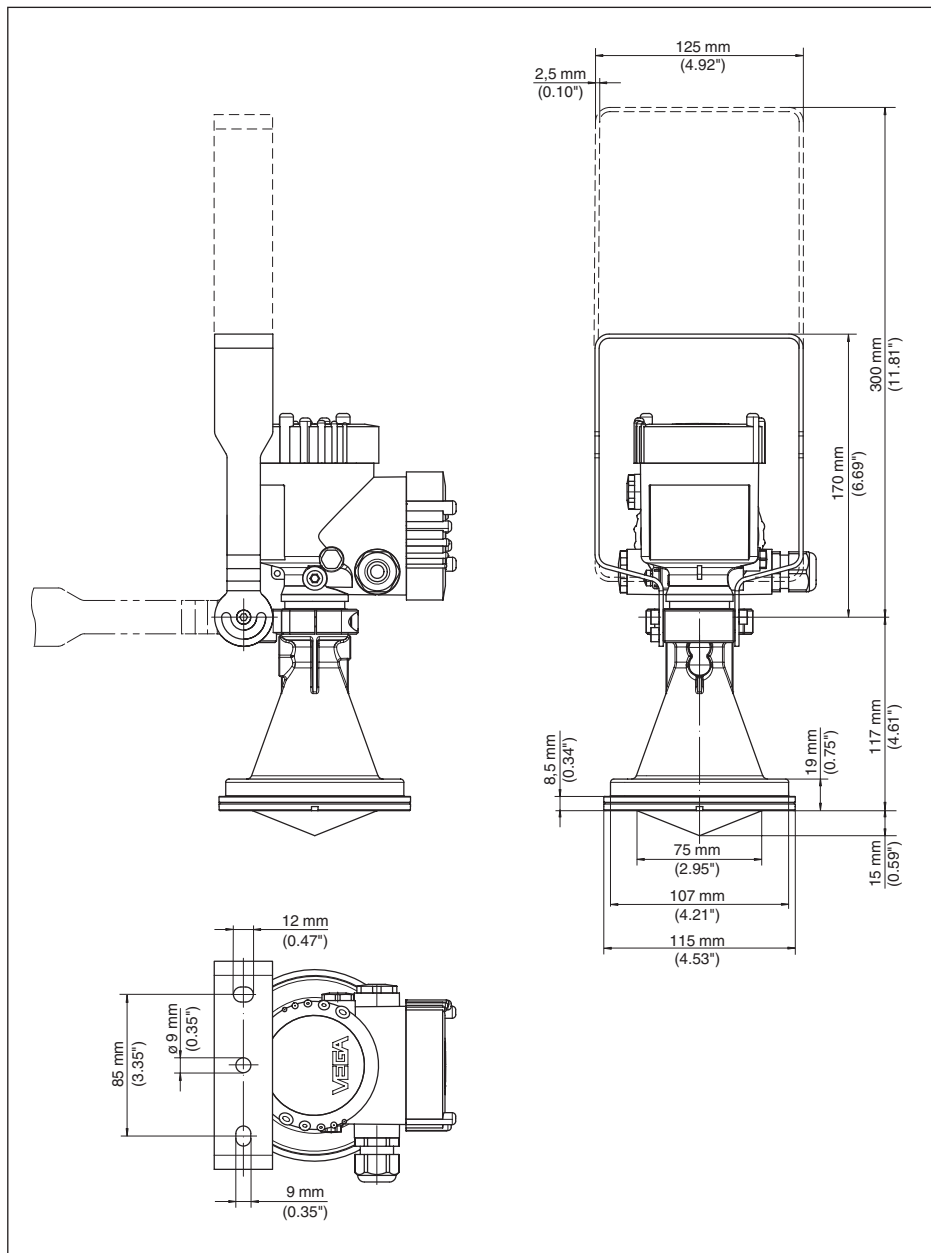


Fig. 57: VEGAPULS 61, estribo de montaje largo 170 o 300 mm

VEGAPULS 61, versión con brida suelta

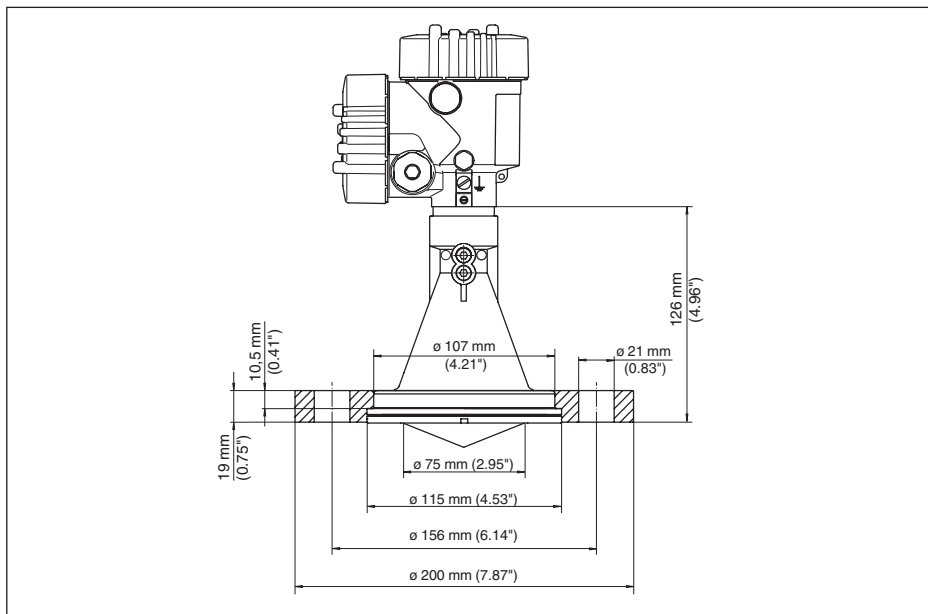


Fig. 58: VEGAPULS 61, brida suelta adecuada para DN 80 PN 16, ASME 3" 150lbs, JIS80 10K

