



Seguro

Uma medição segura garante o processo ideal

Econômico

Medição livre de manutenção, mesmo sob altas temperaturas

Uso fácil

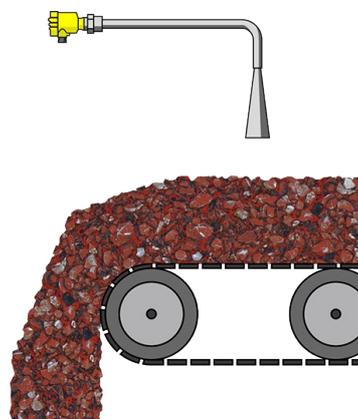
Montagem e comissionamento simples

Planta de sinterização

Medição do nível na planta de sinterização

Após a sinterização, o material quente é resfriado até uma temperatura de aproximadamente 150 °C no refrigerador. A velocidade de avanço da correia de sinterização é controlada de tal modo que o material seja ejetado no final da correia. Para atingir um resfriamento eficaz, a detecção da espessura do material na esteira de sinterização é variável de medição importante.

[Mais detalhes](#)



VEGAPULS 6X

Medição sem contato do nível com radar sem contato com o produto com radar na correia de sinterização

- Medição segura, independente de oscilações de temperatura
- Alta disponibilidade do sistema, já que não apresenta desgastes e não requer manutenção
- Limpeza fácil da antena devido à conexão de purga de ar

[Para o produto](#)

VEGAPULS 6X
Para o produto



Faixa de medição - Distância

120 m

Temperatura do processo

-196 ... 450 °C

Pressão do processo

-1 ... 160 bar

Precisão

± 1 mm

Frequency

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Beam angle

≥ 3°

Materiais, partes molhadas

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Conexão roscada

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexão flangeada

≥ DN20, ≥ ¾"

Acessórios higiênicos

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Porca com fenda ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

conexão higiênica com flange tensor DN32

conexão higiênica F40 com porca de compressão

Conexões roscadas higiênicas ≥ Tubo DN50 Ø53 -

DIN11864-1-A

Conexão de flange higiênica ≥ DN50 DIN11864-2

Conexão de braçadeira higiênica ≥ Tubo DN50 Ø53 -

DIN11864-3-A

Conexão DRD Ø 65 mm

SMS 1145 DN51