

Istruzioni d'uso

Sensore radar per la misura continua di
livello di liquidi

VEGAPULS 61

Profibus PA

Omologazione secondo la direttiva radio
LPR (Level Probing Radar)



Document ID: 41715



VEGA

Sommarior

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | Il contenuto di questo documento | 4 |
| 1.1 | Funzione | 4 |
| 1.2 | Documento destinato ai tecnici | 4 |
| 1.3 | Significato dei simboli..... | 4 |
| 2 | Criteri di sicurezza | 5 |
| 2.1 | Personale autorizzato | 5 |
| 2.2 | Uso conforme alla destinazione e alle normative | 5 |
| 2.3 | Avvertenza relativa all'uso improprio | 5 |
| 2.4 | Avvertenze di sicurezza generali | 5 |
| 2.5 | Conformità UE..... | 6 |
| 2.6 | Raccomandazioni NAMUR | 6 |
| 2.7 | Omologazione radiotecnica per l'Europa..... | 6 |
| 2.8 | Salvaguardia ambientale | 7 |
| 3 | Descrizione del prodotto..... | 8 |
| 3.1 | Struttura | 8 |
| 3.2 | Funzionamento | 9 |
| 3.3 | Imballaggio, trasporto e stoccaggio..... | 10 |
| 3.4 | Accessori e parti di ricambio | 10 |
| 4 | Montaggio..... | 12 |
| 4.1 | Avvertenze generali..... | 12 |
| 4.2 | Flangia di raccordo o di adattamento | 13 |
| 4.3 | Preparazione al montaggio con staffa | 13 |
| 4.4 | Indicazioni di montaggio..... | 14 |
| 4.5 | Configurazioni di misura - Tubi..... | 19 |
| 4.6 | Configurazioni di misura - Portata..... | 24 |
| 5 | Collegare al sistema bus..... | 26 |
| 5.1 | Preparazione del collegamento | 26 |
| 5.2 | Collegamento..... | 27 |
| 5.3 | Schema di collegamento custodia a una camera | 28 |
| 5.4 | Schema di allacciamento custodia a due camere | 29 |
| 5.5 | Schema di allacciamento custodia a due camere Ex d ia..... | 30 |
| 5.6 | Custodia a due camere con adattatore VEGADIS | 32 |
| 5.7 | Schema elettrico - Esecuzione IP 66/IP 68, 1 bar..... | 33 |
| 5.8 | Impostare indirizzo apparecchio..... | 33 |
| 5.9 | Fase d'avviamento | 34 |
| 6 | Messa in servizio con il tastierino di taratura con display | 35 |
| 6.1 | Installare il tastierino di taratura con display | 35 |
| 6.2 | Sistema operativo | 36 |
| 6.3 | Visualizzazione del valore di misura - Selezione lingua nazionale..... | 38 |
| 6.4 | Parametrizzazione..... | 38 |
| 6.5 | Protezione dei dati di parametrizzazione..... | 58 |
| 7 | Messa in servizio con PACTware | 59 |
| 7.1 | Collegamento del PC | 59 |
| 7.2 | Parametrizzazione..... | 59 |
| 7.3 | Protezione dei dati di parametrizzazione..... | 60 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 8 | Messa in servizio con altri sistemi | 61 |
| 8.1 | Programmi di servizio DD | 61 |
| 9 | Diagnostica, Asset Management e assistenza | 62 |
| 9.1 | Manutenzione | 62 |
| 9.2 | Memoria di valori di misura e di eventi | 62 |
| 9.3 | Funzione di Asset Management | 63 |
| 9.4 | Eliminazione di disturbi | 66 |
| 9.5 | Sostituzione dell'unità l'elettronica | 70 |
| 9.6 | Aggiornamento del software | 71 |
| 9.7 | Come procedere in caso di riparazione | 71 |
| 10 | Smontaggio | 72 |
| 10.1 | Sequenza di smontaggio | 72 |
| 10.2 | Smaltimento | 72 |
| 11 | Appendice | 73 |
| 11.1 | Dati tecnici | 73 |
| 11.2 | Comunicazione Profibus PA | 80 |
| 11.3 | Stazioni radioastronomiche | 85 |
| 11.4 | Dimensioni | 85 |
| 11.5 | Diritti di proprietà industriale | 95 |
| 11.6 | Marchio depositato | 95 |

Normative di sicurezza per luoghi Ex



Per le applicazioni Ex prestare attenzione alle relative avvertenze di sicurezza specifiche. Si tratta di un documento allegato a ciascun apparecchio con omologazione Ex ed è parte integrante delle istruzioni d'uso.

Finito di stampare: 2018-12-19

1 Il contenuto di questo documento

1.1 Funzione

Le presenti Istruzioni d'uso forniscono le informazioni necessarie per il montaggio, l'allacciamento e la messa in servizio dell'apparecchio, nonché indicazioni importanti per la manutenzione, l'eliminazione dei guasti, la sostituzione di pezzi e la sicurezza dell'utente. Leggerle perciò prima della messa in servizio e conservarle come parte integrante del prodotto nelle immediate vicinanze dell'apparecchio, in modo da poterle consultare all'occorrenza.

1.2 Documento destinato ai tecnici

Queste Istruzioni d'uso si rivolgono al personale qualificato debitamente istruito che deve poter accedere ai contenuti e procedere alla relativa attuazione.

1.3 Significato dei simboli



ID documento

Questo simbolo sulla copertina di queste istruzioni d'uso rimanda all'ID del documento. Inserendo l'ID del documento sul sito www.vega.com è possibile accedere alla sezione di download per scaricare i diversi documenti.



Informazioni, consigli, indicazioni

Questo simbolo identifica utili informazioni ausiliarie.



Attenzione: l'inosservanza di questo avviso di pericolo può provocare disturbi o errori di misura.



Avvertenza: l'inosservanza di questo avvertimento di pericolo può provocare danni alle persone e/o all'apparecchio.



Pericolo: l'inosservanza di questo avviso di pericolo può provocare gravi lesioni alle persone e/o danni all'apparecchio.



Applicazioni Ex

Questo simbolo identifica le particolari istruzioni per gli impieghi Ex.



Elenco

Questo punto identifica le singole operazioni di un elenco, non soggette ad una sequenza obbligatoria.



Passo operativo

Questa freccia indica un singolo passo operativo.



Sequenza operativa

I numeri posti davanti ai passi operativi identificano la sequenza delle singole operazioni.



Smaltimento di batterie

Questo simbolo contrassegna particolari avvertenze per lo smaltimento di batterie e accumulatori.

2 Criteri di sicurezza

2.1 Personale autorizzato

Tutte le operazioni descritte in questa documentazione devono essere eseguite unicamente da personale qualificato e autorizzato dal gestore dell'impianto.

Per l'uso dell'apparecchio indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale necessario.

2.2 Uso conforme alla destinazione e alle normative

Il VEGAPULS 61 è un sensore per la misura continua di livello.

Informazioni dettagliate relative al campo di impiego sono contenute nel capitolo *"Descrizione del prodotto"*.

La sicurezza operativa dell'apparecchio è garantita solo da un uso conforme alle normative, secondo le Istruzioni d'uso- ed eventuali istruzioni aggiuntive.

2.3 Avvertenza relativa all'uso improprio

In caso di utilizzo improprio o non conforme alla destinazione, il prodotto può essere fonte di pericoli connessi alla specifica applicazione, per es. tracimazione del serbatoio in seguito a montaggio o regolazione errati. Ciò può causare danni alle persone, alle cose e all'ambiente e può inoltre compromettere le caratteristiche di protezione dell'apparecchio.

2.4 Avvertenze di sicurezza generali

L'apparecchio è allo stato dell'arte ed è conforme alle prescrizioni e alle direttive in vigore. Può essere utilizzato solo in perfette condizioni tecniche e massima sicurezza operativa. Il gestore è responsabile del funzionamento ineccepibile dell'apparecchio. In caso di impiego con prodotti aggressivi o corrosivi, in cui il malfunzionamento dell'apparecchio può avere conseguenze critiche, il gestore deve predisporre le misure necessarie per assicurarne il corretto funzionamento.

È inoltre compito del gestore garantire, per tutta la durata del funzionamento, che le necessarie misure di sicurezza corrispondano allo stato attuale delle norme in vigore e rispettino le nuove disposizioni.

L'utente deve inoltre rispettare le normative di sicurezza di queste istruzioni d'uso, gli standard nazionali s'installazione e le vigenti condizioni di sicurezza e di protezione contro gli infortuni.

Per ragioni di sicurezza e garanzia, gli interventi che vanno oltre le operazioni descritte nelle Istruzioni d'uso possono essere effettuati esclusivamente dal personale autorizzato dal costruttore. È espressamente vietata l'esecuzione di modifiche o trasformazioni. Per ragioni di sicurezza è consentito esclusivamente l'impiego degli accessori indicati dal costruttore.

Per evitare pericoli vanno osservati i contrassegni e le avvertenze di sicurezza applicati sull'apparecchio, il cui significato va consultato nelle presenti Istruzioni d'uso.

Le frequenze di trasmissione dei sensori radar sono comprese nella banda C, K o W in base all'esecuzione dell'apparecchio. Le ridotte intensità di trasmissione sono molto inferiori ai valori limite internazionali ammessi. Un uso appropriato dell'apparecchio garantisce un funzionamento assolutamente privo di rischi per la salute.

2.5 Conformità UE

L'apparecchio soddisfa i requisiti di legge ai sensi delle relative direttive UE. Con il contrassegno CE confermiamo la conformità dell'apparecchio a queste direttive.

La dichiarazione di conformità UE è disponibile sulla nostra homepage all'indirizzo www.vega.com/downloads.

Compatibilità elettromagnetica

Gli apparecchi in esecuzione quadrifilare o Ex-d-ia sono realizzati per l'impiego nel settore industriale. In questo contesto è possibile che si verifichino perturbazioni condotte o irradiate, comuni negli apparecchi della classe A secondo EN 61326-1. Per usare l'apparecchio in un altro settore è necessario garantire la compatibilità elettromagnetica con altri apparecchi, applicando gli accorgimenti idonei.

2.6 Raccomandazioni NAMUR

La NAMUR è l'Associazione d'interesse per la tecnica di controllo di processo nell'industria chimica e farmaceutica in Germania. Le raccomandazioni NAMUR valgono come standard per la strumentazione di campo.

L'apparecchio soddisfa i requisiti stabiliti dalle seguenti raccomandazioni NAMUR:

- NE 21 – compatibilità elettromagnetica di strumenti
- NE 53 - compatibilità di apparecchi di campo e componenti d'indicazione e di calibrazione
- NE 107 - Autosorveglianza e diagnostica di apparecchi di campo

Per ulteriori informazioni consultare il sito www.namur.de.

2.7 Omologazione radiotecnica per l'Europa

L'apparecchio è stato testato conformemente all'edizione attuale delle seguenti norme armonizzate:

- EN 302372 - Tank Level Probing Radar
- EN 302729 - Level Probing Radar

È quindi omologato per l'impiego all'interno e all'esterno di serbatoi chiusi nei paesi dell'UE.

Nei paesi dell'EFTA è omologato per l'impiego a condizione che siano stati applicati i relativi standard.

Per l'impiego in serbatoi chiusi devono essere soddisfatti i requisiti previsti nei punti a-f dell'Allegato E della norma EN 302372.

Per l'utilizzo al di fuori del serbatoio chiuso devono essere soddisfatti i seguenti requisiti:

- L'installazione deve essere effettuata da personale qualificato addestrato
- L'apparecchio deve essere montato in maniera fissa e l'antenna deve essere rivolta perpendicolarmente verso il basso
- Il luogo di montaggio deve trovarsi a minimo 4 km dalle stazioni radioastronomiche, a meno che non sia stata ottenuta un'autorizzazione speciale rilasciata dalle autorità nazionali competenti
- In caso di installazione nel raggio di 4 - 40 km di una delle stazioni radioastronomiche, l'apparecchio non può essere montato a un'altezza dal suolo superiore a 15 m.

Un elenco delle stazioni radioastronomiche è disponibile nel capitolo "*Appendice*".

2.8 Salvaguardia ambientale

La protezione delle risorse naturali è un compito di assoluta attualità. Abbiamo perciò introdotto un sistema di gestione ambientale, allo scopo di migliorare costantemente la difesa dell'ambiente aziendale. Questo sistema è certificato secondo DIN EN ISO 14001.

Aiutateci a rispettare queste esigenze e attenetevi alle indicazioni di queste -Istruzioni d'uso- per la salvaguardia ambientale:

- Capitolo "*Imballaggio, trasporto e stoccaggio*"
- Capitolo "*Smaltimento*"

3 Descrizione del prodotto

3.1 Struttura

Targhetta d'identificazione

La targhetta d'identificazione contiene i principali dati relativi all'identificazione e all'impiego dell'apparecchio:

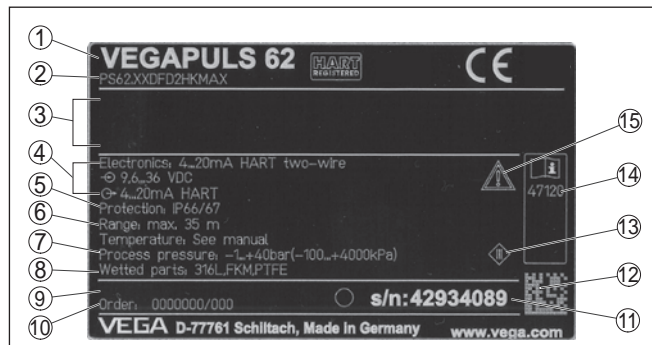


Figura 1: Struttura della targhetta d'identificazione (esempio)

- 1 Tipo di apparecchio
- 2 Codice del prodotto
- 3 Omologazioni
- 4 Alimentazione e uscita di segnale dell'elettronica
- 5 Grado di protezione
- 6 Campo di misura
- 7 Temperatura di processo, temperatura ambiente, pressione di processo
- 8 Materiale delle parti a contatto col prodotto
- 9 Versione hardware e software
- 10 Numero d'ordine
- 11 Numero di serie dell'apparecchio
- 12 Codice Data Matrix per l'app VEGA Tools
- 13 Simbolo per la classe di protezione dell'apparecchio
- 14 Numero ID documentazione apparecchio
- 15 Avvertenza a osservare la documentazione dell'apparecchio

Ricerca dell'apparecchio tramite il numero di serie

La targhetta d'identificazione contiene il numero di serie dell'apparecchio, tramite il quale sulla nostra homepage è possibile trovare i seguenti dati relativi all'apparecchio:

- codice del prodotto (HTML)
- data di fornitura (HTML)
- caratteristiche dell'apparecchio specifiche della commessa (HTML)
- Istruzioni d'uso e Istruzioni d'uso concise al momento della fornitura (PDF)
- dati del sensore specifici della commessa per una sostituzione dell'elettronica (XML)
- certificato di prova (PDF) - opzionale

Sul sito "www.vega.com" inserire il numero di serie nel capo "Ricerca".

In alternativa è possibile trovare i dati tramite smartphone:

- scaricare l'app VEGA Tools da "Apple App Store" oppure da "Google Play Store"
- scansionare il codice Data Matrix riportato sulla targhetta d'identificazione dell'apparecchio, oppure
- immettere manualmente nell'app il numero di serie

Campo di applicazione di queste Istruzioni d'uso

Queste Istruzioni d'uso valgono per le seguenti esecuzioni di apparecchi:

- Hardware da 2.1.1
- Software da 4.5.2

Materiale fornito

La fornitura comprende:

- Sensore radar
- Staffa di montaggio con materiale di fissaggio (opzionale)
- Documentazione
 - Istruzioni d'uso concise VEGAPULS 61
 - Istruzioni per l'equipaggiamento opzionale
 - "Normative di sicurezza" specifiche Ex (per esecuzioni Ex)
 - Eventuali ulteriori certificazioni



Informazione:

In queste Istruzioni d'uso sono descritte anche le caratteristiche opzionali dell'apparecchio. Il volume della fornitura dipende dalla specifica d'ordine.

3.2 Funzionamento

Campo d'impiego

Il VEGAPULS 61 è un sensore radar per la misura continua di livello su liquidi in presenza di semplici condizioni di processo.

L'apparecchio è ideale anche per tutte le applicazioni nel settore delle acque/acque di scarico. È particolarmente idoneo alla misura di livello nel settore di trattamento delle acque, in stazioni di pompaggio e in bacini di raccolta per acqua piovana, per la misura di portata in canali aperti nonché per la sorveglianza dell'altezza delle acque.

Direttiva radio LPR

L'omologazione secondo la direttiva radio LPR significa:

- impiego anche al di fuori di serbatoi chiusi conformemente al paragrafo "Omologazione radiotecnica per l'Europa"
- targhetta d'identificazione senza ID FCC/IC
- unità elettronica secondo EN 30279 (LPR)
- esecuzione antenna: antenna a cono in resina

Principio di funzionamento

L'antenna del sensore radar invia brevi impulsi radar di ca. 1 ns, che saranno riflessi dal prodotto e nuovamente captati dall'antenna come echi. Il tempo d'andata e ritorno degli impulsi radar dall'emissione alla ricezione corrisponde alla distanza ed è quindi proporzionale all'altezza di livello. L'altezza di livello così misurata sarà trasformata in un segnale d'uscita e fornita come valore di misura.

3.3 Imballaggio, trasporto e stoccaggio

Imballaggio

Durante il trasporto l'apparecchio è protetto dall'imballaggio. Un controllo in base a ISO 4180 garantisce il rispetto di tutte le esigenze di trasporto previste.

L'imballaggio degli apparecchi standard è di cartone ecologico e riciclabile. Per le esecuzioni speciali si aggiunge polietilene espanso o sotto forma di pellicola. Smaltire il materiale dell'imballaggio tramite aziende di riciclaggio specializzate.

Trasporto

Per il trasporto è necessario attenersi alle indicazioni relative all'imballaggio di trasporto. Il mancato rispetto può causare danni all'apparecchio.

Ispezione di trasporto

Al ricevimento della merce è necessario verificare immediatamente l'integrità della spedizione ed eventuali danni di trasporto. I danni di trasporto constatati o difetti nascosti devono essere trattati di conseguenza.

Stoccaggio

I colli devono restare chiusi fino al momento del montaggio, rispettando i contrassegni di posizionamento e di stoccaggio applicati esternamente.

Salvo indicazioni diverse, riporre i colli rispettando le seguenti condizioni:

- Non collocarli all'aperto
- Depositarli in un luogo asciutto e privo di polvere
- Non esporli ad agenti aggressivi
- Proteggerli dall'irradiazione solare
- Evitare urti meccanici

Temperatura di trasporto e di stoccaggio

- Temperatura di stoccaggio e di trasporto vedi "*Appendice - Dati tecnici - Condizioni ambientali*"
- Umidità relativa dell'aria 20 ... 85%

Sollevamento e trasporto

Se il peso degli apparecchi supera i 18 kg (39.68 lbs), per il sollevamento e il trasporto vanno impiegati dispositivi adeguati e omologati.

3.4 Accessori e parti di ricambio

PLICSCOM

Il tastierino di taratura con display PLICSCOM serve per la visualizzazione del valore di misura, la calibrazione e la diagnostica. Può essere inserito e rimosso in qualsiasi momento nel/dal sensore ovv. nella/dalla unità d'indicazione e calibrazione esterna.

Il modulo Bluetooth (opzionale) integrato consente la calibrazione wireless tramite strumenti di calibrazione standard:

- smartphone/tablet (sistema operativo iOS o Android)
- PC/notebook con adattatore USB Bluetooth (sistema operativo Windows)

Ulteriori informazioni sono contenute nelle -Istruzioni d'uso- "*Tastierino di taratura con display PLICSCOM*" (ID documento 36433).

VEGACONNECT

L'adattatore d'interfaccia VEGACONNECT permette di collegare all'interfaccia USB di un PC apparecchi interfacciabili. Per la parametrizzazione di questi apparecchi è necessario il software di servizio PACTware con VEGA-DTM.

Ulteriori informazioni sono contenute nelle -Istruzioni d'uso- "*Adattatore d'interfaccia VEGACONNECT*" (ID documento 32628).

VEGADIS 81

Il VEGADIS 81 è un'unità esterna di visualizzazione e di servizio per sensori plics® VEGA.

Per i sensori con custodia a due camere è necessario anche l'adattatore d'interfaccia "*adattatore VEGADIS*" per il VEGADIS 81.

Ulteriori informazioni sono contenute nelle -Istruzioni d'uso- "*VEGADIS 81*" (ID documento 43814).

Adattatore per VEGADIS

L'adattatore VEGADIS è un accessorio per sensori con custodia a due camere. Consente il collegamento di VEGADIS 81 alla custodia del sensore tramite un connettore M12 x .

Informazioni dettagliate sono contenute nelle -Istruzioni supplementari- "*Adattatore VEGADIS*" (ID documento: 45250).

Protezione contro le sovratensioni

La protezione contro le sovratensioni B81-35 viene impiegata al posto dei morsetti nella custodia a una o due camere. Limita le sovratensioni che si presentano sulle linee di segnale.

Informazioni dettagliate sono contenute nelle -Istruzioni supplementari- "*Protezione contro le sovratensioni B81-35*" (ID documento 50708).

Cappa di protezione

La cappa di protezione protegge la custodia del sensore da impurità e forte riscaldamento per effetto dell'irradiazione solare.

Trovate ulteriori informazioni nelle -Istruzioni supplementari- "*Cappa di protezione*" (ID documento 34296).

Unità elettronica

L'unità elettronica VEGAPULS Serie 60 è un componente sostituibile per i sensori radar VEGAPULS Serie 60. È disponibile in numerose esecuzioni idonee alle differenti uscite del segnale.

Ulteriori informazioni sono contenute nelle -Istruzioni d'uso- "*Unità elettronica VEGAPULS Serie 60*" (ID documento 36801).

Elettronica supplementare per Profibus PA

L'elettronica supplementare è un componente sostitutivo per sensori con Profibus PA e custodia a due camere.

Informazioni dettagliate sono contenute nelle -Istruzioni d'uso- "*Elettronica supplementare per Profibus PA*" (ID documento 42767).

4 Montaggio

4.1 Avvertenze generali

Avvitare

Negli apparecchi con attacco filettato, il dado esagonale sull'attacco di processo va serrato con una chiave adeguata.

Apertura chiave v. capitolo "*Dimensioni*".



Attenzione:

La custodia o l'allacciamento elettrico non possono essere impiegati per l'avvitamento! Il serraggio può causare danni, per es. alla meccanica di rotazione della custodia.

Protezione dall'umidità

Proteggere l'apparecchio dalle infiltrazioni di umidità attuando le seguenti misure:

- utilizzare un cavo adeguato (v. capitolo "*Collegamento all'alimentazione in tensione*")
- Serrare bene il pressacavo ovv. il connettore a spina
- In caso di montaggio orizzontale ruotare la custodia in modo che il pressacavo ovv. il connettore a spina siano rivolti verso il basso
- Condurre verso il basso il cavo di collegamento davanti al pressacavo ovv. al connettore a spina.

Questo vale soprattutto in caso di montaggio all'aperto, in locali nei quali è prevista la presenza di umidità (per es. in seguito a processi di pulizia) e in serbatoi refrigerati o riscaldati.

Per garantire il mantenimento del grado di protezione dell'apparecchio, assicurare che nel corso dell'esercizio il coperchio della custodia sia chiuso ed eventualmente assicurato.

Assicurarsi che il grado di inquinamento indicato nel capitolo "*Dati tecnici*" delle istruzioni d'uso sia adeguato alle condizioni ambientali esistenti.

Idoneità alle condizioni di processo

Prima del montaggio assicurarsi che tutti i componenti dell'apparecchio coinvolti nel processo siano adeguati alle effettive condizioni di processo.

Tra questi rientrano in particolare:

- Componente attivo di misura
- Attacco di processo
- Guarnizione di processo

Tra le condizioni di processo rientrano in particolare:

- Pressione di processo
- Temperatura di processo
- Caratteristiche chimiche dei prodotti
- Abrasione e influssi meccanici

I dati relativi alle condizioni di processo sono indicati nel capitolo "*Dati tecnici*" e sulla targhetta d'identificazione.

Idoneità alle condizioni ambientali

Lo strumento è idoneo all'impiego in condizioni ambiente normali e ampliate secondo IEC/EN 61010-1.

4.2 Flangia di raccordo o di adattamento

Per il montaggio dell'apparecchio su un tronchetto è disponibile una flangia di raccordo combinata DN 80 (ASME 3" o JIS 80) anche per soluzioni preesistenti. Opzionalmente l'apparecchio può essere equipaggiato in laboratorio con una flangia di adattamento a partire da DN 100 (ASME 4" o JIS 100).

Con le differenti custodie di resina, di alluminio ad una camera e d'acciaio speciale, la flangia di raccordo può essere collegata direttamente alla custodia. Con custodia di alluminio a due camere è necessario stabilire nell'ordine il tipo di montaggio, poiché è impossibile eseguirlo in un secondo tempo.

Trovate i disegni relativi a queste opzioni di montaggio nel capitolo "Dimensioni".

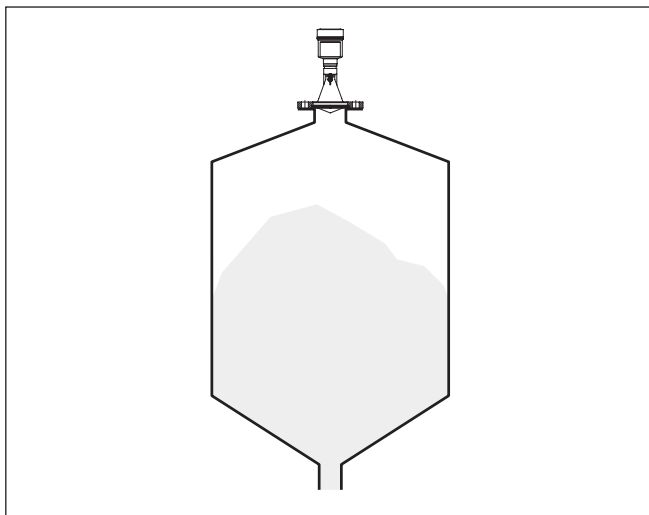


Figura 2: Montaggio con flangia del sensore radar

4.3 Preparazione al montaggio con staffa

La staffa di montaggio consente un facile fissaggio alla parete del serbatoio o al cielo del silo. È idonea al montaggio a parete, sul cielo del serbatoio o su braccio di supporto e in particolare nei serbatoi aperti consente di orientare il sensore verso la superficie del prodotto solido in maniera semplice ed efficace.