VEGAPULS 61, versión con brida suelta y conexión de purga

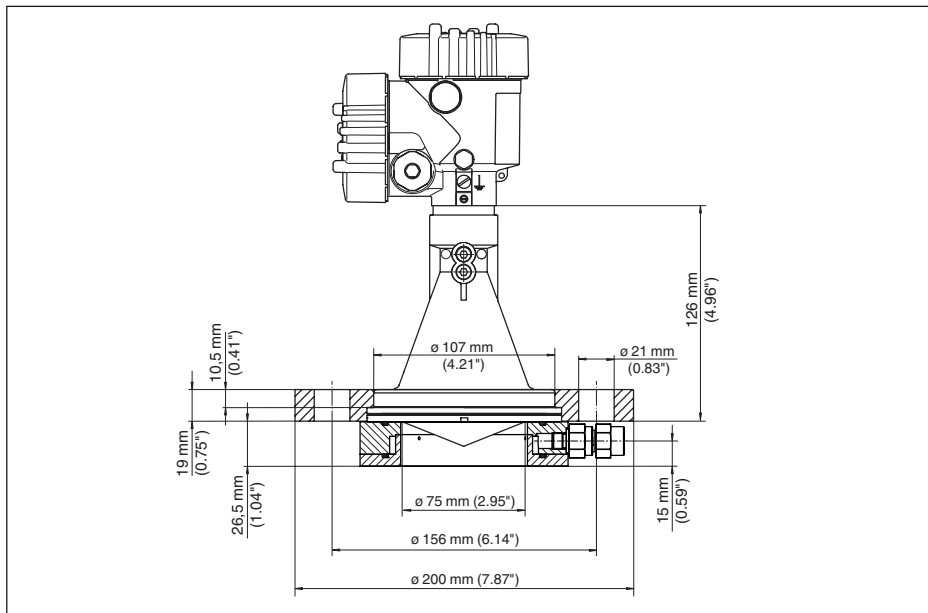


Fig. 59: VEGAPULS 61, brida suelta con conexión de purga, válida para DN 80 PN 16, ASME 3" 150lbs, JIS80 10K

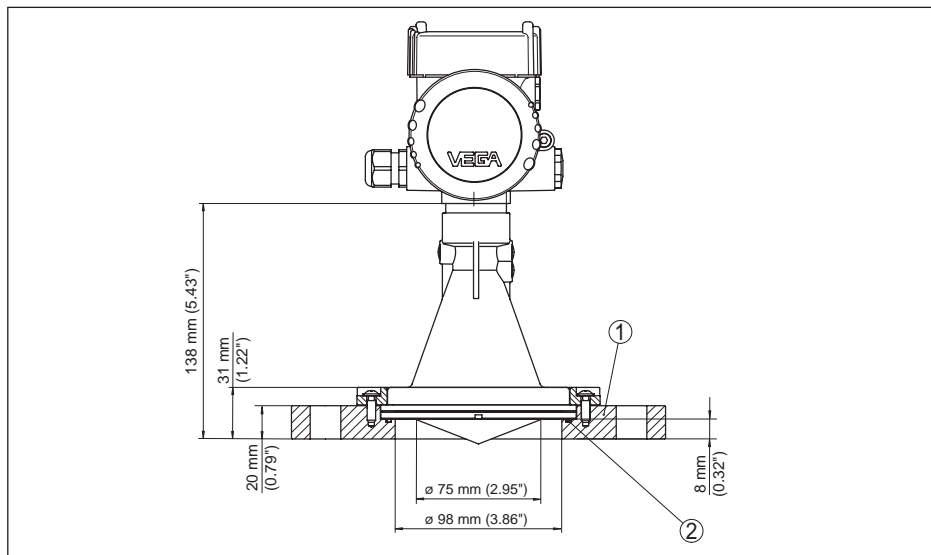
VEGAPULS 61, versión con brida adaptadora

