



Fiabilidad

Una medición precisa permite un funcionamiento fiable de la columna

Rentabilidad

Drenaje óptimo gracias a un nivel definido

Comodidad

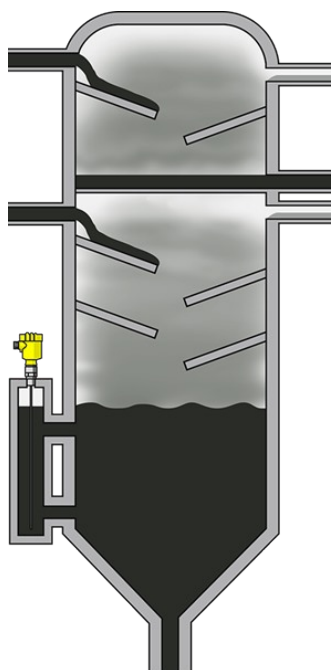
Medición independiente de las propiedades del producto

Columnas de drenaje

Medición de nivel en columnas de drenaje

El aceite usado se calienta en la parte inferior de la columna a una temperatura de 105 °C. Durante este proceso se evapora el agua, que se condensa y se extrae. Tras alcanzar la temperatura, el aceite se transporta mediante conductos a la parte superior de la columna, donde se evapora el resto del agua. Para un drenaje óptimo es necesario disponer de un determinado nivel en la columna. La superficie del producto presenta una fuerte turbulencia debido al bombeo y al calentamiento, por lo que es imposible realizar una medición de nivel directa en la columna. Por lo tanto, se realiza en un tubo de bypass.

[Más información](#)



VEGAFLEX 81

Medición de nivel con radar guiado en columnas de drenaje

- Medición fiable en bypass, independiente de las condiciones de proceso
- Fácil puesta en marcha sin ajuste en lleno ni en vacío

[Detalles](#)

VEGAFLEX 81

Detalles



Rango de medición - Distancia

75 m

Temperatura de proceso

-60 ... 200 °C

Presión de proceso

-1 ... 40 bar

Precisión

± 2 mm

Versión

Versión básica para cable intercambiable ø 2; ø 4 mm

Versión básica para varilla intercambiable ø 8 mm

Versión básica para varilla intercambiable ø 12 mm

Versión coaxial de ø 21,3 mm para aplicaciones en amoníaco

Versión coaxial de ø 21,3 mm con orificio simple

Versión coaxial de ø 21,3 mm con orificio múltiple

Versión coaxial de ø 42,2 mm con orificio múltiple

Varilla intercambiable ø 8 mm

Varilla intercambiable ø 12 mm

Cable intercambiable ø 2 mm con peso tensor

Cable intercambiable ø 4 mm con peso tensor

Cable intercambiable de ø 2 mm con peso de centrado

Cable intercambiable de ø 4 mm con peso de centrado

Cable intercambiable de ø 4 mm sin peso

Cable intercambiable recubierto de PFA y de ø4 mm con peso de centrado no recubierto

Materiales, partes mojadas

PFA

316L

Aleación C22 (2.4602)

Aleación 400 (2.4360)

Aleación C276 (2.4819)

Dúplex (1.4462)

304L

Conexión en rosca

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Conexión en brida

≥ DN25, ≥ 1"

Material de sellado

EPDM

FKM

FFKM

Recubierto con silicona y FEP

Vidrio de borosilicato

Material de la carcasa

Plástico

Aluminio

Acero inoxidable (fundición)

Acero inoxidable (electropulido)