

Mise en service

Capteur radar pour la mesure continue
de niveau de liquides

VEGAPULS 61

Profibus PA

Agrément selon le standard radio LPR



Document ID: 41715



VEGA

Table des matières

1	À propos de ce document.....	4
1.1	Fonction	4
1.2	Personnes concernées.....	4
1.3	Symbolique utilisée	4
2	Pour votre sécurité	5
2.1	Personnel autorisé	5
2.2	Utilisation appropriée	5
2.3	Avertissement contre les utilisations incorrectes	5
2.4	Consignes de sécurité générales	5
2.5	Conformité UE.....	6
2.6	Recommandations NAMUR.....	6
2.7	Agrément radiotechnique pour l'Europe	6
2.8	Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada	7
2.9	Remarques relatives à l'environnement.....	7
3	Description du produit	8
3.1	Structure	8
3.2	Fonctionnement	9
3.3	Emballage, transport et stockage.....	10
3.4	Équipement complémentaire et pièces de rechange	10
4	Montage	13
4.1	Remarques générales.....	13
4.2	Bride tournante et d'adaptation	14
4.3	Préparations au montage avec l'étrier	14
4.4	Consignes de montage	15
4.5	Dispositions de mesure - tubes	20
4.6	Disposition de mesure - débit.....	25
5	Raccordement au système bus	27
5.1	Préparation du raccordement.....	27
5.2	Raccordement.....	28
5.3	Schéma de raccordement boîtier à chambre unique.....	29
5.4	Schéma de raccordement du boîtier à deux chambres	30
5.5	Schéma de raccordement pour boîtier à deux chambres Ex-d-ia.....	31
5.6	Boîtier à deux chambres avec adaptateur VEGADIS.....	33
5.7	Schéma de raccordement - version IP 66/IP 68, 1 bar.....	34
5.8	Régler l'adresse des appareils	34
5.9	Phase de mise en marche.....	35
6	Mise en service avec le module de réglage et d'affichage.....	36
6.1	Insertion du module de réglage et d'affichage.....	36
6.2	Système de commande	37
6.3	Affichage des valeurs de mesure - choix de la langue.....	39
6.4	Paramétrage.....	39
6.5	Sauvegarde des données de paramétrage	59
7	Mise en service avec PACTware	60
7.1	Raccordement du PC	60
7.2	Paramétrage.....	60
7.3	Sauvegarde des données de paramétrage	61

8	Mise en service avec d'autres systèmes	62
8.1	Programmes de configuration DD	62
9	Diagnostic, gestion des actifs et service	63
9.1	Entretien.....	63
9.2	Mémoires de valeurs de mesure et d'évènements	63
9.3	Fonction de gestion des actifs.....	64
9.4	Élimination des défauts	67
9.5	Remplacement de l'électronique	71
9.6	Mise à jour du logiciel.....	72
9.7	Marche à suivre en cas de réparation.....	72
10	Démontage	74
10.1	Étapes de démontage	74
10.2	Recyclage	74
11	Annexe	75
11.1	Caractéristiques techniques.....	75
11.2	Communication Profibus PA.....	82
11.3	Stations de radioastronomie.....	87
11.4	Dimensions	88
11.5	Droits de propriété industrielle.....	97
11.6	Marque déposée	97

Consignes de sécurité pour atmosphères Ex



Respectez les consignes de sécurité spécifiques pour les applications Ex. Celles-ci font partie intégrante de la notice de mise en service et sont jointes à la livraison de chaque appareil disposant d'un agrément Ex.

Date de rédaction : 2018-12-19

1 À propos de ce document

1.1 Fonction

La présente notice technique contient les informations nécessaires au montage, au raccordement et à la mise en service de l'appareil ainsi que des remarques importantes concernant l'entretien, l'élimination des défauts, le remplacement de pièces et la sécurité de l'utilisateur. Il est donc primordial de la lire avant d'effectuer la mise en service et de la conserver près de l'appareil, accessible à tout moment comme partie intégrante du produit.

1.2 Personnes concernées

Cette mise en service s'adresse à un personnel qualifié formé. Le contenu de ce manuel doit être rendu accessible au personnel qualifié et mis en œuvre.

1.3 Symbolique utilisée



ID du document

Ce symbole sur la page de titre du manuel indique l'ID du document. La saisie de cette ID du document sur www.vega.com mène au téléchargement du document.



Information, conseil, remarque

Sous ce symbole, vous trouverez des informations complémentaires très utiles.



Prudence : Le non-respect de cette recommandation peut entraîner des pannes ou des défauts de fonctionnement.



Avertissement : Le non-respect de cette instruction peut porter préjudice à la personne manipulant l'appareil et/ou peut entraîner de graves dommages à l'appareil.



Danger : Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures sérieuses à la personne manipulant l'appareil et/ou peut détruire l'appareil.



Applications Ex

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières concernant les applications Ex.



Liste

Ce point précède une énumération dont l'ordre chronologique n'est pas obligatoire.



Étape de la procédure

Cette flèche indique une étape de la procédure.



Séquence d'actions

Les étapes de la procédure sont numérotées dans leur ordre chronologique.



Élimination des piles

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières concernant l'élimination des piles et accumulateurs.

2 Pour votre sécurité

2.1 Personnel autorisé

Toutes les manipulations sur l'appareil indiquées dans la présente documentation ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.

Il est impératif de porter les équipements de protection individuels nécessaires pour toute intervention sur l'appareil.

2.2 Utilisation appropriée

Le VEGAPULS 61 est un capteur pour la mesure de niveau continue.

Vous trouverez des informations plus détaillées concernant le domaine d'application au chapitre "*Description du produit*".

La sécurité de fonctionnement n'est assurée qu'à condition d'un usage conforme de l'appareil en respectant les indications stipulées dans la notice de mise en service et dans les éventuelles notices complémentaires.

2.3 Avertissement contre les utilisations incorrectes

En cas d'utilisation incorrecte ou non conforme, ce produit peut être à l'origine de risques spécifiques à l'application, comme par ex. un débordement du réservoir du fait d'un montage ou d'un réglage incorrects. Cela peut entraîner des dégâts matériels, des blessures corporelles ou des atteintes de l'environnement. De plus, les caractéristiques de protection de l'appareil peuvent également en être affectées.

2.4 Consignes de sécurité générales

L'appareil est à la pointe de la technique actuelle en prenant en compte les réglementations et directives courantes. Il est uniquement autorisé de l'exploiter dans un état irréprochable sur le plan technique et sûr pour l'exploitation. L'exploitant est responsable de l'exploitation sans défaut de l'appareil. En cas de mise en œuvre dans des produits agressifs ou corrosifs, avec lesquels un dysfonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un risque, l'exploitant a l'obligation de s'assurer du fonctionnement correct de l'appareil par des mesures appropriées.

Pendant toute la durée d'exploitation de l'appareil, l'exploitant doit en plus vérifier que les mesures nécessaires de sécurité du travail concordent avec les normes actuelles en vigueur et que les nouvelles réglementations y sont incluses et respectées.

L'utilisateur doit respecter les consignes de sécurité contenues dans cette notice, les standards d'installation spécifiques au pays et les règles de sécurité et les directives de prévention des accidents en vigueur.

Des interventions allant au-delà des manipulations décrites dans la notice technique sont exclusivement réservées au personnel autorisé par le fabricant pour des raisons de sécurité et de garantie. Les

transformations ou modifications en propre régie sont formellement interdites. Pour des raisons de sécurité, il est uniquement permis d'utiliser les accessoires mentionnés par le fabricant.

Pour éviter les dangers, il est obligatoire de respecter les signalisations et consignes de sécurité apposées sur l'appareil et de consulter leur signification dans la présente notice de mise en service.

Les fréquences d'émission des capteurs radar se trouvent dans la bande C, K ou W en fonction de la version de l'appareil. Les faibles puissances d'émission sont nettement inférieures aux valeurs limites tolérées sur le plan international. Si l'appareil est utilisé de manière conforme, il ne pourra en émaner aucun risque pour la santé.

2.5 Conformité UE

L'appareil satisfait les exigences légales des Directives UE concernées. Avec le sigle CE, nous confirmons la conformité de l'appareil avec ces directives.

La déclaration de conformité UE est disponible sur notre site Internet sous www.vega.com/downloads.

Compatibilité électromagnétique

Les appareils en version quatre fils ou Ex-d-ia sont prévus pour fonctionner dans un environnement industriel où il faut s'attendre à des perturbations électromagnétiques induites ou rayonnées, ce qui est courant pour un appareil de la classe A selon EN 61326-1. Si vous utilisez l'appareil dans un autre environnement, il faudra veiller à ce que la compatibilité électromagnétique vis-à-vis d'autres appareils soit garantie par des mesures adéquates.

2.6 Recommandations NAMUR

NAMUR est la communauté d'intérêts de technique d'automatisation dans l'industrie process en Allemagne. Les recommandations NAMUR publiées sont des standards dans l'instrumentation de terrain.

L'appareil satisfait aux exigences des recommandations NAMUR suivantes :

- NE 21 – Compatibilité électromagnétique de matériels
- NE 53 – Compatibilité d'appareils de terrain et de composants de réglage et d'affichage
- NE 107 - Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain

Pour plus d'informations, voir www.namur.de.

2.7 Agrément radiotechnique pour l'Europe

L'appareil a été contrôlé conformément à l'édition actuelle des normes harmonisées suivantes :

- EN 302372 - Tank Level Probing Radar
- EN 302729 - Level Probing Radar

Il est ainsi agréé pour une utilisation dans et hors de réservoirs fermés dans les pays de l'Union Européenne.

Dans les pays de l'AELE, l'utilisation est uniquement autorisée dans la mesure où les normes respectives ont été appliquées.

Pour l'exploitation dans un réservoir fermé, les points a à f dans l'annexe E de EN 302372 doivent être satisfaits.

Les conditions suivantes doivent être remplies pour l'utilisation à l'extérieur des cuves fermées :

- L'installation doit être effectuée par un personnel qualifié et formé
- L'appareil doit être stationnaire et l'antenne doit être alignée verticalement vers le bas
- Le lieu de montage doit être éloigné d'au moins 4 km des stations de radioastronomie, dans la mesure où une autorisation spéciale par l'autorité d'immatriculation nationale responsable n'existe pas.
- En cas de montage dans un espace de 4 à 40 km autour de l'une des stations de radioastronomie, l'appareil ne doit pas être monté à plus de 15 m du sol.

Vous trouverez une liste des stations de radioastronomie dans le chapitre "Annexe".

2.8 Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada

Ces instructions sont exclusivement valides aux États-Unis et au Canada. C'est pourquoi le texte suivant est uniquement disponible en langue anglaise.

Installations in the US shall comply with the relevant requirements of the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70).

Installations in Canada shall comply with the relevant requirements of the Canadian Electrical Code.

2.9 Remarques relatives à l'environnement

La défense de notre environnement est une des tâches les plus importantes et des plus prioritaires. C'est pourquoi nous avons mis en œuvre un système de management environnemental ayant pour objectif l'amélioration continue de la protection de l'environnement. Notre système de management environnemental a été certifié selon la norme DIN EN ISO 14001.

Aidez-nous à satisfaire à ces exigences et observez les remarques relatives à l'environnement figurant dans cette notice de mise en service :

- Au chapitre "*Emballage, transport et stockage*"
- au chapitre "*Recyclage*"

3 Description du produit

3.1 Structure

Plaque signalétique

La plaque signalétique contient les informations les plus importantes servant à l'identification et à l'utilisation de l'appareil :



Fig. 1: Présentation de la plaque signalétique (exemple)

- 1 Type d'appareil
- 2 Code de produit
- 3 Agréments
- 4 Alimentation et sortie signal électronique
- 5 Type de protection
- 6 Plage de mesure
- 7 Température process et ambiante, pression process
- 8 Matériau des parties en contact avec le produit
- 9 Version du matériel et du logiciel
- 10 Numéro de commande
- 11 Numéro de série de l'appareil
- 12 Code de matrice de données pour l'appli VEGA Tools
- 13 Symbole pour classe de protection d'appareil
- 14 Numéros ID documentation de l'appareil
- 15 Note concernant le respect de la documentation d'appareil

Numéro de série - Recherche d'appareils

La plaque signalétique contient le numéro de série de l'appareil. Ce numéro vous permet de trouver, sur notre site web, les données suivantes concernant l'appareil :

- Code de produit (HTML)
- Date de livraison (HTML)
- Caractéristiques de l'appareil spécifiques à la commande (HTML)
- Notice de mise en service et notice de mise en service simplifiée à la livraison (PDF)
- Données de capteur spécifiques à la commande pour un remplacement de l'électronique (XML)
- Certificat de contrôle (PDF) - en option

Rendez-vous pour ce faire sur "www.vega.com", "Recherche". Saisissez le numéro de série.

Vous trouverez également les données sur votre smartphone :

- Télécharger l'appli VEGA depuis l'"Apple App Store" ou depuis le "Google Play Store"

- Numériser le code Datamatrix situé sur la plaque signalétique de l'appareil ou
- Entrer le numéro de série manuellement dans l'application

Domaine de validité de cette notice de mise en service

La présente notice de mise en service est valable pour les versions d'appareil suivantes :

- Matériel de version supérieure ou égale à 2.1.1
- Logiciel à partir de la version 4.5.2

Compris à la livraison

La livraison comprend :

- Capteur radar
- Étrier de montage avec matériel de fixation (en option)
- Documentation
 - Notice de mise en service simplifiée VEGAPULS 61
 - Manuels d'instructions pour des équipements d'appareil en option
 - Les "*Consignes de sécurité*" spécifiques Ex (pour les versions Ex)
 - Le cas échéant d'autres certificats



Information:

Dans la notice de mise en service, des caractéristiques de l'appareil qui sont livrées en option sont également décrites. Les articles commandés varient en fonction de la spécification à la commande.

3.2 Fonctionnement

Domaine d'application

Le VEGAPULS 61 est un capteur radar pour la mesure continue de niveau des liquides dans des conditions de process simples.

L'appareil est idéal pour toutes les applications dans le secteur des eaux et eaux usées. Il convient en particulier pour la mesure de niveau dans le traitement de l'eau, les stations de pompage, les bassins d'orage, pour la mesure de débit dans les chenaux ouverts et le contrôle de la hauteur d'eau.

Directive radio LPR

L'homologation selon la Directive radio LPR signifie :

- Utilisation aussi hors des réservoirs fermés selon la section "*Agré-ment radiotechnique pour l'Europe*"
- Plaque signalétique sans FCC-/IC-ID
- Électronique selon EN 30279 (LPR)
- Version d'antenne cône en plastique

Principe de fonctionnement

Des signaux radar sont émis sous forme de courtes impulsions d'une durée de 1 ns par l'antenne du capteur. Après avoir été réfléchies par la surface du produit, ces impulsions sont réceptionnées à nouveau par l'antenne sous forme d'échos. Le temps de propagation des impulsions radar est directement proportionnel à la distance entre capteur et produit et donc à la hauteur de remplissage. La hauteur de remplissage ainsi déterminée est convertie en un signal de sortie adéquat puis convertie en valeur de mesure.

3.3 Emballage, transport et stockage

Emballage	<p>Durant le transport jusqu'à son lieu d'application, votre appareil a été protégé par un emballage dont la résistance aux contraintes de transport usuelles a fait l'objet d'un test selon la norme DIN ISO 4180.</p> <p>Pour les appareils standard, cet emballage est en carton non polluant et recyclable. Pour les versions spéciales, on utilise en plus de la mousse ou des feuilles de polyéthylène. Faites en sorte que cet emballage soit recyclé par une entreprise spécialisée de récupération et de recyclage.</p>
Transport	<p>Le transport doit s'effectuer en tenant compte des indications faites sur l'emballage de transport. Le non-respect peut entraîner des dommages à l'appareil.</p>
Inspection du transport	<p>Dès la réception, vérifier si la livraison est complète et rechercher d'éventuels dommages dus au transport. Les dommages de transport constatés ou les vices cachés sont à traiter en conséquence.</p>
Stockage	<p>Les colis sont à conserver fermés jusqu'au montage en veillant à respecter les marquages de positionnement et de stockage apposés à l'extérieur.</p> <p>Sauf autre indication, entreposer les colis en respectant les conditions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Ne pas entreposer à l'extérieur ● Entreposer dans un lieu sec et sans poussière ● Ne pas exposer à des produits agressifs ● Protéger contre les rayons du soleil ● Éviter des secousses mécaniques
Température de stockage et de transport	<ul style="list-style-type: none"> ● Température de transport et de stockage voir au chapitre "<i>Annexe - Caractéristiques techniques - Conditions ambiantes</i>" ● Humidité relative de l'air 20 ... 85 %
Soulever et porter	<p>Avec un poids des appareils supérieur à 18 kg (39.68 lbs), il convient d'utiliser des dispositifs appropriés et homologués à cet effet pour porter et soulever.</p>

3.4 Équipement complémentaire et pièces de rechange

PLICSCOM	<p>Le module de réglage et d'affichage PLICSCOM sert à l'affichage des valeurs de mesure, au réglage et au diagnostic. Il peut être mis en place dans le capteur ou l'unité externe d'affichage et de réglage et à nouveau retiré à tout moment.</p> <p>Le module Bluetooth intégré (en option) permet le paramétrage sans fil via des appareils de réglage standard :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Smartphone/tablette (système d'exploitation iOS ou Android) ● PC/ordinateur portable avec adaptateur Bluetooth-USB (système d'exploitation Windows)
-----------------	---

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice de mise en service "*Module de réglage et d'affichage PLICSCOM*" (ID de document 36433).

VEGACONNECT

L'adaptateur d'interfaces VEGACONNECT permet de relier des appareils communicants à l'interface USB d'un PC. Le logiciel de configuration PACTware avec DTM VEGA est nécessaire pour paramétrer ces appareils.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice de mise en service "*Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT*" (Document ID 32628).

VEGADIS 81

Le VEGADIS 81 est une unité externe de réglage et d'affichage pour les capteurs plics® VEGA.

Pour des capteurs avec des boîtiers à deux chambres, l'adaptateur d'interface "*adaptateur VEGADIS*" est également nécessaire pour le VEGADIS 81.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice de mise en service "*VEGADIS 81*" (Document ID 43814).

Adaptateur VEGADIS

L'adaptateur VEGADIS est un accessoire pour les capteurs avec boîtier à deux chambres. Il permet de raccorder le VEGADIS 81 au boîtier du capteur à l'aide d'un connecteur M12 x 1.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice complémentaire "*Adaptateur VEGADIS*" (ID de document 45250).

Protection contre les surtensions

La protection contre la surtension B81-35 est mise en œuvre à la place des bornes de raccordement dans le boîtier à une ou deux chambres. Il limite les surtensions se produisant sur les conduites de signal à un niveau inoffensif.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice complémentaire "*Protection contre la surtension B81-35*" (ID de document 50708).

Capot de protection

Le capot de protection protège le boîtier du capteur contre les impuretés et contre un réchauffement dû aux rayons du soleil.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice complémentaire "*Capot de protection*" (Document ID 34296).

Électronique

L'électronique VEGAPULS de la série 60 est une pièce de rechange pour les capteurs radars de la série VEGAPULS 60. Elle est disponible en plusieurs versions adaptées aux différentes sorties signal.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice de mise en service "*Électronique VEGAPULS Série 60*" (Document ID 36801).

Électronique supplémentaire pour Profibus PA

L'électronique supplémentaire est une pièce de rechange pour les capteurs Profibus PA avec boîtier à deux chambres.

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la notice de mise en service "*Électronique supplémentaire pour Profibus PA*" (ID Document 42767).

4 Montage

4.1 Remarques générales

Vissage

Pour les appareils avec un raccord fileté, le six pans doit être vissé sur le raccord process avec une clé adaptée.

Taille de clé voir chapitre "*Dimensions*".



Attention !

Le boîtier et le raccord électrique ne doivent pas être utilisés pour le vissage ! Le serrage peut engendrer des dommages, par ex. sur la mécanique de rotation du boîtier.

Protection contre l'humidité

Protégez votre appareil au moyen des mesures suivantes contre l'infiltration d'humidité :

- Utilisez un câble de raccordement approprié (voir le chapitre "*Raccorder à l'alimentation tension*")
- Bien serrer le presse-étoupe ou le connecteur
- En cas de montage horizontal, tournez le boîtier de manière que le presse-étoupe ou le connecteur soit dirigé vers le bas.
- Passer le câble de raccordement vers le bas devant le presse-étoupe ou le connecteur.

Cela est avant tout valable en cas de montage en extérieur, dans des locaux dans lesquels il faut s'attendre à de l'humidité (par ex. du fait des processus de nettoyage) et aux réservoirs refroidis ou chauffés.

Pour maintenir le type de protection d'appareil, assurez que le couvercle du boîtier est fermé pendant le fonctionnement et le cas échéant fixé.

Assurez-vous que le degré de pollution indiqué dans les "*Caractéristiques techniques*" de la mise en service est adapté aux conditions ambiantes présentes.

Conformité aux conditions process

Assurez vous avant le montage que toutes les parties de l'appareil exposées au process sont appropriées aux conditions de celui-ci.

Celles-ci sont principalement :

- La partie qui prend les mesures
- Raccord process
- Joint process

Les conditions du process sont en particulier :

- Pression process
- Température process
- Propriétés chimiques des produits
- Abrasion et influences mécaniques

Vous trouverez les indications concernant les conditions du process dans le chapitre "*Caractéristiques techniques*" ainsi que sur la plaque signalétique.

Appropriation pour les conditions ambiantes

L'appareil est approprié pour les conditions ambiantes normales et étendues selon CEI/EN 61010-1.

4.2 Bride tournante et d'adaptation

Une bride tournante combinée non montée pour DN 80 (ASME 3" ou JIS 80) est disponible, également pour un équipement ultérieur, pour le montage de l'appareil sur un manchon. L'appareil peut également être équipé en option d'une bride d'adaptation à partir de DN 100 (ASME 4" ou JIS 100) à la livraison.

Pour les variantes de boîtiers en plastique, à chambre unique en alu et en acier inox, vous pouvez passer la bride tournante directement au dessus du boîtier. Pour le boîtier à deux chambres en alu, un montage ultérieur n'est pas possible, le type de montage doit être fixé à la commande.

Vous trouverez des dessins concernant ces options de montage au chapitre "Encombrement".

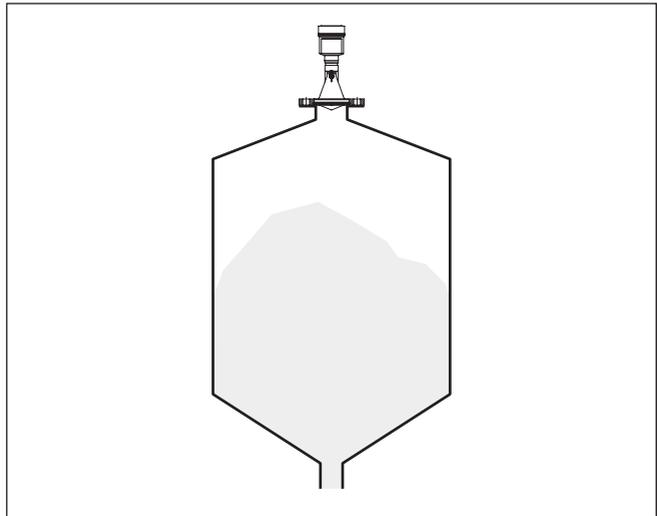


Fig. 2: Montage sur bride du capteur radar

4.3 Préparations au montage avec l'étrier

L'étrier de montage permet une fixation simple sur la paroi de la cuve ou sur le toit du silo. Il est approprié au montage mural, sur toit ou bras. C'est surtout dans les réservoirs ouverts qu'il représente un moyen très simple et efficace pour orienter le capteur vers la surface du solide en vrac/pulvérulent.

L'étrier est livré non monté et doit être vissé au capteur avant la mise en service à l'aide des trois vis à six pans creux M5 x 10 et des rondelles ressorts. Couple de serrage maxi., voir au chapitre "Caractéristiques techniques". Outil nécessaire : clé à six pans creux de 4.

