



Fiabilidad

Desconexión de seguridad si la presión es demasiado elevada

Rentabilidad

Alimentación constante de aire comprimido a la producción

Comodidad

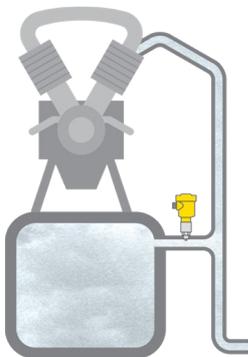
Funcionamiento sin mantenimiento

Sistemas de compresores

Medición de presión en sistemas de compresores

El sistema de compresores genera el aire comprimido necesario para transportar el material de los silos mediante conductos de transporte. Para garantizar un flujo de material permanente en los conductos y los deslizadores es necesario realizar una monitorización fiable de la presión de los compresores y los conductos de transporte.

Más información



VEGABAR 82

Transmisor de presión para monitorizar la presión en sistemas de compresores

- Elevada disponibilidad de la planta gracias a una resistencia máxima contra la sobrecarga de la celda de medición cerámica CERTEC®
- Medición fiable sin verse afectada por los golpes de ariete
- Funcionamiento sin mantenimiento gracias a la celda de medición sin desgaste

Detalles

VEGABAR 82

Detalles



Rango de medición - Distancia

-

Rango de medición - Presión

-1 ... 100 bar

Temperatura de proceso

-40 ... 150 °C

Presión de proceso

-1 ... 100 bar

Precisión

0,05 %

Materiales, partes mojadas

PVDF

316L

Aleación C22 (2.4602)

PP

1.4057

1.4410

Aleación C276 (2.4819)

Dúplex (1.4462)

Titanio de grado 2 (3,7035)

Conexión en rosca

≥ G½, ≥ ½ NPT

Conexión en brida

≥ DN15, ≥ ½"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851

Conector higiénico con brida tensora DN32

Conector higiénico F40 con tuerca de compresión

Conexión DRD ø 65 mm

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Enroscado VCR Swagelok

Varivent G125

Varivent N50-40

para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Material de sellado

EPDM

FKM

FFKM