La staffa è fornita separata e deve essere avvitata al sensore prima della messa in servizio con tre viti ad esagono cavo M5 x 10 e rosette elastiche. Max. coppia di serraggio vedi "Dati tecnici". Utensili necessari: Chiave per viti ad esagono cavo dimensione 4.

Per avvitare la staffa al sensore avete due possibilità. In base alla variante selezionata potete orientare il sensore nella staffa in questo modo:

- Custodia a una camera

- Angolo d'inclinazione 180° progressivo
- Angolo d'inclinazione regolabile a 0°, 90° e 180°
- Custodia a due camere
 - Angolo d'inclinazione 90° progressivo
 - Angolo d'inclinazione regolabile a 0° e 90°

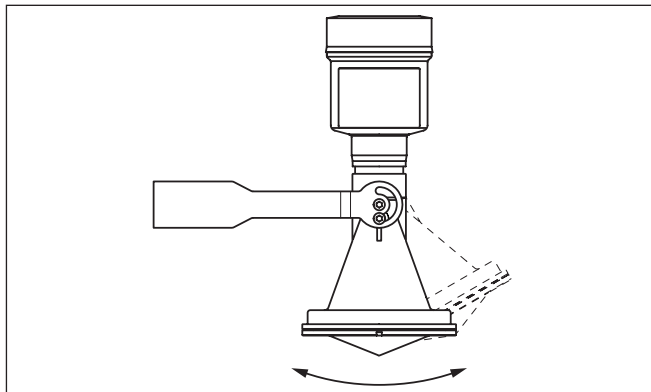


Figura 3: Regolazione dell'angolo d'inclinazione

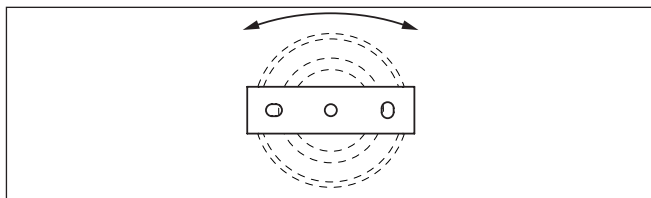


Figura 4: Ruotare fissando al centro

Montaggio a tenuta stagna dell'antenna a cono di resina

Per il montaggio a tenuta stagna del modello con antenna a cono di resina con flangia di raccordo o di adattamento devono essere soddisfatti i seguenti presupposti:

1. Utilizzare una guarnizione piatta adeguata per es. di EPDM con durezza Shore 25 o 50
2. Il numero di viti della flangia deve corrispondere al numero di fori della flangia
3. Serrare tutte le viti con la coppia indicata nelle caratteristiche tecniche

Polarizzazione

Gli impulsi radar trasmessi dal sensore radar sono onde elettromagnetiche. La polarizzazione è la direzione della quota elettrica. Negli apparecchi radar, la polarizzazione può essere utilizzata per ridurre sensibilmente le ripercussioni di echi di disturbo ruotando l'apparecchi nella flangia di collegamento o nel tronchetto filettato.

La posizione della polarizzazione è contrassegnata tramite marcature sull'apparecchio.

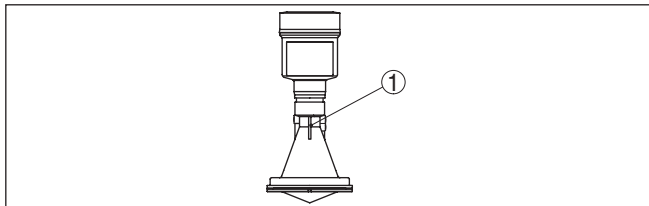


Figura 5: Posizione della polarizzazione

1 Marcatura

Posizione di montaggio

Montate il sensore in una posizione distante almeno 200 mm (7.874 in) dalla parete del serbatoio. Se il sensore è installato al centro di un serbatoio con cielo bombato o curvo, possono verificarsi echi multipli, che saranno soppressi mediante una idonea taratura (vedi capitolo "Messa in servizio").

Se non è possibile rispettare questa distanza, in fase di messa in servizio è consigliabile eseguire una soppressione dei segnali di disturbo. Ciò vale in particolare se è prevedibile la formazione di adesioni sulla parete del serbatoio. In questo caso è opportuno ripetere la soppressione dei segnali di disturbo in un momento successivo in presenza delle adesioni.

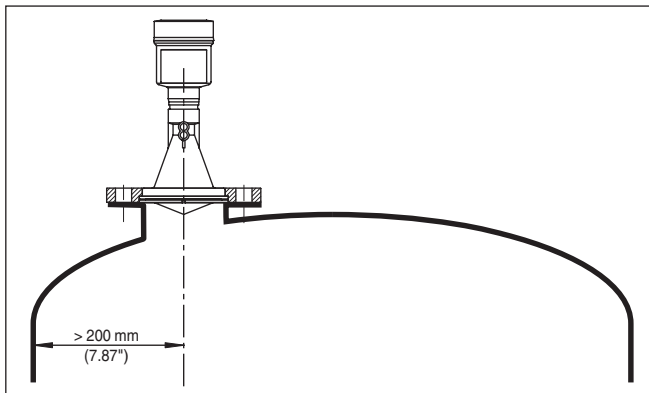


Figura 6: Montaggio del sensore radar su un cielo del serbatoio bombato

Nei serbatoi con fondo conico è opportuno posizionare il sensore al centro del serbatoio, in modo da poter eseguire la misura fino al fondo.

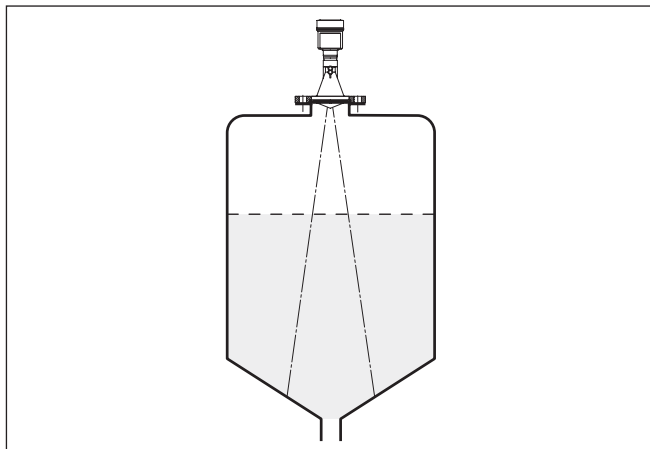


Figura 7: Montaggio del sensore su un serbatoio con fondo conico

Prodotto in ingresso

Non montare gli apparecchi al di sopra del flusso di carico o nel flusso di carico stesso ed assicurare che rilevino la superficie del prodotto e non il prodotto che viene caricato.

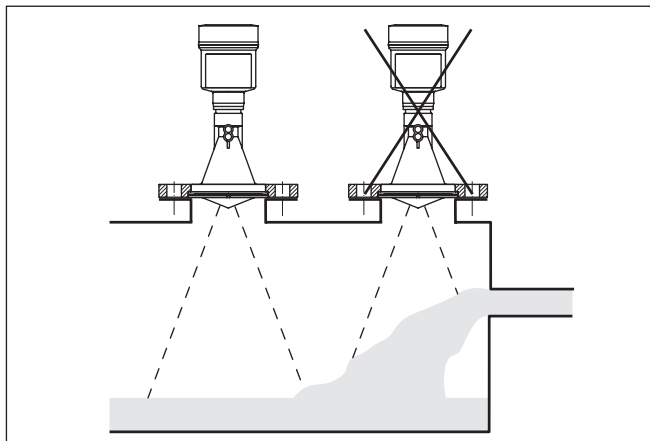


Figura 8: Montaggio del sensore radar in presenza del flusso di carico

Tronchetto per antenna a cono in resina

Per il montaggio del VEGAPULS 61 su un tronchetto è disponibile un'apposita flangia di raccordo per DN 80 (ASME 3" oppure JIS 80) e un'adeguata flangia d'adattamento.

Con le differenti custodie di resina, di alluminio ad una camera e d'acciaio speciale, la flangia di raccordo può essere collegata direttamente alla custodia. Con custodia di alluminio a due camere è necessario stabilire nell'ordine il tipo di montaggio, poiché è impossibile eseguirlo in un secondo tempo.



Informazione:

Il tronchetto deve essere possibilmente corto e con l'estremità arrotondata. In questo modo si riducono le riflessioni di disturbo causate dal tronchetto.

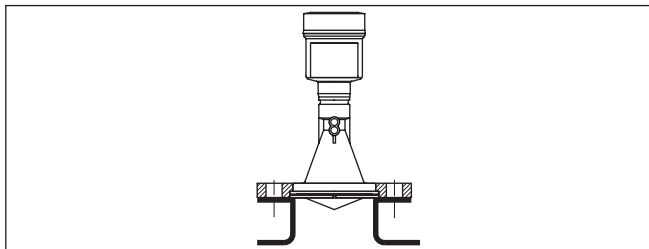
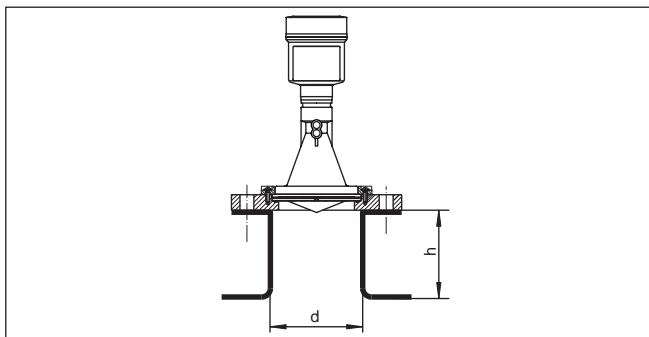


Figura 9: Montaggio su tronchetto consigliato

Se le caratteristiche di riflessione del prodotto sono buone potete montare il VEGAPULS 61 anche su tronchetti più lunghi. Trovate i valori orientativi delle altezze del tronchetto nella figura successiva. Procedete poi alla soppressione dei segnali di disturbo.



Queste tabelle indicano le massime lunghezze h del tronchetto, in base al diametro d .

| Diametro d del tronchetto | | Lunghezza h del tronchetto | |
|-----------------------------|----|------------------------------|-----------|
| 80 mm | 3" | ≤ 300 mm | ≤ 11.8 in |
| 100 mm | 4" | ≤ 400 mm | ≤ 15.8 in |
| 150 mm | 6" | ≤ 500 mm | ≤ 19.7 in |

| Diametro d del tronchetto | | Lunghezza h del tronchetto | |
|-----------------------------|--|------------------------------|--|
| 3" | | ≤ 11.8 in | |
| 4" | | ≤ 15.8 in | |
| 6" | | ≤ 19.7 in | |

Orientamento del sensore Per ottenere risultati ottimali di misura, orientate il sensore sui liquidi in modo che risulti il più possibile perpendicolare alla superficie del prodotto.

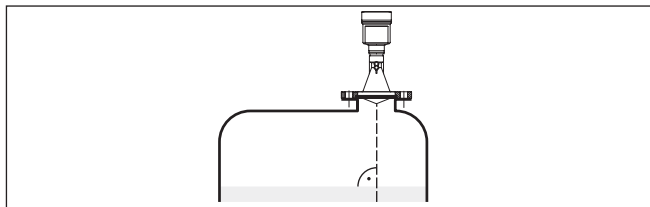


Figura 11: Orientamento su liquidi

Strutture interne al serbatoio

Montare il sensore radar in modo tale da impedire ai segnali radar d'incrociare strutture interne al serbatoio.

Strutture interne al serbatoio, per es. scale, interruttori di livello, serpentine di riscaldamento, rinforzi, ecc. generano spesso echi di disturbo che coprono l'eco utile. Accertatevi durante la progettazione del vostro punto di misura che il percorso dei segnali radar verso il prodotto sia libero da ostacoli.

In presenza di strutture interne al serbatoio è opportuno eseguire una soppressione dei segnali di disturbo.

Se grosse strutture interne al serbatoio, come rinforzi o tiranti, generano echi di disturbo, potete adottare ulteriori provvedimenti per attenuarli. Schermate le strutture con piccoli pannelli metallici disposti obliquamente, per deviare i segnali radar e impedire una riflessione di disturbo diretta.

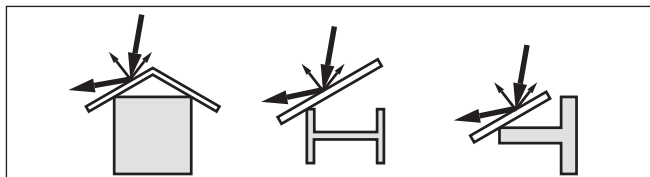


Figura 12: Copertura di profili piatti mediante deflettori

agitatori

Durante il funzionamento di agitatori all'interno del serbatoio è opportuno eseguire una soppressione del segnale di disturbo. Le riflessioni di disturbo dell'agitatore saranno così memorizzate nelle diverse posizioni.

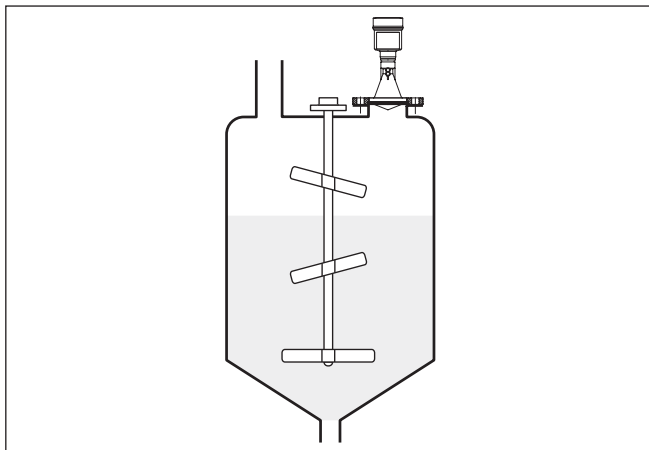


Figura 13: agitatori

Formazione di schiuma

Durante operazioni di carico del prodotto, nel caso di funzionamento di agitatori o di altre condizioni di processo, può formarsi sulla superficie del prodotto uno strato compatto di schiuma, che attenua fortemente il segnale d'emissione.

Se la schiuma provoca errori di misura, usate l'antenna radar più grande possibile, l'elettronica con sensibilità elevata o sensori radar a bassa frequenza (banca C).

In alternativa potete usare sensori a microonde guidate, che non sono influenzati da formazioni di schiuma e sono particolarmente idonei a queste condizioni operative.

4.5 Configurazioni di misura - Tubi

Misura nel tubo di calma

Eseguendo la misura in un tubo di calma nel serbatoio si escludono influssi di strutture interne al serbatoio e turbolenze. Con questo accorgimento è possibile misurare prodotti con bassi valori della costante dielettrica (valore $\epsilon_r \leq 1,6$).

Per l'esecuzione della misura nel tubo di calma prestare attenzione alle seguenti avvertenze e rappresentazioni.



Informazione:

La misura in tubi di calma è sconsigliata per prodotti fortemente adesivi.

Struttura del tubo di calma

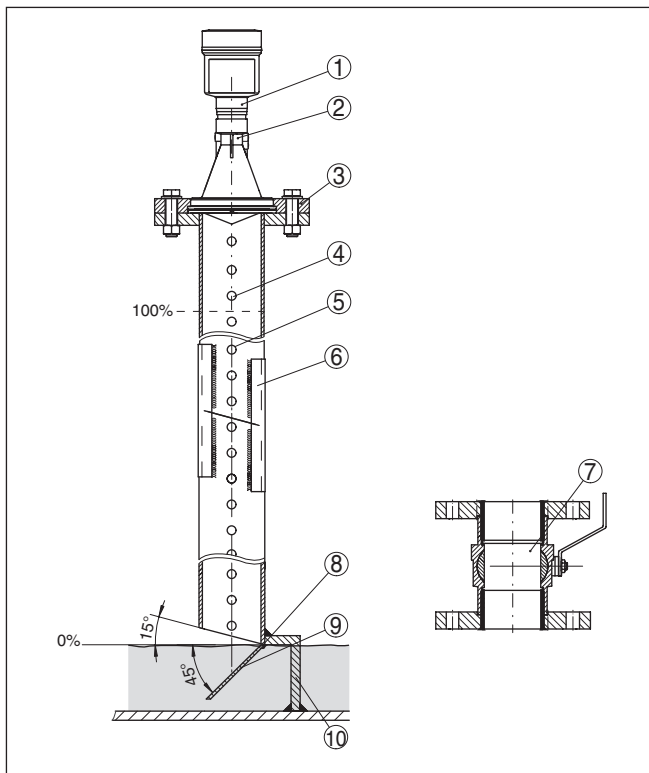


Figura 14: Struttura del tubo di calma VEGAPULS 61

- 1 Sensore radar
- 2 Contrassegno della polarizzazione
- 3 Filettatura e/o flangia dell'apparecchio
- 4 Foro di sfianto
- 5 Fori
- 6 Saldatura con profili a U
- 7 Valvola a sfera con passaggio integrale
- 8 Estremità del tubo di calma
- 9 Lamiera di riflessione
- 10 Fissaggio del tubo di calma

Prolungamento del tubo di calma

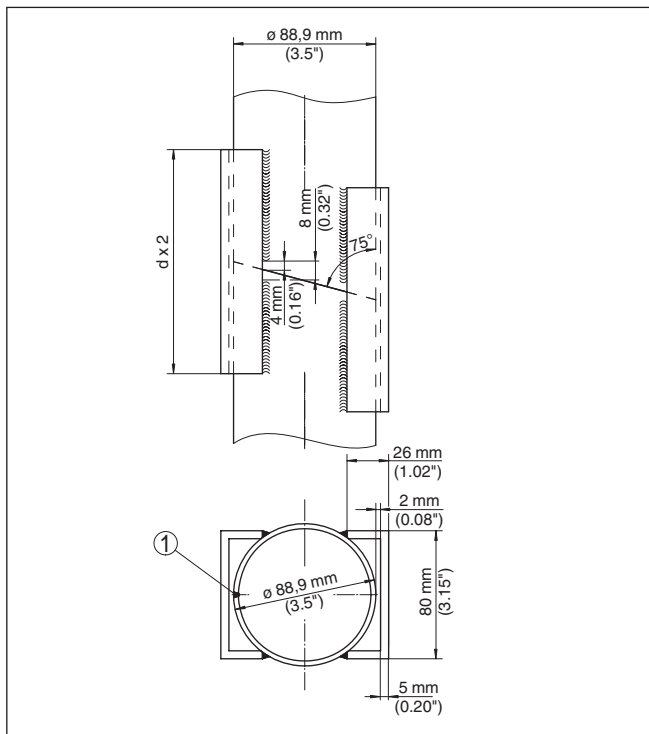


Figura 15: Saldatura per prolungamento del tubo di calma per diversi esempi di diametro

1 Posizione del cordone di saldatura per tubi saldati longitudinalmente

Tubo di calma: avvertenze e requisiti

Avvertenze per l'orientamento della polarizzazione

- Prestare attenzione al contrassegno della polarizzazione sul sensore
- In caso di esecuzioni filettate il contrassegno è situato sul dado esagonale, nelle esecuzioni a flangia si trova tra i due fori della flangia
- Il contrassegno deve essere allineato con i fori del tubo di calma

Avvertenze relative alla misura

- Il punto 100 % deve trovarsi sotto il foro di sfiato superiore e il bordo dell'antenna
- Il punto 0 % corrisponde all'estremità del tubo di calma
- Durante la parametrizzazione occorre selezionare "Applicazione tubo di livello" e immettere il diametro del tubo, per compensare errori derivanti dallo sfasamento del tempo di andata e ritorno
- E' opportuno, anche se non indispensabile, eseguire una soppressione dei segnali di disturbo a sensore installato
- E' possibile eseguire la misura attraverso una valvola a sfera con passaggio integrale

Requisiti costruttivi

- Materiale metallico, tubo internamente liscio
- Preferibilmente tubo di acciaio trafilato o con saldatura longitudinale
- Il cordone di saldatura deve essere possibilmente orizzontale e trovarsi in asse con i fori
- Le flange devono essere saldate sul tubo secondo l'orientamento della polarizzazione
- In caso d'impiego di una valvola sferica, allineare i punti di collegamento sui lati interni e fissarli in modo che coincidano perfettamente
- Larghezza della fessura fra i raccordi $\leq 0,1$ mm
- I tubi di calma devono raggiungere il minimo livello di misura desiderato, poiché è possibile misurare solo all'interno del tubo
- Diametro dei fori ≤ 5 mm, numero a piacere, su un solo lato o passanti
- Il diametro dell'antenna del sensore deve corrispondere il più possibile al diametro interno del tubo
- Il diametro deve essere invariato per tutta la lunghezza

Avvertenze per il prolungamento del tubo di calma

- Le estremità dei tubi di prolungamento devono essere tagliate inclinate e vanno sovrapposte perfettamente allineate
- Unione tramite saldatura con profili a U esterni (secondo la figura in alto). Lunghezza dei profili a U come minimo pari al doppio del diametro del tubo.
- Non saldare attraverso la parete del tubo di calma, che deve restare internamente liscio. Se inavvertitamente le saldature penetrano all'interno è necessario rimuovere accuratamente asperità e cordoni di saldatura, che provocherebbero forti echi di disturbo e favorirebbero adesioni di prodotto
- Non è consigliabile un prolungamento tramite frange a collare o raccordi per tubi.

Misura nel bypass

Un'alternativa alla misura nel tubo di calma è la misura in un tubo bypass esterno.

Struttura del bypass

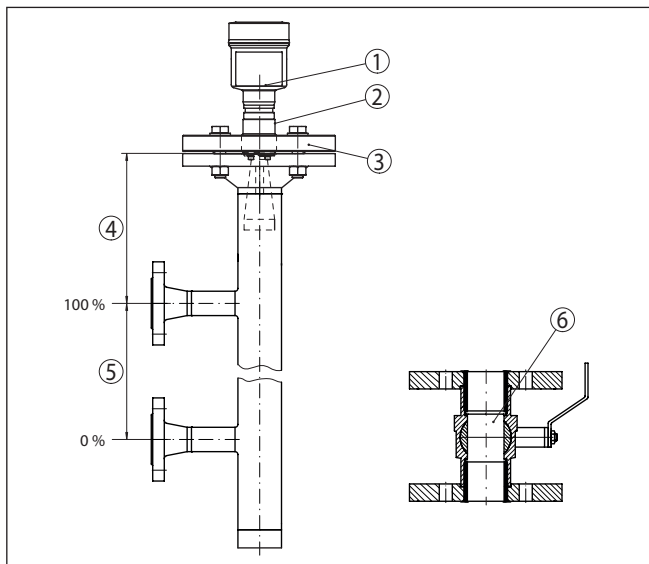


Figura 16: Struttura del bypass

- 1 Sensore radar
- 2 Contrassegno della polarizzazione
- 3 Flangia dell'apparecchio
- 4 Distanza fra piano di riferimento del sensore e tubo di raccordo superiore
- 5 Distanza dei tubi di raccordo
- 6 Valvola a sfera con passaggio integrale

Bypass: avvertenze e requisiti

Avvertenze per l'orientamento della polarizzazione

- Prestare attenzione al contrassegno della polarizzazione sul sensore
- In caso di esecuzioni filettate il contrassegno è situato sul dado esagonale, nelle esecuzioni a flangia si trova tra i due fori della flangia
- Il contrassegno deve essere allineato con i raccordi di collegamento al serbatoio

Avvertenze relative alla misura

- Il punto 100% non può trovarsi sopra il tubo superiore di collegamento al serbatoio
- Il punto 0% non può trovarsi sotto il tubo inferiore di collegamento al serbatoio
- Distanza minima fra piano di riferimento del sensore e spigolo superiore del tubo superiore di collegamento > 300 mm
- Durante la parametrizzazione occorre selezionare "Applicazione tubo di livello" e immettere il diametro del tubo, per compensare errori derivanti dallo sfasamento del tempo di andata e ritorno
- E' opportuno, anche se non indispensabile, eseguire una soppressione dei segnali di disturbo a sensore installato

- E' possibile eseguire la misura attraverso una valvola a sfera con passaggio integrale

Caratteristiche costruttive del tubo bypass:

- Materiale metallico, tubo internamente liscio
- Nel caso di tubi internamente molto ruvidi, inserire un altro tubo all'interno del tubo bypass o usare un sensore radar non antenna a tubo
- Le flange devono essere saldate sul tubo secondo l'orientamento della polarizzazione
- Larghezza della fessura fra i raccordi $\leq 0,1$ mm, per es. nel caso di utilizzo di una valvola a sfera o di flange intermedie con singoli segmenti di tubo
- Il diametro dell'antenna del sensore deve corrispondere il più possibile al diametro interno del tubo
- Il diametro deve essere invariato per tutta la lunghezza

Misura di portata con stramazzo rettangolare

4.6 Configurazioni di misura - Portata

I successivi brevi esempi forniscono alcune indicazioni introduttive sulla misura di portata. Dettagliati dati di progettazione sono forniti dal costruttore dei canali e rintracciabili nella letteratura specializzata.

