



Sicher

Höchste Sicherheit für Mensch und Umwelt

Wirtschaftlich

Einfache Installation

Komfortabel

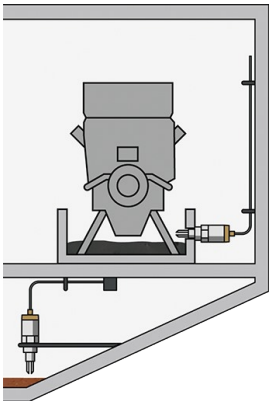
Wartungsfreier und zuverlässiger Betrieb

Maschinenraumbilge

Grenzstanderfassung zur Bilge- und Leckageüberwachung

Jedes Motorschiff besitzt eine Maschinenraumbilge, einen Raum zwischen dem Boden des Maschinenraumes und dem Schiffsboden. Am tiefsten Punkt der Bilge sammelt sich ein Öl-Wasser-Gemisch. Dieses wird an Bord mittels Skimmer und Emulsionsspaltanlage wieder in Wasser und Öl aufgetrennt. Die Steuerung der Entölungsanlage erfolgt über einen Grenzscharter in der Bilge. Auch die Ölwannen der Hauptmaschine und der Nebenaggregate müssen aus Sicherheits- und Umweltschutzgründen kontinuierlich auf eine mögliche Leckage überwacht werden.

[Mehr Details](#)



VEGASWING 51

Vibrationsgrenzscharter zur Grenzstanderfassung in Bilge und Ölwanne

- Kompakte Bauform ermöglicht eine Montage in nahezu jeder Position
- Wartungsfreier Betrieb, da Vibrationsgrenzscharter keine mechanisch beweglichen Teile hat
- Schaum, Blasenbildung oder Viskosität haben keinen Einfluss auf die Schaltgenauigkeit

[Zum Produkt](#)

VEGASWING 51[Zum Produkt](#)**Messbereich - Distanz**

-

Prozesstemperatur

-40 ... 150 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

Standard
 erweiterter Temperaturbereich
 Hygiene-Anwendungen

Medienberührte Werkstoffe

316L

Gewindeanschluss≥ G $\frac{1}{2}$, ≥ $\frac{1}{2}$ NPT**Hygieneanschlüsse**

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
 Rohrverschraubung ≥ DN25 - DIN 11851
 asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
 SMS DN38

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff
 Edelstahl

Schutzart

IP67
 IP65
 IP68 (0,2 bar)