Pour visser l'étrier au capteur, vous avez deux possibilités. Suivant l'option choisie, le capteur pourra être pivoté dans l'étrier de la façon suivante :

- Boîtier à chambre unique

- Angle d'inclinaison 180° graduellement
- Angle d'inclinaison en trois échelons 0°, 90° et 180°
- Boîtier à deux chambres
 - Angle d'inclinaison 90° graduellement
 - Angle d'inclinaison en deux échelons 0° et 90°

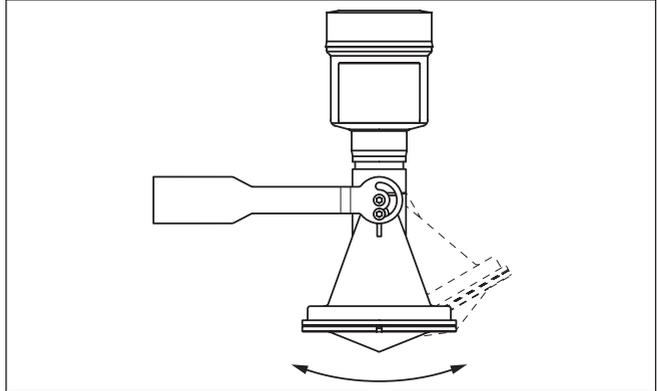


Fig. 3: Réglage de l'angle d'inclinaison

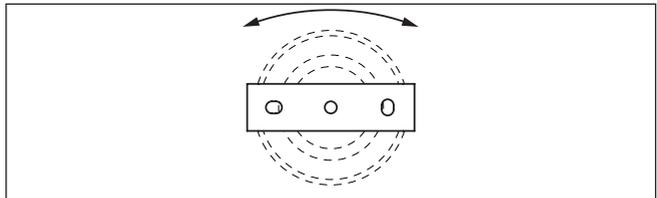


Fig. 4: Pivotement en cas de fixation au centre

4.4 Consignes de montage

Montage étanche de l'antenne cône en plastique

Pour un montage étanche de l'antenne cône en plastique avec bride tournante ou d'adaptation, les conditions suivantes doivent être remplies :

1. Utiliser un joint plat adapté, par ex. en EPDM avec une dureté Shore de 25 ou 50
2. Nombre des vis de la bride doit correspondre au nombre des perçages de la bride
3. Serrer toutes les vis avec le couple de serrage indiqué dans les caractéristiques techniques

Polarisation

Les impulsions radar émises par le capteur radar sont des ondes électromagnétiques. La polarisation correspond à l'orientation de la partie électrique. En cas d'appareils radar, vous pouvez utiliser la polarisation pour atténuer les répercussions d'échos parasites en faisant pivoter l'appareil dans la bride de fixation ou le raccord à visser.

La position de la polarisation est caractérisé par des nervures de marquage sur l'appareil.

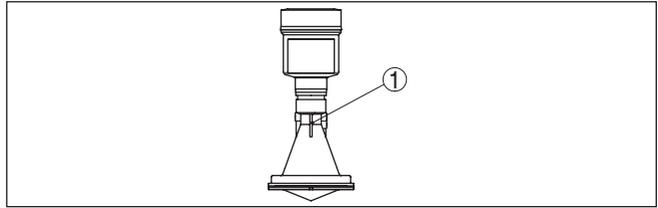


Fig. 5: Position de la polarisation

1 Nervure de marquage

Position de montage

Installez le capteur à une distance d'au moins 200 mm (7.874 in) de la paroi de la cuve. Si le capteur est installé au centre d'une cuve torosphérique ou à toit bombé, il pourra se créer des échos multiples. Ceux-ci peuvent être éliminés par un réglage adéquat (voir au chapitre "Mise en service").

Si vous ne pouvez pas respecter cet écart, il vous faudra procéder à un masquage des signaux parasites lors de la mise en service. Ceci est valable en particulier en cas de risque de colmatages sur les parois de la cuve. Dans ce cas, il est recommandé de recommencer le masquage des échos parasites lorsque les colmatages se seront formés sur la paroi.

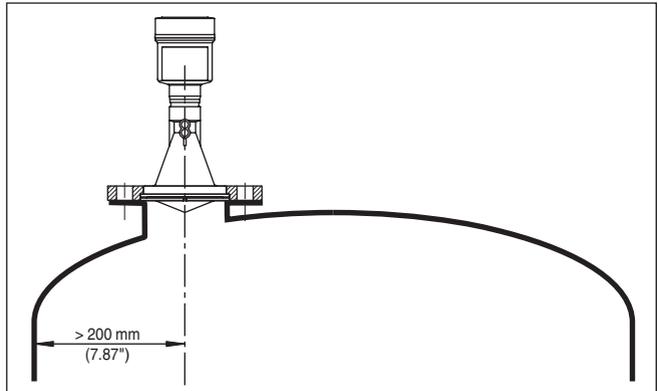


Fig. 6: Montage du capteur radar dans une cuve à toit bombé

Dans les cuves à fond conique, il peut être avantageux d'installer le capteur au centre de la cuve, ce qui lui permet de mesurer jusqu'au fond de la cuve.

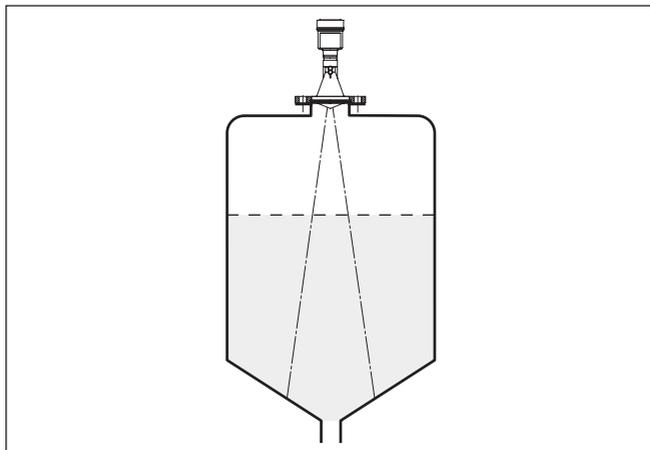


Fig. 7: Montage du capteur radar dans des cuves à fond conique

Flot de produit

N'installez pas les appareils au dessus ou dans le flot de remplissage de votre cuve. Assurez-vous que vous mesurez la surface du produit et non le flot de remplissage.

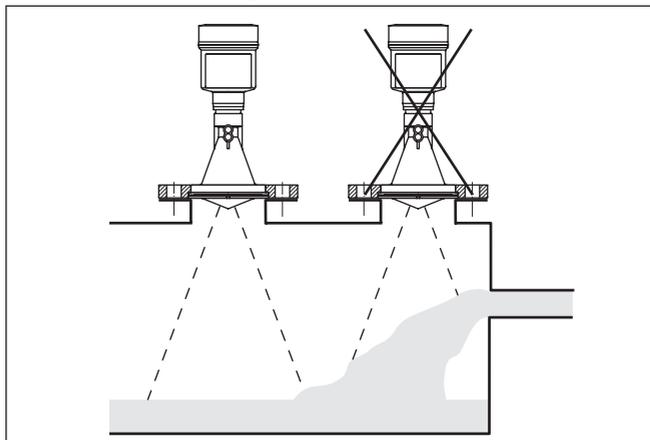


Fig. 8: Montage du capteur radar en présence d'un flux de produit

Manchon pour l'antenne cône en plastique

Pour le montage du VEGAPULS 61 sur une rehausse, nous vous proposons une bride tournante correspondante pour DN 80 (ASME 3" ou JIS 80) ainsi qu'une bride d'adaptation appropriée.

Pour les variantes de boîtiers en plastique, à chambre unique en alu et en acier inox, vous pouvez passer la bride tournante directement au dessus du boîtier. Pour le boîtier à deux chambres en alu, un montage ultérieur n'est pas possible, le type de montage doit être fixé à la commande.

**Information:**

Le manchon doit être aussi court que possible et l'extrémité de la rehausse doit être arrondie. Les réflexions parasites dues à la rehausse de la cuve sont ainsi minimisées.

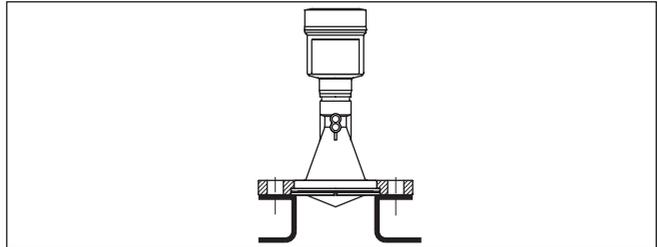
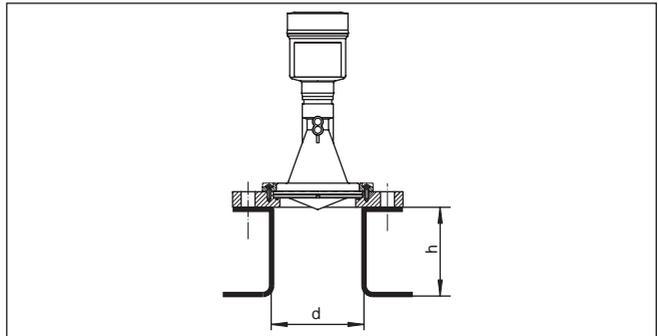


Fig. 9: Montage sur rehausse recommandé

En présence de bonnes propriétés de réflexion du produit, vous pourrez également installer le VEGAPULS 61 sur une rehausse plus longue. Vous trouverez les valeurs de référence des hauteurs de rehausse dans le schéma suivant. Il vous faudra ensuite procéder à une élimination des signaux parasites.



Les tableaux ci-dessous vous indiquent la longueur de rehausse maximum h en fonction du diamètre d .

Diamètre de rehausse d		Hauteur de rehausse h	
80 mm	3"	≤ 300 mm	≤ 11.8 in
100 mm	4"	≤ 400 mm	≤ 15.8 in
150 mm	6"	≤ 500 mm	≤ 19.7 in

Diamètre de rehausse d		Hauteur de rehausse h	
3"		≤ 11.8 in	
4"		≤ 15.8 in	
6"		≤ 19.7 in	

Orientation du capteur

Dans les liquides, orientez le capteur perpendiculairement à la surface du produit pour obtenir des résultats de mesure optimaux.

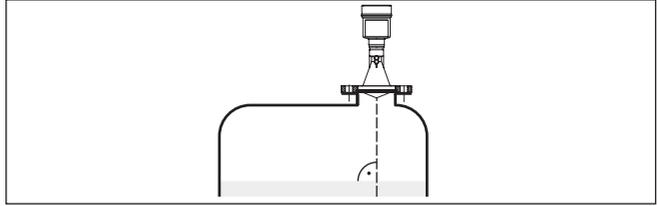


Fig. 11: Orientation du capteur dans les liquides

Cuves encombrées

La position de votre capteur radar doit être choisi de façon à ce qu'aucun obstacle ne croise les signaux radar.

Des obstacles fixes dans la cuve, comme p.ex. échelles, détecteurs de seuils, serpentins de chauffe, renforts métalliques etc. peuvent entraîner des échos parasites importants et avoir des répercussions sur l'écho utile. Veillez lors de la conception à ce que la trajectoire des signaux radar vers le produit soit complètement libre.

S'il y a des obstacles fixes dans votre cuve, procédez à un masquage des signaux parasites lors de la mise en service.

Si de grands obstacles fixes dans la cuve, tels que des renforts et des poutres métalliques, provoquent des échos parasites, il est possible d'atténuer ceux-ci en prenant des mesures complémentaires. De petits écrans en tôle, disposés de façon inclinée au-dessus des obstacles, "dispersent" les signaux radar et empêchent ainsi efficacement une réflexion directe d'échos parasites.



Fig. 12: Recouvrir les obstacles lisses par des déflecteurs

Agitateurs

Si des agitateurs sont installés dans votre cuve, procédez à une élimination des signaux parasites lorsque les agitateurs sont en marche. Ainsi, il sera possible de mémoriser les réflexions parasites causées par l'agitateur dans ses différentes positions.

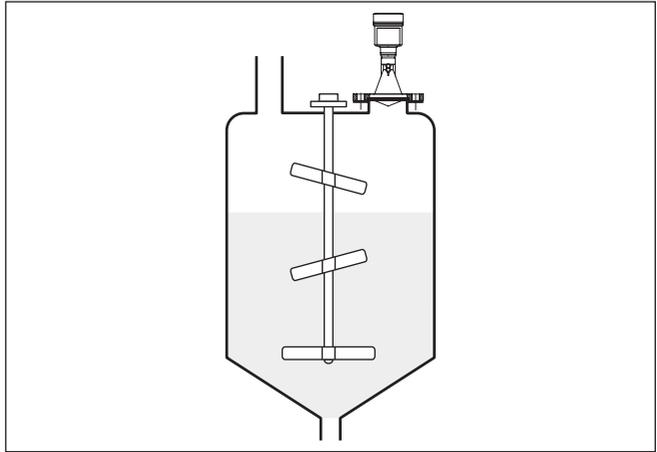


Fig. 13: Agitateurs

Formation de mousse

Remplissages, agitateurs ou autres process dans la cuve peuvent conduire à une formation de mousse en partie très compacte à la surface du produit. Cette mousse est susceptible d'atténuer fortement le signal d'émission.

Si la présence de mousse entraîne des erreurs de mesure, utilisez une antenne radar la plus grande possible, l'électronique avec sensibilité augmentée ou un capteur radar à basse fréquence (bande C).

Les capteurs radar à impulsions guidées représentent une alternative. Ils ne sont pas influencés par la formation de mousse et sont particulièrement bien appropriés à ces applications.

Mesure dans tube tranquillisateur

4.5 Dispositions de mesure - tubes

La mesure dans un tube tranquillisateur permet d'exclure les influences causées par les cuves encombrées et les turbulences. Dans ces conditions, il est possible de réaliser une mesure de produits à faible constante diélectrique ($\epsilon_r \leq 1,6$).

Pour effectuer une mesure dans un tube tranquillisateur, respecter les illustrations et conseils suivants.



Information:

Dans les produits tendant fortement à colmater, la mesure dans un tube tranquillisateur n'est pas recommandée.

Structure d'un tube tran- quillisateur

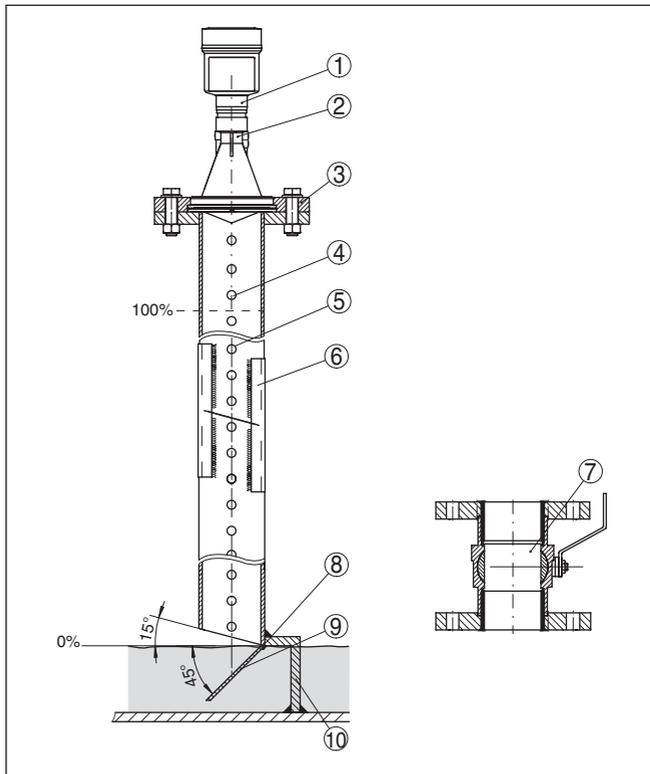


Fig. 14: Structure d'un tube tranquillisateur VEGAPULS 61

- 1 Capteur radar
- 2 Marquage de la polarisation
- 3 Filetage ou bride à l'appareil
- 4 Perçage de purge
- 5 Perçages
- 6 Soudure par profilé en U
- 7 Vanne à boisseau sphérique à passage intégral
- 8 Extrémité du tube tranquillisateur
- 9 Tôle réflectrice
- 10 Fixation du tube tranquillisateur

Prolongation du tube tranquillisateur

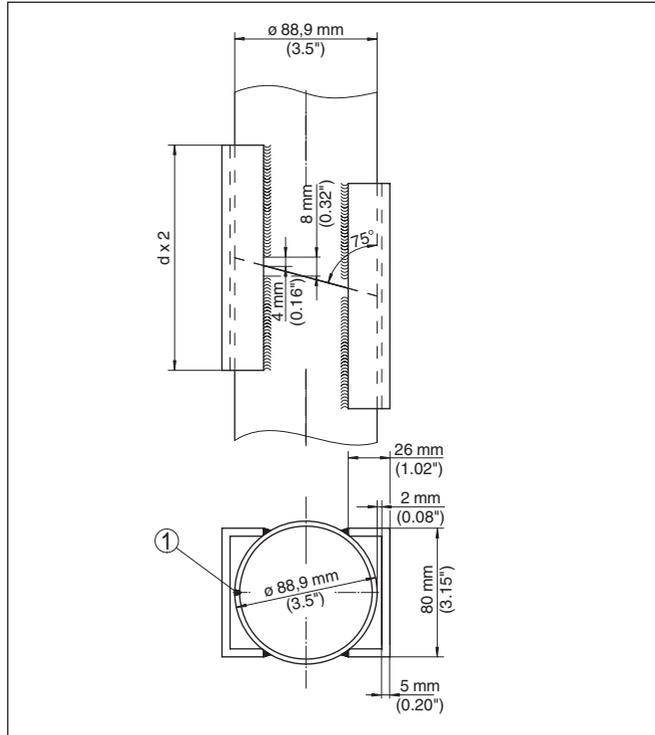


Fig. 15: Soudure sur prolongation de tube tranquillisateur pour différents exemples de diamètres

1 Position du cordon de soudure pour les tubes soudés en long

Remarques et exigences relatives au tube tranquillisateur

Remarques sur l'orientation de la polarisation :

- Tenir compte du marquage de la polarisation sur le capteur
- Sur les versions filetées, le marquage se trouve sur les six pans, tandis que sur les versions à bride, il est entre deux perçages de la bride
- Le marquage doit être dans le même plan que les perçages du tube tranquillisateur

Remarques concernant la mesure :

- Le point 100 % doit se trouver en dessous du perçage de purge supérieur et du bord de l'antenne
- Le point 0 % est l'extrémité du tube tranquillisateur
- Lors du paramétrage, il faut sélectionner "Application Tube de mesure" et saisir le diamètre du tube pour compenser les erreurs dues au décalage du temps de propagation
- La réalisation d'une élimination des signaux parasites avec capteur monté est recommandée mais pas absolument nécessaire
- La mesure est possible à travers une vanne à boisseau sphérique à passage intégral

Exigences relatives à la construction :

- Matériau : métallique, Intérieur du tube lisse
- De préférence tube en acier inox étiré ou soudé longitudinalement
- Le cordon de soudure doit être le plus arasant possible et dans l'axe des perçages
- Les brides doivent être soudées sur le tube en fonction de l'orientation de la polarisation
- En cas d'utilisation d'une vanne à boisseau sphérique, aligner les surfaces intérieures des pièces au niveau des transitions et fixer les pièces en respectant les ajustements
- Taille des interstices au niveau des transitions $\leq 0,1$ mm
- L'extrémité du tube tranquillisateur doit atteindre le niveau de mesure minimum désiré, une mesure n'étant possible que dans le tube
- Diamètre des perçages ≤ 5 mm, nombre quelconque, d'un seul côté ou des deux côtés
- Le diamètre de l'antenne du capteur doit correspondre le plus possible au diamètre intérieur du tube
- Le diamètre doit être constant sur toute la longueur du tube

Remarques concernant la prolongation du tube tranquillisateur :

- Les extrémités du tube de prolongation doivent être coupées en biais et alignées précisément bout à bout.
- Soudure selon l'illustration ci-dessus à l'aide de profilés en U à l'extérieur. Longueur des profilés en U : minimum le double du diamètre du tube
- Veiller à ce que le cordon de soudure ne traverse pas entièrement la paroi du tube tranquillisateur, dont la surface intérieure doit rester lisse. En cas de pénétration trop importante de la soudure, enlever soigneusement les inégalités présentes sur la surface intérieure du tube, car celles-ci provoqueraient des échos parasites de forte intensité et favoriseraient les colmatages
- Du point de vue technique, l'utilisation de brides à collerette à souder ou de manchons pour la prolongation n'est pas recommandée pour les mesures.

Mesure dans tube bypass La mesure dans un tube bypass en dehors de la cuve est une alternative à la mesure dans un tube tranquillisateur.

Structure du tube bypass

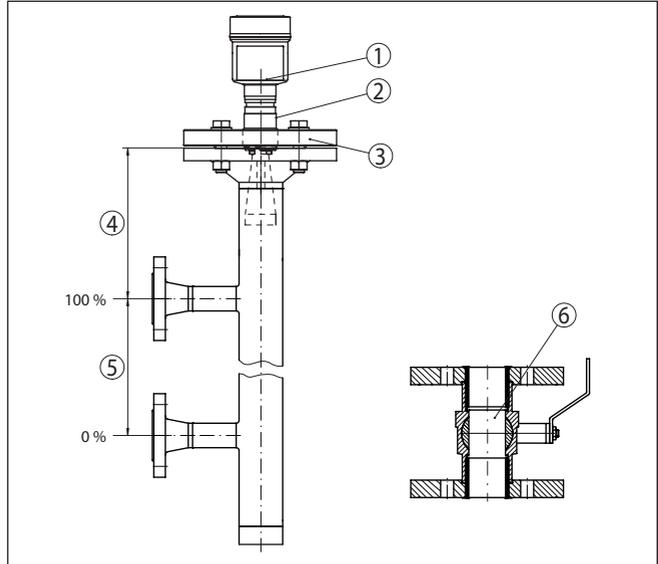


Fig. 16: Structure du tube bypass

- 1 Capteur radar
- 2 Marquage de la polarisation
- 3 Bride de l'appareil
- 4 Distance entre niveau de référence du capteur et jonction de tube supérieure
- 5 Distance entre les jonctions de tube
- 6 Vanne à boisseau sphérique à passage intégral

Remarques et exigences relatives au bypass

Remarques sur l'orientation de la polarisation :

- Tenir compte du marquage de la polarisation sur le capteur
- Sur les versions filetées, le marquage se trouve sur le six pans, tandis que sur les versions à bride, il est entre deux perçages de la bride
- Le marquage doit être sur le même plan que les jonctions de tube de la cuve

Remarques concernant la mesure :

- Le point 100 % ne doit pas se trouver au-dessus de la jonction de tube supérieure
- Le point 0 % ne doit pas se trouver en dessous de la jonction de tube inférieure
- Distance minimale entre niveau de référence du capteur et arête supérieure de la jonction de tube supérieure > 300 mm
- Lors du paramétrage, il faut sélectionner "Application Tube de mesure" et saisir le diamètre du tube pour compenser les erreurs dues au décalage du temps de propagation
- La réalisation d'une élimination des signaux parasites avec capteur monté est recommandée mais pas absolument nécessaire

- La mesure est possible à travers une vanne à boisseau sphérique à passage intégral

Exigences relatives à la construction du tube bypass :

- Matériau : métallique, Intérieur du tube lisse
- Si la surface intérieure du tube est très rugueuse, utiliser un tube de guidage inséré dans le tube bypass ou un capteur radar avec antenne à tube
- Les brides doivent être soudées sur le tube en fonction de l'orientation de la polarisation
- Taille des interstices au niveau des transitions $\leq 0,1$ mm, p. ex. en cas d'utilisation d'une vanne à boisseau sphérique ou de brides intermédiaires pour raccorder plusieurs sections de tube
- Le diamètre de l'antenne du capteur doit correspondre le plus possible au diamètre intérieur du tube
- Le diamètre doit être constant sur toute la longueur du tube

4.6 Disposition de mesure - débit

Mesure de débit avec déversoir rectangulaire

Les exemples succincts suivants vous donnent un petit aperçu de la mesure de débit. Vous obtiendrez des données de conception détaillées en consultant des fabricants de canaux jaugeurs et la littérature spécialisée.

