



Le détecteur de niveau VEGAPOINT 21 évite le débordement d'une cuve de pulpe

Ceres est l'une des plus anciennes régions agricoles d'Afrique du Sud. Les San et les Khoïkhoïs sont les premiers habitants de cette région. Les premiers Européens s'y sont installés à partir de 1729. La vallée de Ceres a d'abord été connue pour l'élevage, mais elle est rapidement devenue célèbre pour ses cultures fruitières. Le climat méditerranéen de la région a été un facteur important de son succès car il offre des conditions optimales pour la croissance des arbres. Quelle autre région agricole peut se vanter d'un ensoleillement moyen de 300 jours par an ? Ces conditions permettent de récolter tout au long de l'année. Les cerises sont cueillies de mi-novembre à fin décembre et les pommes, les poires et les pêches prennent la relève en été.

On produit des jus de fruits dans la vallée depuis près de quarante ans. Depuis sa création, l'entreprise n'a cessé de se développer et a obtenu des récompenses prestigieuses dans le domaine de l'alimentation et des boissons, au niveau local et international. L'une des raisons de ce succès le circuit court puisque que les fruits sont récoltés et transformés directement sur place. Aujourd'hui, l'entreprise produit 11 variétés de jus différentes, allant des jus de pomme ou poire, jusqu'aux pêches et aux litchis, en passant par d'autres mélanges.

Un partenariat à long terme

Les capteurs VEGA sont utilisés dans l'ensemble de la production depuis de nombreuses années : cuves d'eau, eaux usées, réservoirs de produits chimiques et process de pasteurisation. Le client apprécie la fiabilité de VEGA ainsi que les contacts directs avec l'équipe et la disponibilité du fabricant de capteurs.

Une mesure proposait un défi particulier : une cuve où sont collectés les résidus de fruits issus de la production. La pulpe aqueuse contient un mélange de cellulose et de matières solides. Ce mélange est déshydraté et la boue résiduelle est transférée vers une autre cuve.

Il est déjà arrivé que cette cuve déborde et que la substance pulpeuse tombe sur le sol de l'usine. Les **détecteurs vibrants** utilisés jusqu'alors ne donnaient pas de bons résultats. Le problème : l'accumulation de pulpe sur les lames vibrantes les empêchait de fonctionner correctement et elles ne commutaient plus lors de la vidange de la cuve. L'acide des fruits ajoutait des problèmes supplémentaires. Le résultat : la cuve débordait parce que les pompes ne démarraient pas à temps ou s'arrêtaient brutalement. Le nettoyage du sol et des alentours de la cuve était laborieux.

Mise en place avant son lancement officiel



VEGA avait développé un nouveau détecteur de niveau capacitif très prometteur mais il n'était pas encore mis sur le marché à l'époque. L'entreprise a proposé de tester l'appareil avant son lancement officiel. Le **VEGAPOINT 21** est un détecteur de niveau capacitif pour la détection des liquides aqueux. Le capteur et la cuve constituent les deux électrodes d'un condensateur. La variation de niveau provoque une variation de la capacité qui est convertie en signal de commutation. Le client a pu effectuer l'installation lui-même. Les appareils VEGA sont simples à paramétrer et à utiliser. Il en est de même pour le nouveau capteur. Il n'y a donc eu aucun problème et l'installation a été très facile.

Les avantages de la nouvelle gamme VEGAPOINT :

- Ces détecteurs de niveau s'adaptent facilement à chaque application.
- Le VEGAPOINT 21 est pratiquement insensible aux caractéristiques du produit et n'a besoin d'aucun réglage.
- Grâce à sa petite taille, le capteur peut être monté non seulement dans des réservoirs et des conteneurs, mais aussi dans des conduites étroites. Sa taille compacte a été un critère décisif pour l'entreprise.
- De plus, cette solution est économique. C'était un argument important, notamment en vue des applications futures.

Grâce à sa taille compacte, le VEGAPOINT 21 se monte aussi bien dans des réservoirs et des cuves que dans des conduites étroites.

Enfin, le **VEGAPOINT** est très simple d'utilisation. Le capteur fonctionne avec fiabilité même dans les conditions les plus difficiles, que ce soit en présence de turbulences, de bulles d'air, en cas de fortes vibrations environnantes ou de changements de produits. Autant de caractéristiques déterminantes pour le fabricant de jus de fruits. Le détecteur commute dès que l'eau résiduelle l'atteint, même si des dépôts s'accumulent sur la sonde. Il revient ensuite à son état normal dès que le niveau a baissé.

Les capteurs de la série VEGAPOINT peuvent s'utiliser pour la sécurité antidébordement, la protection contre la marche à vide ainsi que la détection d'eau/huile et de mousse. Grâce à son raccord universel optimisé pour les adaptateurs hygiéniques, le coût d'installation est réduit et cela minimise le nombre de pièces à stocker. Cette gamme répond aux exigences des process hygiéniques dans [l'industrie agroalimentaire](#), [le secteur des boissons](#) et [l'industrie pharmaceutique](#). Autre avantage : ce détecteur de niveau possède un boîtier compact en acier inoxydable et son électronique est disponible en version à sortie transistor ou à sortie transistor avec communication numérique IO-Link. Le capteur se paramètre sans fil via [Bluetooth](#) à l'aide d'une tablette ou d'un smartphone. L'utilisateur peut ainsi définir comme il veut la commutation, l'application ainsi que de nombreux autres paramètres.

Conclusion : Autre point fort du **VEGAPOINT** : son anneau coloré visible à 360° qui permet de reconnaître facilement l'état de commutation. De cette manière, les utilisateurs peuvent toujours garder un œil sur le niveau de la cuve. Chez le fabricant de jus de fruits, cette fonction est appréciée. Depuis que la cuve ne déborde plus, le personnel peut se consacrer tranquillement à d'autres tâches.



Le détecteur de niveau VEGAPOINT 21 est pratiquement insensible aux caractéristiques du

produit et n'a besoin d'aucun réglage.





VEGAPOINT 11



VEGAPOINT 21



VEGAPOINT 23



VEGAPOINT 24



VEGAPOINT 31

