



Güvenilir

Güvenilir ölçüm sonuçları sayesinde en iyi proses koşullarının sağlanması

Ekonomik

Yüksek sıcaklıklarda dahi bakım gerektirmeyen ölçüm sistemi

Kullanıcı dostu

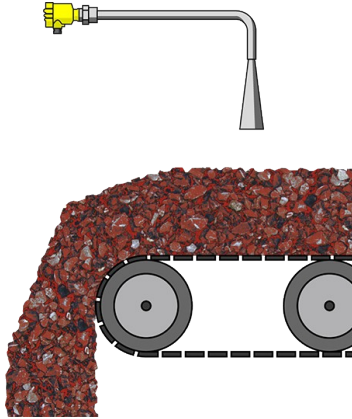
Kolay montaj ve devreye alım

Sinter tesisi

Sinter tesisinde seviye ölçümü

Sinterleme işleminden sonra sıcak malzeme sinter soğutucusunda soğutulurak yaklaşık 150 °C sıcaklığa getirilir. Sinterleme bandının besleme akış hızı malzemenin bandın sonunda atılacağı gibi ayarlanmıştır. Etketif bir soğutma için sinter bandındaki malzemenin kalınlığının ölçülerek tespit edilmesi gerekir.

[Daha fazla detay](#)



VEGAPULS 6X

Sinter bandında radarla temassız seviye ölçümü

- Sıcaklık değişikliklerinden etkilenmeyen güvenilir ölçüm sonuçları
- Ölçüm cihazının bakım gerektirmeyen dayanıklılığı sayesinde yüksek tesis verimliliği
- Hava püskürtme bağlantısı sayesinde kolay anten temizliği

[Ürün detayları](#)

VEGAPULS 6X
Ürün detayları**Ölçüm aralığı - Distans**
120 m**Proses sıcaklığı**
-196 ... 450 °C**Proses basıncı**
-1 ... 160 bar**Ölçüm hassasiyeti**
± 1 mm**Frequency**
6 GHz
26 GHz
80 GHz**Beam angle**
≥ 3°**Maddeye temas eden kısımlar**
PTFE
PVDF
316L
PP
PEEK**Dişli bağlantı**
≥ G¾, ≥ ¾ NPT**Flanş bağlantısı**
≥ DN20, ≥ ¾"**Hijyenik bağlantı**
Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
Boru bağlantısı ≥ 2", DN50 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
hygienic fitting with tension flange DN32
hygienic fitting F40 with compression nut
Hygienic screw connections ≥ DN50 tube ø53 -
DIN11864-1-A
Hygienic flange connection ≥ DN50 DIN11864-2
Hygienic clamp connection ≥ DN50 pipe Ø53 - DIN11864-
3-A
DRD connection ø 65 mm
SMS 1145 DN51