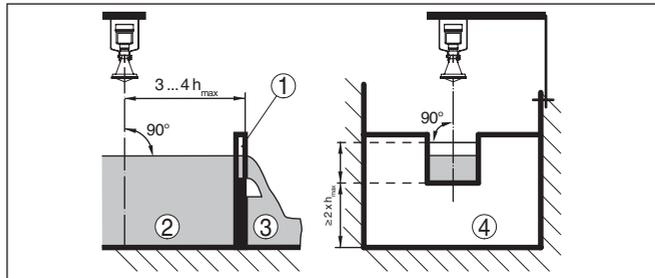


Fig. 17: Mesure de débit avec déversoir rectangulaire : d_{min} = écart minimum du capteur (voir chapitre "Caractéristiques techniques") ; h_{max} = remplissage max. du déversoir rectangulaire

- 1 Paroi du déversoir (vue latérale)
- 2 Amont du canal
- 3 Aval du canal
- 4 Organe déprimogène (vue de l'aval du canal)

De façon générale, respecter les points suivants :

- Montage du capteur en amont du canal
- Montage au centre du canal et perpendiculairement à la surface du liquide
- Écart entre capteur et paroi du déversoir
- Écart entre ouverture de la paroi et fond du déversoir
- Écart minimum entre l'ouverture de la paroi et l'aval du déversoir
- Écart minimum entre capteur et hauteur de retenue maxi.

Mesure de débit avec canal Venturi Khafagi

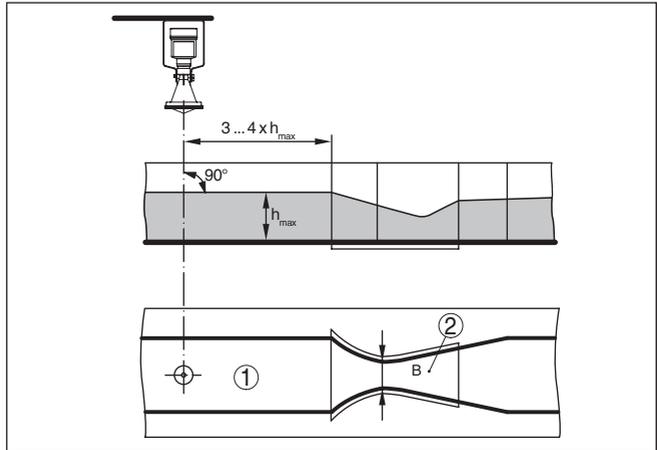


Fig. 18: Mesure du débit avec canal Venturi Khafagi : h_{max} = remplissage max. du canal ; B = resserrement max. du canal

- 1 Position du capteur
- 2 Canal Venturi

De façon générale, respecter les points suivants :

- Montage du capteur à l'entrée du canal
- Montage au centre du canal et perpendiculairement à la surface du liquide
- Écart entre le capteur et le canal Venturi
- Écart minimum entre capteur et hauteur de retenue maxi.

5 Raccordement au système bus

5.1 Préparation du raccordement

Consignes de sécurité

Respectez toujours les consignes de sécurité suivantes :

- Le raccordement électrique est strictement réservé à un personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.
- En cas de risque de surtensions, installer des appareils de protection contre les surtensions



Attention !

Raccorder l'appareil uniquement hors tension.

Tension d'alimentation

L'alimentation tension est réalisée par un coupleur de segments Profibus DP/PA.

La plage de tension d'alimentation peut différer en fonction de la version de l'appareil. Vous trouverez les données de l'alimentation tension dans le chapitre "*Caractéristiques techniques*".

Câble de raccordement

Le raccordement s'effectue par du câble blindé selon la spécification Profibus. L'alimentation et la transmission du signal bus numérique s'effectuent par le même câble bifilaire.

Veillez que le câble utilisé présente la résistance à la température et la sécurité anti-incendie nécessaires pour la température ambiante maximale pouvant se produire.

Utilisez du câble de section ronde pour les appareils avec boîtier et presse-étoupe. Contrôlez pour quel diamètre extérieur du câble le presse-étoupe est approprié afin de garantir l'étanchéité du presse-étoupe (protection IP).

Utilisez un presse-étoupe adapté au diamètre du câble.

Veillez à ce que toute votre installation se fasse selon la spécification Profibus. Prenez soin en particulier à la terminaison du bus par des résistances terminales adéquates.

Vous trouverez des informations concernant la spécification des câbles, l'installation et la topologie dans le "*Profibus PA - User and Installation Guideline*" sur www.profibus.com.

Presses-étoupes

Filetage métrique

Dans le cas de boîtiers d'appareil avec filetages métriques, les presses-étoupes sont vissés en usine. Ils sont bouchés à titre de protection de transport par des obturateurs en plastique.

Ces obturateurs doivent être retirés avant de procéder au branchement électrique.

Filetage NPT

Les presses-étoupes ne peuvent pas être vissés en usine pour les boîtiers d'appareil avec filetages NPT autoétanchéifiants. Les ouvertures libres des entrées de câble sont pour cette raison fermées avec des capots rouges de protection contre la poussière servant de protection pendant le transport.

Vous devez remplacer ces capots de protection par des presse-étoupes agrées avant la mise en service ou les fermer avec des obturateurs appropriés.

Dans le cas du boîtier en plastique, visser le presse-étoupe NPT ou le conduit en acier non enduit de graisse dans la douille taraudée.

Couple de serrage maximal pour tous les boîtiers : voir au chapitre "*Caractéristiques techniques*".

Blindage électrique du câble et mise à la terre

Veillez que le blindage du câble et la mise à la terre soient effectués selon la spécification du bus de terrain. Nous vous recommandons de relier le blindage du câble au potentiel de terre des deux côtés.

Dans les installations avec liaison équipotentielle, il faudra relier le blindage du câble directement à la terre dans le bloc d'alimentation, la boîte de raccordement et le capteur. Pour ce faire, le blindage du capteur doit être raccordé directement à la borne de mise à la terre interne. La borne de terre externe se trouvant sur le boîtier doit être reliée à basse impédance au conducteur d'équipotentialité.

5.2 Raccordement

Technique de raccordement

Le branchement de la tension d'alimentation et du signal de sortie se fait par des bornes à ressort situées dans le boîtier.

La liaison vers le module de réglage et d'affichage ou l'adaptateur d'interfaces se fait par des broches se trouvant dans le boîtier.



Information:

Le bornier est enfichable et peut être enlevé de l'électronique. Pour ce faire, soulevez-le avec un petit tournevis et extrayez-le. Lors de son encliquetage, un bruit doit être audible.

Étapes de raccordement

Procédez comme suit :

1. Dévisser le couvercle du boîtier
2. Si un module de réglage et d'affichage est installé, l'enlever en le tournant légèrement vers la gauche
3. Desserrer l'écrou flottant du presse-étoupe et sortir l'obturateur
4. Enlever la gaine du câble sur 10 cm (4 in) env. et dénuder l'extrémité des conducteurs sur 1 cm (0.4 in) env.
5. Introduire le câble dans le capteur en le passant par le presse-étoupe.



Fig. 19: Étapes de raccordement 5 et 6

- 1 Boîtier à chambre unique
- 2 Boîtier à deux chambres

- 6. Enfiler les extrémités des conducteurs dans les bornes suivant le schéma de raccordement



Information:

Les conducteurs rigides de même que les conducteurs souples avec cosse seront enfilés directement dans les ouvertures des bornes. Pour les conducteurs souples sans cosse, presser avec un petit tournevis sur la partie supérieure de la borne ; l'ouverture est alors libérée. Lorsque vous enlevez le tournevis, la borne se referme.

Pour plus d'informations sur la section max. des conducteurs, voir "Caractéristiques techniques - Caractéristiques électromécaniques".

- 7. Vérifier la bonne fixation des conducteurs dans les bornes en tirant légèrement dessus
- 8. Raccorder le blindage à la borne de terre interne et relier la borne de terre externe à la liaison équipotentielle
- 9. Bien serrer l'écrou flottant du presse-étoupe. L'anneau d'étanchéité doit entourer complètement le câble
- 10. Remettre le module de réglage et d'affichage éventuellement disponible
- 11. Revisser le couvercle du boîtier

Le raccordement électrique est terminé.

5.3 Schéma de raccordement boîtier à chambre unique



Le schéma suivant est valable aussi bien pour la version non-Ex que pour la version Ex-ia.

Compartiment électronique et de raccordement

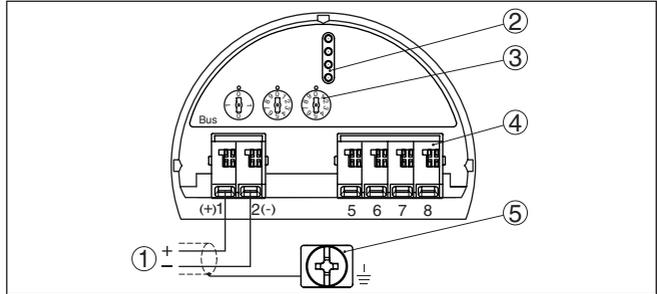


Fig. 20: Compartiment électronique et de raccordement - boîtier à chambre unique

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Sélecteur pour l'adresse d'appareil
- 4 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 5 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

5.4 Schéma de raccordement du boîtier à deux chambres



Les schémas suivants sont valables aussi bien pour la version non-Ex que pour la version Ex-ia.

Compartiment de l'électronique

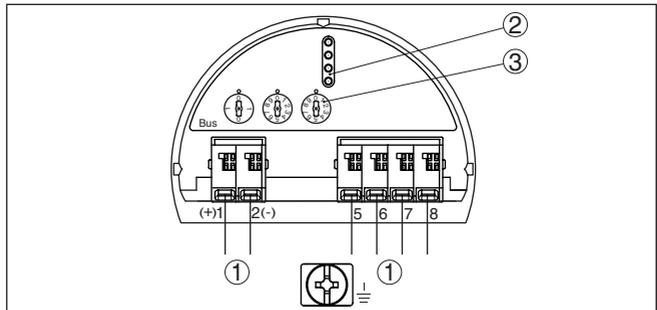


Fig. 21: Compartiment électronique - boîtier à deux chambres

- 1 Liaison interne au compartiment de raccordement
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Commutateur de sélection pour adresse bus

Compartiment de raccordement

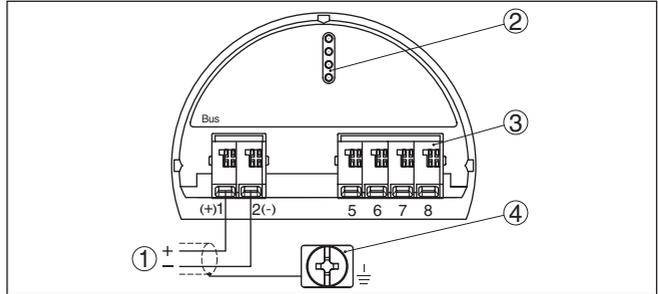


Fig. 22: Compartiment de raccordement - boîtier à deux chambres

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Pour unité de réglage et d'affichage externe
- 4 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble



Information:

Le fonctionnement parallèle d'une unité de réglage et d'affichage et d'un module de réglage et d'affichage dans le compartiment de raccordement n'est pas possible.

5.5 Schéma de raccordement pour boîtier à deux chambres Ex-d-ia

Compartiment de l'électronique

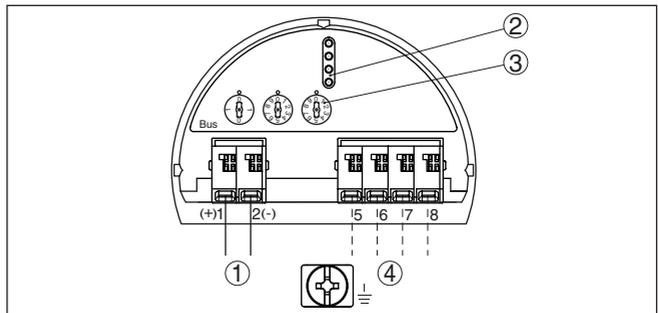


Fig. 23: Compartiment électronique - boîtier à deux chambres Ex-d-ia

- 1 Liaison interne au compartiment de raccordement
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Commutateur de sélection pour adresse bus
- 4 Liaison interne au connecteur pour unité de réglage et d'affichage externe (en option)

Compartiment de raccordement

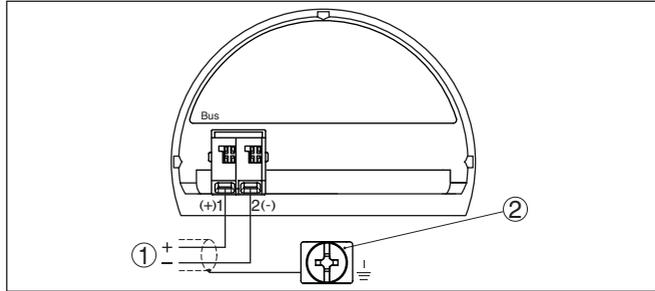


Fig. 24: Compartiment de raccordement - Boîtier à deux chambres Ex-d-ia

- 1 Tension d'alimentation, signal de sortie
- 2 Borne de terre pour le raccordement du blindage du câble

Connecteur M12 x 1 pour unité de réglage et d'affichage externe

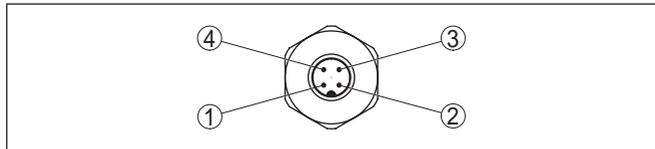


Fig. 25: Vue sur le connecteur

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

Broche de contact	Couleur ligne de liaison dans le capteur	Borne électronique
Pin 1	Brun(e)	5
Pin 2	Blanc(he)	6
Pin 3	Bleu(e)	7
Pin 4	Noir(e)	8

5.6 Boîtier à deux chambres avec adaptateur VEGADIS

Compartment de l'électronique

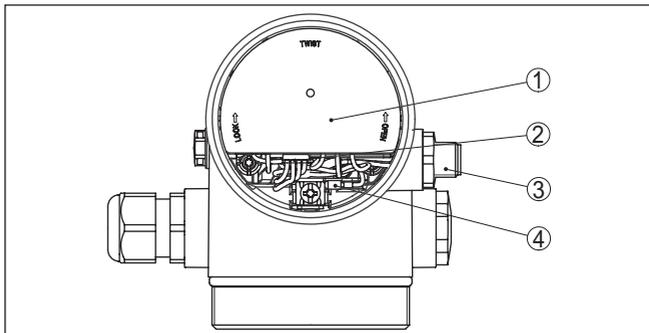


Fig. 26: Vue sur le compartiment de l'électronique avec l'adaptateur VEGADIS pour le raccordement de l'unité de réglage et d'affichage

- 1 Adaptateur VEGADIS
- 2 Connecteur mâle-femelle interne
- 3 Connecteur M12 x 1

Affectation des broches du connecteur

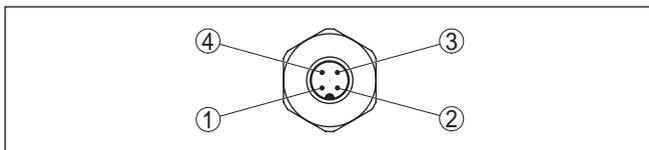


Fig. 27: Vue sur le connecteur M12 x 1

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

Broche de contact	Couleur ligne de liaison dans le capteur	Borne électronique
Pin 1	Brun(e)	5
Pin 2	Blanc(he)	6
Pin 3	Bleu(e)	7
Pin 4	Noir(e)	8

5.7 Schéma de raccordement - version IP 66/ IP 68, 1 bar

Affectation des conducteurs câble de raccordement

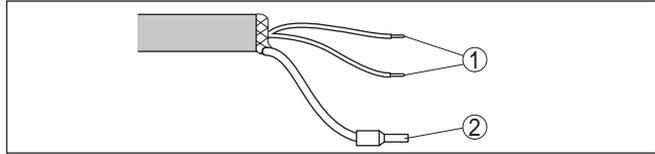


Fig. 28: Affectation des conducteurs câble de raccordement raccordé de façon fixe

- 1 Brun (+) et bleu (-) vers la tension d'alimentation et/ou vers le système d'exploitation
- 2 Blindage

5.8 Régler l'adresse des appareils

Adresse de l'appareil

Une adresse doit être attribuée à chaque appareil Profibus PA. Les adresses agréées se trouvent dans la plage de 0 à 126. Chaque adresse ne doit être attribuée qu'une seule fois dans un réseau Profibus PA. Le système de conduite ne reconnaît le capteur que si l'adresse est réglée correctement.

À l'état de livraison, en usine, l'adresse est réglée sur 126. Celle-ci peut être utilisée pour le contrôle des fonctions de l'appareil et pour le raccordement à un réseau Profibus PA existant. L'adresse doit être ensuite modifiée afin de pouvoir raccorder d'autres appareils.

Le réglage de l'adresse s'effectue au choix par :

- les boutons de sélection d'adresse dans le compartiment de l'électronique de l'appareil (réglage de l'adresse via matériel)
- le module de réglage et d'affichage (réglage de l'adresse via logiciel)
- PACTware/DTM (réglage de l'adresse via logiciel)

Adressage hardware

L'adressage hardware est actif lorsqu'une adresse inférieure à 126 est réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse sur l'appareil. L'adressage logiciel est ainsi inactive et l'adresse hardware réglée est valable.

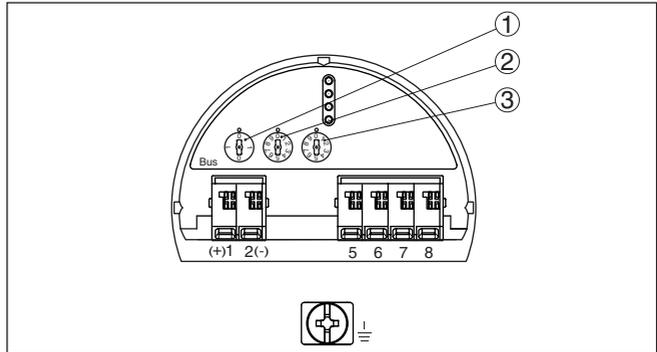


Fig. 29: Bouton de sélection d'adresse

- 1 Adresses inférieures à 100 (sélection 0), adresses supérieures à 100 (sélection 1)
- 2 Dizaines de l'adresse (sélection 0 à 9)
- 3 Unités de l'adresse (sélection 0 à 9)

Adressage logiciel

L'adressage logiciel est efficace lorsque l'adresse réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse de l'appareil est égale ou supérieure à 126.

L'adressage est décrit dans la notice de mise en service "Module de réglage et d'affichage".

5.9 Phase de mise en marche

Après le raccordement du VEGAPULS 61 au système bus, l'appareil effectue d'abord un autotest pendant env. 30 secondes comprenant les étapes suivantes :

- Vérification interne de l'électronique
- Affichage d'un message d'état, par exemple "F 105 Valeur mesurée déterminée" sur l'écran ou le PC
- L'octet d'état se met pour un court instant sur défaut.

La valeur de mesure actuelle est ensuite délivrée sur la ligne signal. La valeur prend en compte tout réglage effectué, comme par ex. le réglage d'usine.

6 Mise en service avec le module de réglage et d'affichage

6.1 Insertion du module de réglage et d'affichage

Le module de réglage et d'affichage peut être mis en place dans le capteur et à nouveau retiré à tout moment. Vous pouvez choisir entre quatre positions décalées de 90°. Pour ce faire, il n'est pas nécessaire de couper l'alimentation en tension.

Procédez comme suit :

1. Dévisser le couvercle du boîtier
2. Montez le module d'affichage et de réglage dans la position souhaitée sur l'électronique et tournez le vers la droite jusqu'à ce qu'il s'enclenche
3. Visser fermement le couvercle du boîtier avec hublot

Le démontage s'effectue de la même façon, mais en sens inverse.

Le module de réglage et d'affichage est alimenté par le capteur, un autre raccordement n'est donc pas nécessaire.



Fig. 30: Montage du module d'affichage et de réglage dans le boîtier à chambre unique se trouvant dans le compartiment de l'électronique



Fig. 31: Montage du module d'affichage et de réglage dans le boîtier à deux chambres

- 1 Dans le compartiment de l'électronique
- 2 Dans le compartiment de raccordement



Remarque:

Si le module de réglage et d'affichage doit demeurer définitivement dans votre appareil pour disposer en permanence d'un affichage des valeurs de mesure, il vous faudra un couvercle plus haut muni d'un hublot.

6.2 Système de commande

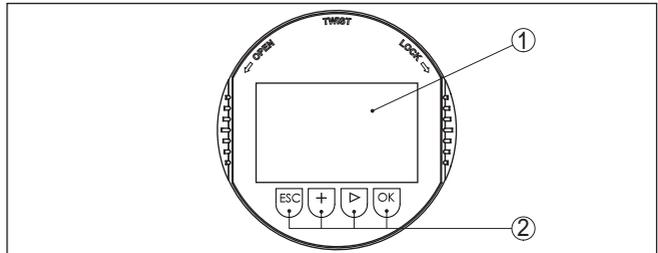


Fig. 32: Éléments de réglage et d'affichage

- 1 Affichage LC
- 2 Touches de réglage

Fonctions de touche

- Touche [OK] :
 - Aller vers l'aperçu des menus
 - Confirmer le menu sélectionné
 - Éditer les paramètres
 - Enregistrer la valeur
- Touche [->] :
 - Changer de représentation de la valeur de mesure

- Sélectionner une mention dans la liste
- Sélectionner les options de menu
- Sélectionner une position d'édition
- Touche **[+]** :
 - Modifier la valeur d'un paramètre
- Touche **[ESC]** :
 - Interrompre la saisie
 - Retour au menu supérieur

Système de paramétrage - Touches directes

Vous effectuez le réglage de votre appareil par les quatre touches du module de réglage et d'affichage. L'afficheur LCD vous indique chacun des menus et sous-menus. Les différentes fonctions vous ont été décrites précédemment.

Système de commande et de configuration - Touches avec stylet

L'autre solution pour piloter l'appareil dans le cas de la version Bluetooth du module de réglage et d'affichage est le stylet. Celui-ci actionne les quatre touches du module de réglage et d'affichage à travers le couvercle fermé avec hublot du boîtier du capteur.

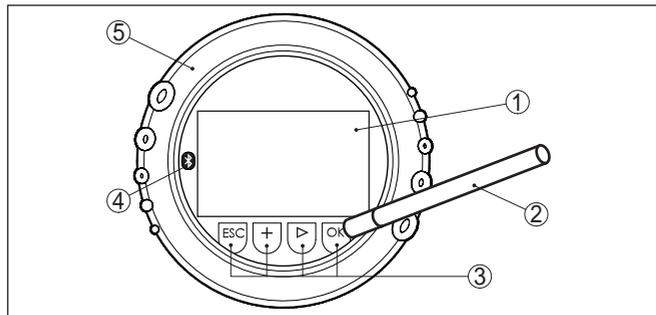


Fig. 33: Éléments de réglage et d'affichage - avec paramétrage par le stylet

- 1 Affichage LC
- 2 Stylet magnétique
- 3 Touches de réglage
- 4 Symbole Bluetooth
- 5 Couvercle avec hublot

Fonctions temporelles

En appuyant une fois sur les touches **[+]** et **[->]**, vous modifiez la valeur à éditer ou vous déplacez le curseur d'un rang. En appuyant pendant plus d'1 s, la modification est continue.

En appuyant simultanément sur les touches **[OK]** et **[ESC]** pendant plus de 5 s, vous revenez au menu principal et la langue des menus est paramétrée sur "Anglais".