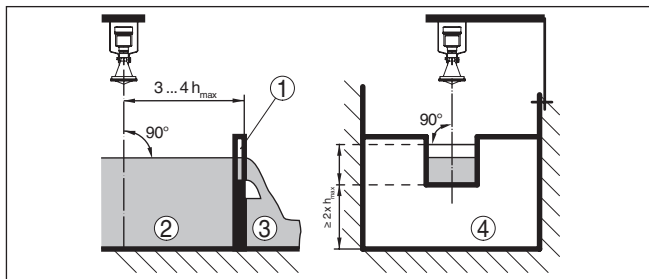


Figura 17: Misura di portata con stramazzo rettangolare: $d_{min.}$ = distanza minima del sensore (vedi capitolo "Dati tecnici"); $h_{max.}$ = max. riempimento dello stramazzo rettangolare

- 1 Diaframma dello stramazzo (vista laterale)
- 2 Acqua a monte
- 3 Acqua a valle
- 4 Diaframma dello stramazzo (vista da acqua a valle)

Rispettate di norma i seguenti punti:

- Installazione del sensore sul lato acqua a monte
- Montaggio al centro del canale e perpendicolare alla superficie del liquido
- Distanza dal diaframma dello stramazzo
- Distanza dall'apertura del diaframma sopra il fondo del serbatoio
- Distanza minima dell'apertura del diaframma dall'acqua a valle
- Distanza minima del sensore dalla max. altezza d'invaso

Misura di portata con tubo Khafagi-Venturi

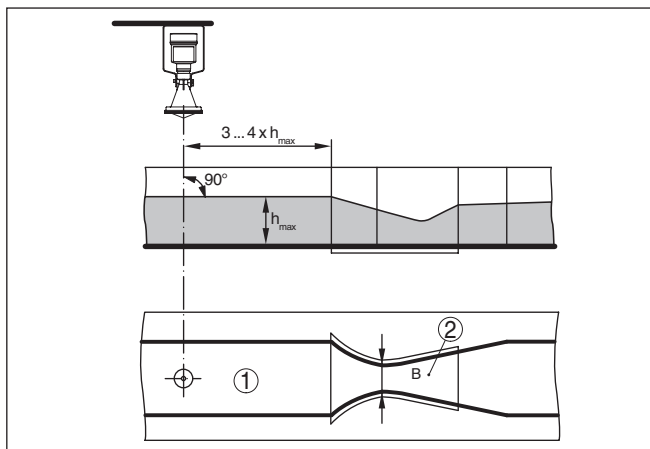


Figura 18: Misura di portata con canale Khafagi-Venturi: $h_{max} = \text{max. riempimento del canale}$; $B = \text{massima strozzatura del canale}$

- 1 Posizione del sensore
- 2 Canale Venturi

Rispettate di norma i seguenti punti:

- Installazione del sensore lato di presa
- Montaggio al centro del canale e perpendicolare alla superficie del liquido
- Distanza dal tubo Venturi
- Distanza minima del sensore dalla max. altezza d'invaso

5 Collegare al sistema bus

5.1 Preparazione del collegamento

Normative di sicurezza

Rispettare le seguenti normative di sicurezza:

- Il collegamento elettrico può essere eseguito esclusivamente da personale qualificato adeguatamente addestrato e autorizzato dal gestore dell'impianto.
- Se si temono sovratensioni, occorre installare scaricatori di sovratensione



Attenzione:

Eseguire il collegamento unicamente in assenza di tensione.

Alimentazione in tensione

L'alimentazione in tensione è fornita da un convertitore Profibus DP/PA.

Il campo dell'alimentazione in tensione può variare in base all'esecuzione dell'apparecchio. Trovate i dati relativi all'alimentazione in tensione nel capitolo "*Dati tecnici*".

Cavo di collegamento

Il collegamento si esegue con un cavo schermato secondo la specifica Profibus. La tensione d'alimentazione e la trasmissione del segnale digitale bus passano attraverso lo stesso cavo di collegamento bifilare.

Assicurarsi che la resistenza alla temperatura e la sicurezza antincendio del cavo utilizzato siano adeguate alla massima temperatura ambiente prevista per l'applicazione.

Per gli apparecchi con custodia e pressacavo, utilizzare cavi a sezione circolare. Controllare per quale diametro esterno del cavo è idoneo il pressacavo per garantirne la tenuta (grado di protezione IP).

Utilizzare un pressacavo idoneo al diametro del cavo.

L'installazione deve essere interamente eseguita secondo la specifica Profibus, verificando le corrette impedenze terminali delle estremità del bus.

Trovate dettagliate informazioni relative a specifica del cavo, installazione e topologia nella "*Profibus PA - User and Installation Guideline*" su www.profibus.com.

Pressacavi

Filettatura metrica

Nelle custodie degli apparecchi con filettature metriche, i pressacavi sono avvitati in laboratorio e per il trasporto sono chiusi con tappi di plastica di protezione.

I tappi di protezione vanno rimossi prima dell'allacciamento elettrico.

Filettatura NPT

Nelle custodie degli apparecchi con filetti NPT autosigillanti, i collegamenti a vite dei cavi non possono essere avvitati in laboratorio. Per tale ragione, per il trasporto le aperture libere delle entrate dei cavi sono chiuse con cappucci di protezione dalla polvere rossi.

Prima della messa in servizio, questi cappucci di protezione vanno sostituiti con pressacavi omologati o eventualmente con tappi ciechi idonei.

Nel caso di custodia di resina, avvitare il pressacavo NPT o il conduit di acciaio senza usare grasso nel raccordo filettato.

Massima coppia di serraggio per tutte le custodie vedi capitolo "*Dati tecnici*".

Schermatura del cavo e collegamento di terra

Prestare attenzione che la schermatura del cavo e il collegamento a terra vengano eseguiti conformemente alla specifica del bus di campo. Consigliamo di collegare la schermatura del cavo ad ambo i lati al potenziale di terra.

Nei sistemi di collegamento equipotenziale, collegare la schermatura del cavo direttamente alla terra dell'alimentatore nella scatola di collegamento e al sensore. Nel sensore la schermatura del cavo deve essere collegata direttamente al morsetto di terrainterno. Il morsetto di terra esterno della custodia deve essere collegato a bassa impedenza al conduttore equipotenziale.

5.2 Collegamento

Tecnica di collegamento

Il collegamento dell'alimentazione in tensione e dell'uscita del segnale si esegue con morsetti a molla situati nella custodia.

Il collegamento al tastierino di taratura con display e/o all'adattatore d'interfaccia si esegue con i terminali di contatto situati nella custodia.



Informazione:

La morsettiera è a innesto e può essere rimossa dall'elettronica. È sufficiente sollevarla con un piccolo cacciavite ed estrarla. Durante il reinserimento udirete lo scatto.

Operazioni di collegamento

Procedere nel modo seguente:

1. Svitare il coperchio della custodia
2. Rimuovere l'eventuale tastierino di taratura con display, ruotando leggermente verso sinistra
3. Allentare il dado per raccordi del pressacavo ed estrarre il tappo
4. Togliere la guaina del cavo di collegamento per ca. 10 cm (4 in), denudare le estremità dei conduttori per ca. 1 cm (0.4 in).
5. Inserire il cavo nel sensore attraverso il pressacavo

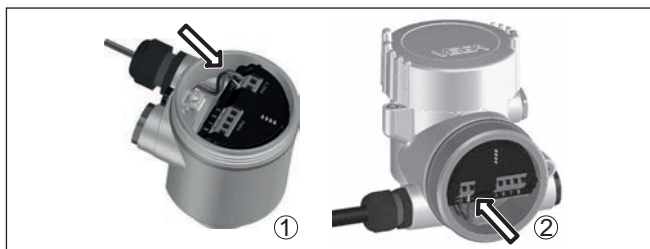


Figura 19: Operazioni di collegamento 5 e 6

- 1 Custodia a una camera
- 2 Custodia a due camere

6. Inserire le estremità dei conduttori nei morsetti secondo lo schema di collegamento



Informazione:

Conduttori fissi e flessibili con guaina saranno inseriti direttamente nelle aperture dei morsetti. Per i conduttori flessibili senza guaina, premere sulla parte superiore del morsetto con un piccolo cacciavite per liberare l'apertura. I morsetti si richiuderanno appena si risolveva il cacciavite.

Ulteriori informazioni in merito alla max. sezione dei conduttori sono contenute nel capitolo "Dati tecnici - Dati elettromeccanici".

7. Verificare che i conduttori siano ben fissati, tirando leggermente
8. Collegare la schermatura al morsetto interno di terra, connettere il morsetto esterno di terra al collegamento equipotenziale.
9. Serrare a fondo il dado di raccordo del pressacavo. L'anello di tenuta deve circondare perfettamente il cavo
10. Reinserire l'eventuale tastierino di taratura con display
11. Avvitare il coperchio della custodia

A questo punto l'allacciamento elettrico è completato.

5.3 Schema di collegamento custodia a una camera



La successiva illustrazione si riferisce alle esecuzioni non Ex e alle esecuzioni Ex-ia.

Vano dell'elettronica e di connessione

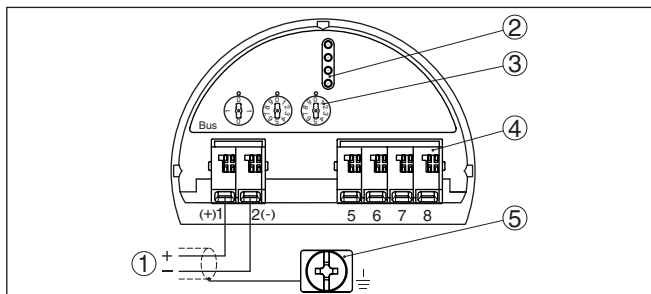


Figura 20: Vano dell'elettronica e di connessione - custodia a una camera

- 1 Alimentazione in tensione, uscita del segnale
- 2 Per tastierino di taratura con display e/o adattatore d'interfaccia
- 3 Selettore per l'indirizzo dell'apparecchio
- 4 Per unità esterna d'indicazione e di calibrazione
- 5 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo

5.4 Schema di allacciamento custodia a due camere



Le successive illustrazioni si riferiscono alle esecuzioni non Ex e alle esecuzioni Ex-ia.

Vano dell'elettronica

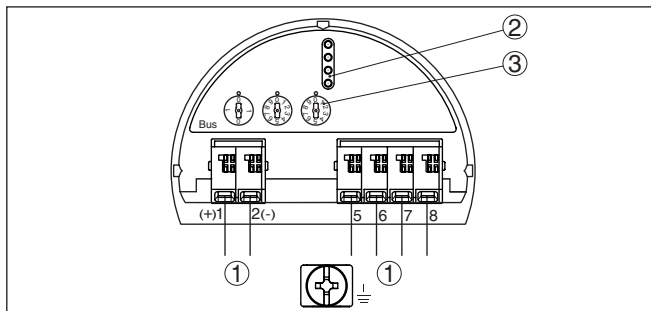


Figura 21: Vano dell'elettronica - custodia a due camere

- 1 Connessione interna verso il vano di connessione
- 2 Terminali di contatto per tastierino di taratura con display e/o per adattatore d'interfaccia
- 3 Selettore per indirizzo bus

Vano di connessione

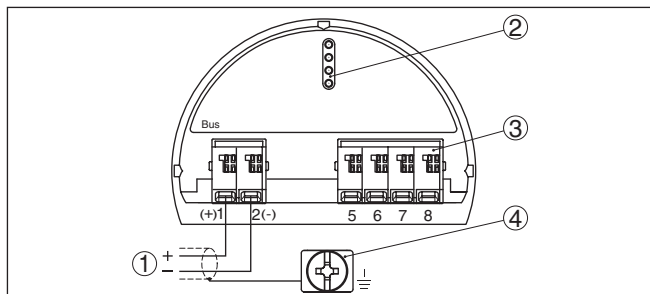


Figura 22: Vano di allacciamento - custodia a due camere

- 1 Alimentazione in tensione, uscita del segnale
- 2 Per tastierino di taratura con display e/o adattatore d'interfaccia
- 3 Per unità esterna d'indicazione e di calibrazione
- 4 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo

**Informazione:**

Non viene supportato il funzionamento parallelo di un'unità d'indicazione e calibrazione esterna e di un tastierino di taratura con display nel vano di connessione.

5.5 Schema di allacciamento custodia a due camere Ex d ia

Vano dell'elettronica

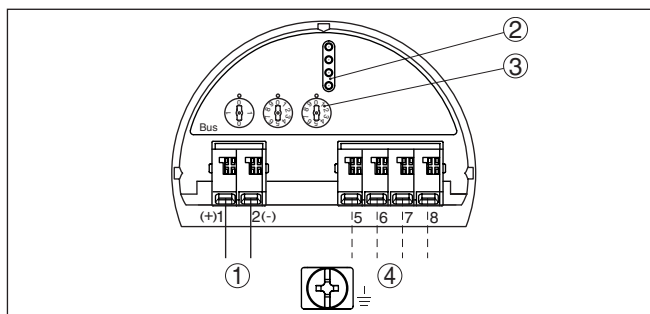


Figura 23: Vano dell'elettronica - custodia a due camere Ex-d-ia

- 1 Connessione interna verso il vano di connessione
- 2 Terminali di contatto per tastierino di taratura con display e/o per adattatore d'interfaccia
- 3 Selettore per indirizzo bus
- 4 Collegamento interno verso il connettore a spina per l'unità esterna d'indicazione e di calibrazione (opzionale)

1 Alimentazione in tensione, uscita del segnale
2 Morsetto di terra per il collegamento dello schermo del cavo

A technical diagram of a hexagonal bolt head. It features a hexagonal outer shape with a central circular hole. Inside the hole are four small circles arranged in a cross pattern. Four numbered callouts point to specific features: 1 points to the left side of the hexagon, 2 points to the bottom-right corner, 3 points to the top-right corner, and 4 points to the top-left corner.

1 Pin 1
2 Pin 2
3 Pin 3
4 Pin 4

| Pin di contatto | Colore cavo di collegamento del sensore | Morsetto unità elettronica |
|-----------------|---|----------------------------|
| Pin 1 | Colore marrone | 5 |
| Pin 2 | Colore bianco | 6 |
| Pin 3 | Colore blu | 7 |
| Pin 4 | Colore nero | 8 |

5.6 Custodia a due camere con adattatore VEGADIS

Vano dell'elettronica

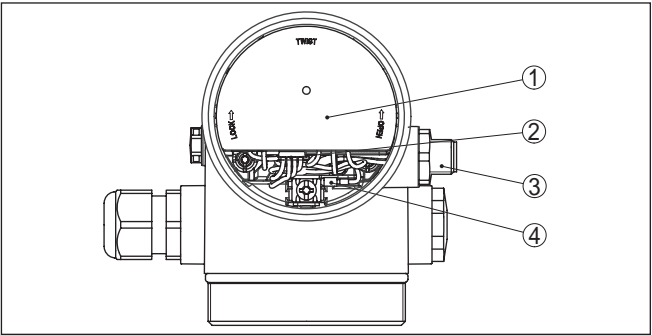


Figura 26: Vista sul vano dell'elettronica con adattatore VEGADIS per il collegamento dell'unità d'indicazione e di calibrazione esterna

- 1 Adattatore per VEGADIS
- 2 Collegamento a spina interno
- 3 Connettore a spina M12 x 1

Assegnazioni del connettore a spina

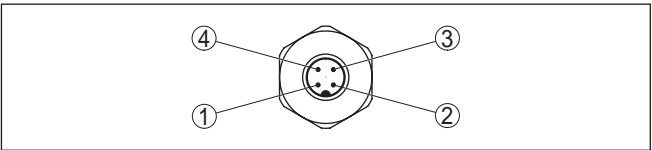


Figura 27: Vista sul connettore a spina M12 x 1

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

| Pin di contatto | Colore cavo di collegamento del sensore | Morsetto unità elettronica |
|-----------------|---|----------------------------|
| Pin 1 | Colore marrone | 5 |
| Pin 2 | Colore bianco | 6 |
| Pin 3 | Colore blu | 7 |
| Pin 4 | Colore nero | 8 |

Assegnazione dei conduttori del cavo di collegamento

5.7 Schema elettrico - Esecuzione IP 66/IP 68, 1 bar

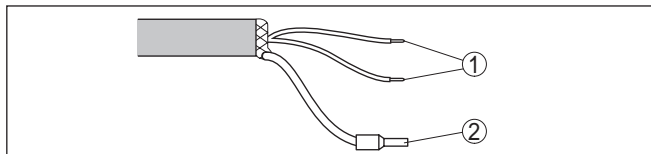


Figura 28: Assegnazione dei conduttori del cavo di connessione collegato fisso

- 1 Marrone (+) e blu (-) verso l'alimentazione in tensione e/o verso il sistema d'elaborazione
- 2 Schermatura

Indirizzo apparecchio

5.8 Impostare indirizzo apparecchio

Assegnare un indirizzo ad ogni apparecchio Profibus PA. Gli indirizzi ammessi vanno da 0 a 126. Ogni indirizzo di una rete Profibus PA deve essere attribuito solo una volta. Il sensore sarà riconosciuto dal sistema di controllo solo se l'indirizzo è stato impostato correttamente.

Nella condizione di fornitura da laboratorio è impostato l'indirizzo 126. Questo indirizzo può essere usato per il controllo di funzioni dell'apparecchio e per il collegamento a una rete Profibus PA esistente. L'indirizzo deve poi essere modificato, per il collegamento di altri apparecchi.

L'impostazione dell'indirizzo si esegue a scelta mediante:

- Il selettore d'indirizzo nel vano dell'elettronica dell'apparecchio (impostazione d'indirizzo via hardware)
- il tastierino di taratura con display (impostazione d'indirizzo via software)
- PACTware/DTM (impostazione d'indirizzo via software)

Indirizzamento hardware

L'indirizzamento hardware è attivo quando col selettore d'indirizzo dell'apparecchio è impostato un indirizzo inferiore a 126. L'indirizzamento via software è così inattivo ed è valido l'indirizzo hardware impostato.

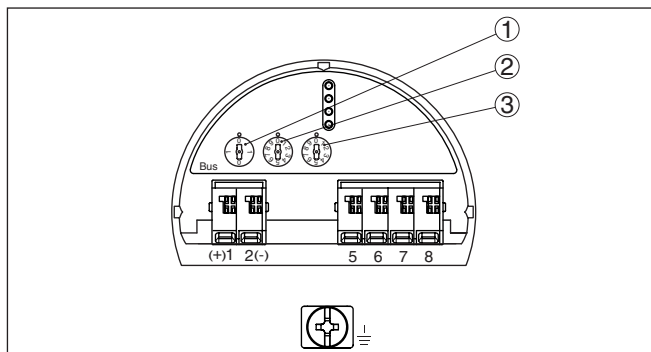


Figura 29: Selettori d'indirizzo

- 1 Indirizzi inferiori a 100 (selezione 0), indirizzi superiori a 100 (selezione 1)
- 2 Posizione delle decine dell'indirizzo (selezione da 0 a 9)
- 3 Posizione delle unità dell'indirizzo (selezione da 0 a 9)

Indirizzamento software

L'indirizzamento software è attivo, se con i selettori d'indirizzo sull'apparecchio è impostato l'indirizzo 126 o uno superiore.

Il procedimento di assegnazione indirizzo è descritto nelle Istruzioni d'uso- "Tastierino di taratura con display".

5.9 Fase d'avviamento

Dopo il collegamento del VEGAPULS 61 al sistema bus, l'apparecchio esegue una autotest per ca. 30 secondi in questa sequenza:

- Controllo interno dell'elettronica
- Visualizzazione di un messaggio di stato, per es. "F 105 rileva valore di misura" sul display ovv. sul PC
- Il byte di stato va brevemente su disturbo

Dopodiché viene fornito il valore di misura attuale sul circuito di segnale. Il segnale tiene in considerazione le impostazioni già eseguite, per es. la taratura di laboratorio.

6 Messa in servizio con il tastierino di taratura con display

6.1 Installare il tastierino di taratura con display

Il tastierino di taratura con display può essere inserito nel sensore e rimosso in qualsiasi momento. Si può scegliere tra quattro posizioni spostate di 90°. L'operazione non richiede un'interruzione dell'alimentazione in tensione.

Procedere nel modo seguente:

1. Svitare il coperchio della custodia
 2. Piazzare il tastierino di taratura con display sull'unità elettronica nella posizione desiderata e ruotarlo verso destra finché scatta in posizione
 3. Avvitare saldamente il coperchio della custodia con finestrino
- Per rimuoverlo procedete nella sequenza inversa.

Il tastierino di taratura con display è alimentato dal sensore, non occorre un ulteriore collegamento.



Figura 30: Inserimento del tastierino di taratura con display nel vano dell'elettronica in caso di custodia ad una camera

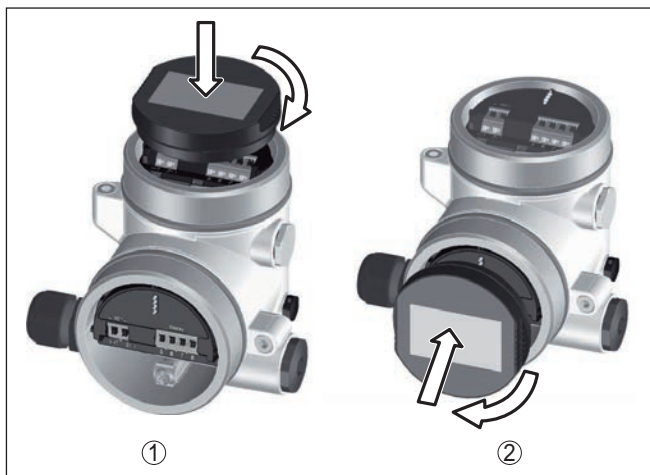


Figura 31: Inserimento del tastierino di taratura con display in caso di custodia a due camere

- 1 Nel vano dell'elettronica
- 2 Nel vano di connessione



Avviso:

Se si desidera corredare l'apparecchio di un tastierino di taratura con display e disporre così dell'indicazione del valore di misura, è necessario usare un coperchio più alto con finestrella.

6.2 Sistema operativo

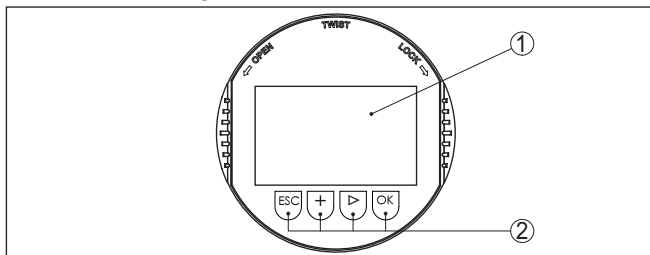


Figura 32: Elementi d'indicazione e di servizio

- 1 Display LC
- 2 Tasti di servizio

Funzioni dei tasti

- Tasto **[OK]**:
 - Passare alla panoramica dei menu
 - Confermare il menu selezionato
 - Editare i parametri
 - Salvare il valore
- Tasto **[->]**:
 - Modificare la rappresentazione del valore di misura
 - Selezionare una voce della lista

- Selezionare le voci di menu
- Selezionare la posizione da modificare
- Tasto **[+]**:
 - Modificare il valore di un parametro
- Tasto **[ESC]**:
 - Interrompere l'immissione
 - Passare al menu superiore

Sistema di calibrazione - azionamento diretto dei tasti

Il comando dell'apparecchio avviene tramite i quattro tasti del tastierino di taratura con display. Sul display a cristalli liquidi vengono visualizzate le singole voci di menu. Per le funzioni dei singoli tasti si veda la descrizione precedente.

Sistema di calibrazione - azionamento dei tasti tramite penna magnetica

In caso di esecuzione Bluetooth del tastierino di taratura con display, l'apparecchio può essere calibrato utilizzando una penna magnetica che aziona i quattro tasti attraverso il coperchio chiuso con finestrella della custodia del sensore.

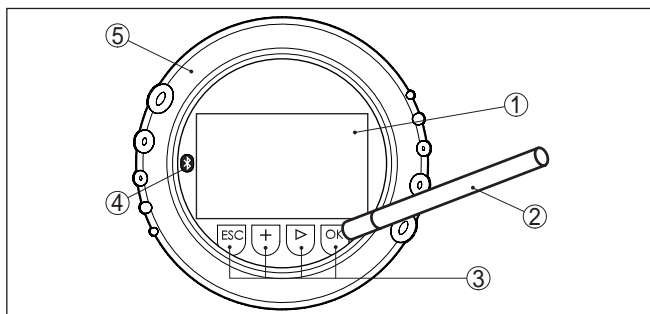


Figura 33: Elementi di visualizzazione e calibrazione - con calibrazione tramite penna magnetica

- 1 Display LC
- 2 Penna magnetica
- 3 Tasti di servizio
- 4 Simbolo Bluetooth
- 5 Coperchio con finestrella

Funzioni temporali

Azionando una volta i tasti **[+]** e **[->]** il valore cambia di una cifra/il cursore si sposta di un punto. Tenendo premuti i tasti per oltre 1 s il cambiamento è progressivo.

Azionando contemporaneamente i tasti **[OK]** ed **[ESC]** per più di 5 s si ritorna al menu base e la lingua del menu passa a "Inglese".

Trascorsi ca. 60 minuti dall'ultimo azionamento di un tasto, scatta un ritorno automatico all'indicazione del valore di misura. I valori non ancora confermati con **[OK]** vanno perduti.

6.3 Visualizzazione del valore di misura - Selezione lingua nazionale

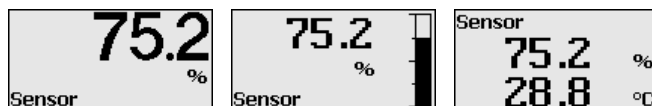
Visualizzazione del valore di misura

Con il tasto **[>]** è possibile passare da una all'altra delle tre diverse modalità di visualizzazione.

Nella prima visualizzazione compare il valore di misura selezionato con caratteri grandi.

Nella seconda visualizzazione compaiono il valore di misura selezionato e una relativa rappresentazione tramite diagramma a barre.

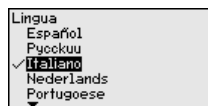
Nella terza visualizzazione compaiono il valore di misura selezionato e un secondo valore selezionabile, per es. la temperatura dell'elettrodo.



Con il tasto **"OK"**, in occasione della prima messa in servizio dell'apparecchio impostato in laboratorio, si passa al menu di selezione *"Lingua nazionale"*.

Selezione della lingua nazionale

Questa voce di menu serve per la selezione della lingua nazionale per l'ulteriore parametrizzazione. Una modifica della selezione è possibile alla voce di menu *"Messa in servizio - Display, lingua del menu"*.



