



可靠

可靠监测篦冷机进料

经济

提升冷却效率，降低能源消耗

方便

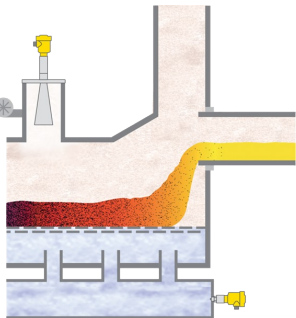
测量无需维护

篦冷机

篦冷机料位及压力测量

在生产水泥的过程中，生料在长筒状的回转窑内煅烧成为熟料。熟料由回转窑进入冷却机时温度高达 +1300 °C，为了便于之后储存，需要将其冷却至 +200 °C 左右，因此篦冷机内会持续鼓入冷空气穿过篦板上的料层。为了尽可能提升冷却效率，需要对篦冷机下方供风系统的压力进行测量。超过 1000 °C 的熟料的料层厚度也必须得到可靠的测量。

[更多细节](#)



VEGABAR 82

使用压力变送器监测篦冷机压力

- 测量元件坚固耐用，设备利用率高
- 探头与罐壁表面齐平，无需维护

[产品细节](#)



VEGAPULS 6X

使用非接触式雷达料位计测量篦冷机料位

- 即使介质温度很高也能够可靠测量
- 通过鼓风机或压缩空气有效地冷却天线
- 采用耐高温天线系统，服役时间长

[产品细节](#)

PRO	PRO
VEGABAR 82 产品细节	VEGAPULS 6X 产品细节
	
量程 - 距离 -	量程 - 距离 120 m
量程 - 压力 -1 ... 100 bar	过程温度 -196 ... 450 °C
过程温度 -40 ... 150 °C	过程压力 -1 ... 160 bar
过程压力 -1 ... 100 bar	测量精度 ± 1 mm
测量精度 0.05 %	频率 6 GHz 26 GHz 80 GHz
接触介质材料 PVDF 316L C22 合金 (2.4602) PP 1.4057 1.4410 C276 合金 (2.4819) 双相不锈钢 (1.4462) 2 级钛 (3.7035)	发射角 ≥ 3°
螺纹连接 ≥ G½, ≥ ½ NPT	接触介质材料 PTFE PVDF 316L PP PEEK
法兰连接 ≥ DN15, ≥ ½"	螺纹连接 ≥ G¾, ≥ ¾ NPT
卫生型连接 卡箍 ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 螺纹管接头 ≥ DN25 - DIN 11851 卫生型法兰压板连接 - DN32 卫生型圆螺母连接 - F40 DRD 连接 ø 65 mm SMS 1145 DN51 SMS DN38 世伟洛克 VCR 螺纹接头 Varivent G125 Varivent N50-40 用于 NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L	法兰连接 ≥ DN20, ≥ ¾"
密封材料 EPDM FKM FFKM	卫生型连接 卡箍 ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 螺纹管接头 ≥ 2", DN50 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 卫生型法兰压板连接 - DN32 卫生型圆螺母连接 - F40 卫生型螺纹接头 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-1-A 卫生型法兰连接 ≥ DN50 - DIN11864-2 卫生型卡箍 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-3-A DRD 连接 ø 65 mm SMS 1145 DN51