



Güvenilir

Yüksek sıcaklıklarda dahi işletim emniyeti

Ekonomik

Bakım gerektirmeyen işletim

Kullanıcı dostu

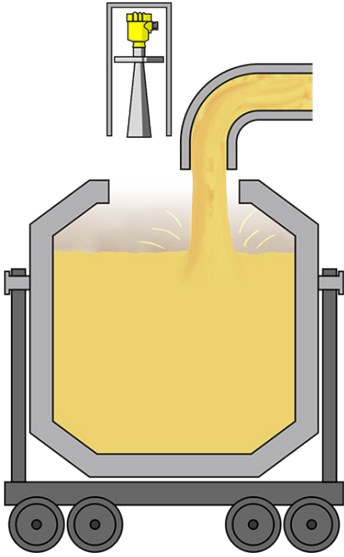
Mevcut sisteme kolay montaj

Torpedo

Torpidoda seviye ölçümü

Maden eritme ocağında eriyik demir akıtıldıktan sonra 1400 °C sıcaklığındaki torpidoya akar ve işlenmek üzere ya dökümhaneye ya da konvertöre gönderilir. Torpidoda emniyetli bir şekilde doldurulması için seviye ölçümü yapılması şarttır.

[Daha fazla detay](#)



VEGAPULS 6X

Torpidoda radarla yapılan temassız seviye ölçümü

- Yüksek sıcaklıktan etkilenmeyen kesin ve doğru ölçüm sonuçları
- Bakım gerektirmediğinden yüksek tesis verimliliği
- Temassız ölçüm sayesinde aşınmasız işletim

[Ürün detayları](#)

VEGAPULS 6X
Ürün detayları**Ölçüm aralığı - Distans**
120 m**Proses sıcaklığı**
-196 ... 450 °C**Proses basıncı**
-1 ... 160 bar**Ölçüm hassasiyeti**
± 1 mm**Frequency**
6 GHz
26 GHz
80 GHz**Beam angle**
≥ 3°**Maddeye temas eden kısımlar**
PTFE
PVDF
316L
PP
PEEK**Dişli bağlantı**
≥ G¾, ≥ ¾ NPT**Flanş bağlantısı**
≥ DN20, ≥ ¾"**Hijyenik bağlantı**
Clamp ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
Boru bağlantısı ≥ 2", DN50 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
hygienic fitting with tension flange DN32
hygienic fitting F40 with compression nut
Hygienic screw connections ≥ DN50 tube ø53 -
DIN11864-1-A
Hygienic flange connection ≥ DN50 DIN11864-2
Hygienic clamp connection ≥ DN50 pipe Ø53 - DIN11864-
3-A
DRD connection ø 65 mm
SMS 1145 DN51