



可靠

确保进料斗内均匀进料，避免烟气倒灌

经济

均匀进料，实现对垃圾仓容量的充分利用

方便

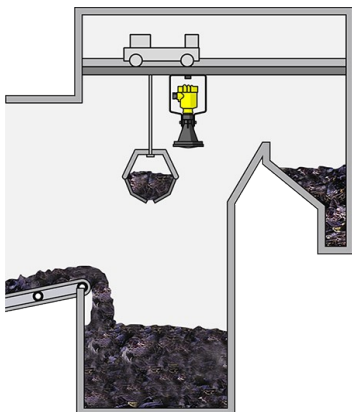
利用实时测量数据，轻松操控抓斗

垃圾仓

垃圾仓物位测量

垃圾仓是垃圾焚烧设施的一部分，作用是暂时储存接收到的垃圾，使其混合均匀，并保持垃圾焚烧炉的持续进料。进料时，由吊机的抓斗将垃圾运输到焚烧炉的进料斗。为了实现设施的经济运行，可靠准确的物位测量必不可少。此外，进料斗中的物位也需要进行监测，避免焚烧炉产生的烟气倒灌。

[更多细节](#)



VEGAPULS 6X

使用非接触式雷达料位计测量垃圾仓物位

- 即使过程条件严苛，测量依然可靠
- 非接触式测量，无需维护
- 噪音不影响测量，运行安全无忧

[产品细节](#)

PRO
VEGAPULS 6X 产品细节

量程 - 距离 120 m
过程温度 -196 ... 450 °C
过程压力 -1 ... 160 bar
测量精度 ± 1 mm
频率 6 GHz 26 GHz 80 GHz
发射角 ≥ 3°
接触介质材料 PTFE PVDF 316L PP PEEK
螺纹连接 ≥ G¾, ≥ ¾ NPT
法兰连接 ≥ DN20, ≥ ¾"
卫生型连接 卡箍 ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 螺纹管接头 ≥ 2", DN50 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 卫生型法兰压板连接 - DN32 卫生型圆螺母连接 - F40 卫生型螺纹接头 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-1-A 卫生型法兰连接 ≥ DN50 - DIN11864-2 卫生型卡箍 ≥ DN50 管径 ø53 - DIN11864-3-A DRD 连接 ø 65 mm SMS 1145 DN51