



VEGAPULS 64 molke üretiminde seviye ölçümünde kullanılıyor

Kaynakların ihtiyatlı kullanımı

Avusturya'nın Wörgl kasabasında kurulu Tirol Milch, Bergland Grubu bünyesinde yer alan, ünü Tirol eyaletinin sınırları ötesine de yayılmış bir süt mamulleri üreticisidir. Wörgl işletmesinde yoğurt, tereyağı ve çikolatalı puding de üretilmekle birlikte, toplanan süt miktarının yaklaşık üçte ikisi peynir imalathanesine gidiyor. İşletmenin peynir imalathanesi 2014 yılında kurulmuş ve bugün Avusturya'nın ikinci büyük peynir imalathanesi konumunda.



İşletme, bulunduğu civardaki 3000'den fazla süt çiftliğinden süt topluyor.

VEGAPULS 64 bakım çalışmalarını kolaylaştırıyor

Tirol Milch uzun zamandır VEGA ile birlikte çalışmaktadır. İşletmede şu anda 10-12 VEGA seviye ölçüm radar sensörü kullanılmakta. Berglandmilch'te elektrik teknisyeni olarak çalışan Martin Schneider işletmedeki VEGA radar sensörlerin sayısını artırmak istediğini bildiriyor.

Tirol Milch'in işletmesinde tanklarda daha önce de seviye ölçümü cihazları kullanılıyordu, ancak bunlar genel tedarikçinin yerine getirdiği sipariş kapsamındaydı ve tesisatı kuran tedarikçi seviye ölçüm uzmanı olmadığı için uygulama pratiğinde epeyce sorunlar çıkabiliyordu. Standart donanım olarak tankın tabana yakın bir yerine yerleştirilen fark basınç ölçümü sensörleri tedarik ediliyordu. Bakım açısından bunlar külfetli çalışmalar gerektiriyordu. Schneider bu konuda şunları söylüyor: "Molke tanklarının temizliği sırasında elinizden yanlışlıkla tankın içine düşen bir tornavida basınç ölçüm konventörlerinin membranlarında mekanik zararlara yol açıyordu." Başka bir örnek te şöyle: Tankların düzenli aralıklarla büyük bir titizlikle gözden geçirilmesi gerektiğinden, süt teknoloğu tankların içine inerek içlerini denetliyor. Bu denetim çalışmasında da aynı yukarıda anlatıldığı gibi tank tabanına monte edilmiş basınç ölçüm konventörünün zarar görmesi söz konusu olabiliyordu.



VEGAPULS 64, molke tanklarında seviyeyi güvenilir bir şekilde ölçüyor.

Bütün beklentiler yerine getirildi

Oysa molke tankları daha 2014 yılında işleme alınmıştı. Martin Schneider bu olumsuzluklardan oldukça rahatsızdı. Zorluklar yalnızca burada belirtilen mekanik sorunlarla sınırlı kalmıyor, seviye ölçümünde başka problemlerle de başa çıkmak gerekiyordu. Molkenin seviyesini ölçmek o kadar kolay bir iş değildi. "Protein köpüğü devamlı sorun oluşturuyordu. Ayrıca tankın kaynak yeri ve içindeki karıştırma donanımı da ölçümde sorunlara yol açıyordu. Ölçümün sorunsuz yapılmasını engelleyen başka bir etken de spreyleme kürecikleriydi," diye anlatıyor Schneider.



Malzeme ve enerji akımları, elektrik teknisyeni Martin Schneider'in kontrolü altında.

Ayrıca üstesinden gelinmesi gereken bir başka problem daha vardı: Tankların sonunda 50.000 litre/saat gücünde bir de santrifüj bulunuyor. Buradaki problem, tankların düz tabanında basınç ölçümü ile hiçbir şekilde kesin bir ölçüm sonucu alınamamasıydı. Çünkü basınç ölçüm konventörü tabanın birkaç santimetre üzerine monte edilmişti. Bu nedenden dolayı, santrifüjün içine sürekli hava doluyordu. Bunun sonuçlarını en fazla hisseden ise Alpina şirketi oluyordu. Alpina, Tirol Milch işletmesinin içinde yer alan ve yine aynı yerde molkeyi daha sonraki adımlarda çeşitli şekillerde işleyen şirket. Molke boru hatları üzerinden doğrudan Alpina'ya gönderilmekte. Santrifüjün içine dolan hava molkenin yağ oranının değişmesine ve Alpina'nın filtre tesisatında problemler çıkmasına neden oluyordu.



İşletmenin elektroteknik ekibi bu arada yeni seviye ölçüm radar sensörü **VEGAPULS 64**'ün geliştirilmekte olduğunu duymuştu. Schneider umudunu sensörün 80 GHz'lik ölçüm frekansına ve bu yüksek frekansın mümkün kıldığı daha iyi odaklanma kabiliyetine ve daha yüksek ölçüm sinyaline bağlamıştı. Böylece 2016 yılında ilk cihazlar piyasaya çıkar çıkmaz Tirol Milch işletmesinin molke tankları **VEGAPULS 64** ile donatıldı.

Sektörler

