



可靠

可靠检测低料位，防止空气漏入炉膛

经济

连续进料，确保焚烧均匀

方便

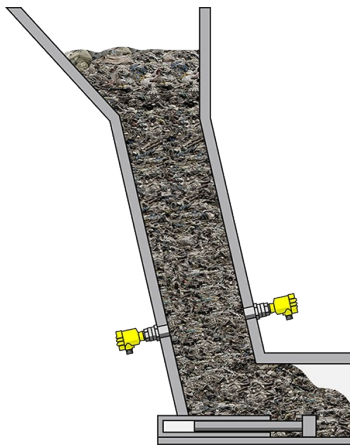
桥抓司机可获得进料数据

焚烧炉进料斗

进料斗料位检测

吊机会抓起垃圾仓的垃圾并将其运输至焚烧炉进料斗。在进料斗的下方，有液压缸推料器将垃圾推到炉排上。在这个过程中，适宜的垃圾进料高度以及均匀的分布非常重要，因为这可以避免空气漏入炉膛，并且确保焚烧炉的持续进料。因此，必须对进料斗内的垃圾进行低料位预警，并将数据同步给桥抓司机。

[更多细节](#)



VEGAMIP 61

使用雷达微波开关检测进料斗最低料位

- 采用非接触式原理可靠地检测料位
- 无磨损，无需维护
- 可以方便地安装在进料斗外部

[产品细节](#)

PRO
VEGAMIP 61 产品细节

量程 - 距离 100 m
过程温度 -40 ... 80 °C
过程压力 -1 ... 4 bar
配置 hygienically encapsulated horn antenna 用于分离喇叭天线 带喇叭天线 ø 40 mm 带喇叭天线 ø 48 mm 带喇叭天线 ø 75 mm 带喇叭天线 ø 95 mm 塑料喇叭口天线 ø 80 mm 喇叭口天线 ø 1½" with encapsulated horn antenna
接触介质材料 PTFE 316L 1.4848 PP
螺纹连接 G1½, 1½ NPT
法兰连接 ≥ DN50, ≥ 2"
卫生型连接 螺纹管接头 ≥ 2", DN50 - DIN 11851 Varivent ≥ DN25 DRD 连接 ø 65 mm 用于 NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L
密封材料 FKM FFKM
外壳材料 塑料 铝 不锈钢（精密铸件） 不锈钢（电解抛光）