



Sicuro

La misura affidabile assicura un processo ottimale

Economico

Misura che non richiede manutenzione anche in presenza di temperature elevate

Pratico

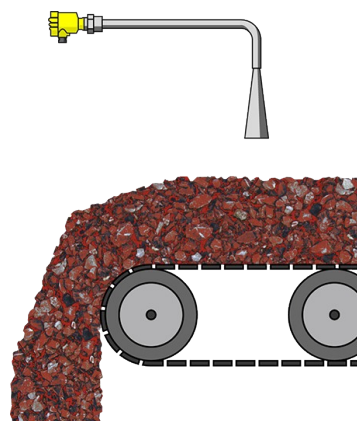
Semplicità di montaggio e messa in servizio

Impianto di sinterizzazione

Misura di livello nell'impianto di sinterizzazione

Dopo la sinterizzazione, la temperatura del materiale incandescente viene ridotta a ca. 150 °C nel refrigeratore di sinterizzazione. La velocità di avanzamento del nastro di sinterizzazione è controllata in modo da assicurare che il materiale venga espulso al termine del nastro. Per ottenere un raffreddamento efficace, è determinante la misura dello spessore del materiale sul nastro di sinterizzazione.

[Maggiori dettagli](#)



VEGAPULS 6X

Misura di livello radar senza contatto sul nastro di sinterizzazione

- Misura affidabile indipendentemente da variazioni della temperatura
- Elevata disponibilità dell'impianto, poiché il sensore è resistente all'usura e non richiede manutenzione
- Semplicità di pulizia dell'antenna grazie all'attacco per purga d'aria

[Dettagli prodotto](#)

VEGAPULS 6X**Dettagli prodotto****Campo di misura - distanza**

120 m

Temperatura di processo

-196 ... 450 °C

Pressione di processo

-1 ... 160 bar

Precisione di misura

± 1 mm

Frequenz

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Angolo di apertura

≥ 3°

Materiali a contatto col prodotto

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Attacco filettato

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Attacco flangiato

≥ DN20, ≥ ¾"

Attacchi igienici

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Girella ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Attacco igienico con flangia piccola - DN32

Attacco igienico con ghiera - F40

Attacchi filettati igienici ≥ DN50 tubo ø53 - DIN11864-1-A

Raccordo flangiato igienico ≥ DN50 - DIN11864-2-A

Giunto di accoppiamento igienico ≥ DN50 tubo ø53 -
DIN11864-3-A

Attacco DRD ø 65 mm

SMS 1145 DN51