



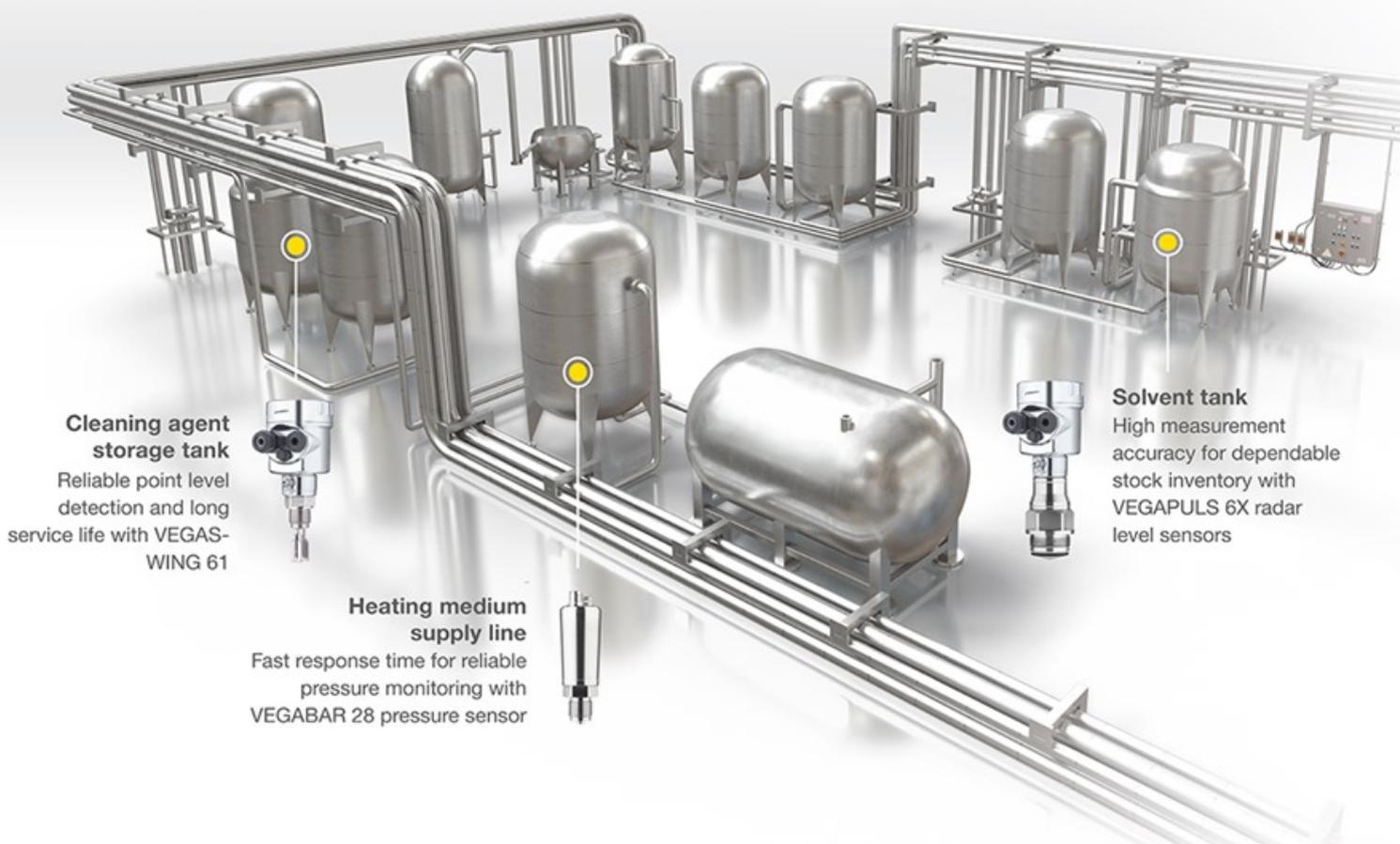
Gestión de la seguridad, la higiene y la calidad: los sensores de VEGA cumplen con los requisitos de la industria farmacéutica

En la [biotecnología y la industria farmacéutica](#), la lista de los requisitos para una tecnología de medición fiable es larga: seguridad, flexibilidad y garantizar las normas de higiene más exigentes; FDA, ISPE GAMP, ASME-BPE o EHEDG son solo algunos ejemplos de las normas que deben cumplir los sensores. Desde la preparación, fermentación y separación hasta el almacenamiento, la dosificación y el llenado precisos y la limpieza periódica durante las operaciones en curso, la tecnología de medición facilita los procesos en la producción de medicamentos, aumenta la eficiencia e incrementa la productividad.

