



Seguro

Segurança operacional mesmo sob altas temperaturas

Econômico

Operação livre de manutenção

Uso fácil

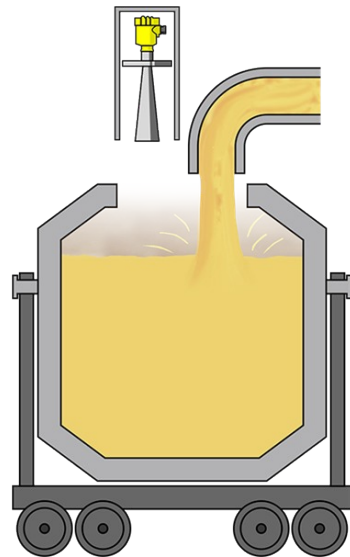
Montagem simples, também em sistemas já existentes

Vagão torpedo

Medição do nível no vagão torpedo

Após atingir o alto-forno, o gusa flui para os vagões torpedo com uma temperatura de mais de 1400 °C e é então transportado para o processamento na fundição ou para o conversor. Uma medição do nível de enchimento é indispensável para um enchimento seguro dos vagões torpedo.

[Mais detalhes](#)



VEGAPULS 6X

Medição sem contato do nível de enchimento, por radar, no vagão torpedo

- Resultados exatos da medição, mesmo sob altas temperaturas
- Alta disponibilidade do sistema por não precisar de manutenção
- Livre de desgastes, graças à medição sem contato com o produto

[Para o produto](#)

VEGAPULS 6X
Para o produto



Faixa de medição - Distância

120 m

Temperatura do processo

-196 ... 450 °C

Pressão do processo

-1 ... 160 bar

Precisão

± 1 mm

Frequency

6 GHz

26 GHz

80 GHz

Beam angle

≥ 3°

Materiais, partes molhadas

PTFE

PVDF

316L

PP

PEEK

Conexão roscada

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexão flangeada

≥ DN20, ≥ ¾"

Acessórios higiênicos

Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852

Porca com fenda ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

conexão higiênica com flange tensor DN32

conexão higiênica F40 com porca de compressão

Conexões roscadas higiênicas ≥ Tubo DN50 Ø53 -

DIN11864-1-A

Conexão de flange higiênica ≥ DN50 DIN11864-2

Conexão de braçadeira higiênica ≥ Tubo DN50 Ø53 -

DIN11864-3-A

Conexão DRD Ø 65 mm

SMS 1145 DN51