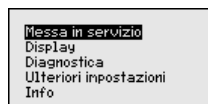
Con il tasto **"OK"** si passa al menu principale.

6.4 Parametrizzazione

Con la parametrizzazione si adegua l'apparecchio alle condizioni d'impiego. La parametrizzazione si esegue mediante il menu di servizio.

Menu principale

Il menu principale è suddiviso in cinque sezioni con la seguente funzionalità:



Messa in servizio: impostazioni relative per es. a nome del punto di misura, prodotto, applicazione, serbatoio, taratura, AI FB 1 Channel - valori scalari - attenuazione

Display: cambiamento lingua, impostazioni relative alla visualizzazione del valore di misura e alla retroilluminazione

Diagnostica: informazioni relative per es. allo stato dell'apparecchio, all'indicatore memorie di picco, alla sicurezza di misura, alla simulazione AI FB 1, alla curva d'eco

Ulteriori impostazioni: unità dell'apparecchio, soppressione dei segnali di disturbo, linearizzazione, indirizzo sensore, PIN, data/ora, reset, copia dei dati del sensore

Info: denominazione dell'apparecchio, versione hardware e software, data di calibrazione, caratteristiche dell'apparecchio

Per configurare in maniera ottimale la misura, selezionare in successione le singole voci di sottomenu del menu principale "*Messa in servizio*" e impostare i parametri riferiti alla propria applicazione. La procedura è descritta qui di seguito.

Messa in servizio - Denominazione punto di misura

Nella voce di menu "*TAG sensore*" si immette una denominazione del punto di misura di dodici cifre.

In questo modo si può assegnare al sensore una chiara denominazione, per es. il nome del punto di misura, del serbatoio o del prodotto. Nei sistemi digitali e nella documentazione di grossi impianti va impostata una diversa denominazione per ogni punto di misura per identificarlo poi con sicurezza.

Si possono utilizzare i seguenti caratteri:

- lettere da A ... Z
- cifre da 0 a 9
- caratteri speciali +, -, /, -

| | | |
|---|---|---|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Messa in servizio Denominazione punto di mis Prodotto Applicazione Forma del serbatoio Altezza serbatoio/capo di | Denominaz. punto di misura Sensor |
|---|---|---|

Messa in servizio - Prodotto

Ogni prodotto possiede particolari caratteristiche di riflessione. Per quanto riguarda i liquidi fattori di disturbo possono essere le perturbazioni tipiche delle superfici agitate e la formazione di schiuma. Nel caso di solidi in pezzatura può trattarsi di formazioni polverose, coni di materiale e di echi provenienti dalle pareti del serbatoio.

Per adeguare il sensore alle differenti condizioni di misura è opportuno selezionare dapprima in questa voce menù "*Liquidi*" o "*Mat. in pezzatura*".

| | | |
|--|--|---|
| Messa in servizio Denominazione punto di mis Prodotto Applicazione Forma del serbatoio Altezza serbatoio/capo di | Prodotto Liquido Soluz. acquosa | Solventi Miscela chimica ✓ Soluz. acquosa |
| Prodotto Mat. in pezzatura Ghiaia/ciottoli | Prodotto Polvere Granulati/pellet ✓ Ghiaia/ciottoli | |

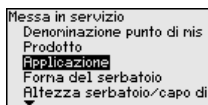
Grazie a questa selezione si ottiene l'ottimale adeguamento del sensore al prodotto e la sicurezza di misura, soprattutto su prodotti con cattive caratteristiche di riflessione.

Immettere i parametri desiderati con i relativi tasti, memorizzare con **[OK]** e passare con **[ESC]** e **[>]** alla successiva voce di menu.

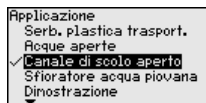
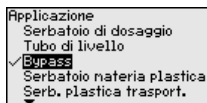
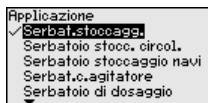
Messa in servizio - Applicazione

La misura può essere influenzata non solo dal prodotto, ma anche dall'applicazione e dal luogo d'impiego.

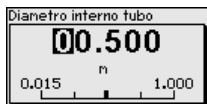
Questa voce menù consente di adeguare il sensore alle condizioni di misura. Le possibili impostazioni dipendono dalla selezione effettuata "Liquidi" o "Mat. in pezzatura" sotto "Prodotto".



Per "Liquidi" sono disponibili le seguenti selezioni:



La selezione "Tubo di livello" apre una nuova finestra, nella quale immettere il diametro interno del tubo di livello utilizzato.



Di seguito sono descritte le caratteristiche delle applicazioni e del sensore impiegato per la misura.



Avviso:

L'impiego dell'apparecchio nelle seguenti applicazioni è eventualmente soggetto a limitazioni nazionali relative all'omologazione radiotecnica (v. capitolo "Criteri di sicurezza"):

- Serbatoio di resina
- Serbatoio mobile di resina
- Acque aperte
- Canale aperto
- Stramazzo acque meteoriche

Serbatoio di stoccaggio

- Struttura: grande volume, cilindrico in piedi, rotondo disteso
- Velocità prodotto: carico e scarico lento
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa
 - Superficie del prodotto calma
 - Elevate esigenze di precisione di misura
- Caratteristiche del sensore:
 - Ridotta sensibilità a echi di disturbo sporadici
 - Valori di misura stabili e sicuri tramite calcolo del valore medio
 - Elevata precisione di misura
 - Non è richiesto un tempo di reazione breve del sensore

Serbatoio di stoccaggio con circolazione del prodotto

- Struttura: grande volume, cilindrico in piedi, rotondo disteso
- Velocità prodotto: carico e scarico lento

- Installazioni interne: agitatore piccolo montato lateralmente oppure grande montato dall'alto
- Condizioni di processo e di misura:
 - Superficie del prodotto relativamente calma
 - Elevate esigenze di precisione di misura
 - Formazione di condensa
 - Ridotta formazione di schiuma
 - Possibile sovrappieno
- Caratteristiche del sensore:
 - Ridotta sensibilità a echi di disturbo sporadici
 - Valori di misura stabili e sicuri tramite calcolo del valore medio
 - Elevata precisione di misura poiché non impostato per velocità max.
 - Soppressione dei segnali di disturbo consigliata

Serbatoio di stoccaggio su navi

- Velocità prodotto: carico e scarico lento
- Serbatoio:
 - Strutture sul fondo (rinforzi, serpentine di riscaldamento)
 - Tronchetto alto 200 ... 500 mm, anche con diametro grande
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa, sedimentazioni di prodotto causati dal movimento
 - Massima esigenza di precisione di misura a partire da 95%
- Caratteristiche del sensore:
 - Ridotta sensibilità a echi di disturbo sporadici
 - Valori di misura stabili e sicuri tramite calcolo del valore medio
 - Elevata precisione di misura
 - Soppressione dei segnali di disturbo necessaria

Serbatoio con agitatore:

- Struttura: possibili serbatoi di ogni grandezza
- Velocità prodotto:
 - Possibilità di carico da rapido fino a lento
 - Il serbatoio è caricato e scaricato molto velocemente
- Serbatoio:
 - Tronchetto a disposizione
 - Asta agitatore grande di metallo
 - Frangiflutti, serpentine di riscaldamento
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa, sedimentazioni di prodotto causati dal movimento
 - Forte formazione di trombe d'aria
 - Superficie molto mossa, formazione di schiuma
- Caratteristiche del sensore:
 - Elevata velocità di misura grazie al ridotto calcolo del valore medio
 - Echi sporadici vengono soppressi

Serbatoio di dosaggio:

- Struttura: possibili serbatoi di ogni grandezza
- Velocità prodotto:
 - Carico e scarico molto rapidi

- Il serbatoio è caricato e scaricato molto velocemente
- Serbatoio: installazione in poco spazio
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa, depositi di prodotto sull'antenna
 - Formazione di schiuma
- Caratteristiche del sensore:
 - Velocità di misura ottimizzata grazie alla quasi totale esclusione del calcolo del valore medio
 - Echi sporadici vengono soppressi
 - Soppressione dei segnali di disturbo consigliata

Tubo di livello

- Velocità prodotto: carico e scarico molto rapidi
- Serbatoio:
 - Foro di sfiao
 - Attacchi come flange, punti di saldatura
 - Rinvio del tempo di esecuzione nel tubo
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa
 - Adesioni
- Caratteristiche del sensore:
 - Velocità di misura ottimizzata grazie al ridotto calcolo del valore medio
 - L'immissione del diametro interno del tubo tiene conto della variazione del tempo di andata e ritorno dell'impulso
 - Ridotta sensibilità di rilevamento dell'eco

Bypass:

- Velocità prodotto:
 - Con tubi di bypass sia corti che lunghi è possibile il carico da veloce fino a lento
 - Spesso il livello si mantiene per mezzo di una regolazione
- Serbatoio:
 - Ingressi ed uscite laterali
 - Attacchi come flange, punti di saldatura
 - Rinvio del tempo di esecuzione nel tubo
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa
 - Adesioni
 - È possibile separare olio ed acqua
 - È possibile il sovrappieno fino nell'antenna
- Caratteristiche del sensore:
 - Velocità di misura ottimizzata grazie al ridotto calcolo del valore medio
 - L'immissione del diametro interno del tubo tiene conto della variazione del tempo di andata e ritorno dell'impulso
 - Ridotta sensibilità di rilevamento dell'eco
 - Soppressione dei segnali di disturbo consigliata

Serbatoio di resina:

- Serbatoio:
 - Misura aggiunta e/o inserita fissa

- Misura attraverso la copertura del serbatoio a seconda dell'applicazione
- A serbatoio vuoto la misura può andare attraverso il fondo
- Condizioni di processo e di misura:
 - Formazione di condensa sulla copertura di resina
 - Sugli impianti situati all'esterno possono esserci depositi di acqua o neve sulla copertura
- Caratteristiche del sensore:
 - Si tiene conto anche dei segnali di disturbo al di fuori del serbatoio
 - Soppressione dei segnali di disturbo consigliata

Serbatoio mobile di resina:

- Serbatoio:
 - Diverso materiale e spessore
 - Misura attraverso la copertura del serbatoio
- Condizioni di processo e di misura:
 - Sbalzo del valore di misura alla sostituzione del serbatoio
- Caratteristiche del sensore:
 - Adeguamento rapido alle mutate condizioni di riflessione dovute alla sostituzione del serbatoio
 - Soppressione dei segnali di disturbo necessaria

Acque aperte:

- Velocità di modifica dell'altezza: modifica d'altezza lenta
- Condizioni di processo e di misura:
 - Grande distanza tra il sensore e la superficie dell'acqua
 - Forte attenuazione del segnale d'uscita a causa della formazione di onde
 - Possibile formazione di ghiaccio e condensa sull'antenna
 - Ragni ed insetti nidificano nelle antenne
 - Talvolta ci sono detriti o animali sulla superficie dell'acqua
- Caratteristiche del sensore:
 - Valori di misura stabili e sicuri tramite elevato calcolo del valore medio
 - Insensibile nella zona iniziale

Canale aperto:

- Velocità di modifica dell'altezza: modifica d'altezza lenta
- Condizioni di processo e di misura:
 - Possibile formazione di ghiaccio e condensa sull'antenna
 - Ragni ed insetti nidificano nelle antenne
 - Superficie dell'acqua calma
 - Necessaria una misura esatta
 - Normalmente distanze dalla superficie dell'acqua relativamente grandi
- Caratteristiche del sensore:
 - Valori di misura stabili e sicuri tramite elevato calcolo del valore medio
 - Insensibile nella zona iniziale

Stramazzo acque meteoriche:

- Velocità di modifica dell'altezza: modifica d'altezza lenta

- Condizioni di processo e di misura:
 - Possibile formazione di ghiaccio e condensa sull'antenna
 - Ragni ed insetti nidificano nelle antenne
 - Superficie dell'acqua agitata
 - Possibile sensore di allagamento
- Caratteristiche del sensore:
 - Valori di misura stabili e sicuri tramite elevato calcolo del valore medio
 - Insensibile nella zona iniziale

Dimostrazione:

- Impostazione per tutte le applicazioni che non sono la tipica misura di livello
 - Dimostrazione apparecchio
 - Riconoscimento e sorveglianza dell'oggetto (necessarie impostazioni addizionali)
- Caratteristiche del sensore:
 - Il sensore accetta immediatamente ogni variazione del valore di misura all'interno del campo di misura
 - Elevata sensibilità ai disturbi, poiché non si ha quasi calcolo del valore medio

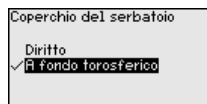
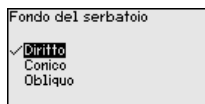
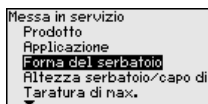
**Avvertimento:**

Se nel serbatoio si verifica una separazione di liquidi con diversa costante dielettrica, per es. nel caso di formazione di condensa, è possibile che, in determinate condizioni, il sensore radar rilevi solo il prodotto col valore più alto di costante dielettrica. Tenete perciò conto del fatto che le interfacce possono compromettere la precisione di misura.

Se volete misurare con sicurezza l'altezza totale di entrambi i liquidi, rivolgetevi ai nostri tecnici o usate un apparecchio di misura d'interfaccia.

Messa in servizio - Forma del serbatoio

La misura può essere influenzata non solo dal prodotto e dall'applicazione, ma anche dalla forma del serbatoio. Per adeguare il sensore alle condizioni di misura, questa voce menù offre, per determinate applicazioni, differenti possibilità di selezione per il fondo e il cielo del serbatoio.

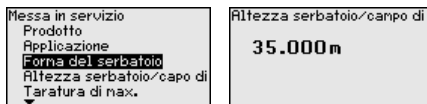


Immettere i parametri desiderati con i relativi tasti, memorizzare con **[OK]** e passare con **[ESC]** e **[>]** alla successiva voce di menù.

Messa in servizio - Altezza del serbatoio, campo di misura

Con questa selezione adeguate il campo di lavoro del sensore all'altezza del serbatoio e aumentate notevolmente la sicurezza di misura nelle differenti applicazioni quadro.

Indipendentemente da ciò dovete poi ancora procedere alla taratura di min.



Immettere i parametri desiderati con i relativi tasti, memorizzare con **[OK]** e passare con **[ESC]** e **[>]** alla successiva voce di menu.

Messa in servizio - Taratura

Poiché un sensore radar è uno strumento che misura la distanza, viene misurata la distanza dal sensore alla superficie del prodotto. Per poter visualizzare il livello effettivo del prodotto, la distanza misurata deve essere correlata all'altezza percentuale.

Per l'esecuzione di questa taratura, viene immessa la distanza con il serbatoio pieno e vuoto, v. il seguente esempio:

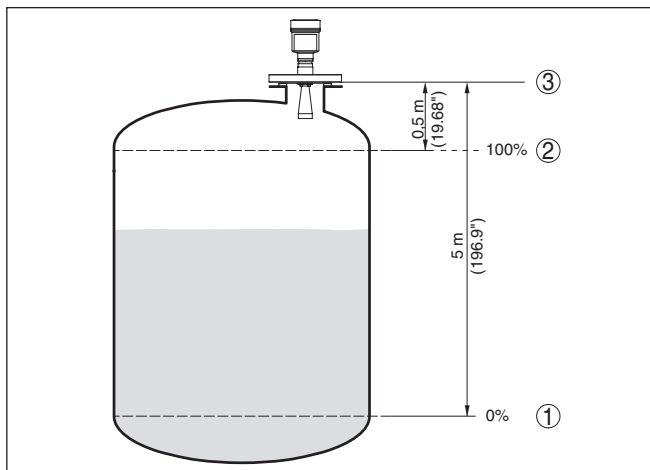


Figura 34: Esempio di parametrizzazione Taratura di min./max.

- 1 Livello min. = max. distanza di misura
- 2 Livello max. = min. distanza di misura
- 3 Piano di riferimento

Se questi valori non sono conosciuti, è possibile eseguire la taratura anche con le distanze per es. di 10% e 90%. Il punto di partenza per questi valori di distanza è sempre il piano di riferimento, ovvero la superficie di tenuta della filettatura o della flangia. Ulteriori informazioni sul piano di riferimento sono contenute nel capitolo "Istruzioni di montaggio" e "Dati tecnici". Il livello vero e proprio viene poi calcolato in base a queste immissioni.

Il livello attuale non ha nessuna importanza durante questa taratura, poiché la taratura di min./max. viene sempre eseguita senza variazione di livello. Potete perciò eseguire queste impostazioni prima d'installare l'apparecchio.


Messa in servizio - Taratura di min.

Procedere nel modo seguente:

1. Selezionare la voce menù "Messa in servizio" con **[→]** e confermare con **[OK]**. Ora selezionare con **[→]** la voce menù "Taratura di min." e confermare con **[OK]**.

Messa in servizio
Altezza serbatoio/capo di
Taratura di max.
Taratura di min.
Attenuazione
Modo uscita in correte
▼

Taratura di min.
0.00 %
±
35.000 m
1.971 m



2. Editare con **[OK]** il valore percentuale e con **[→]** spostare il cursore sulla posizione desiderata.

Taratura di min.
E000.00
%
-10,00 110,00

3. Impostare il valore percentuale desiderato con **[+]** e memorizzare con **[OK]**. Il cursore salta ora sul valore della distanza.

Taratura di min.
75.000
m
0,000 75,000

4. Impostare per il valore percentuale il relativo valore della distanza in metri per il serbatoio vuoto (per es. distanza del sensore dal fondo del serbatoio).
5. Memorizzare le impostazioni con **[OK]** e con **[ESC]** e **[→]** passare alla taratura di max.


Messa in servizio - Taratura di max.

Procedere nel modo seguente:

1. Selezionare con **[→]** la voce menù taratura di max. e confermare con **[OK]**.

Messa in servizio
Forma del serbatoio
Altezza serb./capo di nis.
Taratura di max.
Taratura di min.
Attenuazione
▼

Taratura di max.
100.00 %
±
0.000 m
1.971 m



2. Preparare il valore percentuale da editare con **[OK]** e spostare il cursore sulla posizione desiderata con **[→]**.

Taratura di max.
E100.00
%
-10,00 110,00

3. Impostare il valore percentuale desiderato con **[+]** e memorizzare con **[OK]**. Il cursore salta ora sul valore della distanza.

Taratura di max.
00.000
m
0,000 75,000

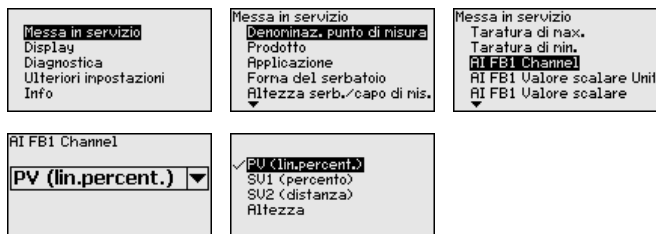
4. Immettere il valore della distanza in metri per serbatoio pieno corrispondente al valore percentuale. Tenete presente che il livello massimo deve trovarsi a una distanza minima dal bordo dell'antenna.

5. Memorizzare le impostazioni con [OK]

Messa in servizio - AI FB1 Channel

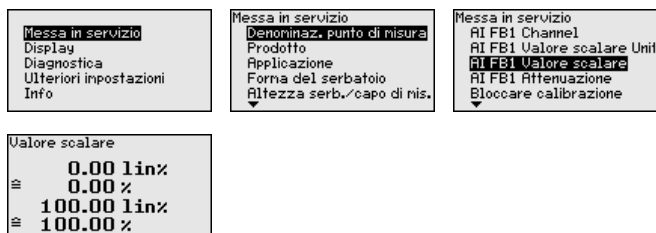
Il canale (channel) è il selettore d'ingresso del blocco funzioni (FB) del sensore, all'interno del quale si eseguono ulteriori cambiamenti di scala (out-scale). In questa voce di menu si sceglie il valore per il blocco funzioni:

- PV (Primary Value):
 - Valore percentuale linearizzato
- SV1 (Secondary Value 1):
 - Percentuale nei sensori radar, a microonde guidate e ultrasuoni
 - Pressione o altezza nei trasduttori di pressione
- SV2 (Secondary Value 2):
 - Distanza nei sensori radar, a microonde guidate e ultrasuoni
 - Percentuale nei trasduttori di pressione
- Altezza



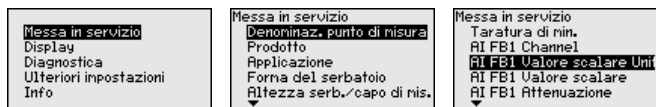
Messa in servizio - AI FB1 cambiamento di scala

All'interno del blocco funzioni si eseguono ulteriori cambiamenti di scala (out-scale). In questa voce di menu si imposta l'unità del cambiamento di scala:



Messa in servizio - AI FB1 unità di cambiamento di scala

All'interno del blocco funzioni si eseguono ulteriori cambiamenti di scala (out-scale). In questa voce di menu si imposta l'unità del cambiamento di scala. Per una migliore rappresentazione le unità sono riunite in gruppi:



| | | |
|--------------------------------|--|----------------------|
| Out Scale Unit inoltre % | Pressione Altezza Massa Portata Volume | ft in cm mm |
|--------------------------------|--|----------------------|

Messa in servizio - AI FB1 attenuazione

Per attenuare colpi di pressione e oscillazioni di livello, impostate in questa voce di menu un tempo d'integrazione da 0 a 999 s.

L'impostazione di laboratorio è 0 s e/o 1 s, in base al tipo di sensore.

| | | |
|---|--|--|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Messa in servizio Denominaz. punto di misura Prodotto Applicazione Forma del serbatoio Altezza serb./capo di mis. | Messa in servizio AI FB1 Valore scalare Unit AI FB1 Valore scalare AI FB1 Attenuazione Bloccare calibrazione |
|---|--|--|

| |
|-----------------|
| PU FTime 0 s |
|-----------------|

Messa in servizio - Bloccare calibrazione

In questa voce di menu è possibile attivare/disattivare permanentemente il PIN. Immettendo un PIN di 4 cifre si proteggono i dati del sensore da accessi non autorizzati e da modifiche involontarie. Il PIN attivato permanentemente può essere disattivato temporaneamente (per ca. 60 minuti) in ogni voce di menu.

| | | |
|---|--|-------------------------------|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Setup Current output mode Current output min./max. Lock adjustment Measurement loop name | PIN Abilitato Bloccare? |
|---|--|-------------------------------|

Con PIN attivo è possibile accedere solo alle seguenti funzioni:

- selezione delle voci di menu e visualizzazione dati
- lettura dei dati dal sensore nel tastierino di taratura con display



Avvertimento:

Con PIN attivo è interdetta la calibrazione via PACTware/DTM ed anche attraverso altri sistemi.

Nella condizione di fornitura il PIN è "0000".

Display - Lingua

Questa voce di menu consente l'impostazione della lingua desiderata.

| | | |
|---|--|---|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Display Lingua Valore d'indicazione Grandezza di scalatura Valore scalare Illuminazione | Display Lingua del menu Valore d'indicazione 1 Valore d'indicazione 2 Illuminazione |
|---|--|---|

| | | |
|--------------------|--|--|
| Lingua Italiano | Lingua Español Pycokyy Italiano Nederlands | Lingua Español Pycokyy Italiano Nederlands |
|--------------------|--|--|

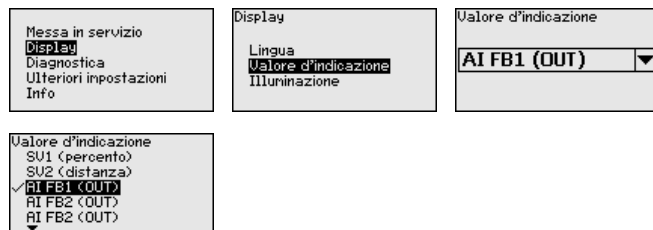
Il sensore è fornito con impostata la lingua indicata sull'ordine.

Display - Valore d'indicazione

Nel menù "Display" definite il valore da visualizzare:

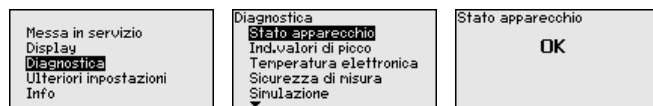
Il sensore fornisce i seguenti valori di misura:

- PV (Primary Value): valore percentuale linearizzato
- SV1 (Secondary Value 1): valore percentuale dopo la taratura
- SV2 (Secondary Value 2): valore della distanza prima della taratura
- AI FB1 (OUT)
- AI FB2 (OUT)
- AI FB3 (OUT)
- Altezza



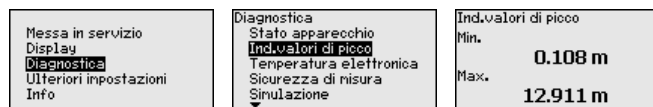
Diagnostica - Stato apparecchio

In questa voce di menù è visualizzato lo stato dell'apparecchio.



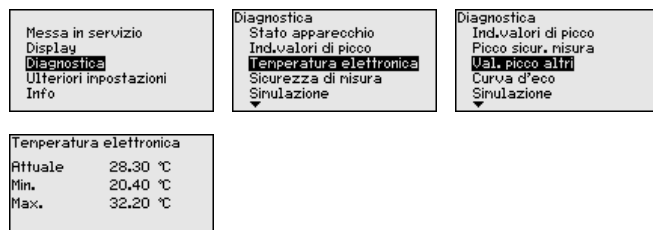
Diagnostica - Indicatore di scarto (valore min/max) (distanza)

Di volta in volta vengono memorizzati nel sensore il valore di misura di distanza minimo e massimo. I valori sono visualizzati alla voce "Indicatore di scarto (valore min/max)".



Diagnostica - Temperatura dell'elettronica

Il valore minimo e il valore massimo della temperatura dell'elettronica vengono memorizzati nel sensore. Questi valori e il valore attuale della temperatura sono visualizzati nella voce di menù "Indicatore di scarto (valore min/max)".