Environ 60 minutes après le dernier appui de touche, l'affichage revient automatiquement à l'indication des valeurs de mesure. Les saisies n'ayant pas encore été sauvegardées en appuyant sur **[OK]** sont perdues.

6.3 Affichage des valeurs de mesure - choix de la langue

Affichage des valeurs de mesure

Avec la touche [->], vous changez entre trois modes d'affichage différents.

Dans la première vue, la valeur de mesure sélectionnée est affichée en gros caractères.

Dans la deuxième vue, la valeur de mesure sélectionnée et la représentation bargraphe correspondante sont affichées.

Dans la troisième vue, la valeur de mesure sélectionnée ainsi qu'une deuxième valeur sélectionnable, par ex. la température de l'électronique, sont affichées.



Lors de la première mise en service d'un appareil livré d'usine, la touche "OK" vous permet d'atteindre le menu de sélection "Langue".

Choix de la langue

Ce menu permet de sélectionner la langue de réglage. La sélection peut être modifiée dans le menu "Mise en service - Affichage, Langue du menu".



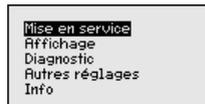
La touche "OK" permet de revenir au menu principal.

6.4 Paramétrage

Le paramétrage est l'adaptation de l'appareil aux conditions d'application. Il s'effectue par le biais d'un menu.

Menu principal

Le menu principal est subdivisé en cinq domaines ayant les fonctionnalités suivantes :



Mise en service: réglages relatifs par ex. au nom de la voie de mesure, au produit, à l'application, à la cuve, au réglage mini./maxi., au AI FB 1 Channel - calibrage - atténuation

Affichage : changement de langue, réglages relatifs à l'affichage de la valeur de mesure et au rétroéclairage

Diagnostic : informations relatives, p. ex., à l'état de l'appareil, aux index suiveurs, à la fiabilité de la mesure, à la simulation AI FB 1, à la courbe d'échos

Autres réglages: unités des appareils, élimination des signaux parasites, linéarisation, adresse du capteur, PIN, date/heure, reset, copier les données du capteur

Info : Nom de l'appareil, version du matériel et du logiciel, date de l'étalonnage, caractéristiques de l'appareil

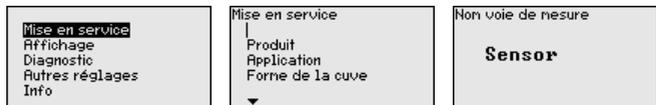
Pour configurer de façon optimale la mesure, sélectionnez successivement les différents sous-menus du point de menu principal "Mise en service" et réglez les paramètres conformément à votre application. La procédure est décrite ci-après.

Mise en service - Nom de la voie de mesure

Le menu "TAG capteur" vous permet d'éditer un code à douze digits. Ceci vous permet d'attribuer au capteur une désignation claire ne prêtant à aucune confusion, comme par exemple le nom de la voie de mesure ou la désignation de la cuve/du produit. Dans les systèmes numériques ainsi que dans la documentation de grandes installations, une dénomination des points de mesure et des cuves est absolument indispensable, faute de quoi leur identification exacte ne sera pas possible.

Vous disposez des caractères suivants :

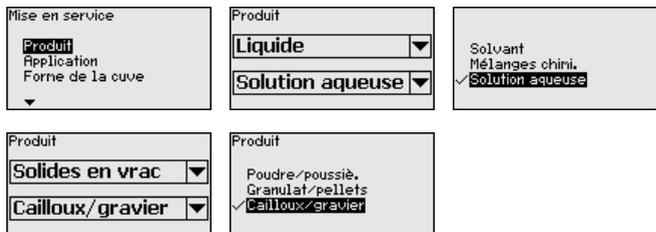
- Lettres de A à Z
- Chiffres de 0 à 9
- Caractères spéciaux +, -, /, -



Mise en service - Produit

Chaque produit possède ses propres propriétés de réflexion. Il faut également tenir compte des facteurs de perturbation, qui sont les surfaces agitées et la formation de mousse dans le cas des liquides. Dans le cas des solides en vrac/pulvérulents, il s'agit du dégagement de poussières, du cône de remplissage et des échos supplémentaires provenant de la paroi de la cuve.

Pour adapter le capteur à ces différentes conditions de mesure, il faut d'abord procéder à la sélection "Liquide" ou "Solides en vrac" dans ce point du menu.



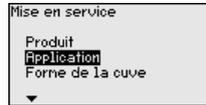
Grâce à cette sélection, vous adaptez votre capteur de façon optimale à votre produit et vous augmentez sensiblement la fiabilité de votre mesure, en particulier avec des produits à mauvaises propriétés de réflexion.

Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies avec **[OK]** puis passez au point de menu suivant avec **[ESC]** et **[->]**.

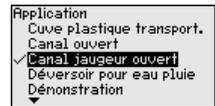
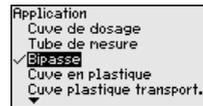
Mise en service - Appli- cation

La mesure peut être influencée non seulement par le produit, mais également par l'application ou le lieu d'utilisation.

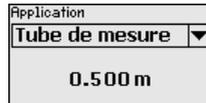
Ce point du menu vous permet d'adapter le capteur aux conditions de mesure. Les possibilités de réglage dépendent de la sélection ("*Liquide*" ou "*Solides en vrac*") effectuée sous "*Produit*".



Pour "*Liquide*", vous disposez des possibilités de sélection suivantes :



Si vous sélectionnez "*Tube de mesure*", une nouvelle fenêtre, dans laquelle vous pouvez saisir le diamètre intérieur du tube de mesure utilisé, s'ouvre.



Dans ce qui suit sont décrites les caractéristiques des applications et les propriétés techniques de mesure du capteur.



Remarque:

L'exploitation de l'appareil dans les applications suivantes est éventuellement soumise à des restrictions nationales en ce qui concerne l'homologation de technique hertzienne (consulter le chapitre "*Pour votre sécurité*") :

- Cuve en plastique
- Cuve en plastique transportable
- Eaux ouvertes
- Canal ouvert
- Déversement d'eaux de pluie

Cuve de stockage :

- Montage : à grand volume, cylindrique debout, allongée ronde
- Vitesse du produit : remplissage et vidage lents
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensat
 - Surface du produit calme
 - Hautes exigences concernant la précision de la mesure
- Caractéristiques du capteur :
 - Faible sensibilité contre les échos parasites sporadiques
 - Valeurs de mesure stables et fiables grâce au calcul de la valeur moyenne

- Haute précision de mesure
- Temps de réaction court du capteur non nécessaire

Recirculation cuve de stockage :

- Montage : à grand volume, cylindrique debout, allongée ronde
- Vitesse du produit : remplissage et vidange lents
- Installations : petit agitateur monté latéralement ou grand agitateur monté au-dessus
- Conditions de mesure/de process :
 - Surface du produit relativement calme
 - Hautes exigences concernant la précision de la mesure
 - Formation de condensat
 - Faible formation de mousse
 - Débordement possible
- Caractéristiques du capteur :
 - Faible sensibilité contre les échos parasites sporadiques
 - Valeurs de mesure stables et fiables grâce au calcul de la valeur moyenne
 - Haute précision de la mesure il n'est pas réglé pour une vitesse max.
 - Élimination des signaux parasites recommandée

Cuve de stockage sur les bateaux :

- Vitesse du produit : remplissage et vidange lents
- Cuve :
 - Obstacles fixés au sol (renforcements, serpentins de chauffe)
 - Manchons hauts 200 ... 500 mm, également avec de grands diamètre
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensat, dépôts de produit causés par les mouvements
 - Haute exigence concernant la précision de la mesure à partir de 95 %
- Caractéristiques du capteur :
 - Faible sensibilité contre les échos parasites sporadiques
 - Valeurs de mesure stables et fiables grâce au calcul de la valeur moyenne
 - Haute précision de mesure
 - Élimination des signaux parasites nécessaire

Cuve à agitateur :

- Structure : toutes tailles de cuve possibles
- Vitesse du produit :
 - Remplissage rapide à lent possible
 - La cuve est remplie et vidangée très souvent
- Cuve :
 - Présence d'un manchon
 - Grandes pales de l'agitateur en métal
 - Antivortex, serpentins de chauffe
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensat, dépôts de produit causés par les mouvements
 - Forte formation de trombe

- Surface très agitée, formation de mousse
- Caractéristiques du capteur :
 - Vitesse de mesure plus élevée grâce à moins de calcul de la valeur moyenne
 - Les échos parasites sporadiques sont supprimés

Cuve de dosage :

- Structure : toutes tailles de cuve possibles
- Vitesse du produit :
 - Remplissage et vidange très rapide
 - La cuve est remplie et vidangée très souvent
- Cuve : situation de montage exigue
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensation, dépôts de produit sur l'antenne
 - Formation de mousse
- Caractéristiques du capteur :
 - Vitesse de la mesure optimisée grâce à un calcul de la valeur moyenne presque inexistant
 - Les échos parasites sporadiques sont supprimés
 - Élimination des signaux parasites recommandée

Tube tranquillisateur :

- Vitesse du produit : remplissage et vidange très rapides
- Cuve :
 - Perçage de purge
 - Points de jonction telles que brides, cordons de soudure
 - Décalage du temps de propagation dans le tube
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensat
 - Colmatages
- Caractéristiques du capteur :
 - Vitesse de la mesure optimisée grâce à la réduction du calcul de la valeur moyenne
 - La saisie du diamètre intérieur du tube prend en compte le décalage du temps de propagation
 - Sensibilité de détection des échos réduite

Bypass :

- Vitesse du produit :
 - Remplissage rapide jusqu'à lent possible pour des tuyaux bypass courts à longs
 - Le niveau est souvent maintenu par une régulation
- Cuve :
 - Accès et sorties latéraux
 - Points de jonction telles que brides, cordons de soudure
 - Décalage du temps de propagation dans le tube
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensat
 - Colmatages
 - Séparation de l'huile et de l'eau possible
 - Débordement jusqu'à l'antenne possible
- Caractéristiques du capteur :

- Vitesse de la mesure optimisée grâce à la réduction du calcul de la valeur moyenne
- La saisie du diamètre intérieur du tube prend en compte le décalage du temps de propagation
- Sensibilité de détection des échos réduite
- Élimination des signaux parasites recommandée

Cuve en plastique :

- Cuve :
 - Mesure installée ou montée fixement
 - Mesure selon l'application à travers le couvercle de la cuve
 - Dans les cuves vides, la mesure peut traverser le fond
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de condensation sur le couvercle en plastique
 - Pour les installations extérieures, dépôt possible d'eau ou de neige sur le couvercle de la cuve
- Caractéristiques du capteur :
 - Les signaux parasites en dehors du réservoir sont pris en compte
 - Élimination des signaux parasites recommandée

Cuve en plastique transportable :

- Cuve :
 - Matériau et épaisseur différents
 - Mesure à travers le couvercle de la cuve
- Conditions de mesure/de process :
 - Saut de la valeur de mesure lors du remplacement de la cuve
- Caractéristiques du capteur :
 - Adaptation rapide aux conditions de réflexions modifiées grâce à un changement de réservoir
 - Élimination des signaux parasites nécessaire

Eaux ouvertes :

- Vitesse de modification de la hauteur d'eau : modification lente de la hauteur d'eau
- Conditions de mesure/de process :
 - L'écart entre le capteur et la surface de l'eau est grand
 - Haute atténuation du signal sortie en raison de formation d'ondes
 - Formation de glace et de condensation possible sur l'antenne
 - Les araignées et les insectes font leur nid dans les antennes
 - Présence sporadique d'alluvions ou d'animaux sur la surface de l'eau
- Caractéristiques du capteur :
 - Valeurs de mesure stables et fiables grâce à un calcul élevé de la valeur moyenne
 - Insensible en zone proche

Canal ouvert :

- Vitesse de modification de la hauteur d'eau : modification lente de la hauteur d'eau
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de glace et de condensation possible sur l'antenne

- Les araignées et les insectes font leur nid dans les antennes
- Surface de l'eau calme
- Un résultat de la mesure précis est requis
- Les écarts avec la surface de l'eau sont normalement relativement grands
- Caractéristiques du capteur :
 - Valeurs de mesure stables et fiables grâce à un calcul élevé de la valeur moyenne
 - Insensible en zone proche

Déversement d'eaux de pluie :

- Vitesse de modification de la hauteur d'eau : modification lente de la hauteur d'eau
- Conditions de mesure/de process :
 - Formation de glace et de condensation possible sur l'antenne
 - Les araignées et les insectes font leur nid dans les antennes
 - Surface de l'eau agitée
 - Noyage du capteur possible
- Caractéristiques du capteur :
 - Valeurs de mesure stables et fiables grâce à un calcul élevé de la valeur moyenne
 - Insensible en zone proche

Démonstration :

- Réglage pour toutes les applications qui ne sont pas typiquement des mesures de niveau
 - Démonstration de l'appareil
 - Reconnaissance / surveillance de l'objet (réglages supplémentaires nécessaires)
- Caractéristiques du capteur :
 - Le capteur accepte immédiatement chaque modification de la valeur de mesure dans la zone de mesure
 - Haute sensibilité contre les défauts car presque pas de calcul de la valeur moyenne



Avertissement !

Dans le cas où il y aurait une séparation de liquides ayant des constantes diélectriques différentes dans la cuve, p. ex. du fait d'une formation d'eau de condensation, il est possible que le capteur radar ne détecte, dans certaines circonstances, que le produit ayant la constante diélectrique la plus élevée. Tenez donc du fait que les interfaces peuvent fausser la mesure.

Si vous désirez mesurer en toute fiabilité la hauteur totale des deux liquides, contactez notre service ou utilisez un appareil de mesure d'interface.

Mise en service - Forme de la cuve

La mesure peut être influencée non seulement par le produit et l'application, mais également par la forme de la cuve. Pour adapter le capteur aux conditions de mesure, ce point de menu vous propose, pour certaines applications, différentes possibilités de sélection pour le fond et le couvercle de la cuve.

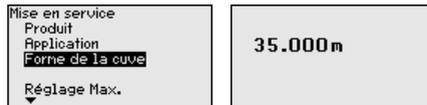


Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies avec **[OK]** puis passez au point de menu suivant avec **[ESC]** et **[->]**.

Mise en service - Hauteur cuve, plage mesure

Grâce à cette sélection, vous adaptez la plage de travail du capteur à la hauteur de la cuve et vous augmentez sensiblement la fiabilité de votre mesure pour les différentes conditions d'utilisation.

Indépendamment de cela, vous devez encore procéder ensuite au réglage mini.



Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies avec **[OK]** puis passez au point de menu suivant avec **[ESC]** et **[->]**.

Mise en service - Réglage

Le capteur radar étant un appareil de mesure de distance, ce sera précisément la distance du capteur au produit qui sera mesurée. Pour pouvoir afficher la hauteur de remplissage proprement dite, il faudra procéder à une affectation de la distance mesurée au pourcentage de la hauteur.

Pour effectuer ce réglage, on saisira la distance avec une cuve pleine et celle avec une cuve vide. Voir l'exemple suivant :

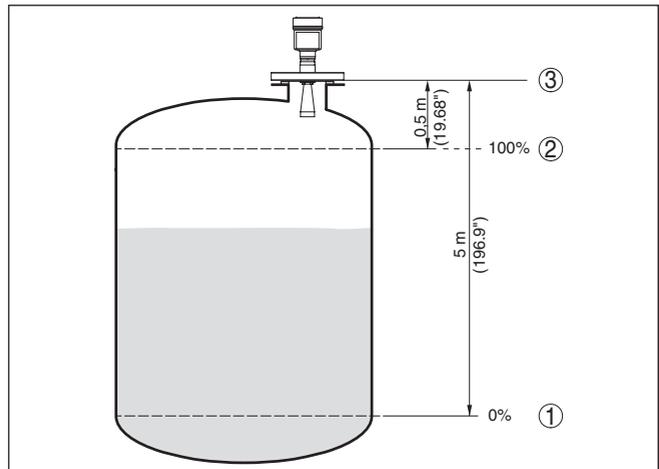


Fig. 34: Exemple de paramétrage réglage min./max.

- 1 Niveau min. = distance de mesure max.
- 2 Niveau max. = distance de mesure min.
- 3 Niveau de référence

Si ces distances ne sont pas connues, on peut également procéder au réglage avec les distances correspondant à 10 % et 90 % par exemple. Le point de départ pour ces indications de distance est toujours le niveau de référence, c'est-à-dire la face de joint du filetage ou de la bride. Vous trouverez de plus amples indications sur le niveau de référence aux chapitres "Consignes de montage" et "Caractéristiques techniques". Grâce à ces valeurs, le capteur pourra calculer la hauteur de remplissage proprement dite.

Pour ce réglage, le niveau momentané ne joue aucun rôle. Le réglage min./max. sera toujours réalisé sans variation de niveau. Ainsi, ces réglages peuvent être effectués déjà à l'avance, sans avoir auparavant à installer le capteur.

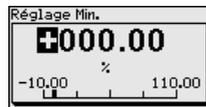
Mise en service - Réglage mini.

Procédez comme suit :

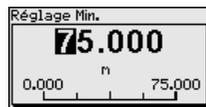
1. Sélectionner le point de menu "Mise en service" avec [\rightarrow] et confirmer avec [OK]. Sélectionner maintenant, avec [\rightarrow], le point de menu "Réglage min." et confirmer avec [OK].



2. Passer à l'édition de la valeur pour cent avec [OK] et placer le curseur avec [\rightarrow] sur la position désirée.



3. Régler le pourcentage souhaité avec [+] et l'enregistrer avec [OK]. Le curseur se positionne alors sur la valeur de distance.

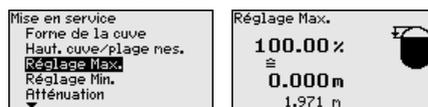


4. Saisir la valeur distance en mètres correspondant à la valeur en pourcentage pour le réservoir vide (par exemple distance entre capteur et fond de la cuve).
5. Sauvegarder les réglages avec [OK] et aller avec [ESC] et [\rightarrow] au réglage maxi.

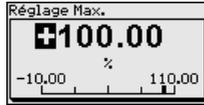
Mise en service - Réglage maxi.

Procédez comme suit :

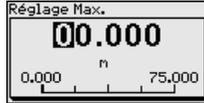
1. Sélectionner le point de menu Réglage maxi. avec [\rightarrow] et confirmer avec [OK].



2. Préparer l'édition de la valeur pour cent avec [OK] et placer le curseur avec [\rightarrow] sur la position désirée.



3. Régler le pourcentage souhaité avec **[+]** et l'enregistrer avec **[OK]**. Le curseur se positionne alors sur la valeur de distance.

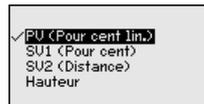
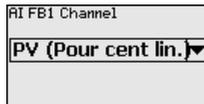
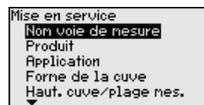


4. Saisir la valeur distance en mètre correspondant à la valeur pour cent pour le réservoir plein. Ne pas oublier que le niveau maximal doit se trouver à une distance minimale du bord de l'antenne.
5. Sauvegarder les réglages avec **[OK]**

Mise en service - AI FB1 Channel

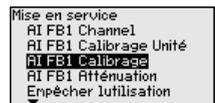
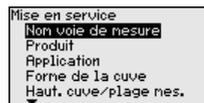
Le channel est le sélecteur d'entrée pour le bloc fonction (FB) du capteur. C'est dans ce bloc fonction que se feront d'autres calibrages (Out-Scale). Dans ce menu, vous pouvez sélectionner la valeur du bloc fonction:

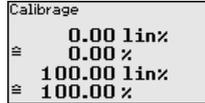
- PV (Primary Value):
 - Valeur pour cent linéarisée
- SV1 (Secondary Value 1):
 - Pourcent pour capteurs radar, radar à impulsions guidées et ultrasoniques
 - Pression ou hauteur pour capteurs de pression
- SV2 (Secondary Value 2):
 - Distance pour capteurs radar, radar à impulsions guidées et ultrasoniques
 - Pour cent pour capteurs de pression
- Hauteur



Mise en service - AI FB1 Calibrage

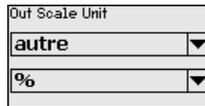
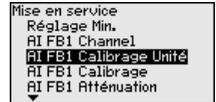
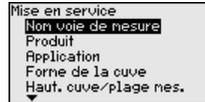
Dans le bloc fonction sont réalisés d'autres calibrages (Out-Scale). Dans ce point de menu, vous pouvez saisir l'unité de calibrage.





Mise en service - AI FB1 unité de calibrage

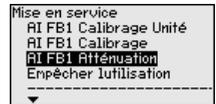
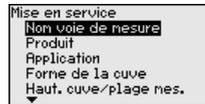
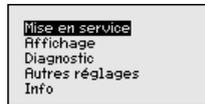
Dans le bloc fonction sont réalisés d'autres calibrages (Out-Scale). Dans ce point de menu, vous pouvez sélectionner l'unité de calibrage. Pour plus de clarté, les unités sont rassemblées dans différents groupes :



Mise en service - AI FB1 Atténuation

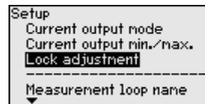
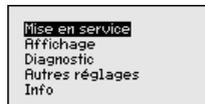
Pour atténuer les variations de valeurs de mesure causées par le process, vous pouvez régler dans ce menu un temps d'intégration compris entre 0 et 999 s.

Le réglage d'usine est de 0 s ou 1 s suivant le type de capteur.



Mise en service - Bloquer le paramétrage

Ce menu vous permet d'activer/de désactiver le code PIN de façon permanente. La saisie d'un code PIN à 4 digits protège les données du capteur d'un dérèglement intempestif ou d'un accès non autorisé. Si le code PIN est activé en permanence, il peut être désactivé temporairement (c.-à-d. pour 60 minutes) pour chaque point de menu.



Si le code PIN est activé, vous n'aurez plus accès qu'aux fonctions suivantes :

- Sélectionner les points de menus et afficher les données
- Transférer des données du capteur dans le module de réglage et d'affichage

**Avertissement !**

En cas d'activation du code PIN, le paramétrage par le biais de PAC-Tware/DTM ainsi que d'autres systèmes est également impossible.

À la livraison, le code PIN est réglé sur "0000".

Affichage/langue

Ce point de menu vous permet de régler une langue souhaitée.



À la livraison, la langue indiquée à la commande est réglée dans le capteur.

Affichage - Valeur d'affichage

Au menu "Affichage", vous choisissez la valeur de mesure qui devra être représentée sur l'afficheur.

Le capteur fournit les valeurs de mesure suivantes :

- PV (Primary Value): valeur pour cent linéarisée
- SV1 (Secondary Value 1) : valeur pour cent après le réglage
- SV2 (Secondary Value 2): valeur distance avant le réglage
- AI FB1 (OUT)
- AI FB2 (OUT)
- AI FB3 (OUT)
- Hauteur

**Diagnostic - État du capteur**

L'état de l'appareil est affiché dans cette option du menu.

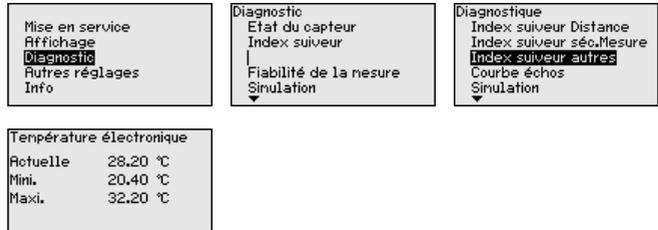
**Diagnostic - Fonction index suiveur (distance)**

Ce sont respectivement les valeurs de mesure de distance mini. et maxi. qui seront mémorisées dans le capteur. Vous pourrez obtenir leur affichage au menu "Fonction index suiveur".



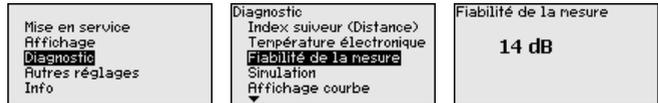
Diagnostic - Température de l'électronique

Ce sont respectivement les valeurs mini. et maxi. de la température du module électronique qui seront mémorisées dans le capteur. Vous pouvez obtenir l'affichage de ces valeurs ainsi que de celle de la température actuelle au point de menu "Index suiveur".



