



Надежно

Независимость от переменной плотности сырой нефти

Экономично

Минимальные затраты на обслуживание

Удобно

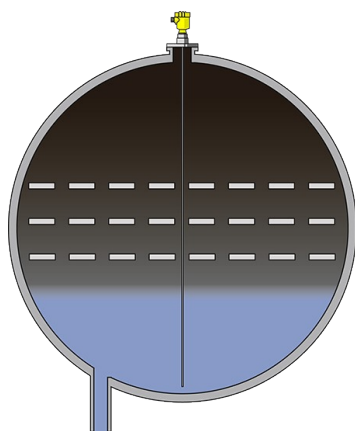
Быстрый и простой ввод в эксплуатацию

Установка электрообессоливания нефти

Измерение уровня раздела фаз в установке электрообессоливания нефти

Эффективная и надежная работа установки электрообессоливания нефти имеет большое значение для предупреждения коррозии трубопроводов и дальнейшего оборудования. Важным аспектом при регулировании процесса в электродегидраторах является поддержание уровня раздела фаз нефти и воды точно под электростатической решеткой. Надежное измерение этого уровня защищает решетку от короткого замыкания и повышает эффективность установки.

[Подробнее](#)



VEGAFLEX 81

Микроволновый уровнемер для непрерывного измерения уровня раздела фаз

- Простой и быстрый ввод в эксплуатацию
- Независимость от вязких свойств технологической среды
- Жесткий стержневой зонд исключает перекрытие с электростатической решеткой

[Показать продукт](#)

VEGAFLEX 81

[Показать продукт](#)



Диапазон измерения расстояния

75 м

Температура процесса

-60 ... 200 °C

Давление процесса

-1 ... 40 бар

Точность измерения

± 2 мм

Исполнение

Базовое исполнение для сменного троса \varnothing 2; \varnothing 4 мм

Базовое исполнение для сменного стержня \varnothing 8 мм

Базовое исполнение для сменного стержня \varnothing 12 мм

Коаксиальное исполнение \varnothing 21,3 мм для применения на аммиаке

Коаксиальное исполнение \varnothing 21,3 мм с одним отверстием

Коаксиальное исполнение \varnothing 21,3 мм с множественными отверстиями

Коаксиальное исполнение \varnothing 42,2 мм с множественными отверстиями

Сменный стержень \varnothing 8 мм

Сменный стержень \varnothing 12 мм

Сменный трос \varnothing 2 мм с натяжным грузом

Сменный трос \varnothing 4 мм с натяжным грузом

Сменный трос \varnothing 2 мм с центрирующим грузом

Сменный трос \varnothing 4 мм с центрирующим грузом

Сменный трос \varnothing 4 мм без груза

Сменный трос с покрытием PFA \varnothing 4 мм с центрирующим грузом без покрытия

Материалы в контакте со средой

PFA

316L

Сплав C22 (2.4602)

Сплав 400 (2.4360)

Сплав C276 (2.4819)

Дуплекс (1.4462)

304L

Резьбовое присоединение

≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN25, ≥ 1"

Материал уплотнения

EPDM

FKM

FFKM

Силикон в оболочке FEP

Боросиликатное стекло

Материал корпуса

Пластик

Алюминий

Нержавеющая сталь (точное литье)

Нержавеющая сталь (электрополир.)