

## Mesure toujours fiable même en cas de dépôts

Avec la plupart des capteurs ordinaires, les dépôts et la condensation sur le raccord process peuvent réduire la fiabilité des mesures. C'est précisément dans les cuves de petite taille qu'il fallait jusqu'à présent trouver des compromis : les capteurs devaient être nettoyés à intervalles réguliers ou débarrassés des dépôts accumulés par le biais d'un raccord de rinçage.

### La solution

Le système d'antenne du VEGAPULS 64 est encapsulé dans du PTFE ou du PEEK, pour éviter toute cavité dans laquelle du produit pourrait s'accumuler. La surface du matériau est usinée avec une grande précision à l'aide d'outils au diamant pour réduire encore les risques d'adhérence du produit. En outre, des algorithmes spéciaux s'affranchissent du parasitage provoqué par les dépôts sur le système d'antenne. Avec sa grande plage dynamique, le capteur compense parfaitement l'atténuation du signal causée par les dépôts de produit. Ainsi, même en cas d'encrassement, le capteur reste capable de détecter le niveau avec fiabilité.

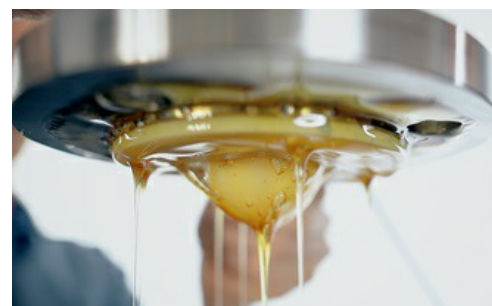
### Les avantages

- Grande fiabilité des mesures, même en cas de dépôts de produit pendant le fonctionnement
- Mesure insensible à la condensation et disponibilité rapide après les cycles de nettoyage
- Mesure sans contact pour un fonctionnement sans maintenance

### Le conseil de l'expert :

Les dépôts extrêmes provoqués par la condensation ou la cristallisation sur le capteur peuvent être notablement réduits si la bride de montage est isolée. En minimisant les ponts thermiques, on minimise les dépôts.

VEGAPULS 64



Mesure toujours fiable même en cas de dépôts

## Applications

- Extraction du sucre de betterave
- Mélangeur de glaces et sorbets « Premix »
- Cuve de préparation de solvants