Diagnostica - Sicurezza di misura

Nei sensori di misura senza contatto il funzionamento può essere influenzato dalle condizioni di processo. In questa voce menù la

sicurezza di misura dell'eco di livello è indicata in dB. La sicurezza di misura equivale all'intensità del segnale meno il rumore: quanto più alto è il valore risultante, tanto più sicura è la misurazione. I valori sono > 10 dB con una misura funzionante correttamente.

| | | |
|--|--|---|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Diagnostica Ind.valori di picco Temperatura elettronica Sicurezza di misura Simulazione Visualizzazione curva ▼ | Sicurezza di misura 15 dB |
|--|--|---|

Diagnostica - Simulazione

In questa voce menù simulate i valori di misura attraverso il segnale di uscita. In questo modo potete controllare il percorso del segnale mediante il convertitore/acoppiatore fino alla scheda d'ingresso del sistema di controllo.

| | | |
|--|---|--|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Diagnostica Temperatura elettronica Sicurezza di misura Simulazione Visualizzazione curva ▼ | Simulazione Avviare simulazione? |
| SUI (percento) Distanza RI FB1 PU | Simulazione in corso Percentuale 94.1 % | Simulazione in corso 094.1 % -10,0 110,0 |

Avvio della simulazione:

1. Premere **[OK]**
2. Con **[->]** selezionare il valore di simulazione desiderato e confermare con **[OK]**
3. Con **[OK]** avviate la simulazione. Il valore attuale di misura è dapprima visualizzato in %
4. Con **[OK]** avviate il modo editazione
5. Con **[+]** e **[->]** impostare il valore numerico desiderato
6. Premere **[OK]**



Avviso:

Durante la simulazione il valore simulato è fornito come segnale Profibus-PA.

Interruzione della simulazione:

→ Premere **[ESC]**



Informazione:

La simulazione s'interrompe automaticamente 10 minuti dopo l'ultimo azionamento di un tasto.

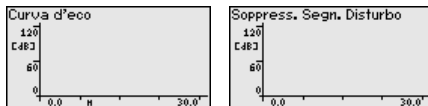
Diagnostica - Visualizzazione curve

La "curva d'eco" rappresenta l'intensità di segnale dell'eco nel campo di misura in dB. L'intensità del segnale consente una valutazione della qualità della misura.

| | | |
|--|---|---|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Diagnostica Sicurezza di misura Simulazione Visualizzazione curva Memoria curva d'eco ▼ | Visualizzazione curva Curva d'eco Soppress. Segn. Disturbo |
|--|---|---|

La "soppressione dei segnali di disturbo" rappresenta gli echi di disturbo memorizzati (vedi menu *Ulteriori impostazioni*) del serbatoio vuoto nel campo di misura con intensità del segnale in "dB"

Un confronto tra curva d'eco e soppressione dei segnali di disturbo consente di valutare la precisione con maggiore precisione la sicurezza di misura.



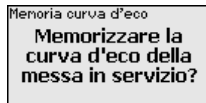
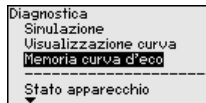
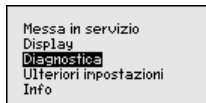
La curva selezionata viene aggiornata costantemente. Tramite il tasto **[OK]** si apre un sottomenu con funzioni di zoom:

- "X-Zoom": funzione d'ingrandimento della distanza
- "Y-Zoom": funzione d'ingrandimento di 1, 2, 5 e 10 volte del segnale in "dB"
- "Unzoom": ritorno all'effettiva grandezza del campo nominale di misura

Diagnostica - Memoria curva d'eco

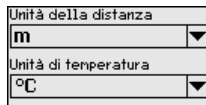
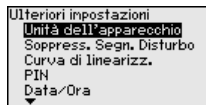
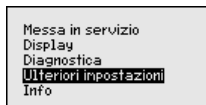
La funzione "Memoria curva d'eco" consente di memorizzare la curva d'eco al momento della messa in servizio. Generalmente questo è consigliabile, mentre per l'utilizzo della funzionalità Asset-Management è addirittura richiesto obbligatoriamente. La memorizzazione dovrebbe avvenire al più basso livello possibile.

Con il software operativo PACTware ed il PC si può mostrare ed utilizzare la curva d'eco ad alta risoluzione per riconoscere le modifiche del segnale nel corso del funzionamento. Inoltre la curva d'eco della messa in servizio può anche essere mostrata nella finestra curva d'eco e confrontata con la curva d'eco attuale.



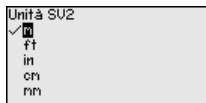
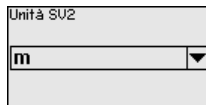
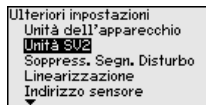
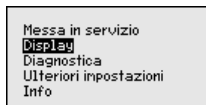
Ulteriori Impostazioni - Unità dell'apparecchio

In questa voce di menu si scelgono la grandezza di misura del sistema e l'unità della temperatura.



Ulteriori impostazioni - Unità SV2

In questa voce menù definite l'unità della Secondary Values 2 (SV2):



Ulteriori impostazioni - Soppressione dei segnali di disturbo

Queste condizioni provocano riflessioni di disturbo e possono compromettere la precisione di misura:

- tronchetto lungo
- strutture interne del serbatoio, come tiranti di montaggio
- agitatori
- Adesioni o cordoni di saldatura alle pareti del serbatoio



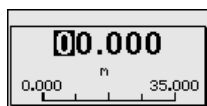
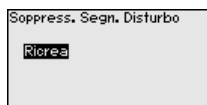
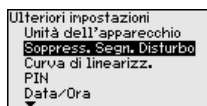
Avviso:

Una funzione di soppressione dei segnali di disturbo rileva, registra e memorizza questi segnali, che non saranno presi in considerazione durante la misura di livello.

Questa funzione deve essere eseguita possibilmente con livello ridotto, per riuscire a rilevare tutte le riflessioni di disturbo eventualmente esistenti.

Procedere nel modo seguente:

1. Selezionare con **[>]** la voce di menu "Soppressione dei segnali di disturbo" e confermare con **[OK]**.



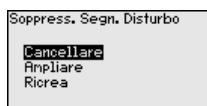
2. Confermare tre volte con **[OK]** e immettere l'effettiva distanza dal sensore alla superficie del prodotto.
3. Tutti i segnali di disturbo presenti in questo campo saranno rilevati dal sensore e memorizzati dopo la conferma con **[OK]**.



Avviso:

Controllate la distanza dalla superficie del prodotto, poiché una errata impostazione (valore troppo elevato) del livello attuale viene memorizzata come segnale di disturbo. In questo caso il sensore non sarà più in grado di misurare il livello in questo campo.

Se nel sensore è già stata predisposta una soppressione dei segnali di disturbo, selezionando "Soppressione dei segnali di disturbo" compare la seguente finestra di menu:



Cancellare: consente di cancellare completamente una soppressione dei segnali di disturbo già predisposta. Ciò è opportuno nel caso in

cui tale soppressione dei segnali di disturbo non sia più adeguata alle caratteristiche del serbatoio in relazione alla tecnica di misura.

Ampliare: consente di ampliare una soppressione dei segnali di disturbo già predisposta. Ciò è opportuno per es. quando una soppressione dei segnali di disturbo è stata eseguita con un livello troppo alto, per cui non è stato possibile rilevare tutti gli echi di disturbo. Selezionando "Ampliare" viene visualizzata la distanza della soppressione dei segnali di disturbo esistente dalla superficie del prodotto. Questo valore può essere modificato e la soppressione dei segnali di disturbo può essere estesa a questo settore.

Ulteriori impostazioni - Linearizzazione

È necessaria la linearizzazione di tutti i serbatoi il cui volume non aumenta linearmente con l'altezza di livello (per esempio i serbatoi cilindrici orizzontali o i serbatoi sferici) per i quali si desidera l'indicazione del volume. Esistono a questo scopo apposite curve di linearizzazione che indicano il rapporto fra altezza percentuale e volume del serbatoio.

Attivando la curva adatta appare correttamente il volume del serbatoio in percentuale. Se il volume è mostrato non in percentuale, bensì per es. in litri o chilogrammi, è possibile impostare un valore scalare alla voce menù "Display".

| | | |
|--|---|---|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Ulteriori impostazioni Unità dell'apparecchio Soppress. Segn. Disturbo Curva di linearizz. PIN Data/Ora | ✓ Lineare Serb.cilindr.lin. Serb. Sferico Palmer-Bowllus-Flume Venturi, strana, trapeziod. |
|--|---|---|

Immettete i parametri desiderati con i relativi tasti e passate alla successiva voce menù col tasto **[ESC]** e **[→]**.



Avvertimento:

In caso di uso dell'apparecchio con relativa omologazione come componente di una sicurezza di sovrappieno secondo WHG, va rispettato quanto segue:

Se si seleziona una curva di linearizzazione, il segnale di misura non è più necessariamente lineare rispetto al livello. L'utente deve tenerne conto in particolare per l'impostazione del punto di intervento sul rilevatore di livello.

Ulteriori impostazioni - Indirizzo sensore

In questa voce menù imposterete l'indirizzo del sensore nella rete Profibus PA

Assegnare un indirizzo ad ogni apparecchio Profibus PA. Gli indirizzi ammessi vanno da 0 a 126. Ogni indirizzo di una rete Profibus PA deve essere attribuito solo una volta. Il sensore sarà riconosciuto dal sistema di controllo solo se l'indirizzo è stato impostato correttamente.

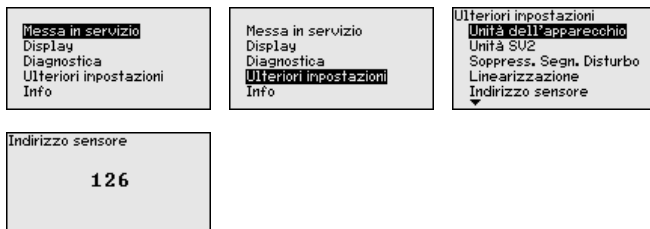
Nella condizione di fornitura da laboratorio è impostato l'indirizzo 126. Questo indirizzo può essere usato per il controllo di funzioni dell'apparecchio e per il collegamento a una rete Profibus PA esistente. L'indirizzo deve poi essere modificato, per il collegamento di altri apparecchi.

L'impostazione dell'indirizzo si esegue a scelta mediante:

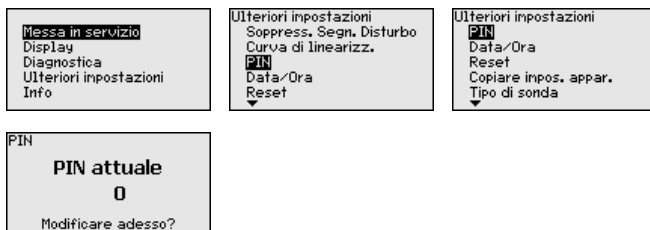
- Il selettore d'indirizzo nel vano dell'elettronica dell'apparecchio (impostazione d'indirizzo via hardware)
- il tastierino di taratura con display (impostazione d'indirizzo via software)
- PACTware/DTM (impostazione d'indirizzo via software)

**Avviso:**

L'indirizzamento software è attivo solo se l'indirizzo col selettore d'indirizzo dell'apparecchio è impostato l'indirizzo 126 o uno superiore.

**Ulteriori impostazioni - PIN**

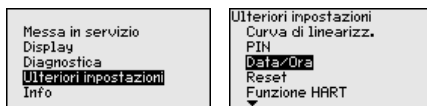
Immettendo un PIN di 4 cifre si proteggono i dati del sensore da accessi non autorizzati e da modifiche involontarie. In questa voce di menu il PIN viene visualizzato ovv. modificato. È comunque disponibile solamente se nel menu "Messa in servizio" è stata autorizzata la calibrazione.



Nella condizione di fornitura il PIN è "0000".

Ulteriori impostazioni - Data/Ora

Questa voce di menu consente di regolare l'orologio interno del sensore.

**Ulteriori impostazioni - Reset**

Durante un reset, tutte le impostazioni saranno resettate tranne alcune eccezioni e cioè: PIN, lingua, retroilluminazione, SIL e modo operativo HART.



Sono disponibili le seguenti funzioni di reset:

- **Condizione della consegna:** ripristino delle impostazioni dei parametri al momento della spedizione da laboratorio, comprese le impostazioni specifiche dell'ordine. Saranno cancellate le seguenti impostazioni: soppressione dei segnali di disturbo, curva di linearizzazione liberamente programmata, memoria dei valori di misura, delle curve d'eco e degli eventi.
- **Impostazioni di base:** Ripristino delle impostazioni dei parametri, inclusi i parametri speciali sui valori di default del relativo apparecchio. Le seguenti funzioni saranno cancellate: soppressione dei segnali di disturbo creata, curva di linearizzazione liberamente programmata, memoria dei valori di misura, delle curve d'eco e di eventi.
- **Messa in servizio:** Ripristino delle impostazioni dei parametri sui valori di default del relativo apparecchio. Restano invariate impostazioni relative all'ordine, ma non saranno trasferite nei parametri attuali. Le seguenti funzioni restano invariate: soppressione dei segnali di disturbo creata, curva di linearizzazione liberamente programmata, memoria dei valori di misura, delle curve d'eco e di eventi. Sarà impostata una linearizzazione lineare.
- **Soppressione dei segnali di disturbo:** Cancellazione di una soppressione dei segnali di disturbo precedentemente creata. Resta attiva la soppressione dei segnali di disturbo creata in laboratorio.
- **Indicatore di scarto (valore min/max) valore di misura:** ripristino delle distanze di min. e di max. misurate sugli attuali valori di misura.

Selezionate la funzione reset desiderata con **[>]** e confermate con **[OK]**.

La seguente tabella mostra i valori di default del VEGAPULS 61:

| Menu | Voce di menu | Valore di default |
|------------------------|---|---|
| Messa in servizio | Denominazione punto di misura | Sensore |
| | Prodotto | Liquido/Soluzione acquosa Materiale in pezzatura/Pietrisco, ghiaia |
| | Applicazione | Serbatoio di stoccaggio Silo |
| | Forma del serbatoio | Fondo del serbatoio bombato Cielo del serbatoio bombato |
| | Altezza del serbatoio/ Campo di misura | Campo di misura consigliato, vedi " <i>Dati tecnici</i> " nell'appendice. |
| | Taratura di min. | Campo di misura consigliato, vedi " <i>Dati tecnici</i> " nell'appendice. |
| | Taratura di max. | 0,000 m(d) |
| | AI FB1 Channel | PV (lin. perc.) |
| | AI FB1 unità di valore scalare | Altezza % |
| | Valori scalari AI FB1 | 0,00 lin %, 0,00 % 100,00 lin %, 100,00 % |
| | Attenuazione AI FB1 | 0 s |
| | Bloccare calibrazione | Sbloccato |
| Display | Lingua | Come da commessa |
| | Valore d'indicazione | SV 1 |
| | Illuminazione | Accesa |
| Ulteriori impostazioni | Unità di distanza | m |
| | Unità di temperatura | °C |
| | Unità SV2 | m |
| | Lunghezza della sonda di misura | Lunghezza del tubo di livello da officina |
| | Curva di linearizzazione | Lineare |
| | Indirizzo sensore | 126 |

Ulteriori impostazioni - Copiare impostazioni apparecchio

Tramite questa funzione si copiano impostazioni dell'apparecchio. Sono disponibili le seguenti funzioni:

- Memorizzare i dati del sensore nel tastierino di taratura con display
- Memorizzare i dati del tastierino di taratura con display nel sensore

Saranno memorizzati i seguenti dati e/o le impostazioni della calibrazione del tastierino di taratura con display:

- Tutti i dati dei menu "*Messa in servizio*" e "*Display*"
- Nel menu "*Ulteriori impostazioni*" i punti "*Unità di distanza, unità di temperatura e linearizzazione*"

- I valori della curva di linearizzazione liberamente programmabile

| | | |
|--|---|--|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Ulteriori impostazioni Reset Funzione HART Copiare impostazioni appar ----- Unità dell'apparecchio ↓ | Copiare impostazioni appar Leggere dal sensore Scrivere nel sensore |
|--|---|--|

I dati copiati sono salvati in una memoria permanente EEPROM del tastierino di taratura con display e non andranno persi neppure durante una caduta di tensione. Voi potete prelevarli e scriverli in uno o più sensori o custodirli per una eventuale sostituzione del sensore.

Il sistema e la quantità di dati copiati dipendono dal tipo di sensore.



Avviso:

I dati saranno memorizzati nel sensore solo dopo un controllo che assicuri la loro idoneità al sensore. In caso contrario apparirà un messaggio d'errore o sarà bloccata la funzione. Durante la scrittura dei dati nel sensore sarà visualizzato il tipo d'apparecchio da cui provengono e il numero di TAG di questo sensore.

Info - Denominazione apparecchio

In questo menu è possibile prendere visione del nome e del numero di serie dell'apparecchio:

| | |
|--|---|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Info Denominazione apparecchio Versione dell'apparecchio Data di calibrazione Caratteristiche dell'appar |
|--|---|

Info - Versione dell'apparecchio

Questa voce di menu visualizza la versione hardware e software del sensore.

| | |
|--|--|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Info Denominazione apparecchio Versione dell'apparecchio Data di calibrazione Caratteristiche dell'appar |
|--|--|

Info - Data di calibrazione

In questa voce di menu sono indicate la data della calibrazione di laboratorio del sensore e la data dell'ultima modifica di parametri del sensore attraverso il tastierino di taratura con display e/o via PC.

| | |
|--|--|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Info Denominazione apparecchio Versione dell'apparecchio Data di calibrazione Caratteristiche dell'appar |
|--|--|

Info - Profibus Ident Number

In questa voce di menu viene visualizzato il numero di ident. del Profibus dell'apparecchio.

| | | |
|--|---|--------------------------------------|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Info Denominazione apparecchio Versione dell'apparecchio Data di calibrazione Profibus Ident Number Caratteristiche dell'appar | Profibus Ident Number 1170 |
|--|---|--------------------------------------|

Caratteristiche apparecchio

In questa voce di menu sono indicate le caratteristiche del sensore quali: omologazione, attacco di processo, guarnizione, campo di misura, elettronica, custodia ed altre.

| | | |
|--|---|--|
| Messa in servizio Display Diagnostica Ulteriori impostazioni Info | Info Denominazione apparecchio Versione dell'apparecchio Data di calibrazione Caratteristiche dell'appar | Caratteristiche dell'appar Indicare adesso? |
|--|---|--|

6.5 Protezione dei dati di parametrizzazione

Su carta

È consigliabile annotare i dati impostati, per es. su questo manuale e poi archivarli. Saranno così disponibili per ogni futura esigenza.

Nel tastierino di taratura con display

Se l'apparecchio è dotato di un tastierino di taratura con display, i dati di parametrizzazione possono essere memorizzati sul tastierino. La procedura è descritta alla voce di menu *"Copiare impostazioni apparecchio"*.

7 Messa in servizio con PACTware

7.1 Collegamento del PC

Tramite l'adattatore d'interfaccia, direttamente al sensore

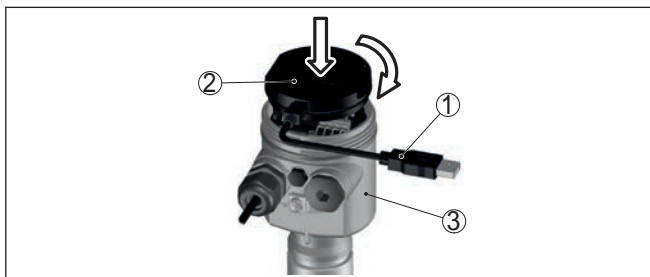


Figura 35: Collegamento diretto del PC al sensore via adattatore d'interfaccia

- 1 Cavo USB di collegamento al PC
- 2 Adattatore d'interfaccia VEGACONNECT
- 3 Sensore

7.2 Parametrizzazione

Presupposti

Per la parametrizzazione dell'apparecchio tramite un PC Windows sono necessari il software di configurazione PACTware e un driver dell'apparecchio idoneo (DTM), conforme allo standard FDT. L'attuale versione PACTware e tutti i DTM disponibili sono raccolti in una DTM Collection. È inoltre possibile integrare i DTM in altre applicazioni quadro conformemente allo standard FDT.



Avviso:

Per garantire il supporto di tutte le funzioni dell'apparecchio è necessario usare l'ultima DTM Collection, anche perché le vecchie versioni Firmware non contengono tutte le funzioni descritte. È possibile scaricare l'ultima versione dell'apparecchio dalla nostra homepage. Su internet è disponibile anche una procedura di aggiornamento.

Ulteriori operazioni di messa in servizio sono descritte nelle Istruzioni d'uso- "DTM Collection/PACTware", allegate ad ogni DTM Collection e scaricabili via internet. Una descrizione dettagliata è disponibile nella guida in linea di PACTware e nei DTM.

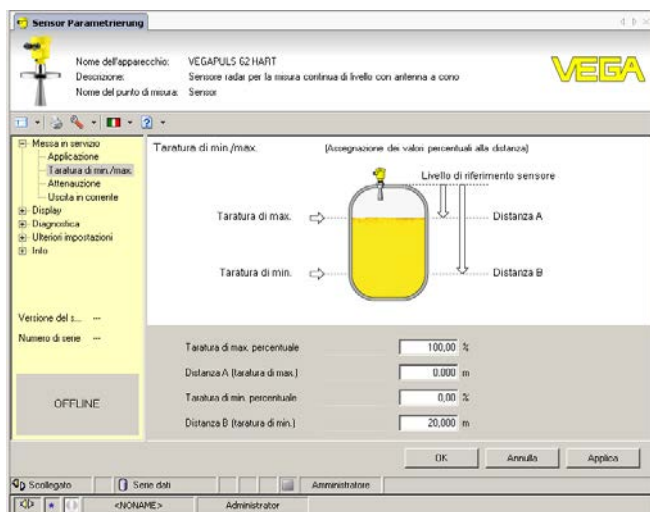


Figura 36: Esempio di una maschera DTM

Versione standard/Versione completa

Tutti i DTM degli apparecchi sono disponibili in versione standard e in versione integrale a pagamento. La versione standard contiene tutte le funzioni necessarie alla completa messa in servizio. Un assistente per la semplice configurazione del progetto facilita notevolmente la calibrazione. Parti integranti della versione standard sono anche la memorizzazione/stampa del progetto e una funzione Import/Export.

La versione integrale contiene anche una funzione di stampa ampliata per l'intera documentazione del progetto e la possibilità di memorizzare curve dei valori di misura e curve d'eco. Mette anche a disposizione un programma di calcolo del serbatoio e un multiviewer per la visualizzazione e l'analisi delle curve dei valori di misura e delle curve d'eco memorizzate.

La versione standard può essere scaricata dal sito www.vega.com/downloads, "Software". La versione integrale è disponibile su CD presso la rappresentanza responsabile.

7.3 Protezione dei dati di parametrizzazione

È consigliabile annotare e memorizzare i dati di parametrizzazione via PACTware. Saranno così disponibili per ogni eventuale futura esigenza.

8 Messa in servizio con altri sistemi

8.1 Programmi di servizio DD

Sono disponibili descrizioni degli apparecchi sotto forma di Enhanced Device Description (EDD) per programmi di servizio DD, come per es. AMS™ e PDM.

I file possono essere scaricati da www.vega.com/downloads, "Software".

9 Diagnostica, Asset Management e assistenza

9.1 Manutenzione

Manutenzione

L'apparecchio, usato in modo appropriato durante il normale funzionamento, non richiede una particolare manutenzione.

Pulizia

La pulizia contribuisce a far sì che la targhetta d'identificazione e i contrassegni sull'apparecchio siano ben visibili.

In proposito prestare attenzione alle seguenti prescrizioni:

- utilizzare esclusivamente detergenti che non intacchino la custodia, la targhetta d'identificazione e le guarnizioni
- impiegare solamente metodi di pulizia adeguati al grado di protezione dell'apparecchio

9.2 Memoria di valori di misura e di eventi

L'apparecchio dispone di più memorie utilizzate a fini di diagnosi. I dati si conservano anche in caso di interruzioni di tensione.

Memorizzazione valori di misura

Nel sensore possono essere memorizzati fino a 100.000 valori di misura in una memoria ad anello. Ciascuna registrazione è corredata di data/ora e del relativo valore di misura. Tra i valori memorizzabili rientrano per es.:

- Distanza
- Livello
- Valore percentuale
- Lin. percentuale
- scalare
- Valore in corrente
- Sicurezza di misura
- temperatura dell'elettronica

Nello stato di consegna dell'apparecchio la memoria dei valori di misura è attiva e salva ogni 3 minuti la distanza, la sicurezza di misura e la temperatura dell'elettronica.

I valori che si desidera memorizzare e le condizioni di registrazione vengono impostati tramite un PC con PACTware/DTM ovv. il sistema pilota con EDD. Gli stessi canali vengono utilizzati per la lettura o il resettaggio dei dati.

Memorizzazione eventi

Nel sensore vengono memorizzati automaticamente fino a 500 eventi (non cancellabili) con timbro temporale. Ciascuna registrazione contiene data/ora, tipo di evento, descrizione dell'evento e valore. Esempi di evento:

- modifica di un parametro
- momenti di inserzione e disinserzione
- Messaggi di stato (secondo NE 107)
- Messaggi di errore (secondo NE 107)

Memorizzazione della curva d'eco

I dati sono letti mediante un PC con PACTware/DTM e/o attraverso il sistema di controllo con EDD.

Le curve d'eco vengono memorizzate con la data e l'ora ed i relativi dati d'eco. La memoria è suddivisa in due parti:

Curva d'eco della messa in servizio: vale come curva d'eco di riferimento per le condizioni di misura in occasione della messa in servizio. In tal modo è facile individuare modifiche delle condizioni di misura nel corso dell'esercizio o adesioni sul sensore. La curva d'eco della messa in servizio viene salvata tramite:

- PC con PACTware/DTM
- sistema pilota con EDD
- Tastierino di taratura con display

Ulteriori curve d'eco: in quest'area di memoria è possibile memorizzare nel sensore fino a 10 curve d'eco in una memoria ad anello. Le ulteriori curve d'eco vengono salvate tramite:

- PC con PACTware/DTM
- sistema pilota con EDD

9.3 Funzione di Asset Management

L'apparecchio dispone di un'autosorveglianza e diagnostica secondo NE 107 e VDI/VDE 2650. Relativamente alle segnalazioni di stato indicate nella tabella seguente sono visibili messaggi di errore dettati alla voce di menu "Diagnostica" tramite tastierino di taratura con display, PACTware/DTM ed EDD.

