



## Sécurité, hygiène et gestion de la qualité : les capteurs VEGA répondent à toutes les exigences de l'industrie pharmaceutique

Les instruments de mesure en [biotechnologie](#) et dans [l'industrie pharmaceutique](#), doivent respecter une variété d'exigences : Sécurité, flexibilité, respect des normes d'hygiène les plus strictes comme FDA, ISPE GAMP, ASME-BPE ou EHEDG ne sont que quelques exemples des critères que les capteurs doivent remplir. L'instrumentation de mesure simplifie les opérations, améliore l'efficacité et augmente la productivité des lignes de fabrication de médicaments, de la préparation au conditionnement, en passant par la fermentation, la séparation, le dosage précis ou encore le nettoyage régulier des installations en fonctionnement.

VEGA offre l'éventail complet des principes de mesure pour le [niveau](#) et la [pression](#). Les avantages des capteurs :

- raccords process normalisés
- système universel d'adaptateurs hygiéniques
- étanchéité à la diffusion
- extrême robustesse
- conçus pour les process NEP et SEP

Voici quelques exemples des tâches que les capteurs effectuent et des étapes du processus dans lesquelles ils interviennent.



**Cleaning agent storage tank**  
Reliable point level detection and long service life with VEGAS-WING 61

**Heating medium supply line**  
Fast response time for reliable pressure monitoring with VEGABAR 28 pressure sensor

**Solvent tank**  
High measurement accuracy for dependable stock inventory with VEGAPULS 6X radar level sensors

Les capteurs VEGA sont spécifiquement conçus pour les aspects les plus critiques des processus de nettoyage NEP et SEP : Ils garantissent la disponibilité en quantité suffisante de tous les produits nécessaires, même en fonctionnement et jusqu'à 150 °C.

## Capteurs de mesure de niveau :

### VEGAPULS 42

Le **capteur radar VEGAPULS 42** est particulièrement bien adapté aux systèmes complètement automatisés avec des variations rapides de niveau. Avec ses multiples adaptateurs hygiéniques, il répond aux exigences élevées d'hygiène des process. Le VEGAPULS 42 avec IO-Link assure un interfaçage idéal des données process aux systèmes d'information d'entreprise des utilisateurs. La technologie radar 80 GHz sans contact permet un fonctionnement sans entretien.

Le capteur effectue ses mesures jusqu'à 15 m de distance et à des températures allant jusqu'à 150 °C. Il est donc parfaitement adapté aux installations de dosage et aux étapes suivantes du process, comme les convoyeurs et les lignes de remplissage.

### VEGAPULS 6X

Lorsque les conditions sont particulièrement difficiles, le **capteur radar VEGAPULS 6X** est la solution idéale grâce à sa grande précision de mesure. Les structures internes telles que les agitateurs ne perturbent pas le fonctionnement du capteur grâce à l'excellente focalisation du faisceau radar. De plus, le VEGAPULS 6X mesure avec fiabilité les produits à base d'huile et autres produits aux mauvaises caractéristiques de réflexion grâce à son excellente plage dynamique.



Avec leurs raccords normalisés, par exemple M12 et connecteurs de vannes, les capteurs de niveau VEGA s'intègrent particulièrement vite et facilement dans l'architecture des installations.

### Capteurs de mesure de pression :

#### VEGABAR 28

Dans les conduites de produits chauffants, la rapidité de réaction est indispensable. Le **capteur de pression VEGABAR 28** garantit une surveillance fiable de la pression des gaz, des vapeurs et des liquides jusqu'à une température de 130 °C. Sa cellule de mesure céramique capacitive CERTEC®, conçue et produite par VEGA, a de nombreux atouts : Elle est sèche, résistante à l'abrasion, très stable à long terme et présente une excellente résistance à la surpression. Le raccord universel en option pour adaptateurs hygiéniques du VEGABAR 28 réduit le coût d'installation et le stockage de pièces chez l'utilisateur.

### Détecteurs de niveau :

#### VEGASWING 61

Fiabilité et longue durée de vie sont deux atouts qui font du **détecteur vibrant VEGASWING 61** le capteur idéal pour la protection antidébordement et la protection contre la marche à vide des cuves de stockage de détergent. Il s'utilise avec tous les liquides et détecte le niveau avec fiabilité, au millimètre près, quelle que soit la position de montage.

VEGA offre la solution adaptée à chaque application. Vous trouverez ici un aperçu complet du portefeuille de capteurs VEGA pour l'industrie pharmaceutique :

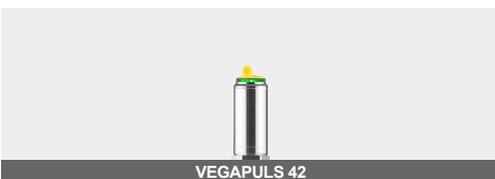
### Secteurs connexes



### Applications

- Réservoir de détergent pour installation de NEP
- Remplissage de gélules
- Bioreacteur

### Produits



VEGAPULS 42



VEGAPULS 6X



VEGABAR 28



VEGASWING 61

### Articles similaires



