



### Güvenilir

Yüksek sıcaklıklarda dahi işletim emniyeti

### Ekonomik

Bakım gerektirmeyen işletim

### Kullanıcı dostu

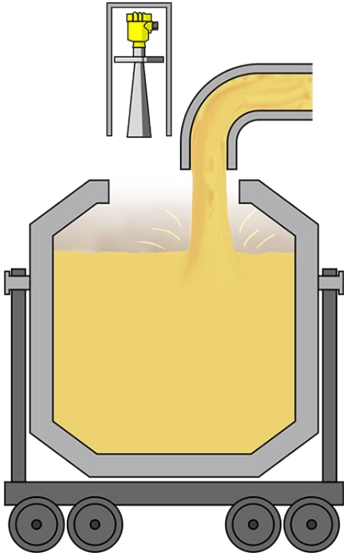
Mevcut sisteme kolay montaj

## Torpedo

### Torpidoda seviye ölçümü

Maden eritme ocağında eriyik demir akıtıldıktan sonra 1400 °C sıcaklığındaki torpidoya akar ve işlenmek üzere ya dökümhaneye ya da konvertöre gönderilir. Torpidoda emniyetli bir şekilde doldurulması için seviye ölçümü yapılması şarttır.

[Daha fazla detay](#)



### VEGAPULS 6X

Torpidoda radarla yapılan temassız seviye ölçümü

- Yüksek sıcaklıktan etkilenmeyen kesin ve doğru ölçüm sonuçları
- Bakım gerektirmediğinden yüksek tesis verimliliği
- Temassız ölçüm sayesinde aşınmasız işletim

[Ürün detayları](#)

**VEGAPULS 6X**  
Ürün detayları

**Ölçüm aralığı - Distans**  
120 m

**Proses sıcaklığı**  
-196 ... 450 °C

**Proses basıncı**  
-1 ... 160 bar

**Ölçüm hassasiyeti**  
± 1 mm

**Frequency**  
6 GHz  
26 GHz  
80 GHz

**Beam angle**  
≥ 3°

**Maddeye temas eden kısımlar**  
PTFE  
PVDF  
316L  
PP  
PEEK

**Dişli bağlantı**  
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

**Flanş bağlantısı**  
≥ DN20, ≥ ¾"

**Hijyenik bağlantı**  
Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852  
Boru bağlantısı ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
hygienic fitting with tension flange DN32  
hygienic fitting F40 with compression nut  
Hygienic screw connections ≥ DN50 tube ø53 -  
DIN11864-1-A  
Hygienic flange connection ≥ DN50 DIN11864-2  
Hygienic clamp connection ≥ DN50 pipe Ø53 - DIN11864-  
3-A  
DRD connection ø 65 mm  
SMS 1145 DN51