



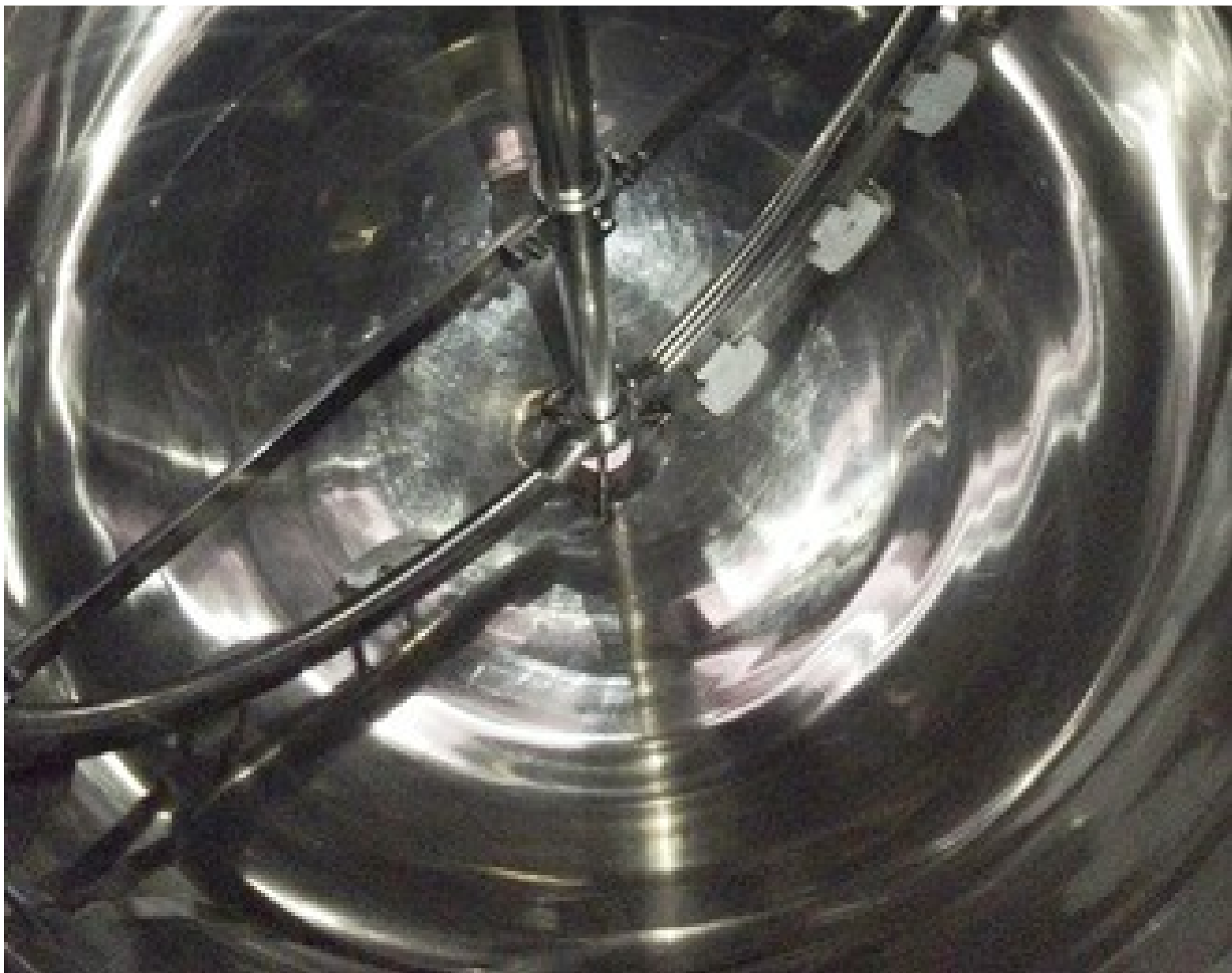
Capteur VEGAPULS 64 : surveillance du niveau en principe actif dans une cuve de préparation de médicaments

Conception hygiénique et mesure fiable

Dans le secteur pharmaceutique, la fabrication de médicaments doit concilier les contraintes hygiéniques et une précision maximale : la moindre variation dans le processus peut avoir des conséquences importantes sur l'efficacité du principe actif. Une entreprise pharmaceutique proche de Shanghai utilise des processus d'extraction pour fabriquer des médicaments, dont les principes actifs doivent être soigneusement dosés. Cette dernière a mis en place un processus de contrôle qualité, qui surveille ainsi de manière continue toute la chaîne de production. Dans ce contexte, les variations de niveau dans l'évaporateur sous vide font partie des indicateurs cruciaux. En effet, mesuré avec la précision nécessaire, ce niveau permet de déterminer la teneur en principe actif de la solution.

Dans son laboratoire, cette entreprise utilise des évaporateurs sous vide spéciaux, conçus pour l'extraction de substances particulièrement visqueuses. Elle travaille avec les capteurs de niveau VEGA pour mesurer et analyser les processus qui se déroulent dans ces cuves aux formes complexes et aux nombreuses structures internes, avec des résultats fiables jusqu'au fond des cuves. Grâce à leur fréquence d'émission élevée de 80 GHz, les capteurs radar VEGAPULS 64 surveillent efficacement les processus critiques et permettent, avec leur très grande précision, de déterminer exactement le dosage adéquat. Simultanément, ils signalent aussi la fin de chaque lot.





Pendant le fonctionnement, les racleurs éliminent en permanence les dépôts sur l'enveloppe chauffante de la cuve : le faisceau focalisé du VEGAPULS 64 mesure le niveau sans problème en évitant les palettes.

Pendant le fonctionnement, les racleurs éliminent en permanence les dépôts et les incrustations sur l'enveloppe chauffante de la cuve. C'est indispensable, car l'extrait concentré avec beaucoup de soin sous vide est visqueux comme du miel. Après le processus, il présente une concentration nettement supérieure en principe actif que la solution liquide de départ. De plus, le mélange constant, grâce à un agitateur, assure une répartition homogène de la chaleur dans le contenu de la cuve.

Le VEGAPULS 64 était prédestiné à l'utilisation dans l'[industrie pharmaceutique](#) en raison de sa capacité incomparable à « éviter » les obstacles fixes dans les cuves, grâce à son faisceau extrêmement focalisé. Avec un raccord Clamp 2", son angle d'émission est de seulement 6° : idéal pour mesurer le niveau sans problème jusqu'au fond en évitant le racleur près de la paroi de la cuve.

Avantage supplémentaire, la vidange complète de la cuve est garantie après chaque fin de lot. Quant aux échos parasites provoqués à courte portée par la barre transversale de l'agitateur en rotation, le capteur les supprime intelligemment, notamment grâce à sa plage dynamique élevée. Ainsi, la concentration de la solution pendant le processus d'évaporation est toujours surveillée avec précision.

Le VEGAPULS 64 possède les certificats d'hygiène nécessaires pour une utilisation dans le domaine pharmaceutique. D'un point de vue technique aussi bien qu'économique, c'est donc la solution idéale pour la mesure de niveau dans les installations pharmaceutiques et pour la surveillance de niveau dans les évaporateurs, les installations de NEP et les mélangeurs.



Certifié par les autorités américaines du secteur alimentaire, le capteur de niveau VEGAPULS 64 est la solution idéale pour la mesure de niveau dans les installations pharmaceutiques.

VEGAPULS 64

Applications

- Réservoir de détergent pour installation de NEP
- Mélangeur
- Bioréacteur