Diagnostic - Fiabilité de la mesure

Pour les capteurs fonctionnant sans contact avec le produit, la mesure peut être influencée par les conditions de process régnant sur le site. Dans ce menu, la fiabilité de la mesure de l'écho niveau est indiquée comme valeur dB. La fiabilité de la mesure est égale à l'amplitude du signal moins le niveau bruit. Plus la valeur est grande, plus votre mesure sera fiable. Les valeurs sont > 10 dB avec une mesure fonctionnant correctement.



Diagnostic - Simulation

Ce point de menu vous permet de simuler des valeurs de mesure par la sortie signal. Vous pouvez ainsi contrôler la voie signal jusqu'à la carte d'entrée du système de conduite via le coupleur de segment.



Voici comment démarrer la simulation:

1. Appuyez sur **[OK]**.
2. Sélectionnez avec **[->]** la grandeur de simulation désirée et validez avec **[OK]**.
3. Démarrez la simulation en appuyant sur **[OK]**. La valeur de mesure actuelle est tout d'abord affichée en %.
4. Démarrez le mode d'édition en appuyant sur **[OK]**.

5. Réglez avec **[+]** et **[->]** la valeur désirée
6. Appuyez sur **[OK]**.

**Remarque:**

Lorsque la simulation est en cours, la valeur simulée est sortie sous forme de signal Profibus PA.

Pour interrompre la simulation:

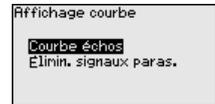
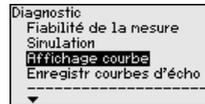
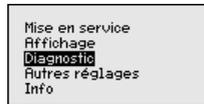
→ Appuyez sur **[ESC]**.

**Information:**

La simulation sera interrompue automatiquement 10 minutes après le dernier appui sur une touche.

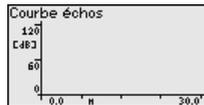
Diagnostic - Affichage de la courbe

La "courbe échos" représente la puissance du signal des échos sur la plage de mesure en dB. La puissance du signal permet une évaluation de la qualité de la mesure.



La fonction "*Élimination des signaux parasites*" représente les échos parasites mémorisés (voir au menu "*Autres réglages*") de la cuve vide avec la puissance du signal en "dB" sur la plage de mesure.

Une comparaison entre la courbe des échos et l'élimination des signaux parasites permet de porter un jugement plus précis sur la fiabilité de la mesure.



La courbe sélectionnée sera actualisée en permanence. La touche **[OK]** vous permet d'ouvrir un sous-menu comportant des fonctions zoom :

- "Zoom X" : fonction gros plan de la distance de mesure
- "Zoom Y" : vous amplifie 1x, 2x, 5x et 10x le signal en "dB"
- "Unzoom" : vous permet de revenir à la plage de mesure nominale avec simple agrandissement.

Diagnostic - Mémoire des courbes échos

La fonction "*Mémoire des courbes échos*" permet d'enregistrer la courbe échos au moment de la mise en service. Ceci est généralement recommandé et même exigé pour l'utilisation de la fonctionnalité gestion des actifs. L'enregistrement doit être si possible effectué lorsque le niveau est faible.

La courbe écho peut être affichée et utilisée à l'aide du logiciel de configuration PACTware et du PC afin de reconnaître les modifications de signal pendant la durée de fonctionnement. De plus, la courbe échos de la mise en service peut également être affichée dans la fenêtre des courbes échos et être comparée avec la courbe écho actuelle.



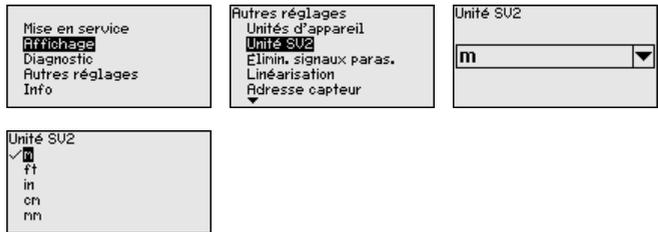
Autres réglages - Unités d'appareil

Dans ce point de menu, vous sélectionnez la grandeur de mesure du système et l'unité de température.



Autres réglages - Unité SV2

Dans ce point de menu, vous définissez l'unité pour Secondary Value 2 (SV2) :



Autres réglages - Élimination des signaux parasites

Les éléments suivants sont de nature à engendrer des réflexions parasites qui peuvent fausser la mesure :

- Grandes rehausses
- Obstacles fixes dans la cuve tels que des renforts métalliques
- Agitateurs
- Colmatages ou cordons de soudure sur les parois de la cuve



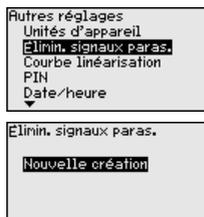
Remarque:

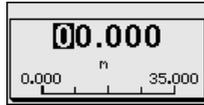
La fonction Élimination des signaux parasites détecte, marque et mémorise ces signaux parasites afin que ceux-ci ne soient plus pris en compte pour la mesure de niveau.

Cela devrait être effectué avec un niveau faible afin de pouvoir mesurer toutes les réflexions parasites existantes.

Procédez comme suit :

1. Avec la touche **[>]**, sélectionner le point de menu "Élimination des signaux parasites" et confirmer avec **[OK]**.





2. Confirmer à nouveau trois fois avec **[OK]** et saisir la distance effective entre le capteur et la surface du produit.
3. Tous les signaux parasites existant dans cette plage seront saisis par le capteur et mémorisés après que vous aurez confirmé avec **[OK]**.



Remarque:

Vérifiez la distance entre capteur et surface du produit. La saisie d'une fausse valeur (trop grande) entraîne la mémorisation du niveau actuel comme signal parasite. Dans ce cas, le capteur ne pourra plus mesurer le niveau dans cette plage.

Si une élimination des signaux parasites avait déjà été créée dans le capteur, la fenêtre de menu suivante apparaît lors de la sélection de "Élimination des signaux parasites" :



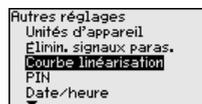
Supprimer : une élimination des signaux parasites déjà créée sera complètement supprimée. Ceci est judicieux lorsque l'élimination des signaux parasites n'est plus adaptée aux éléments techniques de la cuve.

Étendre : une élimination des signaux parasites existante est étendue. Ceci est judicieux, par exemple, lorsque une élimination des signaux parasites a été effectuée à un niveau trop haut et il n'était donc pas possible de mesurer tous les échos parasites. Si vous sélectionnez "Étendre", la distance par rapport à la surface du produit de l'élimination des signaux parasites est affichée. Cette valeur peut alors être modifiée et l'élimination des signaux parasites peut être étendue à cette zone.

Autres réglages - Linéarisation

Une linéarisation est nécessaire pour tous les réservoirs dont le volume n'augmente pas linéairement avec la hauteur du niveau, par exemple dans une cuve cylindrique couchée ou dans une cuve sphérique lorsque l'on veut obtenir l'affichage ou la sortie du volume. Pour ces cuves, on a mémorisé des courbes de linéarisation adéquates. Elles indiquent la relation entre le pourcentage de la hauteur du niveau et le volume de la cuve.

En activant la courbe adéquate, vous obtiendrez l'affichage correct du pourcentage de volume. Si vous ne désirez pas obtenir l'affichage du volume en %, mais en litre ou en kilogramme par exemple, vous pouvez en plus régler un calibrage au menu "Affichage".



Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies puis passez au point de menu suivant avec les touches [ESC] et [->].



Avertissement !

Pour l'utilisation d'appareils avec un agrément respectif comme partie d'une sécurité antidébordement selon WHG (norme allemande), il faudra tenir compte des points suivants :

Si une courbe de linéarisation est sélectionnée, le signal de mesure n'est plus obligatoirement linéaire par rapport à la hauteur de remplissage. L'utilisateur doit en tenir compte, en particulier lors du réglage du point de commutation sur le détecteur de niveau.

Autres réglages - Adresse capteur

Dans ce point de menu, vous pouvez régler l'adresse du capteur dans le réseau Profibus PA.

Une adresse doit être attribuée à chaque appareil Profibus PA. Les adresses agréées se trouvent dans la plage de 0 à 126. Chaque adresse ne doit être attribuée qu'une seule fois dans un réseau Profibus PA. Le système de conduite ne reconnaît le capteur que si l'adresse est réglée correctement.

À l'état de livraison, en usine, l'adresse est réglée sur 126. Celle-ci peut être utilisée pour le contrôle des fonctions de l'appareil et pour le raccordement à un réseau Profibus PA existant. L'adresse doit être ensuite modifiée afin de pouvoir raccorder d'autres appareils.

Le réglage de l'adresse s'effectue au choix par :

- les boutons de sélection d'adresse dans le compartiment de l'électronique de l'appareil (réglage de l'adresse via matériel)
- le module de réglage et d'affichage (réglage de l'adresse via logiciel)
- PACTware/DTM (réglage de l'adresse via logiciel)



Remarque:

L'adressage logiciel n'est possible que si l'adresse réglée au moyen des boutons de sélection d'adresse de l'appareil est égale ou supérieure à 126.



Autres réglages - Code PIN

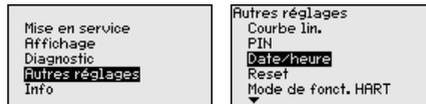
La saisie d'un code PIN à 4 chiffres protège les données du capteur d'un dérèglement intempestif ou d'un accès non autorisé. Dans ce point du menu, le code PIN est affiché ou édité et modifié. Il n'est cependant disponible que lorsque le réglage et la configuration a été débloqué sous le menu "Mise en service".



À la livraison, le code PIN est réglé sur "0000".

Autres réglages - Date/Heure

Dans ce point de menu, vous réglez l'horloge interne du capteur.



Autres réglages - Reset

Si vous déclenchez un reset, tous les réglages, sauf quelques exceptions, seront réinitialisés. Ces exceptions sont : le code PIN, la langue, le rétroéclairage, SIL et le mode de fonctionnement HART.



Les fonctions Reset suivantes sont disponibles :

- **État à la livraison** : restauration des réglages des paramètres au moment de la livraison en usine, réglages spécifiques à la commande inclus. Une élimination des signaux parasites créée, une courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur, la mémoire de valeurs de mesure, la mémoire des courbes échos ainsi que la mémoire d'événements seront effacées.
- **Réglages de base** : réinitialisation des réglages des paramètres, y compris les paramètres spéciaux (restauration des valeurs par défaut de l'appareil respectif). Une élimination des signaux parasites créée, une courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur, la mémoire de valeurs de mesure, la mémoire des courbes échos ainsi que la mémoire des événements seront effacées.
- **Mise en service** : réinitialisation des réglages des paramètres du point de menu Mise en service (restauration des valeurs par défaut de l'appareil respectif). Les réglages relatifs à la commande sont conservés, mais ne sont pas repris dans les paramètres actuels. Une élimination des signaux parasites créée, une courbe de linéarisation programmée par l'utilisateur, la mémoire de valeurs de mesure, la mémoire des courbes échos ainsi que la mémoire d'événements sont conservées. La linéarisation est réglée sur Linéaire.
- **Élimination des signaux parasites** : effacement d'une élimination des signaux parasites créée précédemment. L'élimination des signaux parasites créée en usine reste active.
- **Index suiveur valeur de mesure** : Réglage des distances min. et max. mesurées sur la valeur de mesure actuelle.

Sélectionnez la fonction reset souhaitée avec **[->]** et validez avec **[OK]**.

Le tableau suivant montre les valeurs par défaut du VEGAPULS 61 :

Menu	Point de menu	Valeur par défaut
Mise en service	Nom de la voie de mesure	Capteur
	Produit	Liquide/Solution aqueuse Solides en vrac/cailloux, gravier
	Application	Cuve de stockage Silo
	Forme de la cuve	Fond cuve : Bombé Couvercle cuve bombé
	Hauteur de la cuve/Plage de mesure	Plage de mesure recommandée, voir " <i>Caractéristiques techniques</i> " en annexe.
	Réglage min.	Plage de mesure recommandée, voir " <i>Caractéristiques techniques</i> " en annexe.
	Réglage max.	0,000 m(d)
	AI FB1 Channel	PV (lin. pour cent)
	Unité de calibrage AI FB1	Hauteur %
	Calibrage AI FB1	0,00 lin %, 0,00 % 100,00 lin %, 100,00 %
	Atténuation AI FB1	0 s
	Bloquer le paramétrage	Débloquée
Afficheur	Langue	Selon la commande
	Valeur d'affichage	SV 1
	Éclairage	Allumé(e)
Autres réglages	Unité de distance	m
	Unité de température	°C
	Unité SV2	m
	Longueur de la sonde de mesure	Longueur du tube tranquillisateur départ usine
	Courbe de linéarisation	Linéaire
	Adresse capteur	126

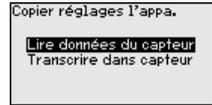
Autres réglages - Copier réglages appareils

Dans ce point de menu, vous pouvez copier des réglages de l'appareil. Les fonctions suivantes sont disponibles :

- Sauvegarder des données du capteur dans le module de réglage et d'affichage
- Sauvegarder des données du module de réglage et d'affichage dans le capteur

Les données et réglages suivants, effectués avec le module de réglage et d'affichage, seront mémorisés lors de cette sauvegarde :

- Toutes les données des menus "Mise en service" et "Affichage"
- Dans le menu "Autres réglages", les points "Unité de distance, unité de température et linéarisation"
- Les valeurs de la courbe de linéarisation à programmation libre



Les données copiées seront mémorisées dans une mémoire EE-PROM du module de réglage et d'affichage et y resteront mémorisées même en cas d'une panne de secteur. De là, elles pourront être écrites dans un ou plusieurs capteurs, ou stockées pour une sauvegarde des données en cas d'un remplacement éventuel du capteur.

Le type et la quantité de données copiées dépendent du capteur respectif.

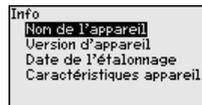
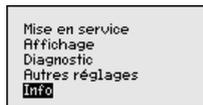


Remarque:

Avant la mémorisation des données dans le capteur, la compatibilité de celles-ci avec le capteur est vérifiée. En cas d'incompatibilité, il y aura une signalisation de défaut et/ou la fonction sera bloquée. Lors de l'écriture des données dans le capteur, l'affichage indiquera de quel type de capteur celles-ci proviennent et quel numéro TAG avait ce capteur.

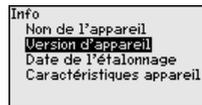
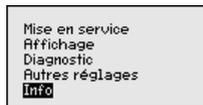
Info - Nom de l'appareil

Ce menu vous permet de lire le nom et le numéro de série de l'appareil :



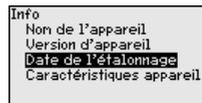
Info - Version de l'appareil

Dans ce point de menu est affichée la version du matériel et du logiciel du capteur.



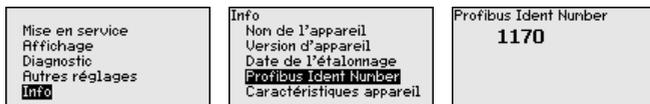
Info - Date du calibrage

Dans ce point de menu sont affichées la date de l'étalonnage du capteur en usine ainsi que la date de la dernière modification de paramètres du capteur par le biais du module de réglage et d'affichage ou du PC.



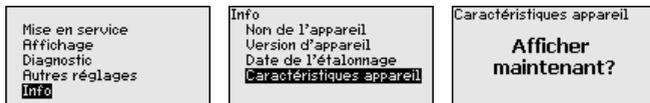
Info - Profibus Ident Number

Le numéro d'identification Profibus de l'appareil est affiché dans ce point du menu.



Caractéristiques de l'appareil

Dans ce point de menu sont affichées des caractéristiques du capteur telles que, entre autres, agrément, raccord process, joint d'étanchéité, plage de mesure, électronique et boîtier.



Sur papier

6.5 Sauvegarde des données de paramétrage

Nous vous recommandons de noter les données réglées, par exemple dans cette notice de mise en service et de les archiver à la suite. Ainsi, elles seront disponibles pour une utilisation ultérieure et à des fins de maintenance.

Dans le module d'affichage et de réglage

Si l'appareil est équipé d'un module de réglage et d'affichage, alors les données de paramétrage peuvent y être enregistrées. La procédure est décrite dans l'option du menu "*Copier les réglages de l'appareil*".

7 Mise en service avec PACTware

7.1 Raccordement du PC

Directement au capteur
via adaptateur d'inter-
faces



Fig. 35: Raccordement du PC directement au capteur via l'adaptateur d'inter-
faces

- 1 Câble USB vers le PC
- 2 Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT
- 3 Capteur

7.2 Paramétrage

Conditions requises

Pour le paramétrage de l'appareil via un PC Windows, le logiciel de configuration PACTware et un pilote d'appareil (DTM) adéquat selon le standard FDT sont nécessaires. La version PACTware actuelle respective ainsi que tous les DTM disponibles sont réunis dans un catalogue DTM. De plus, les DTM peuvent être intégrés dans d'autres applications cadres selon le standard FDT.



Remarque:

Utilisez toujours la toute dernière collection DTM parue pour pouvoir disposer de toutes les fonctions de l'appareil. En outre, la totalité des fonctions décrites n'est pas comprise dans les anciennes versions de firmware. Vous pouvez télécharger le logiciel d'appareil le plus récent sur notre site web. Une description de la procédure de mise à jour est également disponible sur internet.

Pour continuer la mise en service, veuillez vous reporter à la notice de mise en service "Collection DTM/PACTware", qui est jointe à chaque collection DTM et peut être téléchargée sur notre site internet. Vous trouverez des informations complémentaires dans l'aide en ligne de PACTware et des DTM.

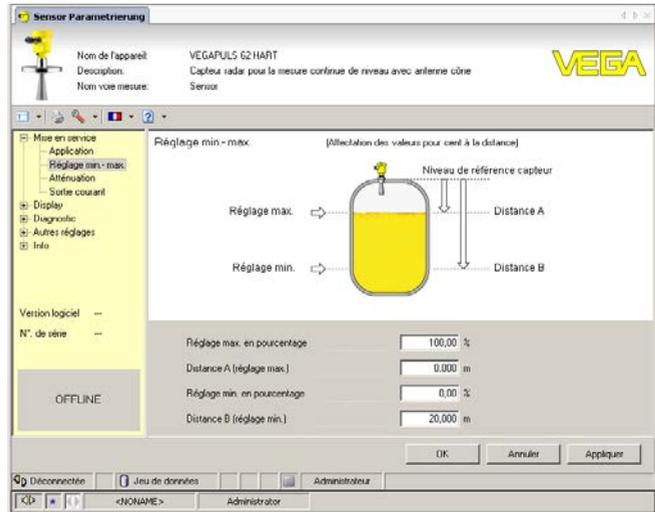


Fig. 36: Exemple de masque DTM

Version standard/version complète

Tous les DTM d'appareil sont disponibles en version standard gratuite et en version complète payante. Toutes les fonctions requises pour une mise en service complète sont comprises dans la version standard. Un assistant pour la structuration simple du projet facilite considérablement la configuration. La mémorisation/l'impression du projet ainsi qu'une fonction d'importation/d'exportation font également partie intégrante de la version standard.

Avec la version complète, vous disposez en outre d'une fonction d'impression étendue pour la documentation intégrale du projet ainsi que de la possibilité de mémoriser des courbes de valeurs de mesure et d'échos. Un programme d'aide à la décision pour cuves ainsi qu'un multiviewer pour l'affichage et l'analyse des courbes de valeurs de mesure et d'échos mémorisées sont également disponibles.

La version standard peut être téléchargée sur www.vega.com/Téléchargements et "Logiciels". Vous pouvez vous procurer la version complète sur cédérom auprès de votre agence VEGA.

7.3 Sauvegarde des données de paramétrage

Nous vous recommandons de documenter et de sauvegarder les données de paramétrage à l'aide de PACTware. Ainsi, celles-ci seront disponibles pour des utilisations multiples et à des fins de maintenance ou de service.

8 Mise en service avec d'autres systèmes

8.1 Programmes de configuration DD

Des descriptions d'appareil sont disponibles en tant qu'Enhanced Device Description (EDD) pour des programmes de configuration DD, comme par ex. AMS™ et PDM.

Les données peuvent être téléchargées sur www.vega.com/Téléchargements et "*Logiciels*".

9 Diagnostic, gestion des actifs et service

9.1 Entretien

Maintenance

Si l'on respecte les conditions d'utilisation, aucun entretien particulier ne sera nécessaire en fonctionnement normal.

Nettoyage

Le nettoyage contribue à maintenir la plaque signalétique et les marquages visibles sur l'appareil.

Respecter ce qui suit à cet effet :

- Utiliser uniquement des détergents qui n'attaquent pas le boîtier, la plaque signalétique et les joints.
- Appliquer uniquement des méthodes de nettoyage qui correspondent à l'indice de protection de l'appareil.

9.2 Mémoires de valeurs de mesure et d'évènements

L'appareil dispose de plusieurs mémoires pour les diagnostics. Les données sont conservées même en cas de coupure de la tension.

Mémoires de valeurs de mesure

Jusqu'à 100.000 valeurs de mesure peuvent ainsi être mémorisées dans une mémoire tampon circulaire du capteur. Chaque donnée mémorisée comprend la date/l'heure ainsi que la valeur de mesure correspondante. Exemples des valeurs mémorisables :

- Distance
- Hauteur de remplissage
- Valeur en pourcent
- Pour cent lin.
- Calibré(e)
- Valeur courant
- Fiabilité de mesure
- Température de l'électronique

La mémoire de valeurs de mesure est active à la livraison et enregistre toutes les 3 minutes la distance, la fiabilité de la mesure et la température de l'électronique.

Vous pouvez définir les valeurs à enregistrer et les conditions d'enregistrement à l'aide d'un PC avec PACTware/DTM ou du système de commande avec EDD. C'est également de cette manière que vous pouvez lire ou réinitialiser les données.

Mémoire d'évènements

Jusqu'à 500 évènements peuvent être mémorisés avec horodatage de façon non volatile dans le capteur. Chaque donnée mémorisée comprend la date/l'heure, le type d'évènement, la description de l'évènement et la valeur. Exemples des types d'évènement :

- Modification d'un paramètre
- Mise sous et hors tension
- Messages d'état (selon NE 107)
- Signalisations de défaut (selon NE 107)

Mémoire des courbes échos

Vous pouvez lire les données à l'aide d'un PC avec PACTware/DTM ou du système de conduite avec EDD.

Les courbes échos sont mémorisées pour cela avec la date et l'heure et les données échos correspondantes. La mémoire est répartie en deux zones :

Courbe échos de la mise en service : Elle sert de courbe échos de référence pour les conditions de mesure lors de la mise en service. Cela permet de détecter toute modification des conditions de mesure lors du fonctionnement ou des colmatages sur le capteur. La courbe échos est mémorisée par :

- PC avec PACTware/DTM
- Système de conduite avec EDD
- Module de réglage et d'affichage

Autres courbes échos : Dans cette zone de mémoire, jusqu'à 10 courbes échos peuvent être mémorisées dans le capteur dans une mémoire FIFO. Les autres courbes échos sont mémorisées par :

- PC avec PACTware/DTM
- Système de conduite avec EDD

9.3 Fonction de gestion des actifs

L'appareil est doté d'une fonction d'autosurveillance et de diagnostic selon NE 107 et VDI/VDE 2650. Des signalisations de défaut détaillées concernant les signalisations d'état indiquées dans les tableaux suivants sont visibles sous le point de menu "Diagnostic" via le module d'affichage et de réglage, PACTware/DTM et EDD.