Segnalazioni di stato

I messaggi di stato sono suddivisi nelle seguenti categorie:

- Guasto
- Controllo di funzionamento
- Fuori specifica
- Manutenzione necessaria

e sono chiariti da pittogrammi:

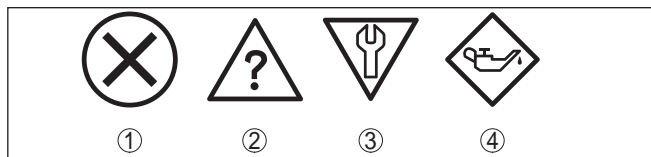


Figura 37: Pittogrammi delle segnalazioni di stato

- 1 Guasto (Failure) - rosso
- 2 Fuori specifica (Out of specification) - giallo
- 3 Controllo di funzionamento (Function check) - arancione
- 4 Manutenzione necessaria (Maintenance) - blu

Guasto (Failure): a causa del riconoscimento di un difetto di funzionamento nell'apparecchio, questo segnala un guasto.

Questa segnalazione di stato è sempre attiva e non può essere disattivata dall'utente.

Controllo di funzionamento (Function check): si sta lavorando sull'apparecchio, il valore di misura è temporaneamente non valido (per es. durante la simulazione).

Nelle impostazioni di default questa segnalazione di stato è inattiva. L'utente può attivarla tramite PACTware/DTM o EDD.

Fuori specifica (Out of specification): il valore di misura non è sicuro, poiché è stata superata la specifica dell'apparecchio (per es. temperatura dell'unità elettronica).

Nelle impostazioni di default questa segnalazione di stato è inattiva. L'utente può attivarla tramite PACTware/DTM o EDD.

Manutenzione necessaria (Maintenance): la funzione dell'apparecchio è limitata da influenze esterne. La misura viene influenzata, il valore di misura è ancora valido. Pianificare la manutenzione perché è probabile un guasto imminente (per es. a causa di adesioni).

Nelle impostazioni di default questa segnalazione di stato è inattiva. L'utente può attivarla tramite PACTware/DTM o EDD.

Failure (Guasto)

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec Diagnosis Bits |
|---|---|--|---------------------------|
| F013 Nessun valore di misura disponibile | <ul style="list-style-type: none"> ● Il sensore non rileva l'eco durante il funzionamento ● Sistema di antenna sporco o difettoso | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare e correggere l'installazione e/o la parametrizzazione ● Pulire o sostituire gli attacchi di processo e/o l'antenna | Bit 0 |
| F017 Escursione taratura troppo piccola | <ul style="list-style-type: none"> ● Taratura fuori specifica | <ul style="list-style-type: none"> ● Modificare la taratura conformemente ai valori limiti (differenza tra min. e max. ≥ 10 mm) | Bit 1 |
| F025 Errore nella tabella di linearizzazione | <ul style="list-style-type: none"> ● I punti di riferimento non seguono un andamento costante, per es. coppie di valori illogiche | <ul style="list-style-type: none"> ● Verificare la tabella di linearizzazione ● Cancellare/Ricreare tabella | Bit 2 |
| F036 Software non funzionante | <ul style="list-style-type: none"> ● Aggiornamento software fallito o interrotto | <ul style="list-style-type: none"> ● Ripetere aggiornamento software ● Controllare esecuzione dell'elettronica ● Sostituire l'elettronica ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 3 |
| F040 Errore nell'elettronica | <ul style="list-style-type: none"> ● Difetto di hardware | <ul style="list-style-type: none"> ● Sostituire l'elettronica ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 4 |
| F080 | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore generale di software | <ul style="list-style-type: none"> ● Disconnettere brevemente la tensione di esercizio | Bit 5 |
| F105 Determinazione valori di misura | <ul style="list-style-type: none"> ● L'apparecchio è ancora in fase di avvio, non è stato possibile determinare il valore di misura | <ul style="list-style-type: none"> ● Attendere la fine della fase di avvio ● Durata a seconda dell'esecuzione e della parametrizzazione: fino a ca. 3 min. | Bit 6 |

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec Diagnosis Bits |
|---|--|--|---------------------------|
| F113 Errore di comunicazione | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore nella comunicazione interna dell'apparecchio | <ul style="list-style-type: none"> ● Disconnettere brevemente la tensione di esercizio ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 12 |
| F125 Temperatura dell'elettronica inaccettabile | <ul style="list-style-type: none"> ● Temperatura dell'elettronica fuori specifica | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare temperatura ambiente ● Isolare l'elettronica ● Usare un apparecchio con un maggiore campo di temperatura | Bit 7 |
| F260 Errore di calibrazione | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore nella calibrazione eseguita in laboratorio ● Errore nella EEPROM | <ul style="list-style-type: none"> ● Sostituire l'elettronica ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 8 |
| F261 Errore di configurazione | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore durante la messa in servizio ● Soppressione dei segnali di disturbo errata ● Errore nel corso dell'esecuzione di un reset | <ul style="list-style-type: none"> ● Ripetere messa in servizio ● Ripetere reset | Bit 9 |
| F264 Errore d'installazione/di messa in servizio | <ul style="list-style-type: none"> ● La taratura non compresa all'interno dell'altezza del serbatoio/ del campo di misura ● Massimo campo di misura dell'apparecchio insufficiente | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare e correggere l'installazione e/o la parametrizzazione ● Installare un apparecchio con un maggiore campo di misura | Bit 10 |
| F265 Funzione di misura disturbata | <ul style="list-style-type: none"> ● Il sensore non effettua più alcuna misura ● Tensione d'alimentazione troppo bassa | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare la tensione d'esercizio ● Eseguire il reset ● Disconnettere brevemente la tensione di esercizio | Bit 11 |

Tab. 6: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

Function check

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec Diagnosis Bits |
|-------------------------------|--|--|---------------------------|
| C700 Simulazione attiva | <ul style="list-style-type: none"> ● È attiva una simulazione | <ul style="list-style-type: none"> ● Terminare simulazione ● Attendere la fine automatica dopo 60 minuti | Bit 19 |

Tab. 7: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

Out of specification

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec Diagnosis Bits |
|--|--|--|---------------------------|
| S600 Temperatura dell'elettronica inaccettabile | <ul style="list-style-type: none"> ● Temperatura dell'elettronica fuori specifica | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare temperatura ambiente ● Isolare l'elettronica ● Usare un apparecchio con un maggiore campo di temperatura | Bit 18 |

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec Diagnosis Bits |
|-------------------------------|---|--|---------------------------|
| S601 Sovrappieno | ● Pericolo di sovrappieno del serbatoio | ● Assicurarsi che non avviene alcun ulteriore carico ● Controllare il livello nel serbatoio | Bit 20 |

Tab. 8: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

Maintenance

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec Diagnosis Bits |
|--|--|--|---------------------------|
| M500 Errore durante reset della condizione di fornitura | ● Durante il reset allo stato di fornitura non è stato possibile ripristinare i dati | ● Ripetere reset ● Caricare il file XML con i dati del sensore nel sensore | Bit 13 |
| M501 Errore nella tabella di linearizzazione non attiva | ● Errore hardware EEPROM | ● Sostituire l'elettronica ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 14 |
| M502 Errore nella memoria diagnostica | ● Errore hardware EEPROM | ● Sostituire l'elettronica ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 15 |
| M503 Sicurezza di misura esigua | ● Il rapporto eco/rumore è troppo esiguo per una misurazione sicura | ● Controllare condizioni d'installazione e di processo ● Pulire l'antenna ● Modificare orientamento di polarizzazione ● Installare un apparecchio con sensibilità più elevata | Bit 16 |
| M504 Errore in una interfaccia apparecchio | ● Difetto di hardware | ● Controllare collegamenti ● Sostituire l'elettronica ● Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 17 |
| M505 Non c'è alcun eco | ● L'eco di livello non può più essere rilevato | ● Pulire l'antenna ● Utilizzare antenna/sensore più idonei ● Eliminare eventuali echi di disturbo presenti ● Ottimizzare posizione sensore ed orientamento | Bit 21 |

Tab. 9: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

9.4 Eliminazione di disturbi**Comportamento in caso di disturbi**

È responsabilità del gestore dell'impianto prendere le necessarie misure per eliminare i disturbi che eventualmente si presentassero.

Procedimento per l'eliminazione di disturbi

I primi provvedimenti sono:

- Valutazione di messaggi d'errore tramite lo strumento di calibrazione

- Controllo del segnale in uscita
- Trattamento di errori di misura

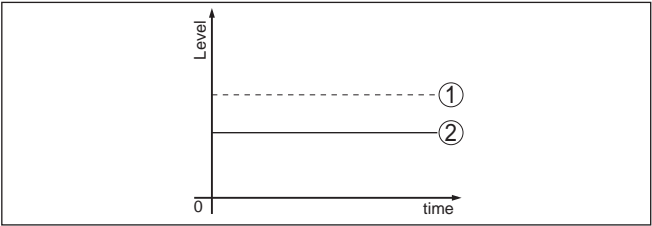
Un PC con il software PACTware e il relativo DTM offre ulteriori ampie possibilità diagnostiche. In molti casi in questo modo è possibile individuare le cause delle anomalie e provvedere alla loro eliminazione.

Trattamento di errori di misura su liquidi

Le tabelle seguenti contengono esempi tipici di errori di misura su liquidi legati all'applicazione stessa. Si dintinugue tra errori di misura in caso di

- livello costante
- riempimento
- svuotamento

Le immagini nella colonna "Immagine errore" mostrano il livello effettivo con una linea tratteggiata e quello visualizzato dal sensore con una linea continua.




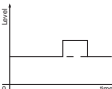
- 1 Livello effettivo
- 2 Livello indicato dal sensore

Avvertenze:

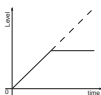


- Ovunque il sensore visualizzi un valore costante, la causa potrebbe risiedere anche nell'impostazione di anomalia dell'uscita in corrente su "Mantieni valore"
- In caso di visualizzazione di un livello troppo basso, la causa potrebbe essere anche un'eccessiva resistenza di linea

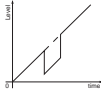
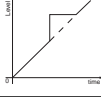
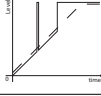
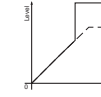
Errori di misura con livello costante

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|---|--|--|
| 1. Il valore di misura visualizza un livello troppo basso o troppo alto | ● Taratura di min./max. non corretta | ● Adeguare la taratura di min./max. |
| | ● Curva di linearizzazione errata | ● Adeguare la curva di linearizzazione |
| | ● Montaggio in tubo di bypass o di livello, da ciò risulta un errore (errore di misura piccolo vicino a 100%/grande vicino a 0%) | ● Verificare i parametri dell'applicazione relativi alla forma del serbatoio, event. adeguarli (bypass, tubo di livello, diametro) |

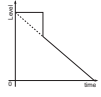
| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|---|---|--|
| 2. Il valore di misura va verso 0%  | <ul style="list-style-type: none"> ● Eco multiplo (cielo del serbatoio, superficie del prodotto) con ampiezza superiore all'eco di livello | <ul style="list-style-type: none"> ● Verificare i parametri dell'applicazione, in particolare cielo del serbatoio, tipo di prodotto, fondo toroidale, elevato valore di costante dielettrica, eventualmente adeguarli |
| 3. Il valore di misura va verso 100%  | <ul style="list-style-type: none"> ● L'ampiezza dell'eco di livello cala per ragioni di processo ● Non è stata eseguita la soppressione dei segnali di disturbo | <ul style="list-style-type: none"> ● Eseguire una soppressione dei segnali di disturbo |
| | <ul style="list-style-type: none"> ● Variazione dell'ampiezza o della posizione di un eco di disturbo (per es. condensa, depositi di prodotto); la soppressione dei segnali di disturbo non è più adeguata | <ul style="list-style-type: none"> ● Determinare la causa dei segnali di disturbo ed eseguire la soppressione dei segnali di disturbo per es. con condensa |


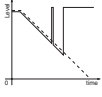
Errori di misura al riempimento

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|---|--|--|
| 4. Il valore di misura rimane invariato al riempimento  | <ul style="list-style-type: none"> ● Echi di disturbo troppo grandi nella zona iniziale ovv. eco del livello troppo piccolo ● Forte formazione di schiuma o vortice ● Taratura di max. non corretta | <ul style="list-style-type: none"> ● Eliminare i segnali di disturbo al massimo livello ● Controllare la configurazione di misura: l'antenna deve sporgere dal tronchetto, installazioni ● Togliere eventuale sporco depositato sull'antenna ● In caso di disturbi legati a installazioni interne al massimo livello: modificare l'orientamento di polarizzazione ● Riconfigurare la soppressione dei segnali di disturbo ● Adeguare la taratura di max. |
| 5. Al riempimento il valore di misura rimane nella sezione del fondo  | <ul style="list-style-type: none"> ● Eco del fondo del serbatoio più grande dell'eco di livello, per es. per prodotti con $\epsilon_r < 2,5$ a base di olio, solvente | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare ed eventualmente correggere i parametri prodotto, altezza del serbatoio e forma del fondo |
| 6. Al riempimento il valore di misura rimane temporaneamente fermo e poi passa al livello corretto  | <ul style="list-style-type: none"> ● Turbolenze sulla superficie del prodotto, riempimento rapido | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare i parametri, eventualmente correggerli, per es. in serbatoio di dosaggio, reattore |

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|--|--|---|
| <p>7. Al riempimento il valore di misura va verso 0%</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ● L'ampiezza di un eco multiplo (cielo del serbatoio - superficie del prodotto) è maggiore a quella dell'eco di livello ● In un punto di eco di disturbo non è possibile distinguere l'eco di livello dall'eco di disturbo (passa a eco multiplo) | <ul style="list-style-type: none"> ● Verificare i parametri dell'applicazione, in particolare cielo del serbatoio, tipo di prodotto, fondo toroidale, elevato valore di costante dielettrica, eventualmente adeguarli ● In caso di disturbi legati a installazioni interne al massimo livello: modificare l'orientamento di polarizzazione ● Scegliere una posizione di installazione più idonea |
| <p>8. Al riempimento il valore di misura va verso 100%</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ● A causa di forti turbolenze e di formazione di schiuma al riempimento l'ampiezza dell'eco di livello cala. Il valore di misura passa a eco di disturbo | <ul style="list-style-type: none"> ● Eseguire una soppressione dei segnali di disturbo |
| <p>9. Al riempimento il valore di misura passa sporadicamente a 100%</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ● Condensa variabile o depositi di sporco sull'antenna | <ul style="list-style-type: none"> ● Eseguire la soppressione dei segnali di disturbo o aumentare la soppressione dei segnali di disturbo con condensa/sporco al massimo livello tramite editazione |
| <p>10. Il valore di misura passa a $\geq 100\%$ ovv. 0 m di distanza</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ● L'eco di livello non viene più rilevato nella zona iniziale a causa della formazione di schiuma o di segnali di disturbo nella zona iniziale. Il sensore passa a "Sicurezza di sovrappieno". Vengono indicati il max. livello (distanza 0 m) e il messaggio di stato "Sicurezza di sovrappieno". | <ul style="list-style-type: none"> ● Controllare il punto di misura: l'antenna deve sporgere dal tronchetto ● Togliere eventuale sporco depositato sull'antenna ● Utilizzare un sensore con un'antenna più adatta |

Errori di misura allo svuotamento

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|---|---|--|
| <p>11. Allo svuotamento il valore di misura rimane al massimo livello</p>  | <ul style="list-style-type: none"> ● L'eco di disturbo è più grande dell'eco di livello ● Eco di livello troppo piccolo | <ul style="list-style-type: none"> ● Eliminare il segnale di disturbo nella zona iniziale. Verificare che l'antenna sporga dal tronchetto ● Togliere eventuale sporco depositato sull'antenna ● In caso di disturbi legati a installazioni interne al massimo livello: modificare l'orientamento di polarizzazione ● Una volta eliminati gli echi di disturbo va cancellata la soppressione dei segnali di disturbo. Eseguire una nuova soppressione dei segnali di disturbo |

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|---|--|--|
| 12. Allo svuotamento il valore di misura va verso lo 0%  | <ul style="list-style-type: none"> Eco del fondo del serbatoio più grande dell'eco di livello, per es. per prodotti con $\epsilon_r < 2,5$ a base di olio, solvente | <ul style="list-style-type: none"> Controllare ed eventualmente correggere i parametri tipo di prodotto, altezza del serbatoio e forma del fondo |
| 13. Allo svuotamento il valore di misura va sporadicamente verso il 100%  | <ul style="list-style-type: none"> Condensa variabile o depositi di sporco sull'antenna | <ul style="list-style-type: none"> Eseguire la soppressione dei segnali di disturbo o aumentare la soppressione dei segnali di disturbo al massimo livello tramite editazione Per i materiali in pezzatura utilizzare sensori radar con attacco per purga d'aria |

Comportamento dopo l'eliminazione dei disturbi

A seconda della causa del disturbo e delle misure attuate è eventualmente necessario ripetere i passi operativi descritti nel capitolo "Messa in servizio" o eseguire un controllo di plausibilità e di completezza.

Hotline di assistenza 24 ore su 24

Se non si dovesse ottenere alcun risultato, chiamare la Service Hotline VEGA al numero **+49 1805 858550**.

La hotline è disponibile anche al di fuori del normale orario d'ufficio, 7 giorni su 7, 24 ore su 24.

Poiché offriamo questo servizio in tutto il mondo, l'assistenza viene fornita in lingua inglese. Il servizio è gratuito, al cliente sarà addebitato solamente il costo della chiamata.

9.5 Sostituzione dell'unità elettronica

In caso di difetto, l'unità elettronica può essere sostituita dall'utente.



Nelle applicazioni Ex usare unicamente un apparecchio e un'unità elettronica con omologazione Ex.

Se non si dispone di un'unità elettronica sul posto, è possibile ordinarla alla propria filiale di competenza. Le unità elettroniche sono adeguate al relativo sensore e si differenziano nell'uscita del segnale e nell'alimentazione in tensione.

La nuova elettronica deve contenere le impostazioni di laboratorio del sensore, caricabili

- in laboratorio
- sul posto dall'utente

In entrambi i casi occorre indicare il numero di serie del sensore, rintracciabile sulla targhetta d'identificazione dell'apparecchio, all'interno della custodia e sulla bolla di consegna.

Per il caricamento sul posto è necessario dapprima scaricare da internet i dati dell'ordine (vedi Istruzioni d'uso "Unità elettronica").



Avvertimento:

Le impostazioni specifiche per l'applicazione vanno immesse nuovamente. Per questo, dopo la sostituzione dell'elettronica va eseguita una nuova messa in servizio.

Se in occasione della prima messa in servizio del sensore sono stati memorizzati i dati della parametrizzazione, questi possono essere trasferiti nuovamente nell'unità elettronica sostitutiva. In tal caso non è necessario eseguire una nuova messa in servizio.

9.6 Aggiornamento del software

Un aggiornamento del software dell'apparecchio può essere effettuato tramite:

- Adattatore d'interfaccia VEGACONNECT
- Segnale HART
- Bluetooth

A seconda della modalità sono necessari i seguenti elementi:

- Apparecchio
- Alimentazione in tensione
- Adattatore d'interfaccia VEGACONNECT
- Tastierino di taratura con display PLICSCOM con funzione Bluetooth
- PC con PACTware/DTM e adattatore USB Bluetooth
- Software attuale dell'apparecchio come file

Il software attuale dell'apparecchio e informazioni dettagliate sulla procedura da seguire sono disponibili nella sezione di download della nostra homepage www.vega.com.



Avvertimento:

È possibile che gli apparecchi con omologazioni siano legati a determinate versioni del software. Assicurarsi perciò in caso di aggiornamento del software che l'omologazione rimanga operativa.

Informazioni dettagliate sono disponibili nella sezione di download sul sito www.vega.com.

9.7 Come procedere in caso di riparazione

Un foglio di reso apparecchio e informazioni dettagliate sulla procedura sono disponibili nella sezione di download sul sito www.vega.com. Seguendo la procedura ci aiutate ad eseguire la riparazione rapidamente e senza necessità di chiedervi ulteriori chiarimenti.

In caso di riparazione procede come descritto di seguito.

- Stampare e compilare un modulo per ogni apparecchio
- Pulire l'apparecchio e predisporre un imballo infrangibile
- Allegare il modulo compilato e una eventuale scheda di sicurezza, esternamente, sull'imballaggio
- Richiedere l'indirizzo cui inviare l'apparecchio alla rappresentanza competente, indicata sulla nostra homepage www.vega.com.

10 Smontaggio

10.1 Sequenza di smontaggio

**Attenzione:**

Prima di smontare l'apparecchio assicurarsi che non esistano condizioni di processo pericolose, per es. pressione nel serbatoio o nella tubazione, temperature elevate, prodotti aggressivi o tossici, ecc.

Seguire le indicazioni dei capitoli "*Montaggio*" e "*Collegamento all'alimentazione in tensione*" e procedere allo stesso modo, ma nella sequenza inversa.

10.2 Smaltimento

L'apparecchio è costruito con materiali che possono essere riciclati dalle aziende specializzate. Abbiamo realizzato componenti che possono essere rimossi facilmente, costruiti anch'essi con materiali riciclabili.

Direttiva RAEE

L'apparecchio non rientra nel campo di applicazione della direttiva UE RAEE. Conformemente all'art. 2 di questa direttiva, sono esclusi dispositivi elettrici ed elettronici che fanno parte di un altro dispositivo che non rientra nel campo di applicazione della direttiva. Tra questi si annoverano tra l'altro gli impianti industriali fissi.

Consegnate l'apparecchio a un'azienda di riciclaggio specializzata e non utilizzate i punti di raccolta comunali.

Se non è possibile smaltire correttamente il vecchio apparecchio, contattateci per l'eventuale restituzione e il riciclaggio.

11 Appendice

11.1 Dati tecnici

Avvertenza per gli apparecchi omologati

Per gli apparecchi omologati (per es. con omologazione Ex) valgono i dati tecnici riportati nelle relative normative di sicurezza. Tali dati, per es. relativi alle condizioni di processo o all'alimentazione in tensione, possono variare rispetto a quelli qui riportati.

Dati generali

316L corrisponde a 1.4404 oppure a 1.4435

Materiali, a contatto col prodotto

Antenna a cono in resina

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| – Flangia d'adattamento | PP-GF30 nero |
| – Guarnizione flangia d'adattamento | FKM (COG VI500), EPDM (COG AP310) |
| – Lente di focalizzazione | PP |

Attacco per spurgo

- | | |
|--|--|
| – Anello per spurgo | PP-GFK |
| – Guarnizione circolare attacco per spurgo | FKM (SHS FPM 70C3 GLT), EPDM (COG AP310) |
| – Valvola antiritorno | 316 Ti |
| – Guarnizione valvola antiritorno | FKM (SHS FPM 70C3 GLT), EPDM (COG AP310) |

Materiali, non a contatto col prodotto

Elementi di montaggio

- | | |
|--|--------------|
| – Cono di adattamento antenna a cono in resina | PBT-GF 30 |
| – Flangia di raccordo | PP-GF30 nero |
| – Staffa di montaggio | 316L |
| – Viti di fissaggio staffa di montaggio | 316L |
| – Viti di fissaggio flangia d'adattamento | 304 |

Custodia

- | | |
|---|--|
| – Custodia in resina | Resina PBT (poliestere) |
| – Custodia di alluminio pressofuso | Alluminio pressofuso AlSi10Mg, rivestito di polveri (Base: poliestere) |
| – Custodia di acciaio speciale | 316L |
| – Pressacavo | PA, acciaio speciale, ottone |
| – Guarnizione pressacavo | NBR |
| – Tappo pressacavo | PA |
| – Guarnizione tra custodia e coperchio della custodia | Silicone SI 850 R, NBR privo di silicone |
| – Finestrella coperchio della custodia | Policarbonato (elencato UL-746-C), vetro ¹⁾ |
| – Morsetto di terra | 316L |

¹⁾ Vetro in caso di custodia in alluminio e acciaio speciale microfuso

Peso, in base all'attacco di processo e al 0,7 ... 3,4 kg (1.543 ... 7.496 lbs)
materiale della custodia

Coppie di serraggio

Max. coppie di serraggio, esecuzione antenna a cono in resina

- Viti di montaggio staffa di montaggio sulla custodia del sensore 4 Nm (2.950 lbf ft)
- Viti per flangia di raccordo DN 80 5 Nm (3.689 lbf ft)
- Viti di arresto flangia di adattamento-antenna 2,5 Nm (1.844 lbf ft)
- Viti per flangia di adattamento DN 100 7 Nm (5.163 lbf ft)

Max. coppie di serraggio per pressacavi NPT e tubi Conduit

- Custodia in resina 10 Nm (7.376 lbf ft)
- Custodia di alluminio/di acciaio speciale 50 Nm (36.88 lbf ft)

Valori in ingresso

Grandezza di misura

Per grandezza di misura s'intende la distanza tra l'estremità dell'antenna del sensore e la superficie del prodotto. Il piano di riferimento per la misura è la superficie di tenuta del dado esagonale o il lato inferiore della flangia.

