



带有陶瓷 CERTEC® 测量元件的压力变送器能满足制药行业的高要求

CARBOGEN AMCIS AG 公司的总部位于总人口数量不到四千五百人的布本多夫，[地处瑞士制药产业集群的中央](#)。该公司专门为行业内的大公司提供独家中间产品。在这里，[VEGABAR 82 型压力变送器](#) 大大简化了事情：包括生产过程以及最后的成品质量。

对个性化药品的需求以及对质量持续可靠的要求在不断提高。所要求的创新的驱动力常常是以研究为导向的小型公司，他们能灵活地设计他们的流程和审批程序，并通过标准化来减少工作，由此降低成本。CARBOGEN AMCIS AG 公司使用 [VEGABAR 80 系列产品](#)。性能强大的压力变送器因具有宽泛的测量范围，其陶瓷 CERTEC® 测量元件能满足包括发酵、过滤直到净化在内的生物过程的要求。

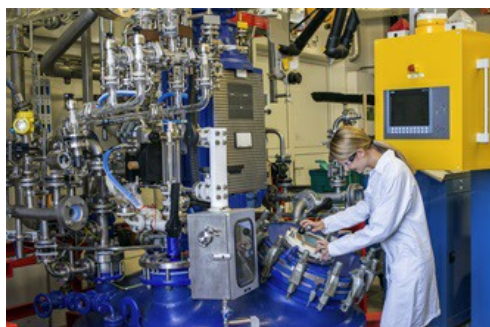


CARBOGEN AMCIS AG 公司的总部位于瑞士的布本多夫。

使用较少类型的仪表意味着更少的计划工作、材料风险、存储成本和时间支出。制药公司是否已为未来做好了准备，还是由于高成本和过于复杂的过程模式而在追赶竞争者的脚步，其制造业的标准化程度也是一个决定性因素。鉴于获得资质的成本很高，故 CARBOGEN AMCIS AG 公司的工程与维护高级经理海科·凯萨坚持要求减少使用的仪表的种类。他深信传感器所需的性能水平取决于工厂中最苛刻的工艺。“任何形式的多样化都会最终导致增加不必要的工作，”他这样来总结他的主要观点。“我们整合得越多，我们能够节省的就越多。包括在人力资源方面，这在我们制药行业非常稀缺。当只有少量不同类型的仪器时，就越能简化并加快处理过程。”对于海科·凯萨的工程师来说，特别重要的是要大幅度减少其工艺过程中涉及的传感器和组件的总量和种类。他们的目的是要尽量建立一个统一的平台，藉以此来帮助他们控制开发和资质获取成本。



