



Le capteur de niveau VEGAPULS 64 assure l'approvisionnement continu en matières premières dans l'industrie des cosmétiques

La beauté est certainement dans les yeux de celui qui regarde, mais on ne perd rien à prendre soin de soi. C'est dans cet esprit que la multinationale Croda Ibérica SA accompagne depuis des années de grandes entreprises de l'industrie cosmétique et des soins esthétiques dans le développement de leurs produits. Ceux-ci doivent répondre non seulement aux exigences élevées des consommateurs du secteur en employant des matières premières de grande qualité, mais aussi à des impératifs de durabilité. Il s'agit notamment d'utiliser des énergies renouvelables ou de bien gérer les ressources naturelles, par exemple en utilisant de l'huile de palme certifiée durable.

Avant qu'un produit cosmétique parvienne sur le marché, il doit franchir de nombreux contrôles et il est pratiquement interdit de modifier le procédé de fabrication, une fois défini. Ces contraintes s'appliquent également aux produits intermédiaires que le site de Fogars de la Selva, une commune de l'agglomération catalane de Barcelone, fabrique en grandes quantités sous le nom de Croda Ibérica pour les marchés espagnol et portugais.

Croda Ibérica reconnaît être satisfait des procédés et voies de mesure fonctionnant, avec fiabilité, depuis plusieurs années. Depuis plus de dix ans, l'entreprise travaille en partenariat avec VEGA Espagne. Sur l'ensemble de l'usine, on trouve environ 200 capteurs de toutes sortes. Il y a notamment des [capteurs de pression](#), des [capteurs radar à ondes guidées](#), divers [détecteurs de niveau](#) pour les liquides et les solides, ainsi que des [capteurs de pression différentielle](#).



Le site de Croda Ibérica SA à Fogars de la Selva (Barcelone).

Le capteur de niveau **VEGAPULS 64** lancé l'an dernier a également trouvé sa place sur le site et déploie tous ses atouts pour mesurer un assortiment de formules nettoyantes spéciales et d'alcools. Les appareils mesurent le niveau de matière première dans trois cuves de deux, trois et cinq mètres de haut respectivement. Le résultat des mesures est capital pour la suite du process, car le produit final dérivé de cette matière première compte pour un quart de la production totale de l'usine. Comme le capteur de niveau VEGAPULS 64 utilise la technologie radar de mesure sans contact, il pose intrinsèquement moins de problèmes de **colmatages**. Du point de vue de l'hygiène également, la mesure radar est idéale. Ainsi, l'antenne encapsulée arasante est optimale à nettoyer et insensible aux conditions extrêmes des processus de SEP et NEP.



Il n'y a pas qu'à l'extérieur que les tuyauteries sont nombreuses : à l'intérieur du réacteur aussi, les serpentins chauffants et les obstacles internes peuvent perturber la mesure.

De plus, malgré sa longueur d'onde nettement plus courte, le capteur de niveau **VEGAPULS 64** est insensible aux dépôts de produit ou à la condensation. Pour cela, la sensibilité du capteur à courte portée s'adapte à l'encrassement. Cette adaptation dynamique en fonction de la distance réduit les interférences à proximité de l'antenne, tout en garantissant une sensibilité élevée du signal à plus grande distance. La mesure de niveau reste fiable même pendant les cycles de nettoyage.

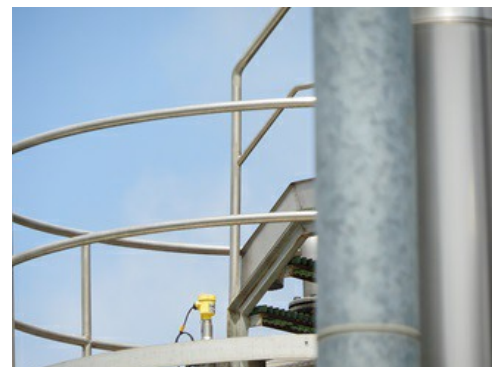


Le faisceau radar très étroit du capteur permet le montage même en présence d'éléments métalliques.

La structure du réservoir, avec ses obstacles internes complexes, n'a plus aucune influence sur la mesure. En effet, le capteur bénéficie d'une [meilleure focalisation](#) du signal liée à sa fréquence d'émission et à la surface efficace de l'antenne. Sans oublier un autre aspect positif : grâce au VEGAPULS 64, il est possible de mesurer les produits les plus divers [jusqu'au fond de la cuve](#). C'est un atout décisif, sachant que la cuve doit être complètement vidangée toutes les deux semaines.

Même si le réservoir présente une structure très complexe, la transition vers une nouvelle technologie et l'installation du capteur ont été très rapides. Comme il était possible d'utiliser le [raccord process existant](#), le nouveau capteur a été installé très simplement à la place de l'ancien. Cette méthode a déjà fait ses preuves dans d'autres applications en liens avec l'industries pharmaceutique et cosmétique. En effet, les installations et les appareils passent généralement par un processus de validation technique. Une fois cette étape franchie, toute modification ultérieure devient difficile et impose des frais importants.

Outre la fiabilité des mesures, Croda Ibérica apprécie surtout la compétence professionnelle des techniciens VEGA. Depuis des années, l'entreprise est suivie par le même interlocuteur, qui peut réagir sans délai en cas de besoin et trouver une solution aux problèmes imprévus.



L'installation du VEGAPULS 64 a mis un terme aux imprécisions de mesure. Pour cela, le capteur a simplement été installé sur le piquage existant.



VEGAPULS 64