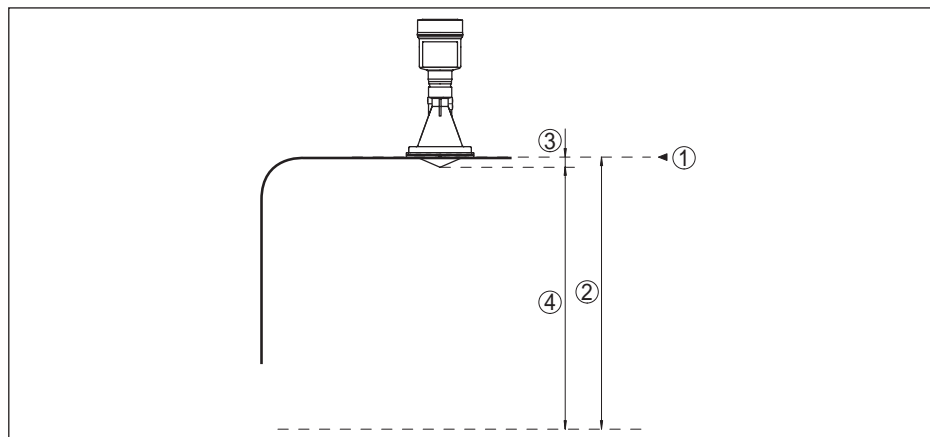


Figura 52: Dati relativi ai valori in ingresso

- 1 Piano di riferimento
- 2 Grandezza di misura, max. campo di misura
- 3 Lunghezza antenna
- 4 Campo di misura utile

Max. campo di misura

35 m (114.8 ft)

Campo di misura consigliato

fino a 20 m (65.62 ft)

Grandezza in uscita

Segnale in uscita

segnale in uscita digitale, protocollo Profibus

| | |
|---|---|
| Velocità di trasmissione | 31,25 Kbit/s |
| Indirizzo sensore | 126 (impostazione di laboratorio) |
| Attenuazione (63% della grandezza in ingresso) | 0 ... 999 s, impostabile |
| Profilo Profibus PA | 3.02 |
| Numero del FB con AI (blocchi di funzioni 3 con ingresso analogico) | |
| Valori di default | |
| – 1. FB | Primary Value (livello linearizzato in %) |
| – 2. FB | Secondary Value 1 (livello in %) |
| – 3. FB | Secondary Value 2 (valore della distanza) |
| Valore in corrente | |
| – Apparecchi non Ex ed Ex-ia | 10 mA, ± 0.5 mA |
| – Apparecchi Ex-d-ia | 16 mA, ± 0.5 mA |
| Risoluzione di misura digitale | < 1 mm (0.039 in) |

Scostamento di misura (secondo DIN EN 60770-1)

Condizioni di riferimento e di processo secondo DIN EN 61298-1

| | |
|------------------------------|---|
| – temperatura | +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F) |
| – Umidità relativa dell'aria | 45 ... 75 % |
| – Pressione dell'aria | 860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig) |

Condizioni di riferimento per il montaggio

| | |
|--------------------------------|---|
| – Distanza minima da strutture | > 200 mm (7.874 in) |
| – Riflettore | Riflettore piatto |
| – Riflessioni di disturbo | Massimo segnale di disturbo 20 dB inferiore a segnale utile |

Scostamento di misura su liquidi ≤ 2 mm (distanza di misura > 0,5 m/1.6 ft)

Non riproducibilità²⁾ ≤ 1 mm

Scostamento di misura su solidi in pezzatura i valori dipendono fortemente dall'applicazione. Non è perciò possibile fornire indicazioni definitive.

²⁾ Già compresa nello scostamento di misura

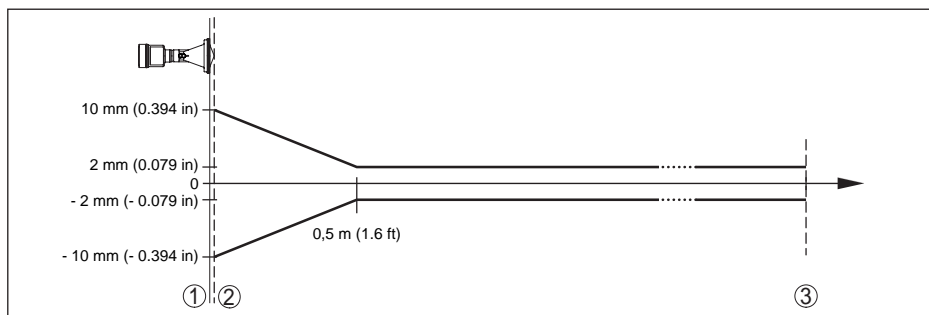


Figura 53: Scostamento di misura in condizioni di riferimento - antenna a cono di resina

- 1 Piano di riferimento
- 2 Bordo dell'antenna
- 3 Campo di misura consigliato

Grandezze d'influenza sulla precisione di misura

| | |
|---|-------------------------|
| Deriva termica - uscita digitale | < 3 mm/10 K, max. 10 mm |
| Ulteriore scostamento di misura a causa di induzioni elettromagnetiche nell'ambito della norma EN 61326 | < 50 mm |

Caratteristiche di misura e dati di potenza

| | |
|--|-----------------------------|
| Frequenza di misura | banda K (tecnologia 26 GHz) |
| Tempo ciclo di misura | 450 ms |
| Tempo di risposta del salto ³⁾ | ≤ 3 s |
| Angolo d'irraggiamento ⁴⁾ | 10° |
| Rendimento HF di irradiazione ⁵⁾ | |
| – Densità media di potenza di emissione spettrale | -34 dBm/MHz EIRP |
| – Max. densità di potenza di emissione spettrale | +6 dBm/50 MHz EIRP |
| – Max. densità di potenza di emissione a distanza di 1 m | < 1 μW/cm ² |

Condizioni ambientali

| | |
|--|----------------------------------|
| Temperatura ambiente, di stoccaggio e di trasporto | -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F) |
|--|----------------------------------|

Condizioni di processo

Per quanto riguarda le condizioni di processo, è necessario attenersi anche alle indicazioni della targhetta d'identificazione. Il valore valido è sempre il più basso.

³⁾ Intervallo di tempo che, dopo una rapida variazione della distanza di misura di max. 0,5 m in caso di applicazioni su liquidi e max. 2 m in caso di applicazioni su solidi in pezzatura, intercorre prima che il segnale di uscita raggiunga per la prima volta il 90% del suo valore a regime (IEC 61298-2).

⁴⁾ Al di fuori dell'angolo di irradiazione indicato l'energia del segnale radar ha un livello ridotto del 50% (-3 dB).

⁵⁾ EIRP: Equivalent Isotropic Radiated Power

Pressione del serbatoio

- Antenna a cono in resina -1 ... 2 bar (-100 ... 200 kPa/-14.5 ... 29.0 psig)
- Antenna a cono in resina con flangia di adattamento da DN 100 PP ovv. PP-GF 30 -1 ... 1 bar (-100 ... 100 kPa/-14.5 ... 14.5 psig)

Temperatura di processo (misurata all'attacco di processo) -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Resistenza alla vibrazione

- Con flangia di adattamento 2 g a 5 ... 200 Hz secondo EN 60068-2-6 (vibrazione alla risonanza)
- Con staffa di montaggio 1 g a 5 ... 200 Hz secondo EN 60068-2-6 (vibrazione alla risonanza)

Resistenza agli shock 100 g, 6 ms secondo EN 60068-2-27 (shock meccanico)

Dati elettromeccanici - Esecuzione IP 66/IP 67 e IP 66/IP 68; 0,2 bar

Opzioni del passacavo

- Passacavo M20 x 1,5; ½ NPT
- Pressacavo M20 x 1,5; ½ NPT (ø del cavo v. tabella in basso)
- Tappo cieco M20 x 1,5; ½ NPT
- Tappo filettato ½ NPT

| Materiale pressacavo | Materiale guarnizione | Diametro del cavo | | | | |
|----------------------|-----------------------|-------------------|------------|-------------|-------------|--------------|
| | | 4,5 ... 8,5 mm | 5 ... 9 mm | 6 ... 12 mm | 7 ... 12 mm | 10 ... 14 mm |
| PA | NBR | – | ● | ● | – | ● |
| Ottone nichelato | NBR | ● | ● | ● | – | – |
| Acciaio speciale | NBR | – | ● | ● | – | ● |

Sezione dei conduttori (morsetti a molla)

- Filo massiccio, cavetto 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)
- Cavetto con bussola terminale 0,2 ... 1,5 mm² (AWG 24 ... 16)

Dati elettromeccanici - Esecuzione IP 66/IP 68 (1 bar)

Opzioni del passacavo

- Pressacavo con cavo di collegamento integrato M20 x 1,5 (cavo: ø 5 ... 9 mm)
- Passacavo ½ NPT
- Tappo cieco M20 x 1,5; ½ NPT

Cavo di collegamento

- Sezione dei conduttori 0,5 mm² (AWG 20)
- Resistenza conduttore < 0,036 Ω/m
- Resistenza a trazione < 1200 N (270 lbf)
- Lunghezze standard 5 m (16.4 ft)

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| – Max. lunghezza | 180 m (590.6 ft) |
| – Min. raggio di curvatura | 25 mm (0.984 in) con 25 °C (77 °F) |
| – Diametro | ca. 8 mm (0.315 in) |
| – Colore - esecuzione non Ex | Colore nero |
| – Colore - esecuzione Ex | Colore blu |

Tastierino di taratura con display

| | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Elemento di visualizzazione | Display con retroilluminazione |
|-----------------------------|--------------------------------|

Visualizzazione del valore di misura

| | |
|-------------------|---|
| – Numero di cifre | 5 |
|-------------------|---|

Elementi di servizio

| | |
|----------------|----------------------------------|
| – 4 tasti | [OK], [->], [+], [ESC] |
| – Interruttore | Bluetooth On/Off |

Interfaccia Bluetooth

| | |
|-------------------|-----------------|
| – Standard | Bluetooth smart |
| – Raggio d'azione | 25 m (82.02 ft) |

Grado di protezione

| | |
|---|-------|
| – Non installato | IP 20 |
| – Installato nella custodia senza coperchio | IP 40 |

Materiali

| | |
|---------------|----------------------|
| – Custodia | ABS |
| – Finestrella | Lamina di poliestere |

Sicurezza funzionale

Senza effetti di ritorno SIL

Interfaccia a unità d'indicazione e calibrazione esterna

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Trasmissione dati | digitale (bus I ² C) |
|-------------------|---------------------------------|

| | |
|----------------------|--------------|
| Cavo di collegamento | Quadrifilare |
|----------------------|--------------|

| Esecuzione del sensore | Struttura del cavo di collegamento | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|----------------|---------------|-----------|
| | Lunghezza linea | Linea standard | Cavo speciale | Schermato |
| 4 ... 20 mA/HART | 50 m | ● | – | – |
| Profibus PA, Foundation Fieldbus | 25 m | – | ● | ● |

Orologio integrato

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| Formato data | Giorno.Mese.Anno |
| Formato ora | 12 h/24 h |
| Fuso orario impostato in laboratorio | CET |
| Max. scostamento | 10,5 min./anno |

Grandezza in uscita aggiuntiva - Temperatura dell'elettronica

| | |
|-------|----------------------------------|
| Campo | -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) |
|-------|----------------------------------|

| | |
|----------------------------------|--|
| Risoluzione | < 0,1 K |
| Scostamento di misura | ±3 K |
| Output dei valori di temperatura | |
| – Visualizzazione | Tramite il tastierino di taratura con display |
| – Analogico | Tramite l'uscita in corrente, l'uscita in corrente supplementare |
| – Digitale | Tramite il segnale in uscita digitale (a seconda dell'esecuzione dell'elettronica) |

Alimentazione in tensione

| | |
|---|---|
| Tensione d'esercizio U_B | |
| – Apparecchio non Ex | 9 ... 32 V DC |
| – Apparecchio Ex-ia - alimentazione modello FISCO | 9 ... 17,5 V DC |
| – Apparecchio ex ia - alimentazione modello ENTITY | 9 ... 24 V DC |
| – Apparecchio Ex-d-ia | 16 ... 32 V DC |
| Tensione di esercizio U_B - tastierino di taratura con display illuminato | |
| – Apparecchio non Ex | 13,5 ... 32 V DC |
| – Apparecchio Ex-ia - alimentazione modello FISCO | 13,5 ... 17,5 V DC |
| – Apparecchio ex ia - alimentazione modello ENTITY | 13,5 ... 24 V DC |
| – Apparecchio Ex-d-ia | Nessuna illuminazione possibile (barriera ia integrata) |
| Numero di sensori per ciascun convertitore DP/PA max. | |
| – Non Ex | 32 |
| – Ex | 10 |

Protezione contro le sovratensioni

| | |
|--------------------------------------|-------------------|
| Massima tensione continua | 35 V DC |
| Max. corrente in ingresso ammessa | 500 mA |
| Tensione di intervento | > 500 V |
| Corrente nominale impulsiva dispersa | < 10 kA (8/20 µs) |

Protezioni elettriche

| Materiale della custodia | Esecuzione | Grado di protezione secondo IEC 60529 | Grado di protezione secondo NEMA |
|--------------------------|--------------|--|----------------------------------|
| Resina | A una camera | IP 66/IP 67 | Type 4X |
| | A due camere | IP 66/IP 67 | Type 4X |
| Alluminio | A una camera | IP 66/IP 68 (0,2 bar) IP 68 (1 bar) | Type 6P - |
| | A due camere | IP 66/IP 68 (0,2 bar) IP 68 (1 bar) | Type 6P - |

| Nome dell'apparecchio | ID apparecchio | | Nome file GSD | |
|-----------------------|----------------|-------------------------------------|---------------|-----------------------|
| | VEGA | Classe apparecchio nel profilo 3.02 | VEGA | Specifico del profilo |
| VEGAPULS WL 61 | 0x0CDB | 0x9702 | PSWL0CDB.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 61 | 0x0BFC | 0x9702 | PS610BFC.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 62 | 0x0BFD | 0x9702 | PS620BFD.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 63 | 0x0BFE | 0x9702 | PS630BFE.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 65 | 0x0BFF | 0x9702 | PS650BFF.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 66 | 0x0C00 | 0x9702 | PS660C00.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 67 | 0x0C01 | 0x9702 | PS670C01.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS SR 68 | 0x0CDC | 0x9702 | PSSR0CDC.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 68 | 0x0C02 | 0x9702 | PS680C02.GSD | PA139702.GSD |
| VEGAPULS 69 | 0x0BFA | 0x9702 | VE010BFA.GSD | PA139702.GSD |

Traffico ciclico dei dati

Dal master classe 1 (ad es. PLC) durante l'esercizio vengono letti ciclicamente dal sensore i dati di misura. Nello schema in basso è visibile a quali dati può accedere il PLC.

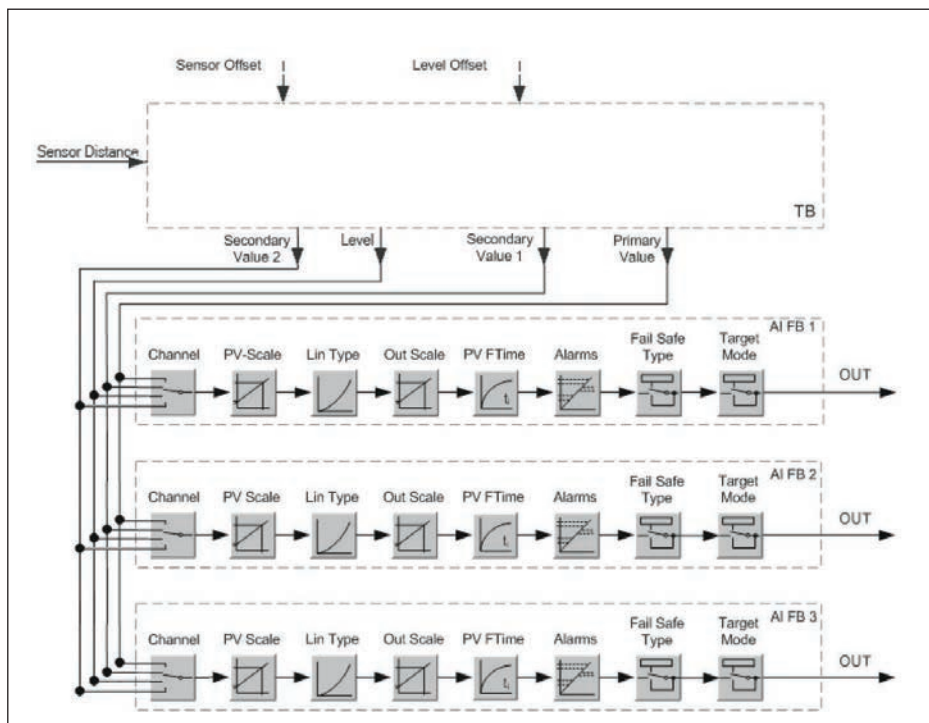


Figura 54: VEGAPULS 61: Block diagram with AI FB 1 ... AI FB 3 OUT values

TB Transducer Block

FB 1 ... FB 3

Function Block

Moduli del sensore PA

Per il traffico ciclico dei dati il VEGAPULS 61 mette a disposizione i seguenti moduli:

- AI FB1 (OUT)
 - Valore Out dell'AI FB1 dopo l'impostazione dei valori scalari
- AI FB2 (OUT)
 - Valore Out dell'AI FB2 dopo l'impostazione valori scalari
- AI FB3 (OUT)
 - Valore Out dell'AI FB3 dopo impostazione dei valori scalari
- Free Place
 - Questo modulo deve essere usato se un valore del messaggio del traffico ciclico dei dati non può essere utilizzato (per es. sostituzione della temperatura e dell'Additional Cyclic Value)

Possono essere attivi al massimo tre moduli. Con l'aiuto del software di configurazione del master Profibus potete determinare con questi moduli la struttura del messaggio ciclico dei dati. La procedura dipende dal software di configurazione usato.



Avviso:

Sono disponibili due tipi di moduli:

- Short für Profibusmaster, di supporto solo ad un byte „Identifier Format“, per es. Allen Bradley

- Long per Profibusmaster di supporto solo al byte „Identifier Format“, per es. Siemens S7-300/400

Esempio della struttura di un messaggio

Trovate qui sotto esempi di combinazioni di moduli e la relativa struttura del messaggio.

Esempio 1

- AI FB1 (OUT)
- AI FB2 (OUT)
- AI FB3 (OUT)

| Byte-No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|----------|-------------------------------|---|---|---|--------|-------------------------------|---|---|---|--------|-------------------------------|----|----|----|--------|
| Formato | IEEE-754-Floating point value | | | | Stato | IEEE-754-Floating point value | | | | Stato | IEEE-754-Floating point value | | | | Stato |
| Value | AI FB1 (OUT) | | | | AI FB1 | AI FB2 (OUT) | | | | AI FB2 | AI FB3 (OUT) | | | | AI FB3 |

Esempio 2

- AI FB1 (OUT)
- Free Place
- Free Place

| Byte-No. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----------|-------------------------------|---|---|---|--------|
| Format | IEEE-754-Floating point value | | | | Status |
| Value | AI FB1 (OUT) | | | | AI FB1 |



Avviso:

In questo esempio i byte 6-15 non sono assegnati.

Formato dati del segnale d'uscita

| Byte4 | Byte3 | Byte2 | Byte1 | Byte0 |
|--------|------------------|-------|-------|-------|
| Status | Value (IEEE-754) | | | |

Figura 55: Formato dati del segnale d'uscita

Il byte di stato é codificato e corrisponde al profilo 3.02 "Profibus PA Profile for Process Control Devices". Lo stato "Valore di misura OK" é codificato come 80 (hex) (Bit7 = 1, Bit6 ... 0 = 0).

Il valore di misura sarà trasmesso come numero da 32 bit a virgola mobile in formato IEEE-754.

| Byte n | | | | | | | | Byte n+1 | | | | | | | | Byte n+2 | | | | | | | | Byte n+3 | | | | | | | |
|----------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Bit 7 | Bit 6 | Bit 5 | Bit 4 | Bit 3 | Bit 2 | Bit 1 | Bit 0 | Bit 7 | Bit 6 | Bit 5 | Bit 4 | Bit 3 | Bit 2 | Bit 1 | Bit 0 | Bit 7 | Bit 6 | Bit 5 | Bit 4 | Bit 3 | Bit 2 | Bit 1 | Bit 0 | Bit 7 | Bit 6 | Bit 5 | Bit 4 | Bit 3 | Bit 2 | Bit 1 | Bit 0 |
| VZ | 2 ⁷ | 2 ⁶ | 2 ⁵ | 2 ⁴ | 2 ³ | 2 ² | 2 ¹ | 2 ⁰ | 2 ⁻¹ | 2 ⁻² | 2 ⁻³ | 2 ⁻⁴ | 2 ⁻⁵ | 2 ⁻⁶ | 2 ⁻⁷ | 2 ⁻⁸ | 2 ⁻⁹ | 2 ⁻¹⁰ | 2 ⁻¹¹ | 2 ⁻¹² | 2 ⁻¹³ | 2 ⁻¹⁴ | 2 ⁻¹⁵ | 2 ⁻¹⁶ | 2 ⁻¹⁷ | 2 ⁻¹⁸ | 2 ⁻¹⁹ | 2 ⁻²⁰ | 2 ⁻²¹ | 2 ⁻²² | 2 ⁻²³ |
| Sign Bit | Exponent | | | | | | | Significant | | | | | | | | Significant | | | | | | | | Significant | | | | | | | |

$$\text{Value} = (-1)^{VZ} \cdot 2^{(\text{Exponent} - 127)} \cdot (1 + \text{Significant})$$

Figura 56: Formato dati del valore di misura

Codifica del byte di stato per valore in uscita PA

Trovate ulteriori informazioni relative alla codifica del byte di stato nella Device Description 3.02 su www.profinet.com.

| Codice di stato | Descrizione secondo norma Profibus | Possibile causa |
|-----------------|--|---|
| 0 x 00 | bad - non-specific | Flash-Update attivo |
| 0 x 04 | bad - configuration error | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore di taratura ● Errore di configurazione nella PV-Scale (PV-Span too small) ● Unità di misura-Discrepanza ● Errore nella tabella di linearizzazione |
| 0 x 0C | bad - sensor failure | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore dell'hardware ● Errore del convertitore ● Errore d'impulso di perdita ● Errore di trigger |
| 0 x 10 | bad - sensor failure | <ul style="list-style-type: none"> ● Errore guadagno valore di misura ● Errore misura di temperatura |
| 0 x 1f | bad - out of service constant | Inserito modo "Out of Service" |
| 0 x 44 | uncertain - last unstable value | Valore sostitutivo Failsafe (modo Failsafe = "Last value" e valore di misura già valido all'avviamento) |
| 0 x 48 | uncertain substitute set | <ul style="list-style-type: none"> ● Attivare simulazione ● Valore sostitutivo Failsafe (modo Failsafe = "Fsafe value") |
| 0 x 4c | uncertain - initial value | Valore sostitutivo Failsafe (modo Failsafe = "Last valid value" ed ancora nessun valore di misura valido all'avviamento) |
| 0 x 51 | uncertain - sensor; conversion not accurate - low limited | Valore sensore < limite inferiore |
| 0 x 52 | uncertain - sensor; conversion not accurate - high limited | Valore sensore > limite superiore |
| 0 x 80 | good (non-cascade) - OK | OK |
| 0 x 84 | good (non-cascade) - active block alarm | Static revision (FB, TB) changed (attiva per 10 sec. dopo la scelta del parametro della categoria Static) |
| 0 x 89 | good (non-cascade) - active advisory alarm - low limited | Lo-Alarm |
| 0 x 8a | good (non-cascade) - active advisory alarm - high limited | Hi-Alarm |
| 0 x 8d | good (non-cascade) - active critical alarm - low limited | Lo-Lo-Alarm |
| 0 x 8e | good (non-cascade) - active critical alarm - high limited | Hi-Hi-Alarm |

11.3 Stazioni radioastronomiche

Dall'omologazione radiotecnica per l'Europa del VEGAPULS 61 risultano determinate prescrizioni per l'utilizzo al di fuori di serbatoi chiusi. Tali prescrizioni sono indicate nel capitolo "Omologazione radiotecnica per l'Europa". Alcune prescrizioni riguardano le stazioni radioastronomiche, la cui posizione geografica in Europa è indicata nella tabella seguente:

| Country | Name of the Station | Geographic Latitude | Geographic Longitude |
|-------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| Finland | Metsähovi | 60°13'04" N | 24°23'37" E |
| | Tuorla | 60°24'56" N | 24°26'31" E |
| France | Plateau de Bure | 44°38'01" N | 05°54'26" E |
| | Floirac | 44°50'10" N | 00°31'37" W |
| Germany | Effelsberg | 50°31'32" N | 06°53'00" E |
| Hungary | Penc | 47°47'22" N | 19°16'53" E |
| Italy | Medicina | 44°31'14" N | 11°38'49" E |
| | Noto | 36°52'34" N | 14°59'21" E |
| | Sardinia | 39°29'50" N | 09°14'40" E |
| Poland | Krakow- Fort Skala | 50°03'18" N | 19°49'36" E |
| Russia | Dmitrov | 56°26'00" N | 37°27'00" E |
| | Kalyazin | 57°13'22" N | 37°54'01" E |
| | Pushchino | 54°49'00" N | 37°40'00" E |
| | Zelenchukskaya | 43°49'53" N | 41°35'32" E |
| Spain | Yebes | 40°31'27" N | 03°05'22" W |
| | Robledo | 40°25'38" N | 04°14'57" W |
| Switzerland | Bleien | 47°20'26" N | 08°06'44" E |
| Sweden | Onsala | 57°23'45" N | 11°55'35" E |
| UK | Cambridge | 52°09'59" N | 00°02'20" E |
| | Darnhall | 53°09'22" N | 02°32'03" W |
| | Jodrell Bank | 53°14'10" N | 02°18'26" W |
| | Knockin | 52°47'24" N | 02°59'45" W |
| | Pickmere | 53°17'18" N | 02°26'38" W |

11.4 Dimensioni

I seguenti disegni quotati illustrano solo alcune delle possibili esecuzioni. Disegni quotati dettagliati possono essere scaricati dal sito www.vega.com/downloads, "Disegni".

