



Les capteurs VEGA maîtrisent des tâches complexes dans la production pharmaceutique

Dans les industries réglementées, on n'a généralement pas beaucoup de temps pour se préoccuper des différents composants. Il vaut mieux que l'opérateur de l'installation puisse se fier aux mesures, et pour cela les instruments de mesure doivent fonctionner avec fiabilité pendant de nombreuses années. Un fabricant italien de produits pharmaceutiques mise exclusivement sur les capteurs VEGA pour la mesure de pression et de niveau.

Les produits pharmaceutiques exigent un maximum de sécurité et de qualité. Cependant, ils nécessitent souvent la maîtrise de divers process techniques complexes. Souvent, les process se déroulent dans des environnements à risque d'explosion, ou bien il faut composer avec des contraintes environnementales importantes. Dans l'entreprise italienne ACS Dobfar aussi, on est parfaitement conscient de cette responsabilité. ACS Dobfar est une entreprise privée italienne dont le siège se situe à Tribiano, à environ 10 km à l'est de Milan. Elle fabrique des produits pharmaceutiques intermédiaires, des principes actifs et des médicaments de grande qualité. Le cœur de son activité est la fabrication de principes actifs et d'antibiotiques tels que la céphalosporine, la pénicilline et les carbapénèmes.



Leurs process de fabrication sont extrêmement complexes et nécessite donc de nombreux capteurs pour surveiller la production. Dans les cuves de stockage et les réacteurs, on s'intéresse surtout à des paramètres comme le niveau de remplissage et la pression. L'entreprise a été tentée par les retours positifs du marché sur les produits VEGA. Aujourd'hui, elle est plus que jamais séduite par leur grande qualité. Pour ses nouvelles installations, ACS Dobfar a opté pour les capteurs du spécialiste de Schiltach, qui remplacent progressivement ses anciens appareils. « Nous avons principalement des capteurs de niveau **VEGAPULS** et **VEGAFLEX** sur les cuves de matières premières et d'eaux usées. Depuis la sortie du **VEGAPULS 64** en 2016, nous l'utilisons de plus en plus souvent dans les réacteurs », explique Lino Bruccoli, responsable de l'automatisation des installations chez ACS Dobfar, pour décrire les principaux domaines d'utilisation des capteurs de niveau radar.



Le siège d'ACS Dobfar à Tribiano, près de Milan.

”

« Depuis des années, nous misons avec succès sur les capteurs VEGA, et tout est fait pour que cela continue. »

La mesure de pression est également importante dans cette usine italienne, par exemple au niveau des conduites d'acheminement des produits finis dans les cuves de stockage. Le **VEGABAR 82** sert également à piloter les process de production et à surveiller l'azote dans le process d'inertage. Dans certains secteurs, principalement en présence de substances très corrosives, le **VEGABAR 82** est utilisé avec un raccord process en PVDF, des joints en FFKM et des membranes céramiques. Ces applications vont des mesures sous vide jusqu'à une pression atteignant 15 bar.



Depuis plus de 10 ans, les capteurs VEGA font partie intégrante de la production chez ACS Dobfar.

Des conditions difficiles dans les cuves

Toute une série de capteurs de niveau VEGA sont intégrés dans les cuves de stockage principales, qui atteignent 8 à 15 m de haut pour un diamètre de 2 à 3 m environ. Ils contrôlent et commandent divers quantités de produits. Ces cuves servent à stocker non seulement des matières premières, mais aussi des solvants et des acides. « Les appareils doivent répondre à plusieurs exigences simultanées. Tout d'abord, tous les capteurs installés doivent présenter une homologation ATEX. Depuis peu, nous avons également commencé à normaliser nos capteurs de pression selon SIL», précise Lino Brucoli.



Les capteurs de niveau contrôlent et commandent toutes sortes de produits.

« Du côté des process, la plupart des problèmes que nous rencontrons dans nos installations sont liés aux fortes températures, à la condensation et aux vapeurs gazeuses qui émanent des produits chimiques agressifs. » De plus, on constate souvent une cristallisation et des dépôts de saletés sur l'antenne radar. Cependant, les cuves et les réacteurs ne se montrent pas non plus sous leur meilleur jour lorsqu'il s'agit d'obtenir une mesure exacte du niveau de remplissage. Leur taille, leur forme géométrique, les contraintes liées au point d'installation et aux facteurs mécaniques en général compliquent souvent l'utilisation des capteurs de niveau. En outre, certains réacteurs et mélangeurs contiennent des surfaces agitées. Pourtant, ACS Dobfar et VEGA ont toujours réussi à trouver ensemble, malgré ces conditions de mesure difficiles, le moyen d'obtenir des mesures fiables et exactes.

»
En conclusion, Brucoli cite un autre atout de VEGA : même quand un appareil est défectueux ou qu'une situation de mesure est délicate, VEGA est toujours rapidement sur place pour résoudre le problème. »



ACS Dobfar fabrique des produits pharmaceutiques intermédiaires, des principes actifs et des médicaments oraux ou injectables de grande qualité.

Produits



VEGAPULS 64



VEGABAR 82



VEGACAL 63

Industries

