



Sûr

Matériaux homologués FDA et CE 1935/2004

Économique

La fiabilité de la mesure assure une disponibilité optimale du process

Confortable

Mise en service simple

Cuve de stockage de liquides

Mesure de niveau dans une cuve de stockage de liquides

Dans l'industrie alimentaire, on doit conserver des liquides comme le glucose, les jus de fruit ou les sirops. Ces liquides sont parfois refroidis ou préchauffés en amont du processus de production, directement dans la cuve de stockage. Cette opération est assurée par une enveloppe remplie d'eau, qui peut être au choix chauffée ou refroidie. Afin de garantir une production ininterrompue, une mesure fiable du niveau est indispensable.

[En savoir plus](#)



VEGABAR 82

Transmetteur de pression pour la mesure de niveau d'une cuve de liquide

- Design hygiénique avec raccords process certifiés
- Grande disponibilité de l'installation : peu de maintenance grâce à la cellule de mesure CERTEC® autosurveillée et sans usure
- Temps de réaction de seulement 80 ms : détection des variations rapides du niveau

[Infos produit](#)

VEGABAR 82**Infos produit****Plage de mesure - Distance**

-

Plage de mesure - Pression

-1 ... 100 bar

Température process

-40 ... 150 °C

Pression process

-1 ... 100 bar

Précision de mesure

0,05 %

Matériaux en contact du produit

PVDF

316L

Alloy C22 (2.4602)

PP

1.4057

1.4410

Alloy C276 (2.4819)

Duplex (1.4462)

Titane Grade 2 (3.7035)

Raccord fileté

≥ G½, ≥ ½ NPT

Raccord bride

≥ DN15, ≥ ½"

Raccords hygiéniques

Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852

Raccord union ≥ DN25 - DIN 11851

Aseptique avec écrou flottant - DN32

Aseptique avec écrou à encoches - F40

Raccord DRD ø65mm

SMS 1145 DN51

SMS DN38

Raccord Swagelok VCR

Varivent G125

Varivent N50-40

pour NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

Matériau du joint

EPDM

FKM

FFKM