



Sûr

Mesure fiable pour un process optimal

Économique

Mesure sans maintenance même à haute température

Confortable

Montage et mise en service aisés

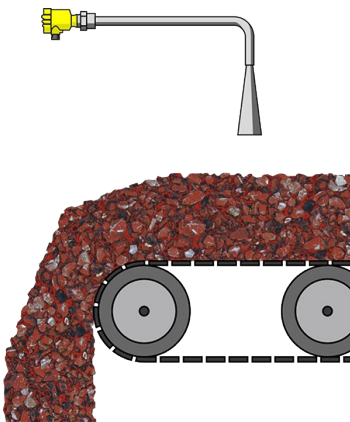
Installation de frittage

Mesure de niveau d'une installation de frittage

Après le frittage, le matériau chaud est ramené à une température d'environ 150 °C dans un refroidisseur.

La vitesse du convoyeur de frittage est réglée de telle sorte que le matériau soit éjecté au bout de la bande. Afin de garantir un refroidissement efficace, il est très important de déterminer l'épaisseur de matière sur la bande.

[En savoir plus](#)



VEGAPULS 6X

Mesure de niveau radar sans contact sur une bande de frittage

- Mesure fiable indépendamment des variations de température
- Sans usure ni maintenance, pour une excellente disponibilité des installations
- Nettoyage simple de l'antenne par insuflation d'air

[Infos produit](#)

VEGAPULS 6X**Infos produit****Plage de mesure - Distance**

120 m

Température process

-196 ... 450 °C

Pression process

-1 ... 160 bar

Précision de mesure

± 1 mm

Fréquence

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Angle d'émission

≥ 3°

Matériaux en contact du produit

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Raccord fileté

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Raccord bride

≥ DN20, ≥ ¾"

Raccords hygiéniques

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Raccord union ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Aseptique avec écrou flottant - DN32

Aseptique avec écrou à encoches - F40

Aseptique - Filetage ≥ DN50 Tube ø53 - DIN11864-1-A

Aseptique bride ≥ DN50 - DIN11864-2-A

Aseptique - Clamp ≥ DN50 tube ø53- DIN11864-3-A

Raccord DRD ø65mm

SMS 1145 DN51