Signalisations d'état

Les signalisations d'état sont réparties selon les catégories suivantes :

- Défaillance
- Contrôle de fonctionnement
- En dehors de la spécification
- Maintenance requise

Elles sont signalées au moyen des pictogrammes suivants :

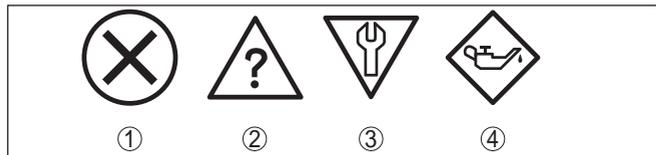


Fig. 37: Pictogramme des signalisations d'état

- 1 Erreur (Failure) - rouge
- 2 En dehors de la spécification (Out of specification) - jaune
- 3 Contrôle de fonctionnement (Function check) - orange
- 4 Maintenance requise (Maintenance) - bleu

Panne (Failure) : L'appareil émet une signalisation de défaut car il reconnaît un défaut de fonctionnement.

Cette signalisation d'état est toujours activée et ne peut pas être désactivée par l'utilisateur.

Contrôle de fonctionnement (Function check) : Des travaux sont effectués à l'appareil et la valeur de mesure n'est temporairement plus valable (par ex. pendant la simulation).

Cette signalisation d'état est désactivée par défaut et peut être activée par l'utilisateur à l'aide de PACTware/DTM ou EDD.

En dehors de la spécification (Out of specification) : La valeur de mesure n'est pas fiable car une spécification de l'appareil est dépassée (par ex. la température du module électronique).

Cette signalisation d'état est désactivée par défaut et peut être activée par l'utilisateur à l'aide de PACTware/DTM ou EDD.

Maintenance requise (Maintenance) : La fonction de l'appareil est limitée par des influences externes. Celles-ci ont des répercussions sur la mesure, mais la valeur de mesure est encore valable. Une maintenance de l'appareil est à prévoir car il faut s'attendre à ce que celui-ci tombe bientôt en panne (par ex. du fait de colmatages).

Cette signalisation d'état est désactivée par défaut et peut être activée par l'utilisateur à l'aide de PACTware/DTM ou EDD.

Failure (Panne)

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
F013 Pas de valeur de mesure existante	<ul style="list-style-type: none"> ● Le capteur ne détecte aucun écho pendant le fonctionnement ● Système d'antenne encrassé ou défectueux 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier et, le cas échéant, rectifier le montage et/ou le paramétrage ● Nettoyer ou remplacer le composant de raccordement au process ou l'antenne 	Bit 0
F017 Écart de réglage trop petit	<ul style="list-style-type: none"> ● Réglage en dehors de la spécification 	<ul style="list-style-type: none"> ● Modifier le réglage conformément aux valeurs limites (différence entre min. et max. ≥ 10 mm) 	Bit 1
F025 Erreur dans tableau de linéarisation	<ul style="list-style-type: none"> ● Les points intermédiaires n'augmentent pas de façon continue, par ex. paires de valeurs illogiques 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier le tableau de linéarisation ● Effacer/recréer le tableau 	Bit 2
F036 Logiciel capteur non utilisable	<ul style="list-style-type: none"> ● La mise à jour du logiciel a échoué ou a été interrompue 	<ul style="list-style-type: none"> ● Recommencer la mise à jour du logiciel ● Vérifier la version de l'électronique ● Remplacement de l'électronique ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 3
F040 Défaut dans module électronique	<ul style="list-style-type: none"> ● Défaut matériel 	<ul style="list-style-type: none"> ● Remplacement de l'électronique ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 4
F080	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur logicielle générale 	<ul style="list-style-type: none"> ● Couper la tension de service pendant un court instant 	Bit 5

41715-FR-190107

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
F105 Détermination va- leur mesure	<ul style="list-style-type: none"> ● L'appareil étant encore en phase de mise en route, la valeur de mesure n'a pas encore pu être déterminée 	<ul style="list-style-type: none"> ● Attendre la fin de la phase de mise en route ● Durée selon version et paramétrage : env. 3 minutes max. 	Bit 6
F113 Erreur de commu- nication	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur dans la communication interne de l'appareil 	<ul style="list-style-type: none"> ● Couper la tension de service pendant un court instant ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 12
F125 Température électronique inad- missible	<ul style="list-style-type: none"> ● Température du module électronique pas dans la plage spécifiée 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier la température ambiante ● Isoler l'électronique ● Utiliser un appareil ayant une plage de températures plus élevée 	Bit 7
F260 Erreur d'étalonnage	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur lors de l'étalonnage réalisé en usine ● Erreur dans l'EEPROM 	<ul style="list-style-type: none"> ● Remplacement de l'électronique ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 8
F261 Erreur de configu- ration	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur lors de la mise en service ● Élimination des signaux parasites erronée ● Erreur lors de l'exécution d'un reset 	<ul style="list-style-type: none"> ● Effectuer à nouveau la mise en service ● Exécuter à nouveau le reset 	Bit 9
F264 Erreur lors mon- tage/mise en service	<ul style="list-style-type: none"> ● Réglage en dehors de la hauteur de la cuve/plage de mesure ● Plage de mesure maximale de l'appareil non suffisante 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier et, le cas échéant, rectifier le montage et/ou le paramétrage ● Utiliser un appareil ayant une plage de mesure plus grande 	Bit 10
F265 Défaut fonction me- sure	<ul style="list-style-type: none"> ● Le capteur ne mesure plus ● Tension de service trop faible 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier la tension de service ● Effectuer un reset ● Couper la tension de service pendant un court instant 	Bit 11

Tab. 6: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Function check

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
C700 Simulation active	<ul style="list-style-type: none"> ● Une simulation est active 	<ul style="list-style-type: none"> ● Interrompre la simulation ● Attendre la fin automatique après 60 min. 	Bit 19

Tab. 7: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Out of specification

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
S600 Température électronique inad- missible	<ul style="list-style-type: none"> ● Température du module électronique pas dans la plage spécifiée 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier la température ambiante ● Isoler l'électronique ● Utiliser un appareil ayant une plage de températures plus élevée 	Bit 18

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
S601 Débordement	<ul style="list-style-type: none"> ● Danger de débordement de la cuve 	<ul style="list-style-type: none"> ● S'assurer qu'aucun autre remplissage n'a lieu ● Vérifier le niveau dans la cuve 	Bit 20

Tab. 8: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Maintenance

Code Message	Cause	Suppression	DevSpec Diagnosis Bits
M500 Erreur lors reset Etat à la livraison	<ul style="list-style-type: none"> ● Les données n'ont pas pu être restaurées lors du reset Etat à la livraison 	<ul style="list-style-type: none"> ● Exécuter à nouveau le reset ● Charger le fichier XML contenant les données du capteur dans celui-ci 	Bit 13
M501 Erreur dans tableau de linéarisation non activé	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur de matériel EEPROM 	<ul style="list-style-type: none"> ● Remplacement de l'électronique ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 14
M502 Erreur dans mémoire de diagnostic	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur de matériel EEPROM 	<ul style="list-style-type: none"> ● Remplacement de l'électronique ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 15
M503 Fiabilité de la mesure trop faible	<ul style="list-style-type: none"> ● La relation échos/bruits est trop petite pour une mesure sûre 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier les conditions de montage et les conditions de process ● Nettoyer l'antenne ● Modifier la direction de polarisation ● Utiliser un appareil ayant une sensibilité plus grande 	Bit 16
M504 Erreur à une interface de l'appareil	<ul style="list-style-type: none"> ● Défaut matériel 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier les connexions ● Remplacement de l'électronique ● Retourner l'appareil au service réparation 	Bit 17
M505 Aucun écho	<ul style="list-style-type: none"> ● Écho du niveau ne peut plus être détecté 	<ul style="list-style-type: none"> ● Nettoyer l'antenne ● Utiliser une antenne ou un capteur plus approprié ● Éventuel. éliminer échos parasites existants ● Optimiser position et orientation du capteur 	Bit 21

Tab. 9: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

9.4 Élimination des défauts

Comportement en cas de défauts

C'est à l'exploitant de l'installation qu'il incombe la responsabilité de prendre les mesures appropriées pour éliminer les défauts survenus.

Procédure à suivre pour l'élimination des défauts

Premières mesures à prendre :

- Analyse des messages de défaut via l'appareil de réglage
- Vérification du signal de sortie
- Traitement des erreurs de mesure

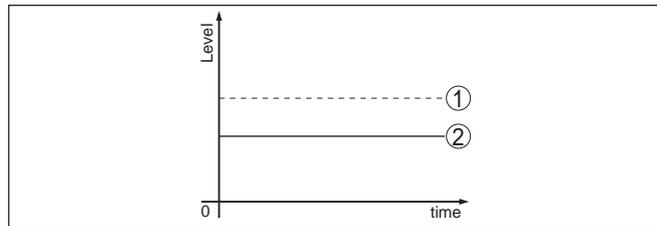
Vous pouvez obtenir également d'autres possibilités de diagnostics à l'aide d'un ordinateur équipé du logiciel PACTware et du DTM approprié. Cela vous permettra, dans de nombreux cas, de trouver les causes des défauts et d'y remédier.

Traitement des erreurs de mesure lors des applications dans des liquides

Les tableaux ci-dessous donnent des exemples typiques d'erreurs de mesure liées à l'application dans des liquides. Dans ce cas, on fait la différence entre les erreurs de mesure :

- Lors d'un niveau constant
- Lors du remplissage
- Lors de la vidange

Les images dans la colonne "*Image d'erreur*" montrent le niveau réel sous forme d'une ligne en pointillés et le niveau indiqué par le capteur sous forme d'une ligne continue.



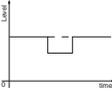
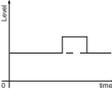
1 Niveau réel
2 Niveau indiqué par le capteur

Remarques :

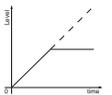
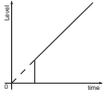
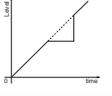
- Dans le cas où le capteur affiche une valeur constante, la cause pourrait également être le réglage de défaut de la sortie de courant "*Tenir la valeur*"
- En cas d'un affichage du niveau trop faible, une résistance de ligne trop élevée pourrait aussi être la cause.

Erreurs de mesure en cas d'un niveau constant

Description de l'erreur	Cause	Suppression
1. La valeur de mesure indique un niveau trop bas ou trop élevé 	● Le réglage min./max. est incorrect	● Adapter le réglage min./max.
	● Courbe de linéarisation incorrecte	● Adapter la courbe de linéarisation
	● Montage dans un tube bypass ou tranquillisateur, ce qui provoque une erreur de durée de fonctionnement (petite erreur de mesure près de 100 %/erreur importante près de 0 %)	● Vérifier le paramètre d'application par rapport à la forme de la cuve ; l'adapter si nécessaire (bypass, tube tranquillisateur, diamètre)

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>2. La valeur de mesure fait un bond sur 0 %</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● L'écho multiple (couvrelec de la cuve, surface du produit) avec amplitude dépasse l'écho de niveau 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier l'application, adapter, le cas échéant, spécialement les couvercles de cuve, le type de produit, le fond bombé, la constante diélectrique élevée
<p>3. La valeur de mesure fait un bond sur 100 %</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● L'amplitude de l'écho niveau diminue selon le process ● L'élimination des signaux parasites n'a pas été effectuée ● L'amplitude ou le lieu d'un écho parasite a changé (par ex. formation de condensat, dépôts de produit) ; l'élimination des signaux parasites n'est plus adaptée 	<ul style="list-style-type: none"> ● Effectuer une élimination des signaux parasites ● Déterminer la cause des signaux parasites modifiés, effectuer une élimination des signaux parasites en utilisant, par exemple, du condensat

Erreurs de mesure lors du remplissage

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>4. La valeur de mesure reste inchangée lors du remplissage</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Échos parasites trop forts dans la zone proche ou écho niveau trop faible ● Forte formation de mousse ou de trombe ● Le réglage max. est incorrect 	<ul style="list-style-type: none"> ● Éliminer les signaux parasites dans la zone proche ● Vérifier la situation de mesure : l'antenne doit sortir du manchon, installations ● Éliminer salissures sur l'antenne ● En cas d'anomalies provenant d'installations dans la zone proche : changer le sens de polarisation ● Créer une nouvelle élimination des signaux parasites ● Adapter le réglage max.
<p>5. La valeur de mesure reste inchangée au fond de la cuve lors du remplissage</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Écho du fond de la cuve plus grand que l'écho du niveau, par ex. pour les produits avec $\epsilon_r < 2,5$ à base d'huile, solvants 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier le paramètre concernant le produit, la hauteur de la cuve et la forme du fond ; l'adapter, si nécessaire
<p>6. La valeur de mesure reste temporairement inchangée lors du remplissage et fait un bond sur le niveau correct</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Turbulences au niveau de la surface du produit, remplissage rapide 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier le paramètre et l'adapter, si nécessaire, par ex. dans cuve de dosage, réacteur

41715-FR-190107

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>7. La valeur de mesure fait un bond sur 0 % lors du remplissage</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● L'amplitude d'un écho multiple (couverture de la cuve - surface du produit) dépasse l'écho du niveau ● Au niveau d'un écho parasite, l'écho du niveau ne peut pas être distingué de l'écho parasite (fait un bond sur écho multiple) 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier l'application, adapter, le cas échéant, spécialement les couvercles de cuve, le type de produit, le fond bombé, la constante diélectrique élevée ● En cas d'anomalies provenant d'installations dans la zone proche : changer le sens de polarisation ● Choisir une position de montage favorable
<p>7. La valeur de mesure fait un bond sur 100 % lors du remplissage</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● De fortes turbulences et une forte formation de mousse lors du remplissage font diminuer l'amplitude de l'écho niveau. La valeur de mesure fait un bond sur l'écho parasite. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Effectuer une élimination des signaux parasites
<p>9. La valeur de mesure fait un bond sporadique sur 100 % lors du remplissage</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Condensat ou salissures changeant(es) sur l'antenne 	<ul style="list-style-type: none"> ● Effectuer une élimination des signaux parasites ou modifier et augmenter l'élimination des signaux parasites avec du condensat/des salissures dans la zone proche
<p>10. La valeur de mesure fait un bond sur $\geq 100\%$ ou 0 m de distance</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● L'écho du niveau dans la zone proche n'est plus détecté en raison de la formation de mousse ou de signaux parasites dans la zone proche. Le capteur passe à l'état de sécurité antidébordement. Le système émet le niveau max. (0 m de distance) et la signalisation d'état "Sécurité antidébordement". 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier la voie de mesure : l'antenne doit sortir du manchon ● Éliminer salissures sur l'antenne ● Utiliser un capteur avec une antenne mieux adaptée

Erreurs de mesure lors de la vidange

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>11. La valeur de mesure reste inchangée lors de la vidange dans la zone proche</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● L'écho parasite dépasse l'écho du niveau ● L'écho du niveau est trop faible 	<ul style="list-style-type: none"> ● Éliminer tout signal parasite dans la zone proche. Vérifier si l'antenne sort du manchon. ● Éliminer salissures sur l'antenne ● En cas d'anomalies provenant d'installations dans la zone proche : changer le sens de polarisation ● Après avoir éliminé l'écho parasite, l'élimination des signaux parasites doit être effacée. Procéder à une nouvelle élimination des signaux parasites.

Description de l'erreur	Cause	Suppression
<p>12. La valeur de mesure fait un bond sur 0 % lors de la vidange</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Écho du fond de la cuve plus grand que l'écho du niveau, par ex. pour les produits avec $\epsilon_r < 2,5$ à base d'huile, solvants 	<ul style="list-style-type: none"> ● Vérifier le paramètre concernant le type de produit, la hauteur de la cuve et la forme du fond ; l'adapter, si nécessaire
<p>13. La valeur de mesure fait un bond sporadique sur 100 % lors de la vidange</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Condensat ou salissures changeant(es) sur l'antenne 	<ul style="list-style-type: none"> ● Effectuer une élimination des signaux parasites ou modifier et augmenter l'élimination des signaux parasites dans la zone proche ● Utiliser un capteur radar avec nettoyage par purge d'air pour les solides en vrac

Comportement après élimination des défauts

Suivant la cause du défaut et les mesures prises pour l'éliminer, il faudra le cas échéant recommencer les étapes décrites au chapitre "Mise en service" ou vérifier leur plausibilité et l'intégralité.

Service d'assistance technique 24h/24

Si toutefois ces mesures n'aboutissent à aucun résultat, vous avez la possibilité - en cas d'urgence - d'appeler le service d'assistance technique VEGA, numéro de téléphone de la hotline **+49 1805 858550**.

Ce service d'assistance technique est à votre disposition également en dehors des heures de travail, à savoir 7 jours sur 7 et 24h/24.

Étant proposé dans le monde entier, ce service est en anglais. Il est gratuit, vous n'aurez à payer que les frais de communication.

9.5 Remplacement de l'électronique

En cas de défaut, l'électronique peut être remplacée par l'utilisateur.



Les applications Ex nécessitent l'utilisation d'un appareil et d'une électronique avec agrément Ex adéquat.

Si vous ne disposez pas d'une électronique sur site, vous pouvez la commander auprès de votre agence commerciale. Les électroniques sont adaptées au capteur correspondant et diffèrent en outre par la sortie signal et l'alimentation tension.

La nouvelle électronique doit comprendre les réglages d'usine du capteur. Ceux-ci peuvent être chargés de la façon suivante :

- En usine
- Sur le site par l'utilisateur

Dans les deux cas, il est nécessaire d'indiquer le numéro de série du capteur. Vous trouverez celui-ci sur la plaque signalétique de l'appareil, à l'intérieur du boîtier et sur le bordereau de livraison de l'appareil.

Avant de procéder au chargement sur le site, les données de commande doivent être téléchargées via Internet (voir notice de mise en service "Électronique").



Avertissement !

Tous les paramètres spécifiques de l'application doivent être redéfinis. C'est pourquoi vous devez procéder à une nouvelle mise en service après le remplacement de l'électronique.

Si, lors de la première mise en service du capteur, vous avez sauvegardé les données de paramétrage, vous pouvez les transférer dans l'électronique de rechange. Il ne sera pas nécessaire d'effectuer une nouvelle mise en service.

9.6 Mise à jour du logiciel

Une mise à jour du logiciel de l'appareil est uniquement possible de la manière suivante :

- Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT
- Signal HART
- Bluetooth

Suivant la méthode, les composants suivants sont nécessaires :

- Appareil
- Tension d'alimentation
- Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT
- Module de réglage et d'affichage PLICSCOM avec fonction Bluetooth
- PC avec PACTware/DTM et adaptateur Bluetooth-USB
- Logiciel actuel de l'appareil comme fichier

Pour le logiciel d'appareil actuel et d'autres informations détaillées sur la procédure à suivre, voir la zone de téléchargement sous www.vega.com.



Avertissement !

Les appareils avec agréments peuvent être liés à certains versions logicielles. Veillez à ce que l'agrément reste valable lors d'une mise à jour du logiciel.

Vous trouverez des informations détaillées dans la zone de téléchargement sous www.vega.com.

9.7 Marche à suivre en cas de réparation

Un formulaire de retour ainsi que des informations détaillées sur la procédure se trouvent dans la zone de téléchargement sur www.vega.com. En les appliquant, vous nous aidez à exécuter la réparation rapidement et sans questions.

Procédez de la manière suivante en cas de réparation :

- Imprimer et remplir un formulaire par appareil
- Nettoyer et emballer l'appareil soigneusement de façon à ce qu'il ne puisse être endommagé
- Apposer sur l'emballage de l'appareil le formulaire dûment rempli et éventuellement une fiche de données de sécurité.

- Demandez l'adresse pour l'envoi de retour auprès de l'agence. Vous trouverez celle-ci sur notre page d'accueil www.vega.com.

10 Démontage

10.1 Étapes de démontage



Attention !

Avant de démonter l'appareil, prenez garde aux conditions de process dangereuses telles que pression dans la cuve ou la tuyauterie, hautes températures, produits agressifs ou toxiques, etc.

Suivez les indications des chapitres "*Montage*" et "*Raccordement à l'alimentation en tension*" et procédez de la même manière mais en sens inverse.

10.2 Recyclage

L'appareil se compose de matériaux recyclables par des entreprises spécialisées. À cet effet, l'électronique a été conçue pour être facilement détachable et les matériaux utilisés sont recyclables.

Directive DEEE

L'appareil ne tombe pas dans le champ d'application de la Directive UE WEEE. Selon l'article 2 de cette directive, les appareils électriques et électroniques en sont exclus lorsqu'ils font partie d'un autre appareil qui n'est pas couvert par le champ d'application de la directive. Il s'agit entre autres des installations industrielles stationnaires.

Menez l'appareil directement à une entreprise de recyclage, n'utilisez pas les points de collecte communaux.

Au cas où vous n'auriez pas la possibilité de faire recycler le vieil appareil par une entreprise spécialisée, contactez-nous. Nous vous conseillerons sur les possibilités de reprise et de recyclage.

11 Annexe

11.1 Caractéristiques techniques

Remarque relative aux appareils homologués

Dans le cas des appareils homologués (par ex. avec agrément Ex), ce sont les caractéristiques techniques dans les consignes de sécurité respectives qui s'appliquent. Celles-ci peuvent dévier des données répertoriées ici, par ex. au niveau des conditions process ou de l'alimentation tension.

Caractéristiques générales

316L correspond à 1.4404 ou 1.4435

Matériaux, en contact avec le produit

Antenne cône en plastique

- | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Bride d'adaptation | PP-GF30 noir |
| - Joint de la bride d'adaptation | FKM (COG VI500), EPDM (COG AP310) |
| - Lentille de focalisation | PP |

Prise de purge

- | | |
|-----------------------------------|--|
| - Anneau de rinçage | PP-GFK |
| - Joint torique prise de purge | FKM (SHS FPM 70C3 GLT), EPDM (COG AP310) |
| - Soupape de sécurité | 316 Ti |
| - Joint de la soupape de sécurité | FKM (SHS FPM 70C3 GLT), EPDM (COG AP310) |

Matériaux, sans contact avec le produit

Éléments de montage

- | | |
|--|--------------|
| - Antenne cône
antenne cône en
plastique | PBT-GF 30 |
| - Bride tournante | PP-GF30 noir |
| - Étrier de montage | 316L |
| - Vis de fixation de l'étrier de montage | 316L |
| - Vis de fixation de la bride d'adaptation | 304 |

Boîtier

- | | |
|---|---|
| - Boîtier en matière plastique | Plastique PBT (polyester) |
| - Boîtier en aluminium coulé sous pression | Aluminium coulé sous pression AlSi10Mg, revêtu de poudre (Base : polyester) |
| - Boîtier en acier inoxydable | 316L |
| - Presse-étoupe | PA, acier inoxydable, laiton |
| - Joint d'étanchéité du presse-étoupe | NBR |
| - Obturateur du presse-étoupe | PA |
| - Joint entre boîtier et couvercle du boîtier | Silicone SI 850 R, NBR sans silicone |
| - Hublot couvercle du boîtier | Polycarbonate (listé UL746-C), verre ¹⁾ |
| - Borne de mise à la terre | 316L |

¹⁾ Verre avec boîtier en coulée de précision en aluminium et acier inoxydable

Poids, selon le raccord process et le matériau du boîtier 0,7 ... 3,4 kg (1.543 ... 7.496 lbs)

Couples de serrage

Couples de serrage maxi., version antenne cône en plastique

- Vis de montage de l'étrier de montage 4 Nm (2.950 lbf ft)
sur le boîtier du capteur
- Vis de la bride tournante DN 80 5 Nm (3.689 lbf ft)
- Vis de serrage antenne de bride d'adaptation 2,5 Nm (1.844 lbf ft)
- Vis de la bride d'adaptation DN 100 7 Nm (5.163 lbf ft)

Couples de serrage max. pour presse-étoupes NPT et conduits

- Boîtier en matière plastique 10 Nm (7.376 lbf ft)
- Boîtier en aluminium/acier inox 50 Nm (36.88 lbf ft)

Grandeur d'entrée

Grandeur de mesure

La grandeur de mesure est la distance entre l'extrémité d'antenne du capteur et la surface du produit. Le niveau de référence pour la mesure est la face de joint au six pans ou la partie inférieure de la bride.

