



Druktransmitters met keramische CERTEC®-meetcel voor de hoge eisen in de farmaceutische industrie

In Bubendorf, met zijn kleine vierenhalfduizend inwoners, staat middenin de Zwitserse cluster van **farmaceuten** de hoofdvestiging van CARBOGEN AMCIS AG. Die dan ook is gespecialiseerd in exclusieve tussenproducten voor de grote namen in de branche. Hier zorgen **VEGABAR 82-druktransmitters** voor een vereenvoudiging in de processen en bij de kwalificatie daarvan.

De vraag naar gepersonaliseerde geneesmiddelen en de eisen aan een volledig traceerbare kwaliteit stijgen. De benodigde innovaties worden vaak aangewakkerd door de kleinere, onderzoeksgerichte ondernemingen, die hun processen en goedkeuringsprocedures flexibel vormgeven en zowel arbeid als kosten door middel van standaardisering terugdringen. Bij CARBOGEN AMCIS AG gebruiken ze de **VEGABAR Serie 80**. Want de druktransmitters voldoen dankzij hun grote meetbereik en de keramische CERTEC®-meetcel aan de eisen van de bioprocessen, van de fermentatie en filtratie tot en met de zuivering.

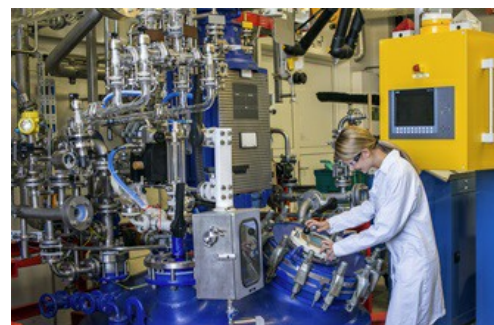


De hoofdvestiging van CARBOGEN AMCIS AG staat in Bubendorf, Zwitserland.

Minder instrumenten betekent minder planningskosten, materiaalrisico, opslagkosten en tijdsinvestering. Of farmaceuten klaar zijn voor de toekomst of dat ze vanwege hoge kosten en te complexe procesmodellen achterblijven bij de concurrentie, wordt onder meer bepaald door hun mate van standaardisering in de productie. Vanuit het oogpunt van de hoge kosten van kwalificatie zet Heiko Kaiser, Senior Manager Engineering & Maintenance bij CARBOGEN AMCIS AG, consequent in op standaardiseren van instrumentatie. Voor hem richt de benodigde capaciteit van de gebruikte sensoren zich naar het meest veeleisende proces. „Elke vorm van verscheidenheid zorgt aan het eind van de dag voor onnodig werk,“ vat hij zijn belangrijkste overtuiging samen. „Hoe meer we consolideren, hoe meer we kunnen besparen. Ook qua personeel, iets wat in onze farmaceutische regio een schaars goed is. Het hebben van minder varianten zorgt ook bij de handling voor meer eenvoud en snelheid.“ Voor de ingenieurs rondom Heiko Kaiser was het erg belangrijk om het aantal en de verscheidenheid van alle bij hun processen betrokken sensoren en componenten drastisch te verminderen. Zij streven naar uniforme platformen die helpen de ontwikkelings- en kwalificatiekosten te controleren.



Zorgen voor een vereenvoudigde kwalificatie: bij CARBOGEN AMCIS AG wordt voor het merendeel gebruik gemaakt van gestandaardiseerde druktransmitters van dezelfde constructie.



