



可靠

测量可靠，保障过程高效运行

经济

即便在高温下，也无需维护

方便

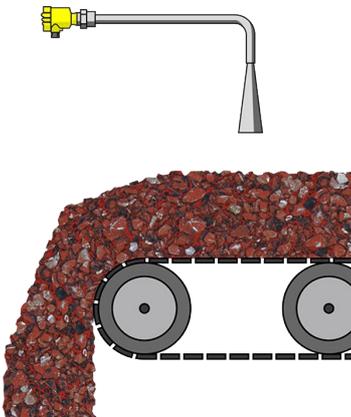
安装和调试简便

烧结工艺

烧结工艺中的料位测量

在烧结完成后，物料将被送入冷却设备，降温至 150 °C 左右。输送物料时，输送带的运转速度控制在可以将末端的物料投进冷却设备的程度。为确保冷却效率，输送带上的料层厚度测量十分重要。

[更多细节](#)



VEGAPULS 6X

使用无接触式雷达料位计测量烧结矿输送带料层厚度

- 不受温度变化影响，测量精准可靠
- 物位计无磨损，无需维护，提高设备利用率
- 带有空气吹扫接口，可轻松清扫天线

[产品细节](#)

PRO

VEGAPULS 6X

产品细节



量程 - 距离

120 m

过程温度

-196 ... 450 °C

过程压力

-1 ... 160 bar

测量精度

± 1 mm

频率

6 GHz

26 GHz

80 GHz

发射角

≥ 3°

接触介质材料

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

螺纹连接

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

法兰连接

≥ DN20, ≥ ¾"

卫生型连接

卡箍 ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

螺纹管接头 ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

卫生型法兰压板连接 - DN32

卫生型圆螺母连接 - F40

卫生型螺纹接头 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-1-A

卫生型法兰连接 ≥ DN50 - DIN11864-2

卫生型卡箍 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-3-A

DRD 连接 ø 65 mm

SMS 1145 DN51