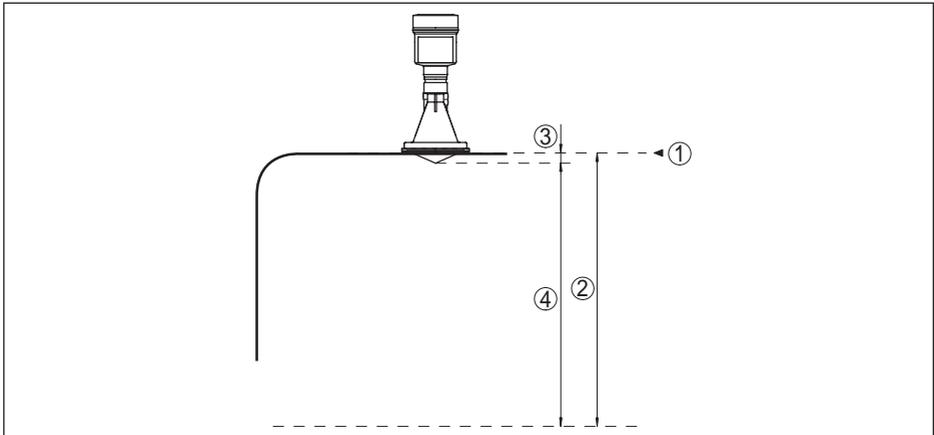


Fig. 52: Données relatives à la grandeur d'entrée

- 1 Niveau de référence
- 2 Grandeur de mesure, plage de mesure maxi.
- 3 Longueur de l'antenne
- 4 Plage de mesure utile

Plage de mesure maxi. 35 m (114.8 ft)
Plage de mesure recommandée jusqu'à 20 m (65.62 ft)

Grandeur de sortie

Signal de sortie signal de sortie numérique, protocole Profibus

Vitesse de transmission	31,25 Kbit/s
Adresse capteur	126 (réglage d'usine)
Atténuation (63 % de la grandeur d'entrée)	0 ... 999 s, réglable
Profil Profibus-PA	3.02
Nombre des FB avec AI (blocs de fonction avec input analogue)	3
Valeurs par défaut	
– 1. FB	Primary Value (hauteur de remplissage en % linéarisée)
– 2. FB	Secondary Value 1 (hauteur de remplissage en %)
– 3. FB	Secondary Value 2 (valeur de distance)
Valeur courant	
– Appareils non Ex et Ex ia	10 mA, ±0.5 mA
– Appareils Ex-d-ia	16 mA, ±0,5 mA
Résolution de mesure numérique	< 1 mm (0.039 in)

Écart de mesure (selon DIN EN 60770-1)

Conditions de référence du process selon DIN EN 61298-1

– Température	+18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)
– Humidité relative de l'air	45 ... 75 %
– Pression d'air	860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)

Conditions de référence pour le montage

– Écart minimum entre sonde et obstacles fixes	> 200 mm (7.874 in)
– Réflecteur	Réfléchisseur de plaques plat
– Réflexions parasites	Signal parasite le plus fort 20 dB plus faible que le signal utile

Écart de mesure pour liquides ≤ 2 mm (distance de mesure > 0,5 m/1.6 ft)

Non répétabilité²⁾ ≤ 1 mm

Écart de mesure pour solides en vrac/pulvérulents Les valeurs dépendent fortement de l'application. C'est pourquoi il est impossible de donner des indications spécifiques.

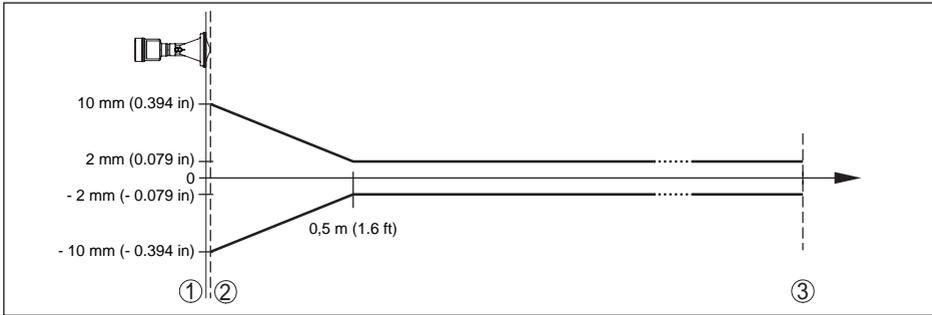


Fig. 53: Écart de mesure sous conditions de référence - antenne cône en plastique

- 1 Niveau de référence
- 2 Bord de l'antenne
- 3 Plage de mesure recommandée

Grandeurs d'influence sur la précision de mesure

Dérive en température - Sortie numérique < 3 mm/10 K, max. 10 mm

Écart de mesure supplémentaire en raison de perturbations électromagnétiques dans le cadre de la norme EN 61326 < 50 mm

Caractéristiques de mesure et données de puissance

Fréquence de mesure	bande K (technologie 26 GHz)
Durée du cycle de mesure	450 ms
Temps de réponse impulsionnelle ³⁾	≤ 3 s
Angle d'émission ⁴⁾	10°
Puissance HF rayonnée ⁵⁾	
- Densité de la puissance d'émission spectrale moyenne	-34 dBm/MHz EIRP
- Densité de la puissance d'émission spectrale maximale	+6 dBm/50 MHz EIRP
- Densité de la puissance max. à 1 m de distance	< 1 μW/cm ²

Conditions ambiantes

Température ambiante, de transport et de stockage -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

³⁾ Temps qui s'écoule, après une variation brusque de la distance de mesure de 0,5 m au max. pour des applications dans le domaine des liquides, jusqu'à ce que le signal de sortie atteigne pour la première fois 90 % de sa valeur en régime permanent (IEC 61298-2).

⁴⁾ En dehors de l'angle du rayonnement indiqué, l'énergie du signal radar a un niveau qui est réduit de 50 % (-3 dB).

⁵⁾ EIRP : Equivalent Isotropic Radiated Power

Conditions de process

Pour les conditions de process, respectez en plus les indications de la plaque signalétique. La valeur valable est celle étant la plus basse.

Pression de la cuve

- Antenne cône en plastique -1 ... 2 bar (-100 ... 200 kPa/-14.5 ... 29.0 psig)
- Antenne cône en plastique avec bride d'adaptation à partir de DN 100 PP ou PP-GF 30 -1 ... 1 bar (-100 ... 100 kPa/-14.5 ... 14.5 psig)

Température du process (mesurée au raccord process) -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Tenue aux vibrations

- Avec bride d'adaptation 2 g à 5 ... 200 Hz selon EN 60068-2-6 (vibration avec résonance)
- Avec étrier de montage 1 g à 5 ... 200 Hz selon EN 60068-2-6 (vibration avec résonance)

Tenue aux chocs 100 g, 6 ms selon EN 60068-2-27 (choc mécanique)

Caractéristiques électromécaniques - version IP 66/IP 67 et IP 66/IP 68 ; 0,2 bars

Options de l'entrée de câble

- Entrée de câble M20 x 1,5; ½ NPT
- Presse-étoupe M20 x 1,5; ½ NPT (ø du câble voir tableau en bas)
- Obturateur M20 x 1,5; ½ NPT
- Bouchon fileté ½ NPT

Matériau presse-étoupe	Matériau pour l'insert du joint	Diamètre du câble				
		4,5 ... 8,5 mm	5 ... 9 mm	6 ... 12 mm	7 ... 12 mm	10 ... 14 mm
PA	NBR	-	●	●	-	●
Laiton nickelé	NBR	●	●	●	-	-
Acier inox	NBR	-	●	●	-	●

Section des conducteurs (bornes auto-serrantes)

- Âme massive/torsadée 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)
- Âme torsadée avec embout 0,2 ... 1,5 mm² (AWG 24 ... 16)

Caractéristiques électromécaniques - version IP 66/IP 68 (1 bar)

Options de l'entrée de câble

- Presse-étoupe avec câble de raccordement intégré M20 x 1,5 (câble : ø 5 ... 9 mm)
- Entrée de câble ½ NPT
- Obturateur M20 x 1,5; ½ NPT

Câble de raccordement

- Section des conducteurs 0,5 mm² (AWG no. 20)
- Résistance du conducteur < 0,036 Ω/m
- Résistance de traction < 1200 N (270 lbf)

- Longueur standard	5 m (16.4 ft)
- Longueur max.	180 m (590.6 ft)
- Rayon de courbure min.	25 mm (0.984 in) à 25 °C (77 °F)
- Diamètre	env. 8 mm (0.315 in)
- Couleur - version non Ex	Noir(e)
- Couleur - version Ex	Bleu(e)

Module de réglage et d'affichage

Élément d'affichage	Affichage avec rétroéclairage
Affichage des valeurs de mesure	
- Nombre de chiffres	5
Éléments de réglage	
- 4 touches	[OK], [->], [+], [ESC]
- Commutateur	Bluetooth On/Off
Interface Bluetooth	
- Standard	Bluetooth smart
- Portée	25 m (82.02 ft)
Type de protection	
- Non installé	IP 20
- Installé dans le boîtier sans couvercle	IP 40
Matériaux	
- Boîtier	ABS
- Hublot	Feuille de polyester
Sécurité fonctionnelle	SIL-sans rétroaction

Interface vers l'unité de réglage et d'affichage externe

Transmission des données	numérique (bus I ² C)
Ligne de liaison	À 4 fils

Version de capteur	Structure ligne de liaison			
	Longueur de ligne	Câble standard	Câble spécial	Blindé
4 ... 20 mA/HART	50 m	●	-	-
Profibus PA, Foundation Fieldbus	25 m	-	●	●

Horloge intégrée

Format de la date	jour.mois.année
Format de l'heure	12 h/24 h
Fuseau horaire en usine	CET
Déviations de précision de marche max.	10,5 min/an

Grandeur de sortie supplémentaire – température de l'électronique

Plage	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
-------	----------------------------------

Résolution	< 0,1 K
Erreur de mesure	±3 K
Sortie des valeurs de température	
– Affichage	Par le module d'affichage et de réglage
– Analogue	Via la sortie courant, la sortie courant supplémentaire
– numérique	Via le signal de sortie numérique (en fonction de la version de l'électronique)

Tension d'alimentation

Tension de service U_b

– Appareil non Ex	9 ... 32 V DC
– Appareil Ex-ia - Alimentation modèle FISCO	9 ... 17,5 V DC
– Appareil Ex-ia - Alimentation modèle ENTITY	9 ... 24 V DC
– Appareil Ex d ia	16 ... 32 V DC

Tension de service U_b - module de réglage et d'affichage rétroéclairé

– Appareil non Ex	13,5 ... 32 V DC
– Appareil Ex-ia - Alimentation modèle FISCO	13,5 ... 17,5 V DC
– Appareil Ex-ia - Alimentation modèle ENTITY	13,5 ... 24 V DC
– Appareil Ex d ia	Pas d'éclairage possible (barrière ia intégrée)

Nombre de capteurs max. par coupleur de segments DP/PA

– Non ex	32
– Ex	10

Protection contre les surtensions

Tension continue maximale	35 V DC
Courant d'entrée max. admissible	500 mA
Tension d'amorçage	> 500 V
Courant de fuite nominal	< 10 kA (8/20 μ s)

Mesures de protection électrique

Matériau du boîtier	Version	Protection selon CEI 60529	Protection selon NEMA
Plastique	Chambre unique	IP 66/IP 67	Type 4X
	Deux chambres	IP 66/IP 67	Type 4X
Aluminium	Chambre unique	IP 66/IP 68 (0,2 bar)	Type 6P
		IP 68 (1 bar)	-
	Deux chambres	IP 66/IP 68 (0,2 bar)	Type 6P
		IP 68 (1 bar)	-
Acier inox (électropoli)	Chambre unique	IP 66/IP 68 (0,2 bar)	Type 6P

Matériau du boîtier	Version	Protection selon CEI 60529	Protection selon NEMA
Acier inox (moulage cire-perdue)	Chambre unique	IP 66/IP 68 (0,2 bar) IP 68 (1 bar)	Type 6P -
	Deux chambres	IP 66/IP 68 (0,2 bar) IP 68 (1 bar)	Type 6P -

Raccordement du bloc d'alimentation alimentant Réseaux de la catégorie de surtension III

Altitude de mise en œuvre au-dessus du niveau de la mer

- par défaut jusqu'à 2000 m (6562 ft)
- avec protection contre la surtension en amont jusqu'à 5000 m (16404 ft)

Degré de pollution (en cas d'utilisation avec l'indice de protection de boîtier satisfait) 4

Classe de protection (CEI 61010-1) III

Agréments

Les appareils avec agréments peuvent avoir des caractéristiques techniques différentes selon la version.

Pour ces appareils, il faudra donc respecter les documents d'agrément respectifs. Ceux-ci font partie de la livraison des appareils ou peuvent être téléchargés sur "www.vega.com", "*Recherche d'appareils (numéros de série)*" ainsi que dans la zone de téléchargement.

11.2 Communication Profibus PA

Fichier de base des appareils

Le fichier de base des appareils (GSD) contient les paramètres de communication de l'appareil Profibus PA. Il s'agit entre autre d'informations concernant la vitesse de transmission permise, des valeurs de diagnostic et du format de la valeur de mesure délivrée par le capteur PA.

De plus, un fichier bitmap est mis à disposition pour l'outil de projet du réseau Profibus. Ce fichier s'installe automatiquement en intégrant le fichier GSD dans le système bus. Le fichier bitmap sert à un affichage symbolique du capteur PA dans l'outil de configuration.

Numéro ID

Chaque appareil Profibus reçoit de l'organisation des utilisateurs Profibus (PNO) un numéro ID unique comme numéro d'identification. Ce numéro ID est aussi contenu dans le nom du fichier GSD. En option à ce fichier GSD spécifique au fabricant, l'organisation des utilisateurs Profibus (PNO) met à disposition des utilisateurs en plus un fichier GSD général spécifique au profil. Si vous utilisez ce fichier général GSD, il faudra changer le numéro du capteur à l'aide du logiciel DTM et le remplacer par le numéro d'identification spécifique au profil. En mode standard, le capteur fonctionne avec le numéro ID spécifique au fabricant. Si vous utilisez les appareils sur un coupleur de segments SK-2 ou SK-3, aucun fichier GSD spécial n'est nécessaire.

Le tableau suivant indique l'ID de l'appareil et le nom du fichier GSD pour les capteurs radar VEGA-PULS.

Nom de l'appareil	ID appareils		Nom de fichier GSD	
	VEGA	Classe d'appareils dans le profil 3.02	VEGA	Spécifique au profil
VEGAPULS WL 61	0x0CDB	0x9702	PSWL0CDB.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 61	0x0BFC	0x9702	PS610BFC.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 62	0x0BFD	0x9702	PS620BFD.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 63	0x0BFE	0x9702	PS630BFE.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 65	0x0BFF	0x9702	PS650BFF.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 66	0x0C00	0x9702	PS660C00.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 67	0x0C01	0x9702	PS670C01.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS SR 68	0x0CDC	0x9702	PSSR0CDC.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 68	0x0C02	0x9702	PS680C02.GSD	PA139702.GSD
VEGAPULS 69	0x0BFA	0x9702	VE010BFA.GSD	PA139702.GSD

Trafic des données cyclique

La lecture des données de mesure provenant du capteur se fait de façon cyclique par le maître classe 1 (par ex. un API) pendant le fonctionnement du capteur. Le schéma synoptique suivant vous indique les données auxquelles l'API a accès.

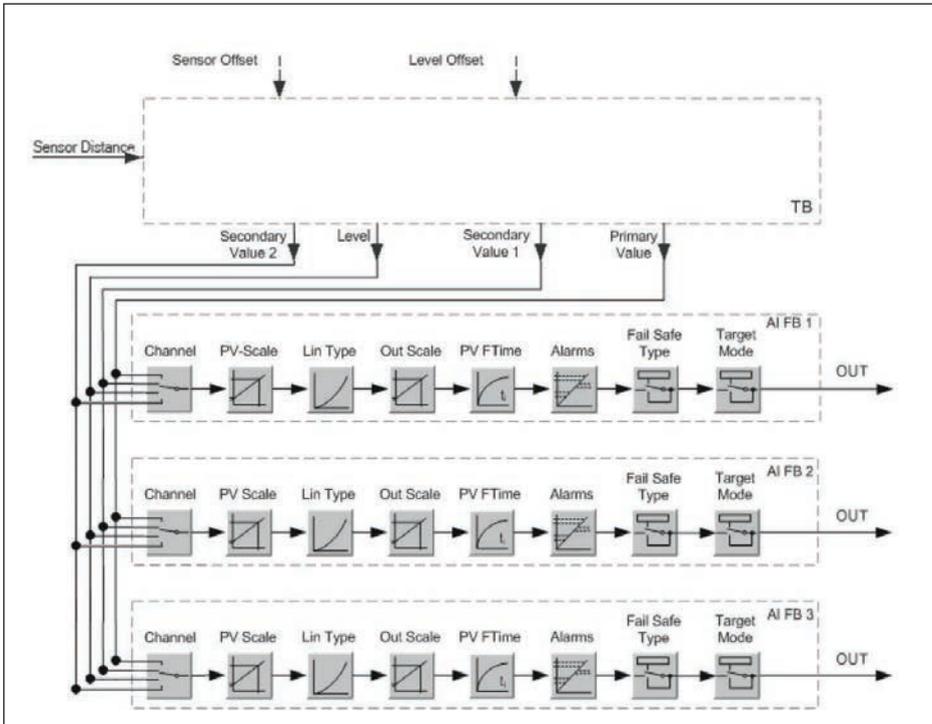


Fig. 54: VEGAPULS 61: Block diagram with AI FB 1 ... AI FB 3 OUT values

TB Transducer Block

FB 1 ... FB 3

Function Block

Modules des capteurs PA

Pour le trafic des données cyclique, le VEGAPULS 61 met à disposition les modules suivants :

- AI FB1 (OUT)
 - Valeur out du AI FB1 après calibrage
- AI FB2 (OUT)
 - Valeur out du AI FB2 après calibrage
- AI FB3 (OUT)
 - Valeur out du AI FB3 après calibrage
- Free Place
 - Ce module doit être utilisé si une valeur du message du trafic des données cyclique ne doit pas être utilisée (par ex. remplacement de la température et Additional Cyclic Value)

Trois modules au maximum peuvent être actifs. À l'aide du logiciel de configuration du maître Profibus, vous pouvez déterminer par ces modules la structure du message cyclique des données. La procédure dépend du logiciel de configuration respectif utilisé.



Remarque:

Les modules vous sont proposés en deux versions :

- Short pour maîtres Profibus qui supportent uniquement un octet "Identifier Format" - par exemple Allen Bradley

- Long pour maîtres Profibus qui supportent seulement l'octet "Identifier Format" - par exemple Siemens S7-300/400

Exemples de structure de message

Vous trouverez à la suite des exemples de combinaisons de modules et leurs structures de message respectives.

Exemple 1

- AI FB1 (OUT)
- AI FB2 (OUT)
- AI FB3 (OUT)

Byte-No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Format	IEEE-754-Floating point value				État	IEEE-754-Floating point value				État	IEEE-754-Floating point value				État
Value	AI FB1 (OUT)				AI FB1	AI FB2 (OUT)				AI FB2	AI FB3 (OUT)				AI FB3

Exemple 2

- AI FB1 (OUT)
- Free Place
- Free Place

Byte-No.	1	2	3	4	5
Format	IEEE-754-Floating point value				Status
Value	AI FB1 (OUT)				AI FB1



Remarque:

Les octets 6-15 ne sont pas occupés dans cet exemple.

Format des données du signal de sortie

Byte4	Byte3	Byte2	Byte1	Byte0
Status	Value (IEEE-754)			

Fig. 55: Format des données du signal de sortie

L'octet d'état est codé et correspond au profil 3.02 "Profibus PA Profile for Process Control Devices". L'état "valeur de mesure OK" est codé en 80 (hex) (Bit7 = 1, Bit6 ... 0 = 0).

La valeur de mesure sera transmise sous forme de nombre de 32 bits à virgule flottante au format IEEE-754.

Byte n								Byte n+1								Byte n+2								Byte n+3							
Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0	Bit 7	Bit 6	Bit 5	Bit 4	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
VZ	2 ⁷	2 ⁶	2 ⁵	2 ⁴	2 ³	2 ²	2 ¹	2 ⁰	2 ¹	2 ²	2 ³	2 ⁴	2 ⁵	2 ⁶	2 ⁷	2 ⁸	2 ⁹	2 ¹⁰	2 ¹¹	2 ¹²	2 ¹³	2 ¹⁴	2 ¹⁵	2 ¹⁶	2 ¹⁷	2 ¹⁸	2 ¹⁹	2 ²⁰	2 ²¹	2 ²²	2 ²³
Sign Bit	Exponent							Significant							Significant							Significant									

$$\text{Value} = (-1)^{\text{VZ}} \cdot 2^{(\text{Exponent} - 127)} \cdot (1 + \text{Significant})$$

Fig. 56: Format de données de la valeur de mesure

Codage de l'octet d'état pour la valeur de sortie PA

Vous trouverez d'autres informations pour le codage de l'octet d'état dans le Device Description 3.02 sur www.profibus.com.

Code d'état	Description selon norme Profibus	Cause possible
0 x 00	bad - non-specific	Flash-Update actif
0 x 04	bad - configuration error	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur de réglage ● Erreur de configuration au PV-Scale (PV-Span too small) ● Unité de mesure ne convient pas ● Erreur dans tableau de linéarisation
0 x 0C	bad - sensor failure	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur du hardware ● Erreur du convertisseur ● Erreur d'impulsion de fuite ● Erreur du déclencheur d'impulsion
0 x 10	bad - sensor failure	<ul style="list-style-type: none"> ● Erreur de gain de valeur de mesure ● Erreur de mesure de la température
0 x 1f	bad - out of service constant	Mode "Out of Service" activé
0 x 44	uncertain - last unstable value	Valeur de remplacement Failsafe (mode Failsafe = "Last value" et valeur de mesure déjà valable depuis la mise en route)
0 x 48	uncertain substitute set	<ul style="list-style-type: none"> ● Mettre en route la simulation ● Valeur de remplacement Failsafe (mode Failsafe = "Fsafe value")
0 x 4c	uncertain - initial value	Valeur de remplacement Failsafe (mode Failsafe = "Last valid value" et encore aucune valeur de mesure valable depuis la mise en route)
0 x 51	uncertain - sensor; conversion not accurate - low limited	Valeur du capteur < limite inférieure
0 x 52	uncertain - sensor; conversion not accurate - high limited	Valeur du capteur > limite supérieure
0 x 80	good (non-cascade) - OK	OK
0 x 84	good (non-cascade) - active block alarm	Static revision (FB, TB) changed (actif pendant 10 sec. après avoir écrit le paramètre de la catégorie static)

Code d'état	Description selon norme Profibus	Cause possible
0 x 89	good (non-cascade) - active advisory alarm - low limited	Lo-Alarm
0 x 8a	good (non-cascade) - active advisory alarm - high limited	Hi-Alarm
0 x 8d	good (non-cascade) - active critical alarm - low limited	Lo-Lo-Alarm
0 x 8e	good (non-cascade) - active critical alarm - high limited	Hi-Hi-Alarm

11.3 Stations de radioastronomie

Il ressort de l'homologation de technique hertzienne pour l'Europe du VEGAPULS 61 des obligations déterminées hors de conteneurs fermés. Les obligations sont répertoriées au chapitre "*Homologation hertzienne pour l'Europe*". Certaines des obligations se fondent sur des stations de radioastronomie. Le tableau suivant indique la position géographique des stations de radioastronomie en Europe :

Country	Name of the Station	Geographic Latitude	Geographic Longitude
Finland	Metsähovi	60°13'04" N	24°23'37" E
	Tuorla	60°24'56" N	24°26'31" E
France	Plateau de Bure	44°38'01" N	05°54'26" E
	Floirac	44°50'10" N	00°31'37" W
Germany	Effelsberg	50°31'32" N	06°53'00" E
Hungary	Penc	47°47'22" N	19°16'53" E
Italy	Medicina	44°31'14" N	11°38'49" E
	Noto	36°52'34" N	14°59'21" E
	Sardinia	39°29'50" N	09°14'40" E
Poland	Krakow- Fort Skala	50°03'18" N	19°49'36" E
Russia	Dmitrov	56°26'00" N	37°27'00" E
	Kalyazin	57°13'22" N	37°54'01" E
	Pushchino	54°49'00" N	37°40'00" E
	Zelenchukskaya	43°49'53" N	41°35'32" E
Spain	Yebes	40°31'27" N	03°05'22" W
	Robledo	40°25'38" N	04°14'57" W
Switzerland	Bleien	47°20'26" N	08°06'44" E
Sweden	Onsala	57°23'45" N	11°55'35" E

Country	Name of the Station	Geographic Latitude	Geographic Longitude
UK	Cambridge	52°09'59" N	00°02'20" E
	Darnhall	53°09'22" N	02°32'03" W
	Jodrell Bank	53°14'10" N	02°18'26" W
	Knockin	52°47'24" N	02°59'45" W
	Pickmere	53°17'18" N	02°26'38" W

11.4 Dimensions

Les dessins cotés suivants ne représentent qu'une partie des versions possibles. Vous pouvez télécharger des dessins cotés détaillés sur www.vega.com/Téléchargements et "Dessins".

