



Sicher

Zuverlässige Messung sichert optimalen Prozess

Wirtschaftlich

Wartungsfreie Messung auch bei hohen Temperaturen

Komfortabel

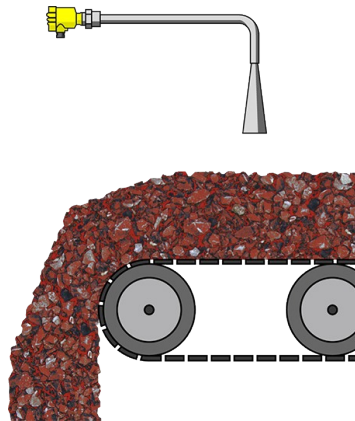
Einfache Montage und Inbetriebnahme

Sinteranlage

Füllstandmessung in der Sinteranlage

Nach dem Sintern wird das heiße Material im Sinterkühler auf eine Temperatur von ca. 150 °C heruntergekühlt. Die Vorschubgeschwindigkeit des Sinterbandes ist so gesteuert, dass das Material am Ende des Sinterbandes abgeworfen wird. Um eine effektive Kühlung zu erreichen, ist die Erfassung der Materialstärke auf dem Sinterband eine wichtige Messgröße.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Berührungslose Füllstandmessung mit Radar auf dem Sinterband

- Zuverlässige Messung, unabhängig von Temperaturänderungen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit, da verschleiß- und wartungsfrei
- Einfache Reinigung der Antenne durch Spülluftanschluss

[Zum Produkt](#)

VEGAPULS 6X[Zum Produkt](#)**Messbereich - Distanz**

120 m

Prozesstemperatur

-196 ... 450 °C

Prozessdruck

-1 ... 160 bar

Messgenauigkeit

± 1 mm

Frequenz

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Abstrahlwinkel

≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Gewindeanschluss

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Flanschanschluss

≥ DN20, ≥ ¾"

Hygieneanschlüsse

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

1-A

Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2

Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

3-A

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51