VEGA ofrece toda la gama de principios de medición adecuados para el [nivel](#) y la [presión](#). Ventajas de los sensores:

- Conexiones a proceso estandarizadas
- Sistema adaptador higiénico universal
- Resistencia a la difusión
- Extremadamente robustos
- Diseñados para procesos CIP y SIP

Los siguientes ejemplos muestran qué tipo de tareas realizan los sensores y dónde se utilizan.



Cleaning agent storage tank
Reliable point level detection and long service life with VEGAS-WING 61



Heating medium supply line
Fast response time for reliable pressure monitoring with VEGABAR 28 pressure sensor



Solvent tank
High measurement accuracy for dependable stock inventory with VEGAPULS 6X radar level sensors

Los sensores de VEGA han sido perfectamente diseñados para los aspectos críticos de los procesos CIP y SIP. Incluso durante el funcionamiento y a temperaturas de hasta 150 °C, garantizan que haya un stock suficiente de todos los productos necesarios.

Sensores para la medición de nivel:

VEGAPULS 42

El **sensor radar VEGAPULS 42** es especialmente idóneo cuando se necesita una automatización constante para cambios rápidos en el nivel. Con sus versátiles adaptadores higiénicos, es idóneo para los procesos con unos estrictos requisitos higiénicos. El VEGAPULS 42 con IO-Link garantiza la interconexión ideal de los datos de proceso con los sistemas empresariales y de laboratorio del usuario. La tecnología radar sin contacto de 80 GHz del sensor permite un funcionamiento sin mantenimiento.

Mide a una distancia de hasta 15 metros y a temperaturas de hasta 150 °C. De modo que es la opción idónea en, por ejemplo, sistemas de dosificación o etapas posteriores del proceso, como cintas transportadoras y sistemas de llenado.

VEGAPULS 6X

Para condiciones especialmente desafiantes, el **sensor radar VEGAPULS 6X** es la elección perfecta gracias a su elevada precisión de medición. Los elementos internos, como los agitadores, no obstaculizan una medición fiable del sensor gracias a la elevada focalización del haz del radar. Gracias a su elevado rango dinámico, el VEGAPULS 6X siempre ofrece una medición fiable en productos que contienen aceite u otros productos con unas bajas propiedades de reflexión.



Con sus conexiones estandarizadas, como los conectores M12 y de válvulas, los sensores de nivel de VEGA se integran de forma muy sencilla y rápida en la arquitectura del sistema.

Sensores para la medición de presión:

VEGABAR 28

Unos rápidos tiempos de reacción son esenciales en las líneas de alimentación con medios de calentamiento. El **transmisor de presión VEGABAR 28** permite monitorizar de forma segura la presión de gases, vapores y líquidos hasta 130 °C. Su celda de medición capacitivo-cerámica CERTEC®, desarrollada y producida por VEGA, tiene mucho que ofrecer: Es resistente a la abrasión, no contiene aceite y tiene una elevada estabilidad a largo plazo y una alta capacidad de sobrecarga. La conexión universal opcional para adaptadores higiénicos en el VEGABAR 28 reduce los costes de instalación y el almacenamiento para el usuario.

Sensores para la detección de nivel:

VEGASWING 61

Una detección fiable y una larga vida útil convierten al **interruptor de nivel vibratorio VEGASWING 61** en el sensor adecuado para la protección antidesbordamiento y contra marcha en seco, por ejemplo, en depósitos de almacenamiento con productos de limpieza. Se puede utilizar de forma universal para todos los líquidos y detecta el nivel de forma segura y con precisión milimétrica, independientemente de la posición de montaje. VEGA ofrece la solución adecuada para cada aplicación. Puede encontrar una visión general completa de la gama de VEGA para la industria farmacéutica

aquí:

Industrias relacionadas



Aplicaciones

- Depósitos de almacenamiento de productos de limpieza en sistemas CIP
- Llenado de cápsulas
- Biorreactores

Productos



VEGAPULS 42



VEGAPULS 6X



VEGABAR 28



VEGASWING 61

Artículos relacionados