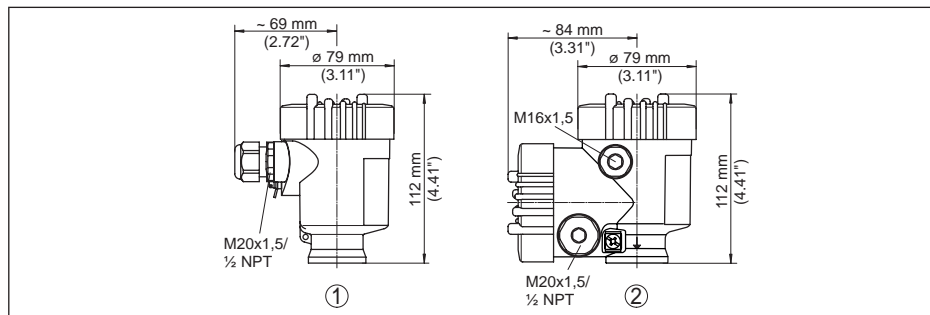
Custodia in resina

Figura 57: Le differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 67 (con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 9 mm/0.35 in)

- 1 A una camera in resina
- 2 A due camere in resina

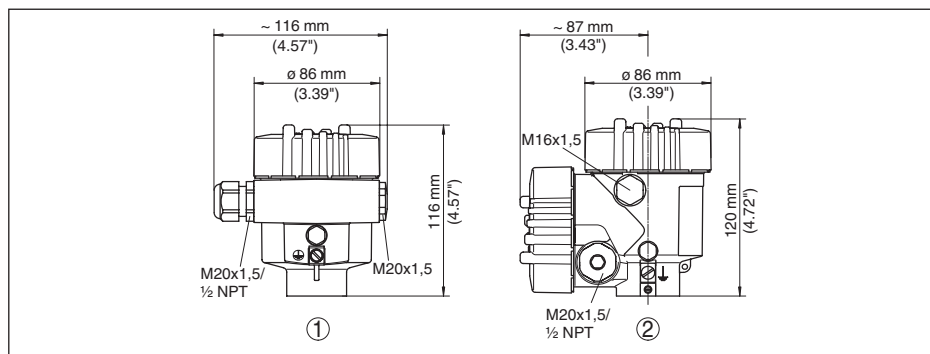
Custodia in alluminio

Figura 58: Differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (0,2 bar), (con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 18 mm/0.71 in)

- 1 Alluminio - a una camera
- 2 Alluminio - a due camere

Custodia in alluminio con grado di protezione IP 66/IP 68, 1 bar

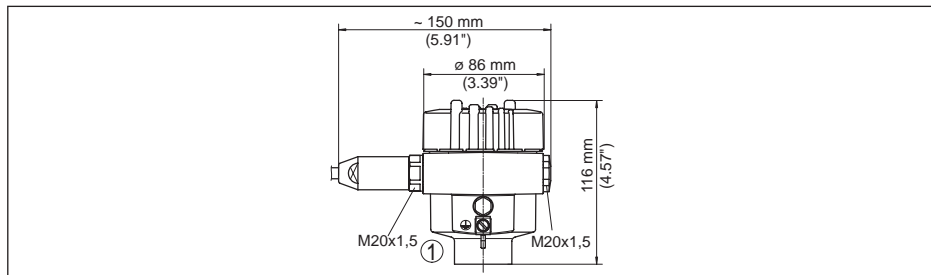


Figura 59: Differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (1 bar), (con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 18 mm/0.71 in)

1 Alluminio - a una camera

Custodia di acciaio speciale

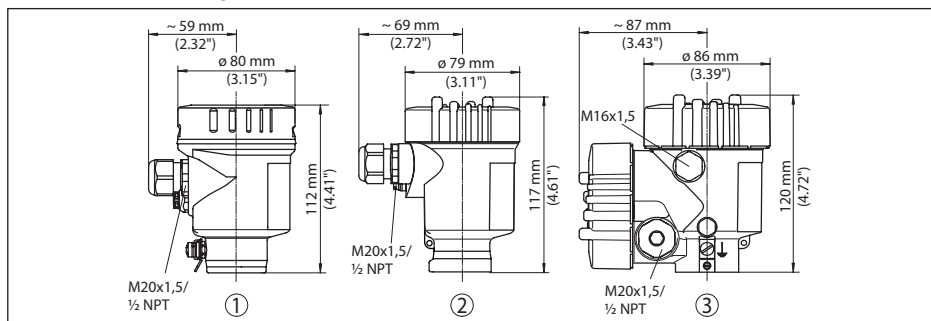


Figura 60: Differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (0,2 bar), (con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 18 mm/0.71 in)

- 1 A una camera in acciaio speciale (lucidatura elettrochimica)
- 2 A una camera in acciaio speciale (microfuso)
- 3 Acciaio speciale a due camere (microfusione)

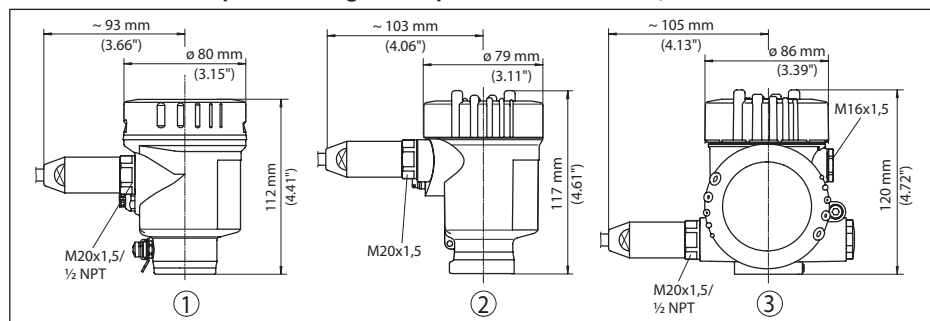
Custodia di acciaio speciale con grado di protezione IP 66/IP 68, 1 bar

Figura 61: Differenti custodie con grado di protezione IP 66/IP 68 (1 bar), (con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 18 mm/0.71 in)

1 A una camera in acciaio speciale (microfuso)

VEGAPULS 61, esecuzione con staffa di montaggio

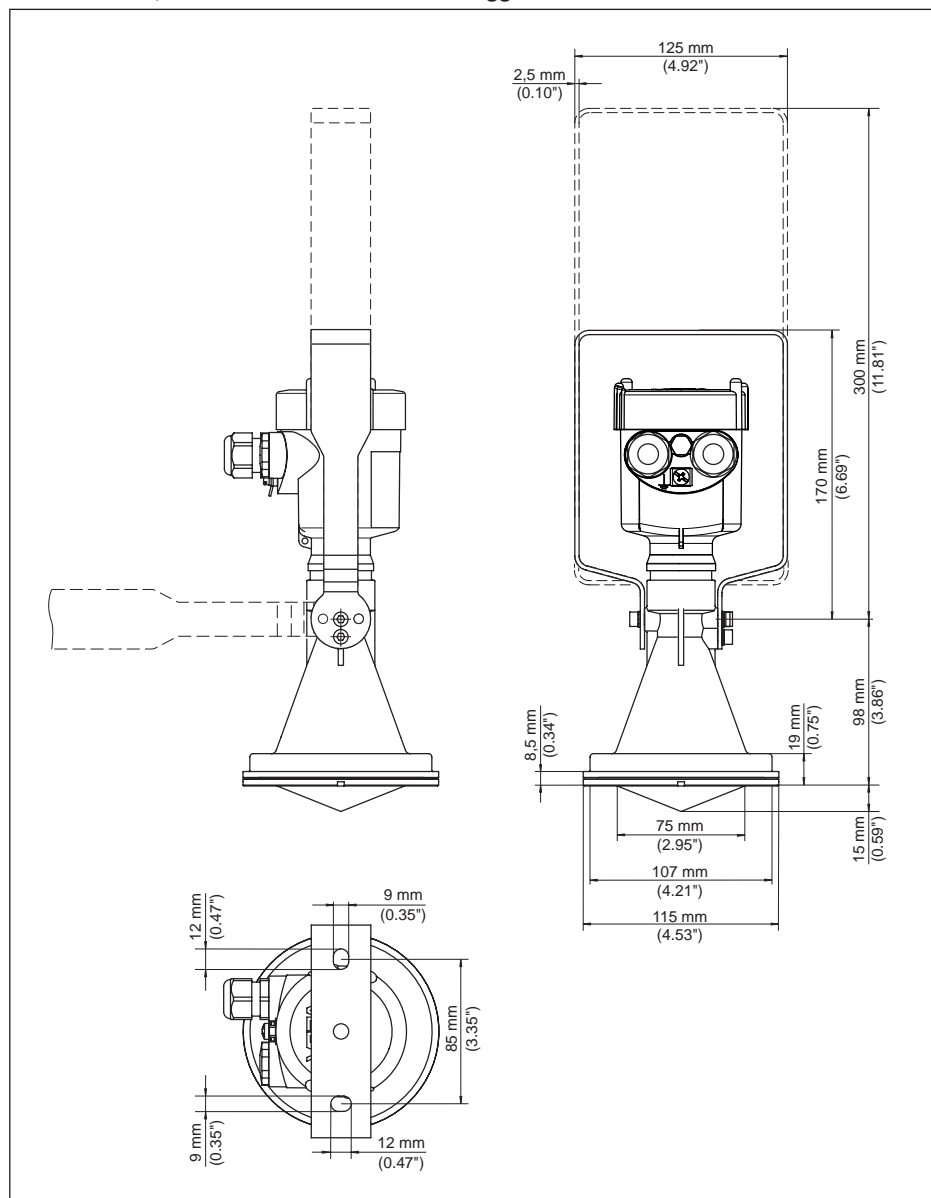


Figura 62: VEGAPULS 61, staffa di montaggio lunga 170 o 300 mm

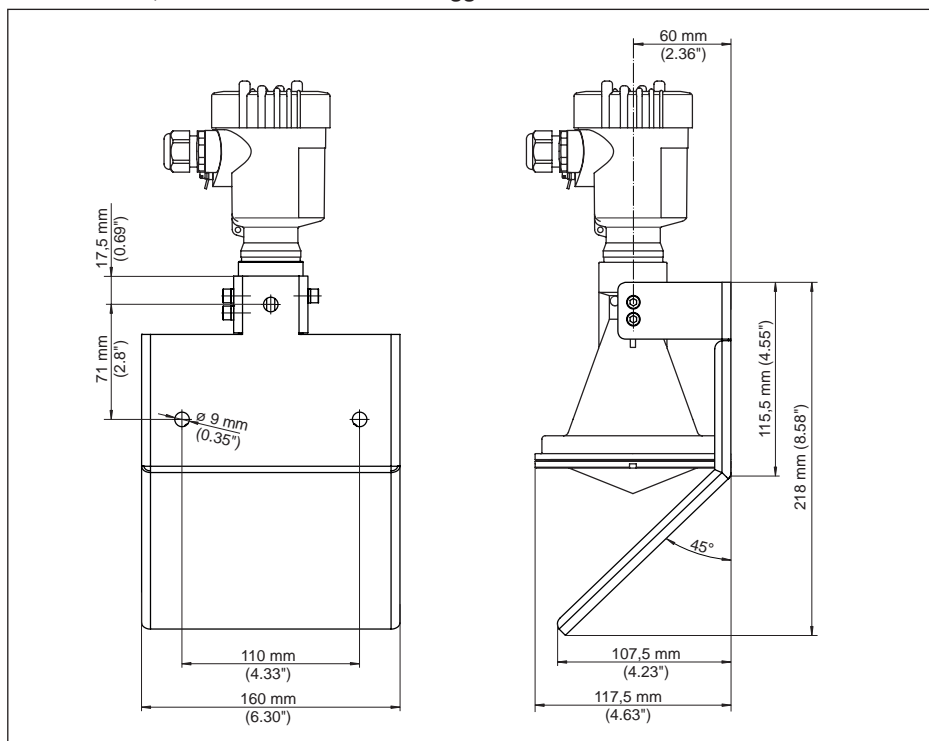
VEGAPULS 61, modello con staffa di montaggio e riflettore

Figura 63: VEGAPULS 61, staffa di montaggio e riflettore

VEGAPULS 61, esecuzione con flangia di raccordo

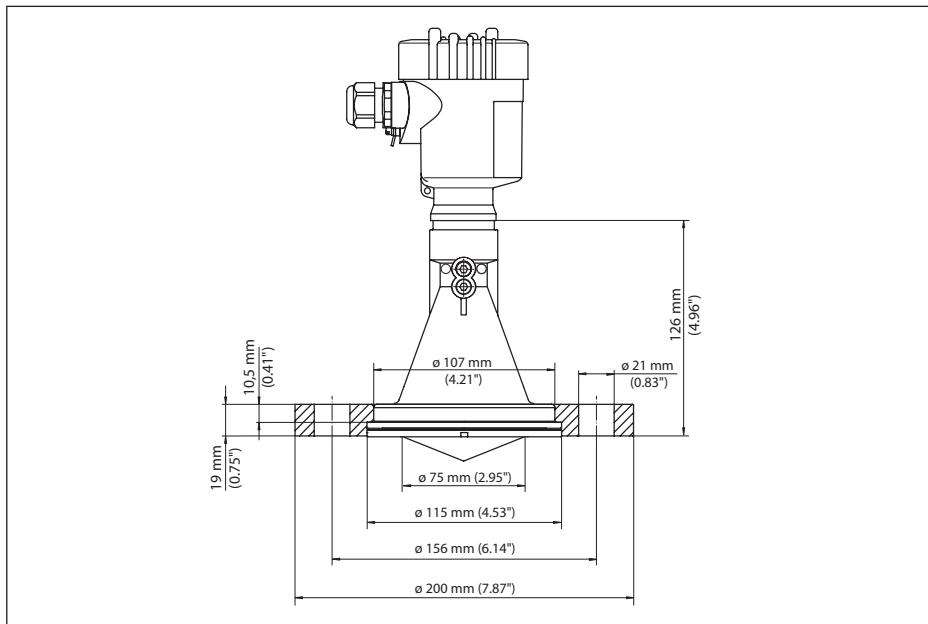


Figura 64: VEGAPULS 61, flangia di raccordo adatta a DN 80 PN 16, ASME 3" 150lbs, JIS80 10K

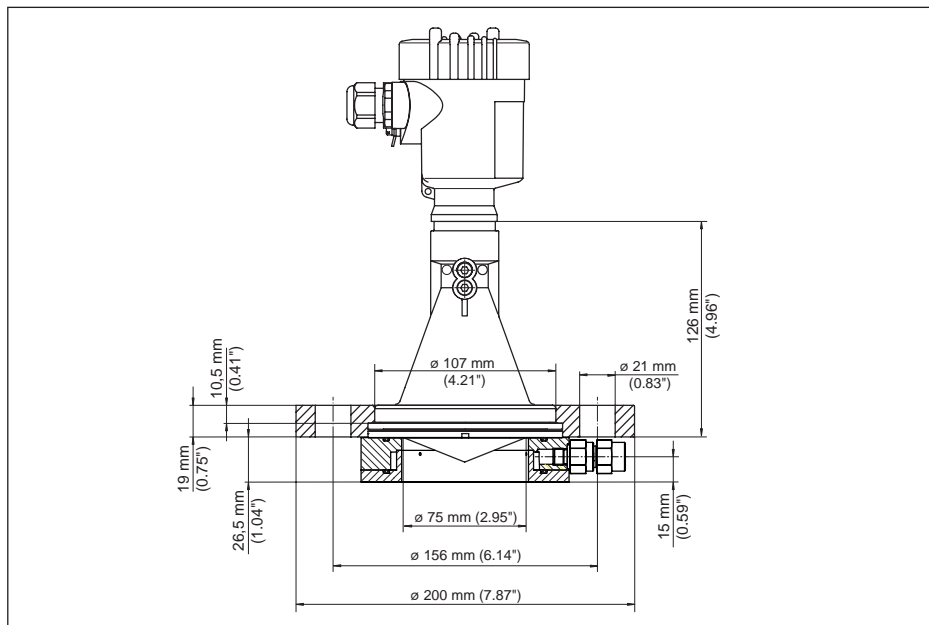
VEGAPULS 61, esecuzione con flangia di raccordo e pulizia ad aria

Figura 65: VEGAPULS 61, flangia di raccordo con pulizia ad aria, adeguata a DN 80 PN 16, ASME 3" 150lbs, JIS80 10K

VEGAPULS 61, esecuzione con flangia d'adattamento

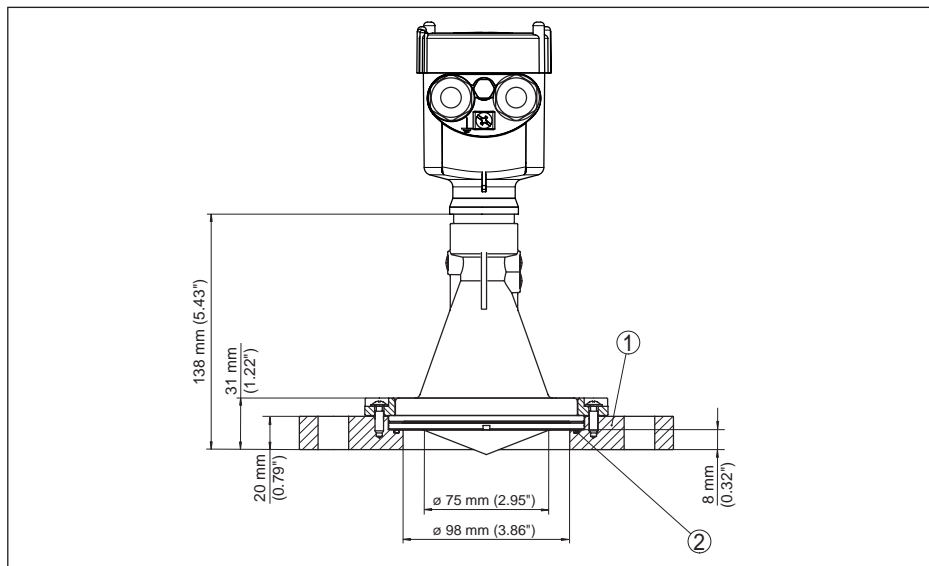


Figura 66: VEGAPULS 61, flangia di adattamento

- 1 Flangia d'adattamento
- 2 Guarnizione

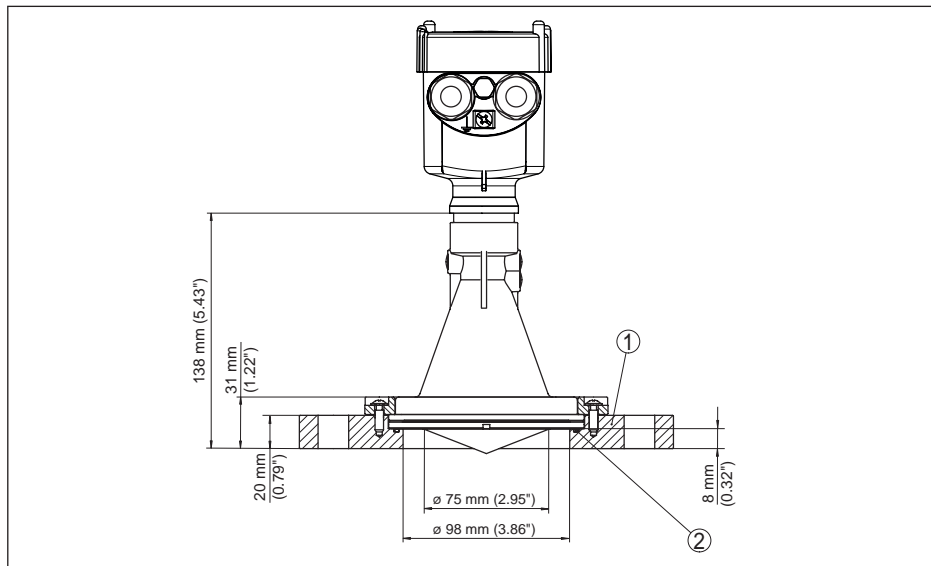
VEGAPULS 61, esecuzione con flangia di adattamento e pulizia ad aria

Figura 67: VEGAPULS 61, flangia di adattamento

- 1 Attacco per purga d'aria
- 2 Valvola antiritorno
- 3 Flangia d'adattamento

11.5 Diritti di proprietà industriale

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA líneas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la página web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站www.vega.com。

11.6 Marchio depositato

Tutti i marchi utilizzati, i nomi commerciali e delle società sono proprietà del loro legittimo proprietario/autore.

INDEX

A

agitatori 18
Allacciamento elettrico 27
Altezza del serbatoio 44
Attenuazione 48

B

Bloccare calibrazione 48
Byte di stato valore in uscita PA 84

C

Cambiamento di scala 47
Caratteristiche di riflessione del prodotto 39
Channel 47
Codici d'errore 65
Copiare impostazioni apparecchio 56
Curva d'eco 51
Curva di linearizzazione 53

D

Data/ora 54
Denominazione punto di misura 39

E

EDD (Enhanced Device Description) 61
Eliminazione delle anomalie 66
Esecuzione dell'apparecchio 57

F

File principale apparecchio 80
Forma del serbatoio 44
Formato dati segnale d'uscita 83
Formazione di schiuma 19

H

Hotline di assistenza 70

I

Indicatore di scarto (valore min/max) 49
Indirizzamento hardware 33
Indirizzamento software 34
Indirizzo apparecchio 33
Indirizzo sensore 53

L

Lingua 48

M

Memorizzazione eventi 62
Memorizzazione valori di misura 62

Menu principale 38

Misura di portata
– Canale Khafagi-Venturi 25
– Stramazzone rettangolare 24

Misura nel bypass 22

Misura nel tubo di calma 19

Moduli PA 82

N

NAMUR NE 107 63, 66
– Failure 64

O

Orientamento del sensore 17

P

Pezzi di ricambio 11
PIN 54
Posizione di montaggio 15
Prodotto in ingresso 16
Profibus Ident Number 57

R

Riparazione 71

S

Scostamento di misura 67
Sicurezza di misura 49
Sicurezza di sovrappieno secondo WHG 53
Simulazione 50
Soppressione dei segnali di disturbo 52
Stato apparecchio 49
Struttura del messaggio 83
Strutture interne al serbatoio 18

T

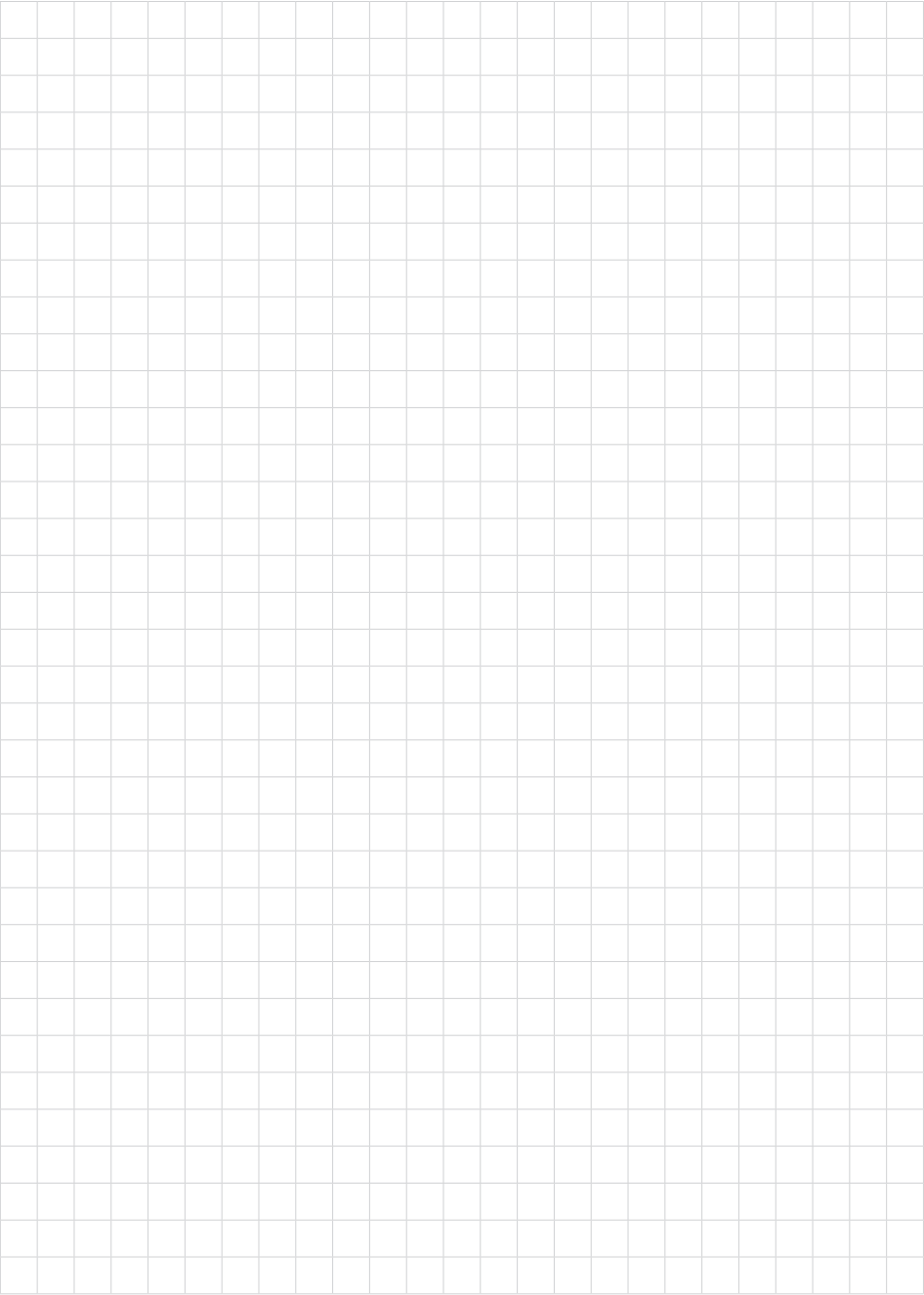
Taratura 45, 46
temperatura dell'elettronica 49
Traffico ciclico dei dati 81
Tronchetto 16

U

Unità dell'apparecchio 51
Uso
– Sistema 37

V

Valore d'indicazione 49





Finito di stampare:

Le informazioni contenute in questo manuale d'uso rispecchiano le conoscenze disponibili al momento della messa in stampa.
Riserva di apportare modifiche

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2019



41715-IT-190107

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Germania

Telefono +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com