



Sicher

Sichere Produktion durch zuverlässige Grenzstandsensoren

Wirtschaftlich

Stets optimale Befüllung der Trocknungsanlage

Komfortabel

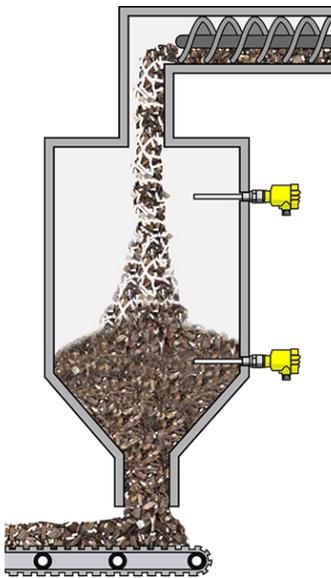
Messung unbeeinflusst von Anhaftungen

Trocknungsanlage für Holzpellets

Grenzstanderfassung vor der Holzpellet-Trocknungsanlage

Für eine wirtschaftliche Herstellung der Holzpellets ist ein automatisierter Betrieb der Produktionsanlagen notwendig. Dabei wird das Holz zerkleinert, getrocknet und unter hohem Druck in kleine Pellets gepresst. Zuverlässige Grenzstandsensoren gewährleisten eine effiziente Produktion und eine zuverlässige Versorgung der Kunden mit Brennstoff.

[Mehr Details](#)



VEGACAP 64

Grenzstanderfassung mit kapazitivem Grenzscharter bei der Beschickung des Bandrockners

- Unempfindlich gegen Produktanhaftungen
- Abgleichfreie Inbetriebnahme minimiert die Kosten
- Robuster Geräteaufbau stellt einen wartungsfreien Betrieb sicher

[Zum Produkt](#)

VEGACAP 64
[Zum Produkt](#)**Messbereich - Distanz**

-

Prozesstemperatur

-50 ... 200 °C

Prozessdruck

-1 ... 64 bar

Ausführung

PTFE-Isolation

Medienberührte Werkstoffe

PTFE

316L

Alloy C22 (2.4602)

Stahl C22.8

Gewindeanschluss≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff

Kunststoff

Aluminium

Edelstahl (Feinguss)

Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart

IP66/IP68 (0,2 bar)

IP66/IP67

IP66/IP68 (1 bar)