Boîtier en matière plastique

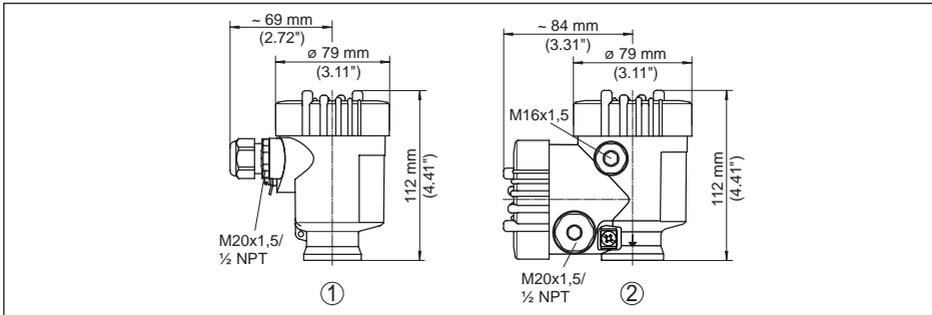


Fig. 57: Variantes de boîtier en protection IP 66/IP 67 (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 9 mm/0.35 in)

- 1 Chambre unique en plastique
- 2 Deux chambres en plastique

Boîtier en aluminium

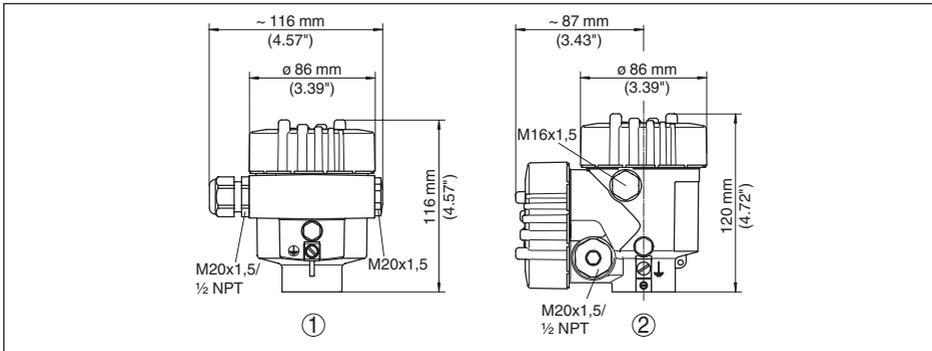


Fig. 58: Variantes de boîtier en protection IP 66/IP 68 (0,2 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

- 1 Une chambre - aluminium
- 2 Aluminium - 2 chambres

Boîtier en aluminium en protection IP 66/IP 68, 1 bar

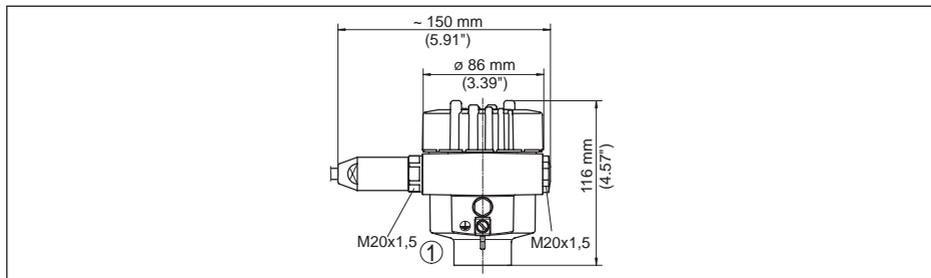


Fig. 59: Variantes de boîtier en protection IP 66/IP 68 (1 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

1 Une chambre - aluminium

Boîtier en acier inoxydable

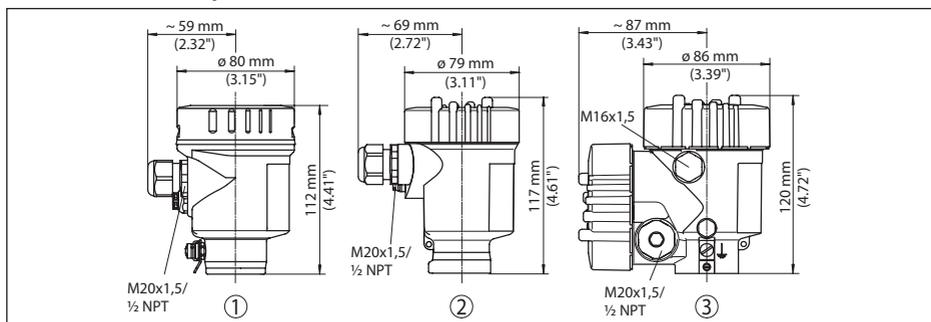


Fig. 60: Variantes de boîtier en protection IP 66/IP 68 (0,2 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

- 1 Chambre unique en acier inoxydable (électropolie)
- 2 Chambre unique en acier inoxydable (moulage cire perdue)
- 3 Deux chambres en acier inoxydable (moulage cire perdue)

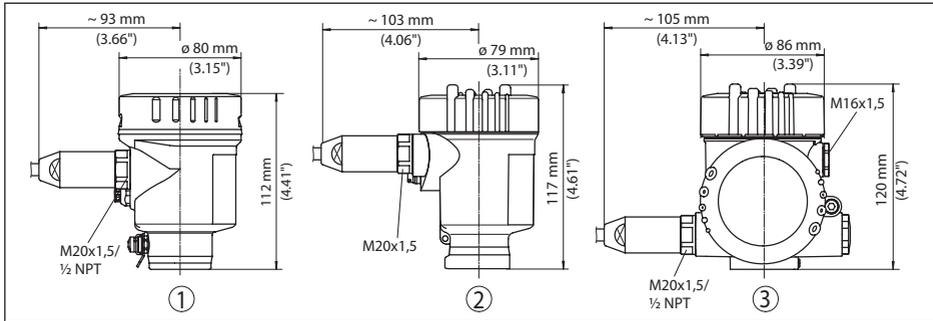
Boîtier en acier inoxydable en protection IP 66/IP 68, 1 bar

Fig. 61: Variantes de boîtier en protection IP 66/IP 68 (1 bar), (avec un module de réglage et d'affichage intégré, la hauteur du boîtier augmente de 18 mm/0.71 in)

1 Chambre unique en acier inoxydable (moulage cire perdue)

VEGAPULS 61, version avec étrier de montage

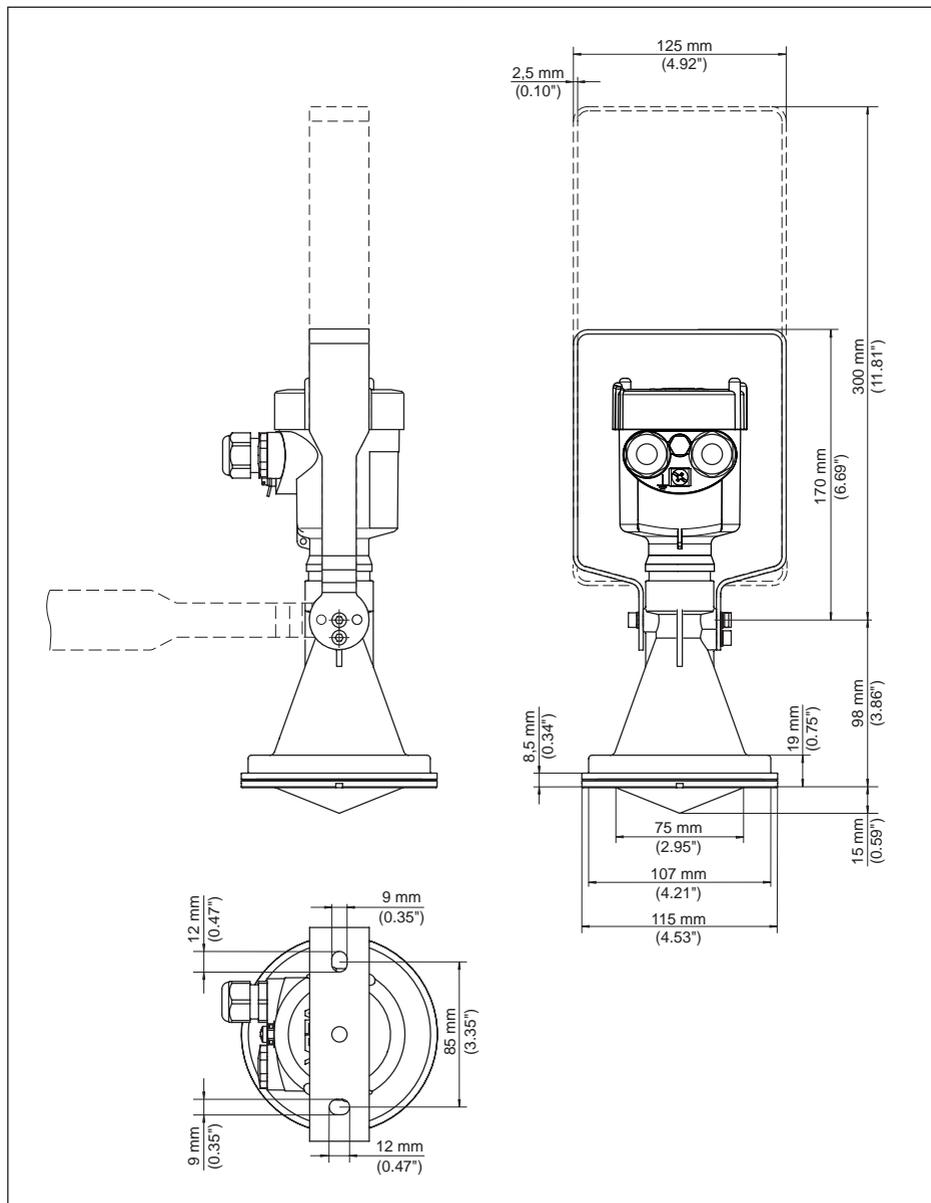


Fig. 62: VEGAPULS 61, étrier de montage en longueur de 170 ou 300 mm

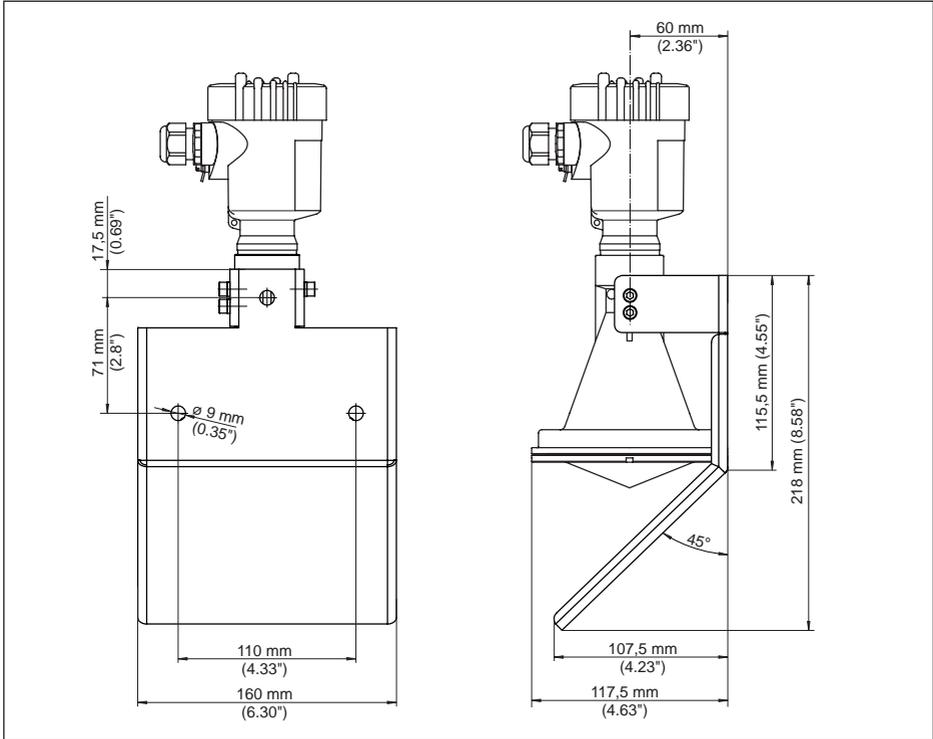
VEGAPULS 61, version avec étrier de montage et réflecteur


Fig. 63: VEGAPULS 61, étrier de montage et réflecteur

VEGAPULS 61, version avec bride tournante

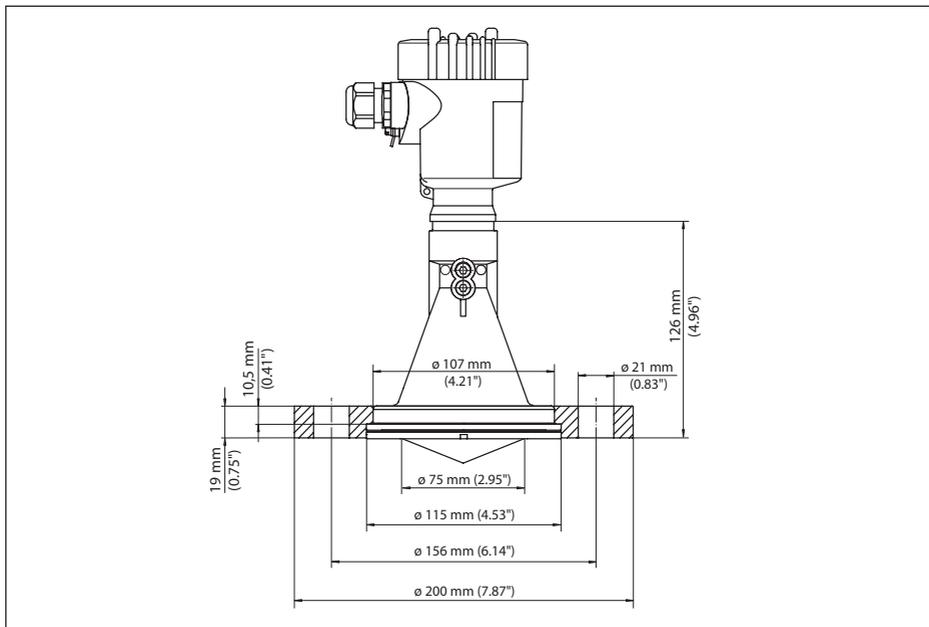


Fig. 64: VEGAPULS 61, bride tournante appropriée au DN 80 PN 16, ASME 3" 150lbs, JIS80 10K

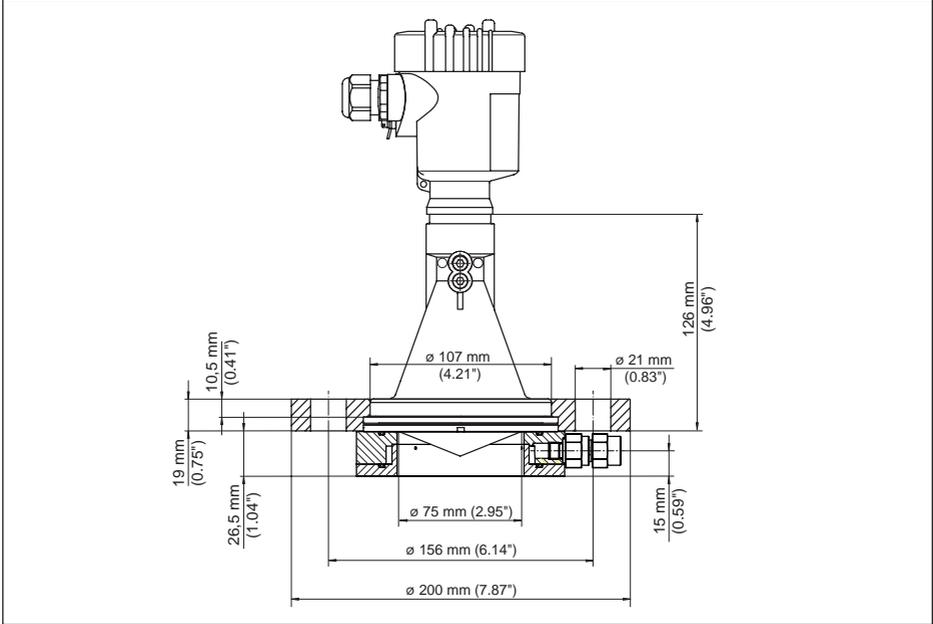
VEGAPULS 61, version avec bride tournante et insufflation d'air

Fig. 65: VEGAPULS 61, bride tournante avec insufflation d'air, adapté pour DN 80 PN 16, ASME 3" 150lbs, JIS80 10K

VEGAPULS 61, version avec bride d'adaptation

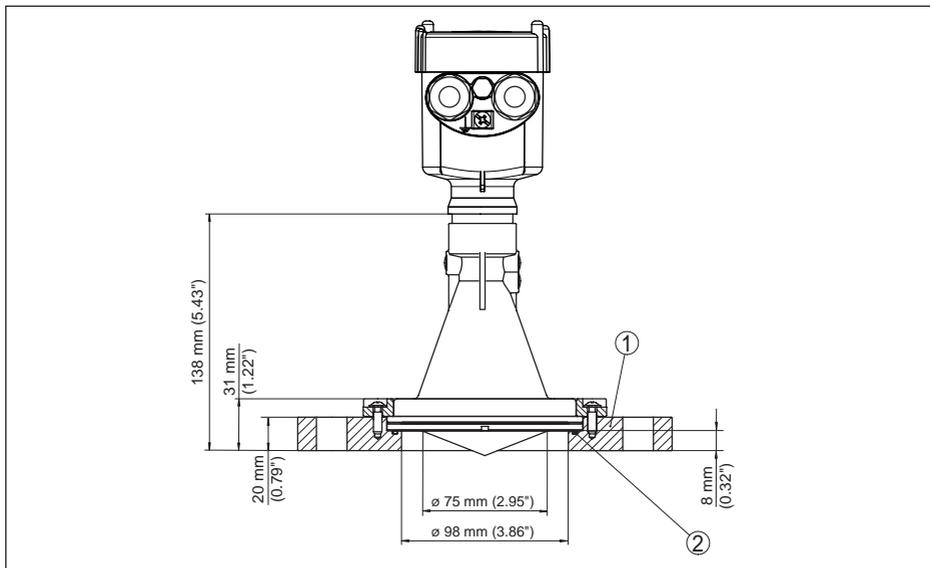


Fig. 66: VEGAPULS 61, bride d'adaptation

- 1 Bride d'adaptation
- 2 Joint d'étanchéité

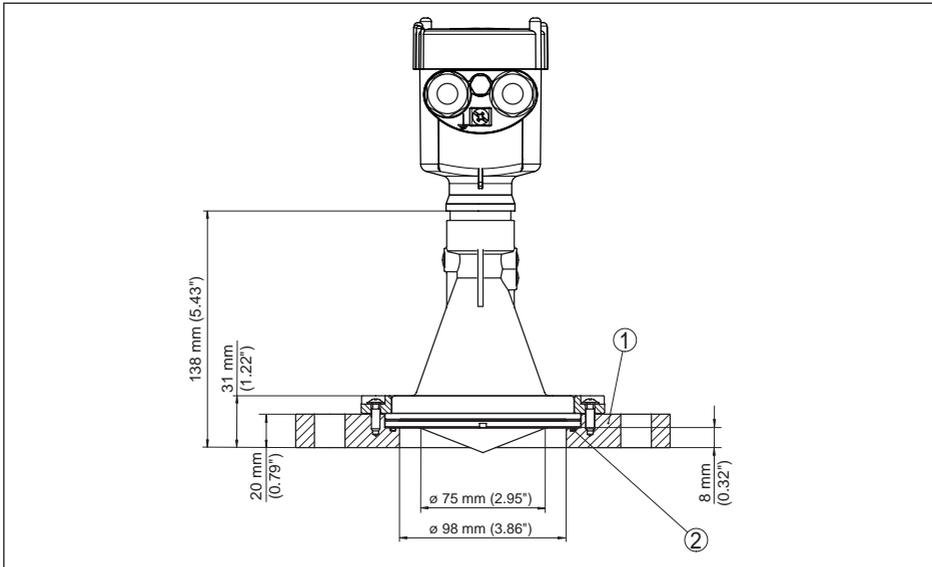
VEGAPULS 61, version avec bride d'adaptation et insufflation d'air

Fig. 67: VEGAPULS 61, bride d'adaptation

- 1 Raccordement pour air comprimé
- 2 Soupape de sécurité
- 3 Bride d'adaptation

11.5 Droits de propriété industrielle

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA líneas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la página web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站www.vega.com。

11.6 Marque déposée

Toutes les marques utilisées ainsi que les noms commerciaux et de sociétés sont la propriété de leurs propriétaires/auteurs légitimes.

INDEX**A**

Adressage hardware 34
Adressage logiciel 35
Adresse capteur 55
Adresse de l'appareil 34
Agitateurs 19
Atténuation 49

B

Bloquer le paramétrage 49

C

Calibrage 48
Caractéristiques de réflexion du produit 40
Channel 48
Codes de défaut 66
Copier réglages appareils 57
Courbe de linéarisation 54
Courbe échos 52
Cuves encombrées 19

D

Date/Heure 56

E

EDD (Enhanced Device Description) 62
Élimination des défauts 67
Élimination des signaux parasites 53
Erreur de mesure 68
État appareil 50

F

Fiabilité de mesure 51
Fichier de base des appareils 82
Flot de produit 17
Format des données signal de sortie 85
Formation de mousse 20
Forme de la cuve 45

H

Hauteur de la cuve 46
Hotline de service 71

I

Index suiveur 50

L

Langue 50

M

Manchon 17
Mémoire d'évènements 63
Mémoires de valeurs de mesure 63
Menu principal 39
Mesure dans tube bypass 23
Mesure dans tube tranquillisateur 20
Mesure de débit
– Canal Venturi Khafagi 26
– Déversoir rectangulaire 25
Modules PA 84

N

NAMUR NE 107 64, 67
– Failure 65
Nom de la voie de mesure 40

O

Octets d'état valeur de sortie PA 86
Orientation du capteur 18

P

Paramétrage
– Système 38
Pièces de rechange 11
PIN 55
Position de montage 16
Profibus Ident Number 58

R

Raccordement électrique 28
Réglage 47
Réparation 72

S

Sécurité antidébordement selon WHG 55
Simulation 51
Structure du message 85

T

Température de l'électronique 51
Trafic des données cyclique 83

U

Unités d'appareil 53

V

Valeur d'affichage 50
Version d'appareil 58



Date d'impression:

Les indications de ce manuel concernant la livraison, l'application et les conditions de service des capteurs et systèmes d'exploitation répondent aux connaissances existantes au moment de l'impression.

Sous réserve de modifications

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2019



41715-FR-190107

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Allemagne

Tél. +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com