



#### Fiabilidad

Monitorización fiable del nivel de llenado del enfriador

#### Rentabilidad

Enfriamiento óptimo con el mínimo gasto de energía

#### Comodidad

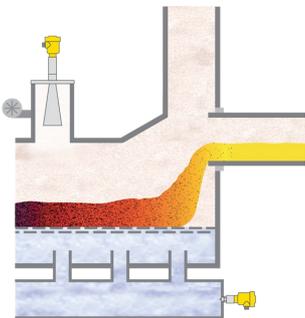
Medición sin mantenimiento

## Enfriadores de escoria

### Medición de nivel y de presión en enfriadores de escoria

Para producir cemento, la harina cruda se quema en grandes hornos giratorios para convertirla en escoria. Tras el horno, la escoria tiene una temperatura de hasta 1300 °C y debe enfriarse a unos 200 °C para su almacenaje intermedio. Para ello el lecho de escoria se enfría de forma continua con corrientes de aire. Para que el enfriamiento sea lo más eficaz posible, es necesario monitorizar la presión en la zona inferior del enfriador de escoria. Se debe medir de forma fiable la cinta con escoria a más de 1000 °C.

#### Más información



#### VEGABAR 82

Transmisor de presión para monitorizar la presión en enfriadores de escoria

- Elevada disponibilidad del sistema gracias a la robusta celda de medición
- Sin mantenimiento gracias al montaje frontal rasante

#### Detalles



#### VEGAPULS 6X

Medición de nivel radar sin contacto en enfriadores de escoria

- Medición fiable incluso con temperaturas del producto muy elevadas
- Eficiente refrigeración de la antena mediante ventilación o aire comprimido
- Larga vida útil gracias al sistema de antena resistente a la temperatura

#### Detalles

PRO

PRO

**VEGABAR 82****Detalles****VEGAPULS 6X****Detalles****Rango de medición - Distancia**

-

**Rango de medición - Distancia**

120 m

**Rango de medición - Presión**

-1 ... 100 bar

**Temperatura de proceso**

-196 ... 450 °C

**Temperatura de proceso**

-40 ... 150 °C

**Presión de proceso**

-1 ... 160 bar

**Presión de proceso**

-1 ... 100 bar

**Precisión**

± 1 mm

**Precisión**

0,05 %

**Frecuencia**6 GHz  
26 GHz  
80 GHz**Materiales, partes mojadas**PVDF  
316L  
Aleación C22 (2.4602)  
PP  
1.4057  
1.4410  
Aleación C276 (2.4819)  
Dúplex (1.4462)  
Titanio de grado 2 (3,7035)**Ángulo del haz**

≥ 3°

**Conexión en rosca**≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{1}{4}$  NPT**Materiales, partes mojadas**PTFE  
PVDF  
316L  
PP  
PEEK**Conexión en brida**≥ DN15, ≥  $\frac{1}{2}$ "**Conexión en rosca**≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{3}{4}$  NPT**Conexiones higiénicas**Brida ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
conexión racor de tubo ≥ DN25 - DIN 11851  
Conector higiénico con brida tensora DN32  
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión  
Conexión DRD ø 65 mm  
SMS 1145 DN51  
SMS DN38  
Enroscado VCR Swagelok  
Varivent G125  
Varivent N50-40  
para NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L**Conexión en brida**≥ DN20, ≥  $\frac{3}{4}$ "**Conexiones higiénicas**Brida ≥ 1 $\frac{1}{2}$ " - DIN32676, ISO2852  
conexión racor de tubo ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
Conector higiénico con brida tensora DN32  
Conector higiénico F40 con tuerca de compresión  
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 tubo ø53 -  
DIN11864-1-A  
Uniones roscadas higiénicas ≥ DN50 DIN11864-2  
Conexión abrazadera higiénica ≥ DN50 tubo Ø53 -  
DIN11864-3-A  
Conexión DRD ø 65 mm  
SMS 1145 DN51**Material de sellado**EPDM  
FKM  
FFKM