



El sensor de nivel VEGAPULS 64 monitoriza la concentración de principios activos en productos farmacéuticos

Un diseño higiénico obtiene los mejores resultados de medición

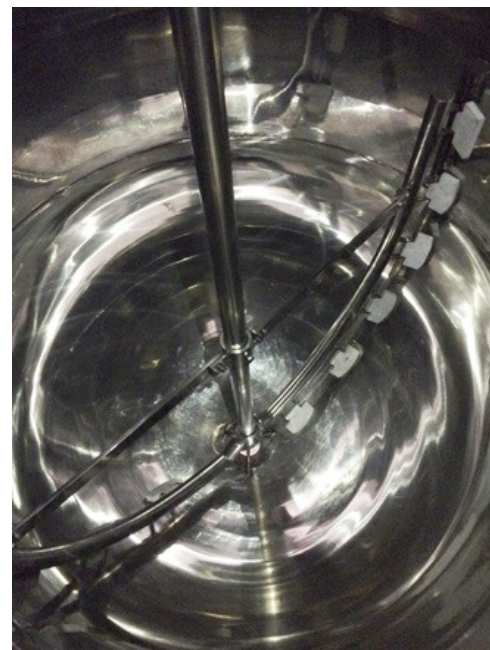
Los requisitos impuestos a la fabricación de productos farmacéuticos están a medio camino entre una higiene perfecta y la máxima precisión: la más mínima anomalía en el procedimiento puede conllevar grandes diferencias en su efectividad. Una empresa farmacéutica situada cerca de Shanghái fabrica, mediante sus procesos de extracción, productos farmacéuticos biológicos con una concentración de principios activos dosificada con suma precisión: toda la cadena del proceso se monitoriza mediante un control de calidad continuo. Aquí, los cambios en el nivel del depósito del evaporador de vacío son los principales indicadores, ya que con la precisión requerida también determinan la concentración de principios activos en la solución.

En el laboratorio de la empresa, cerca de Shanghái, se utilizan evaporadores de vacío especialmente concebidos para el proceso de extracción de las sustancias altamente viscosas. Dada su geometría especial y los elementos internos, estos evaporadores funcionan con los sensores de nivel de VEGA, que miden y analizan eficazmente los procesos dentro de las complejas calderas, hasta el fondo. Con su elevada frecuencia de señal de 80 GHz, los sensores VEGAPULS 64 monitorizan los estados críticos de forma fiable y, gracias a su elevada precisión, permiten dosificar la cantidad correcta de concentrado; al mismo tiempo que transmiten el fin de cada lote.

Durante el funcionamiento, unos raspadores mantienen la camisa de calefacción del depósito continuamente libre de adherencias e incrustaciones. Se trata de un elemento imprescindible ya que cuando el extracto concentrado está en condiciones de vacío es igual de viscoso que la miel. Tras pasar por el proceso presenta un contenido muy superior en principios activos que la solución inicial más líquida. Al mismo tiempo, la mezcla continua del agitador se encarga de garantizar una distribución uniforme del calor en el alambique.

Como instrumento concebido para la **industria farmacéutica**, el VEGAPULS 64 está muy enfocado a «esquivar» los elementos del depósito que provocan interferencias gracias a sus incomparables características. Con una conexión Clamp de 2", su ángulo de apertura es únicamente de 6°; la medida perfecta para esquivar el raspador situado cerca de la pared del depósito y medir hasta el fondo sin interferencias. .

Ventajas: se garantiza un vaciado completo del depósito tras terminar cada lote. Gracias a su elevado rango dinámico, el sensor oculta de forma inteligente los falsos ecos, como los que se producen en el rango inicial a causa de los travesaños giratorios del agitador. De este modo se garantiza una monitorización exacta de la concentración de la solución durante el proceso de evaporación.



Durante el funcionamiento, unos raspadores mantienen la camisa de calefacción del depósito continuamente libre de adherencias: el haz focalizado del VEGAPULS 64 los esquiva sin problemas.

El VEGAPULS 64 cumple con el certificado higiénico 3A del sector alimentario de EE. UU. De modo que es la solución específica tanto a nivel técnico como económico para la medición de nivel en plantas farmacéuticas y para la monitorización del nivel en evaporadores, sistemas CIP y mezcladores.



Certificado por el sector alimentario de EE. UU., el sensor de nivel VEGAPULS 64 es la solución adecuada para una medición de nivel en plantas farmacéuticas.

VEGAPULS 64

Aplicaciones

- Depósitos de almacenamiento de productos de limpieza en sistemas CIP
- Depósitos de mezcla
- Biorreactores