



Fiabilidad

Funcionamiento fiable incluso con altas temperaturas

Rentabilidad

Funcionamiento sin mantenimiento

Comodidad

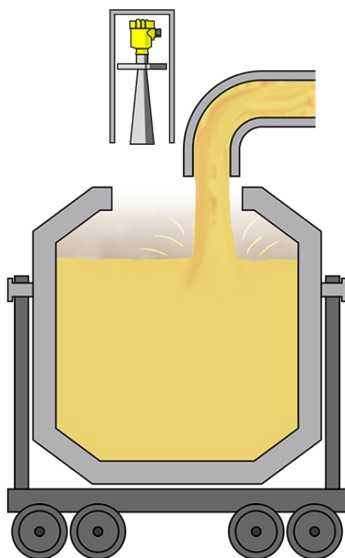
Fácil montaje incluso en sistemas ya existentes

Vagones torpedo

Medición de nivel en vagones torpedo

Después del sangrado del alto horno, el hierro bruto con una temperatura de más de 1400 °C fluye hacia los vagones torpedo y se transporta a la fundición o el convertidor para su posterior procesamiento. La medición de nivel es indispensable para un llenado fiable de los vagones torpedo.

[Más información](#)



VEGAPULS 6X

Medición de nivel radar sin contacto en vagones Torpedo

- Resultados de medición exactos sin verse afectados por las altas temperaturas
- Elevada disponibilidad de la planta, ya que no precisa mantenimiento
- No sufre desgaste gracias a la medición sin contacto

[Detalles](#)

VEGAPULS 6X

Detalles

**Rango de medición - Distancia**

120 m

Temperatura de proceso

-196 ... 450 °C

Presión de proceso

-1 ... 160 bar

Precisión

± 1 mm

Frecuencia

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Ángulo del haz

≥ 3°

Materiales, partes mojadas

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Conexión en rosca

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida

≥ DN20, ≥ ¾"

Conexiones higiénicas

Brida ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Conector higiénico con brida tensora DN32

Conector higiénico F40 con tuerca de compresión

Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 -

DIN11864-1-A

Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2

Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 -

DIN11864-3-A

Conexión DRD ø 65 mm

SMS 1145 DN51