



Надежно

Надежное измерение поддерживает непрерывное питание стекловаренной печи

Экономично

Бесконтактное измерение, длительный срок службы

Удобно

Обнаружение обратного подпора

Силос для стеклобоя

Измерение и сигнализация уровня в силосе со стеклянным боем

Стекло изготавливают из кварцевого песка, извести и соды при температурах до 1600 °С. Процесс плавки очень энергоемкий, поэтому часто добавляют некоторое количество легко плавящегося старого стекла. Полученное старое стекло сначала бьют и освобождают от загрязнений. Затем стеклянный бой транспортируется в силос и оттуда уже подается к процессу плавки. Для непрерывного питания стекловаренной печи необходимо надежное измерение уровня в силосе для стеклобоя.

[Подробнее](#)



VEGAMIP 61

Обнаружение обратного подпора микроволновым барьером на загрузочной трубе

- Надежная сигнализация через керамический адаптер
- Простота монтажа снаружи емкости
- Простота настройки без внешних настроечных инструментов

[Показать продукт](#)



VEGAPULS 6X

Измерение уровня радарным уровнемером в силосе для стеклобоя

- Надежное измерение при сложных условиях
- Бесконтактное измерение, поэтому нет механического износа
- Простота монтажа и пуска в эксплуатацию

[Показать продукт](#)

PRO

VEGAMIP 61[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

100 м

Температура процесса

-40 ... 80 °C

Давление процесса

-1 ... 4 бар

Исполнение

Асептически герметизированная рупорная антенна
 Для отдельной рупорной антенны
 С рупорной антенной \varnothing 40 мм
 С рупорной антенной \varnothing 48 мм
 С рупорной антенной \varnothing 75 мм
 С рупорной антенной \varnothing 95 мм
 С пластиковой рупорной антенной \varnothing 80 мм
 Рупорная антенна \varnothing 1½"

Материалы в контакте со средой

PTFE
 316L
 1.4848
 PP

Резьбовое присоединение

G1½, 1½ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN50, ≥ 2"

Гигиенические присоединения

Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Присоединение DRD \varnothing 65 мм
 Для NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Материал уплотнения

FKM
 FFKM

Материал корпуса

Пластик
 Алюминий
 Нержавеющая сталь (точное литье)
 Нержавеющая сталь (электрополир.)

PRO

VEGAPULS 6X[Показать продукт](#)**Диапазон измерения расстояния**

120 м

Температура процесса

-196 ... 450 °C

Давление процесса

-1 ... 160 бар

Точность измерения

± 1 мм

Частота

6 GHz
 26 GHz
 80 GHz

Угол излучения

≥ 3°

Материалы в контакте со средой

PTFE
 PVDF
 316L
 PP
 PEEK

Резьбовое присоединение

≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Фланцевое присоединение

≥ DN20, ≥ ¾"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
 Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851
 Varivent ≥ DN25
 Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32
 Асепт. присоединение с шлицевой накладной гайкой - F40
 Асептические резьбовые соединения ≥ DN50 труба \varnothing 53 - DIN11864-1-A
 Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 - DIN11864-2
 Асептическое зажимное соединение ≥ DN50 труба \varnothing 53 - DIN11864-3-A
 Присоединение DRD \varnothing 65 мм
 SMS 1145 DN51