确保简化的资格认证：在大多数情况下，CARBOGEN AMCIS AG 公司使用构造相同的标准化压力变送器。



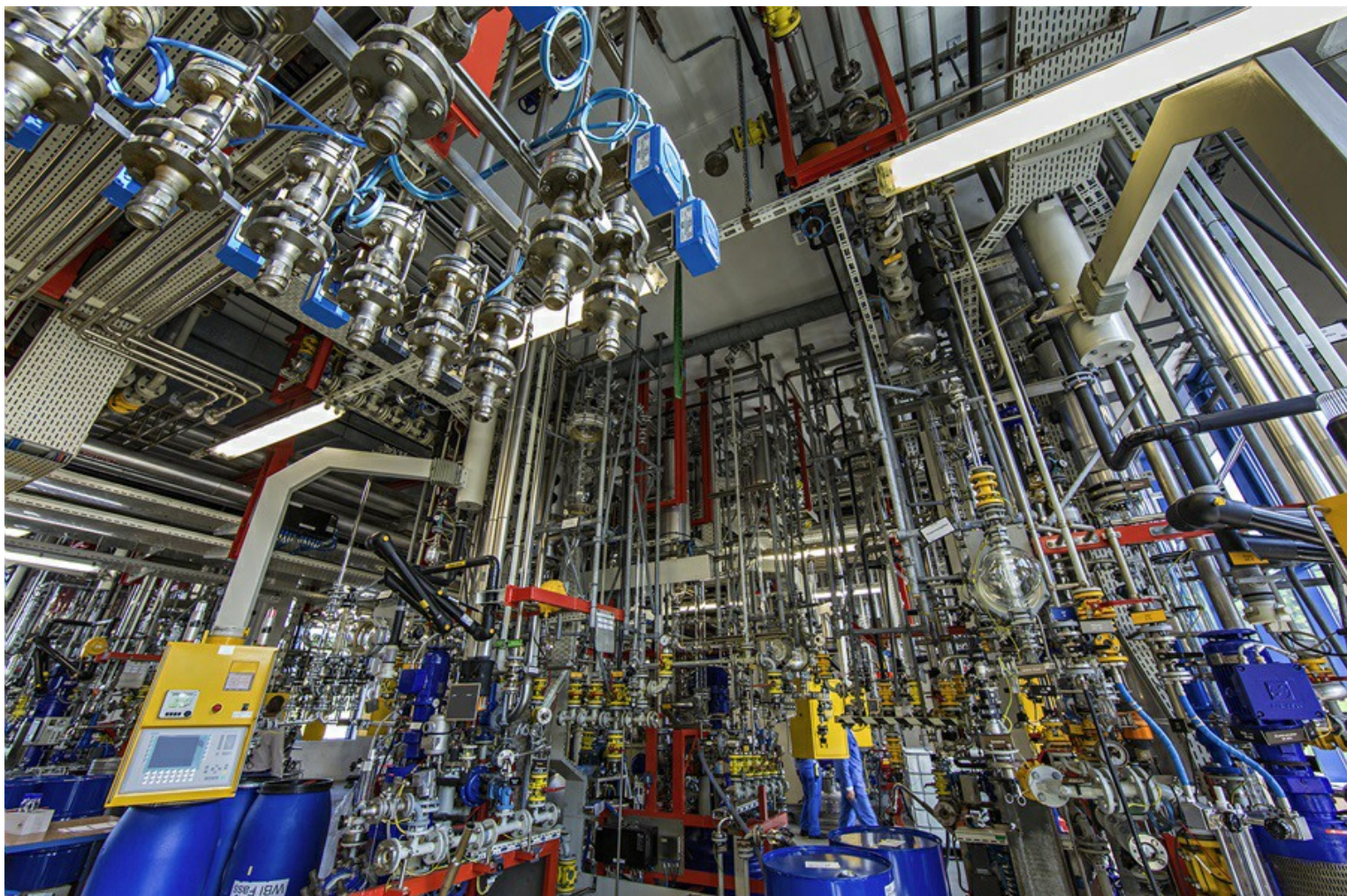
在 CARBOGEN AMCIS AG 公司，将 **VEGABRA 82 型压力变送器** 树立为标准的主要原因在于其特别宽泛的测量范围。该多功能传感器配有无油陶瓷 CERTEC® 测量单元，可处理加工行业中三分之二的所有应用。在 CARBOGEN AMCIS AG 公司，一个无油陶瓷 CERTEC® 测量单元取代了之前所需的两台仪表。以前的测量解决方案是通过彼此相邻安装的两台仪表覆盖所需的测量范围。这涉及到更多的材料，“这给我们带来了大量不必要的工作，”凯萨这样总结早期的运行情况。

双重检查使安全更有保障：可以通过视窗来观察过程。

在 CARBOGEN AMCIS AG 公司使用的 **VEGABAR 82 型压力变送器** 全部配有陶瓷 CERTEC® 测量元件。使用这些元件后，制药厂客户如今可以绝对放心，即使温度变化很快，也不会给压力测量带来影响。陶瓷隔膜的内表面涂有一层非常耐用的金膜，使其非常灵敏，能够记录闪电速度下的温度变化，精度为 ± 2 K。



在许多制药过程中，反应溶液的浓度变化以毫秒为单位。



今天，任何一台药品加工设备都不能在标准化方面落伍。

最新的研究表明，模块化和标准化在未来将是在各制药公司的运营模式之间实现明显的差异化的分水岭。CARBOGEN AMCIS AG 清楚地认识到这一时代的特征：“我们正在非常广泛地改进和规划，目标是在未来更加高效地运营，”凯萨先生说，“大公司尽可能将仪器的校准工作外包出去。”而小公司就必须亲力亲为了。“因此，如果他要跟上医药市场不断变化的进程，这些任务是一定要落到自己身上的。

产品



VEGABAR 82

行业