Fig. 60: VEGAPULS 61, brida de adaptación

1 Brida adaptadora

2 Junta

VEGAPULS 61, versión con brida adaptadora y conexión de purga

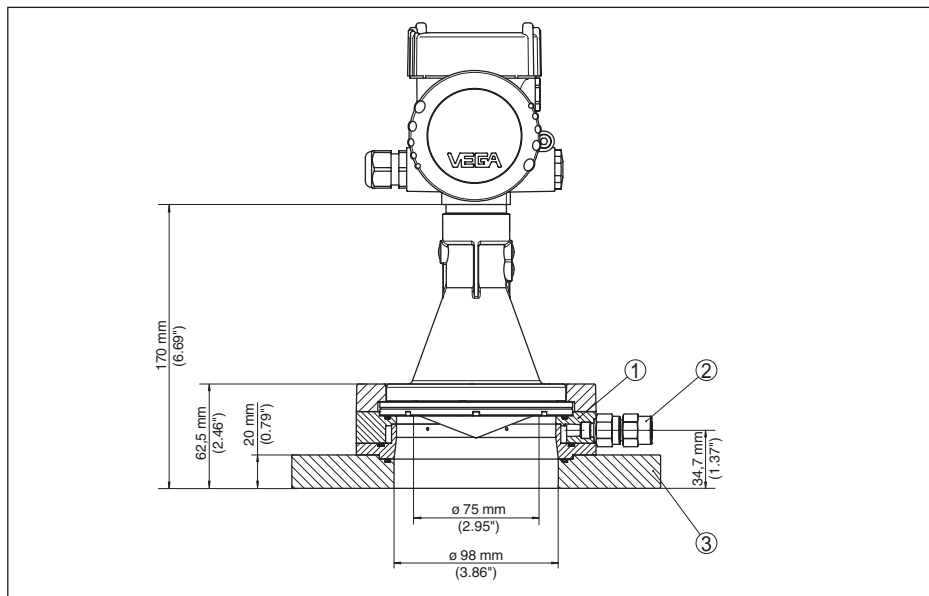


Fig. 61: VEGAPULS 61, brida de adaptación

- 1 Conexión de purga
- 2 Válvula antirretorno
- 3 Brida adaptadora

11.3 Derechos de protección industrial

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站www.vega.com。

11.4 Marca registrada

Todas las marcas y nombres comerciales o empresariales empleados pertenecen al propietario/autor legal.

INDEX

A

Afluencia de producto 17
 Agitadores 20
 Ajuste 46
 – Sistema 37
 Alimentación de tensión 28, 80
 Altura del depósito 45
 Atenuación 47

B

Blindaje 29
 Bloquear ajuste 48

C

Cable de conexión 28
 Clase de aislamiento 28
 Código de error 65
 Compartimiento de la electrónica - Carcasa de dos cámaras. 31
 Comprobar la señal de salida 67
 Conexión eléctrica 29
 Copiar ajustes del equipo 55
 Curva de ecos 51
 Curva de linealización 52

E

EDD (Enhanced Device Description) 61
 Eliminación de fallo 66
 Error de medición 67
 Estado del equipo 49
 Estructuras internas del depósito 20

F

Fecha/Hora 53
 Formación de espuma 21
 Forma del depósito 44

I

Idioma 48
 Iluminación 48
 indicador de seguimiento 49

L

Línea directa de asistencia técnica 70

M

Medición de flujo
 – Aliviadero rectangular 26
 – Canal Khafagi-Venturi 27
 Medición en el bypass 24

Medición en el tubo tranquilizador 21
 Memoria de eventos 62
 Memoria de valores medidos 62
 Menú principal 38
 Modo HART 55
 Modo salida de corriente 47

N

NAMUR NE 107 63, 64, 66
 Nombre del punto de medición 39

O

Orientación del sensor 20

P

Pasos de conexión 30
 Piezas de repuesto
 – Electrónica auxiliar para 4 ... 20 mA/HART - cuatro hilos 12
 PIN 53
 Polarización 15
 Posición de montaje 16
 Prevención de sobrellenado según la ley del régimen hidráulico (WHG) 53
 Propiedades reflectivas del producto 40
 Puesta a tierra 29

R

Reparación 72
 Reset 53

S

Salida de corriente Mín./Máx. 47
 Seguridad de medición 49
 Simulación 49
 Supresión de señal parásita 51

T

Técnica de conexión 30
 Temperatura de la electrónica 49
 Tubuladura 17, 18

U

Unidades del equipo 51

V

Valores por defecto 54
 Versión del dispositivo 56



Fecha de impresión:

Las informaciones acerca del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.
Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2018



36500-ES-181210

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Alemania

Teléfono +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com