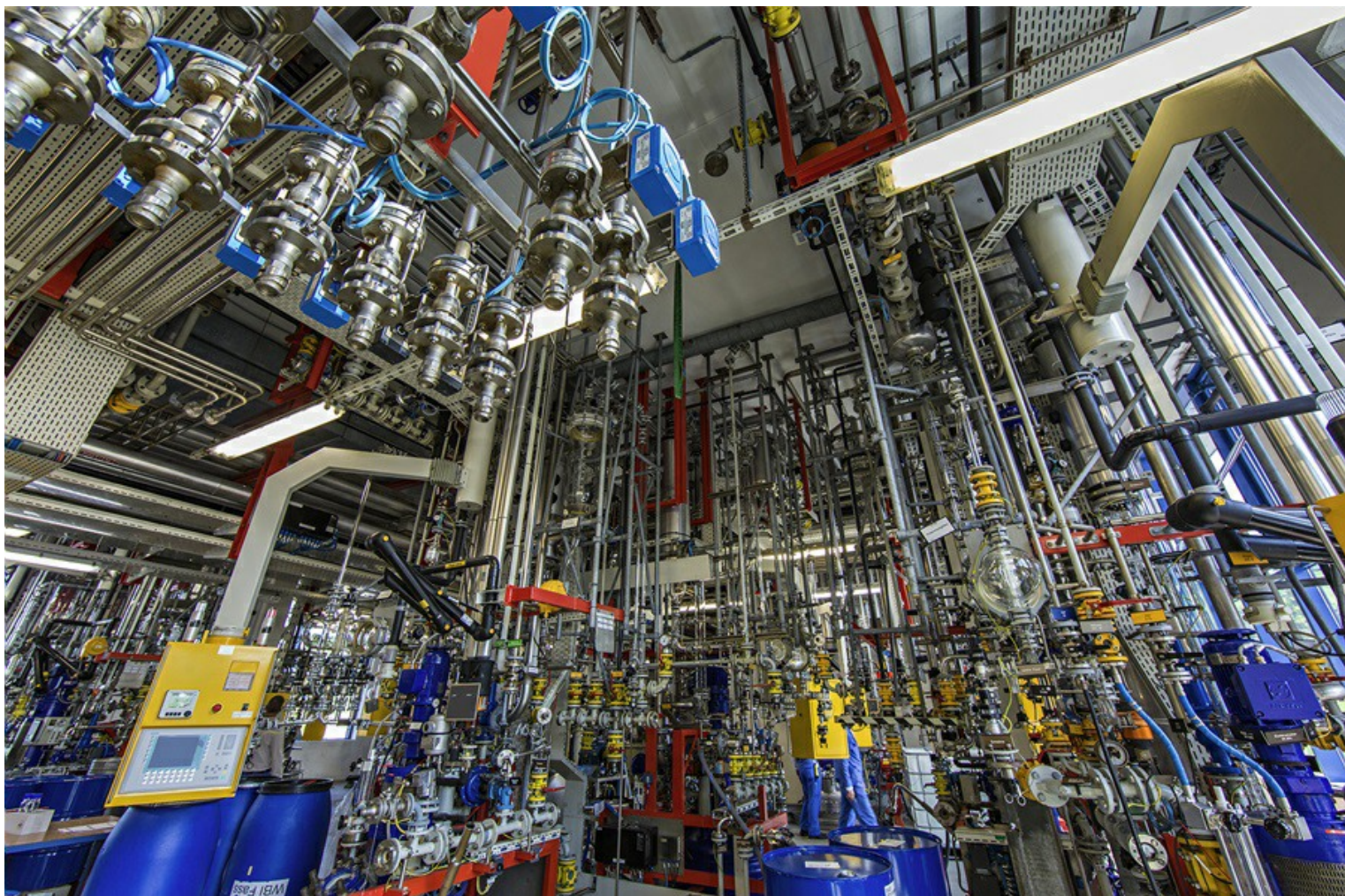
Doorslaggevend voor de beslissing om de **druktransmitter VEGABAR 82** tot standaard te maken, was voor CARBOGEN AMCIS AG het bijzonder grote meetbereik van de sensoren. De veelzijdige sensor met de olievrije keramische CERTEC®-meetcel dekt in de procesindustrie tweederde van alle denkbare toepassingen af. Bij CARBOGEN AMCIS AG vervangen de sensoren bij meerdere installaties het voorheen benodigde tweetal instrumenten. De vroegere meetoplossing kon het benodigde meetbereik alleen maar leveren door middel van twee naast elkaar ingebouwde instrumenten. Dat ging gepaard met veel extra materialen, „die ons veel onnodig werk bezorgden,“ vat Kaiser de vroegere praktijk samen.

Twee beter dan één: via het kijkvenster kan het proces worden geobserveerd.

Bij CARBOGEN AMCIS AG worden de gebruikte **druktransmitters VEGABAR 82** doorgaans uitgerust met keramische CERTEC®-meetcel. Bij deze cellen kunnen farmacieklanten er tegenwoordig absoluut zeker van zijn dat ook zeer snelle temperatuurswisselingen geen enkele invloed hebben op de drukmeting. Daartoe is het keramische basiselement-membraan aan de niet-drukkzijde voorzien van een goudcoating en biedt nu maximale bestendigheid doordat het temperatuurswisselingen bliksemsnel registreert met een nauwkeurigheid van +/-2 K.



Concentratiewijzigingen van de reagerende oplossingen vinden in veel farmaceutische processen plaats binnen milliseconden.



Wie tegenwoordig een installatie voor farmaceutische producten in bedrijf heeft, mag qua standaardisering niet stil komen te staan.

Uit recente onderzoeken blijkt dat modularisering en standaardisering in de toekomst zullen leiden tot duidelijke differentiatie in de businessmodellen van farmaciebedrijven. Van deze actuele ontwikkelingen is men bij CARBOGEN AMCIS AG goed doordrongen: „Wij verbeteren en plannen in verregaande mate en wij zullen in de toekomst steeds meer traceerbaar moeten maken,“ zegt Kayser, „de grote jongens zullen waar mogelijk hun kalibraties onderbrengen bij derden. De kleintjes moeten dat zelf doen.“ Aan orders zal het hem in de toekomst dan ook niet ontbreken als hij gelijke tred houdt met de voortdurende veranderingen in de farmaceutische markt.

Producten



VEGABAR 82

Branches

