



#### Sicher

Betriebssicherheit auch bei hohen Temperaturen

#### Wirtschaftlich

Wartungsfreier Betrieb

#### Komfortabel

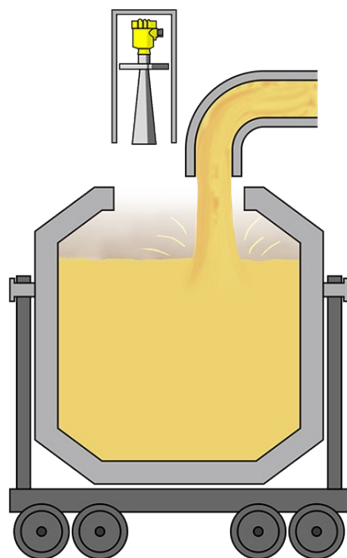
Einfache Montage, auch bei bestehenden Anlagen

## Torpedowagen

### Füllstandmessung im Torpedowagen

Nach dem Abstich am Hochofen fließt das Roheisen mit einer Temperatur von über 1400 °C in die Torpedowagen und wird dann zur Weiterverarbeitung in die Gießerei oder zum Konverter transportiert. Eine Füllstandmessung ist für ein sicheres Befüllen der Torpedowagen unerlässlich.

[Mehr Details](#)



### VEGAPULS 6X

Berührungslose Füllstandmessung mit Radar im Torpedowagen

- Exakte Messergebnisse unabhängig von hohen Temperaturen
- Hohe Anlagenverfügbarkeit, da wartungsfrei
- Verschleißfrei durch berührungslose Messung

[Zum Produkt](#)

**VEGAPULS 6X**[Zum Produkt](#)**Messbereich - Distanz**

120 m

**Prozesstemperatur**

-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 160 bar

**Messgenauigkeit**

± 1 mm

**Frequenz**

6 GHz

26 GHz

80 GHz

**Abstrahlwinkel**

≥ 3°

**Medienberührte Werkstoffe**

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

**Gewindeanschluss**

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanschanschluss**

≥ DN20, ≥ ¾"

**Hygieneanschlüsse**

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32

asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40

Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

1-A

Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2

Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-

3-A

DRD-Anschluss ø 65 mm

SMS 1145 DN51