

#### Sûr

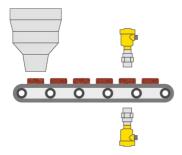
Temps de réaction très court pour permettre un arrêt rapide de la ligne en cas de problèmes

# Économique

Gestion optimale de la production grâce à une mesure sans contact

#### Confortable

Mise en service simple



# Convoyeur de boulettes de viande

# Surveillance de convoyeur

Après la fabrication, les boulettes de viande vendues pour l'alimentation des animaux sont transférées par un convoyeur vers la ligne de conditionnement des boîtes. Pour assurer un approvisionnement continu en boulettes de viande, il est nécessaire de surveiller la présence de matière sur le convoyeur.

En savoir plus



# **VEGAMIP 61**

Barrière à hyperfréquences pour la surveillance sans contact d'un convoyeur

- Temps de commutation très court pour une gestion optimale du process
- Mise en service simple grâce aux boutons de réglage et à l'écran intégré
- Montage aisé, mesure continue à travers le convoyeur et le hublot

Infos produit



#### PRO

# VEGAMIP 61 Infos produit



#### Plage de mesure - Distance

100 m

#### Température process

-40 ... 80 °C

#### Pression process

-1 ... 4 bar

#### Version

Antenne cône encapsulée aseptique

Pour antenne cône séparé

Avec antenne cône ø40mm

Avec antenne cône ø48mm

Avec antenne cône ø75mm

Avec antenne cône ø95mm

Avec antenne cône ø80mm en plastique

Antenne cône ø1½"

Avec antenne cône encapsulée

# Matériaux en contact du produit

PTFE

316L

1.4848

PP

#### Raccord fileté

G1½, 1½ NPT

#### Raccord bride

≥ DN50, ≥ 2"

# Raccords hygiéniques

Raccord union ≥ 2", DN50 - DIN 11851

Varivent ≥ DN25

Raccord DRD ø65mm

pour NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

### Matériau du joint

FKM

FFKM

# Matériau du boîtier

Plastique

Aluminium

Inox (brut)

Inox (électropoli)

