



可靠

仪表材质符合 FDA 及 EG 1935/2004 认证

经济

过程测量技术确保运行稳定

方便

调试方便

液体罐

液体罐液位测量

在食品行业中，葡萄糖、果汁、糖浆等液体物料必须始终保证库存。在生产时，很多液体物料在储罐中就需要进行冷却或预热。这个功能可以由储罐夹套实现，夹套内的循环流体可以是冷却水，也可以是加热介质。可靠的物位测量对确保不间断的生产过程至关重要。

[更多细节](#)



VEGABAR 82

使用压力变送器测量液体罐液位

- 卫生型设计，过程连接经过认证
- 设备可用性高：带有自监测功能，维护需求少，CERTEC® 测量元件无磨损
- 响应速度快，只需 80 ms，可检测快速变化的液位

[产品细节](#)

PRO

VEGABAR 82

产品细节



量程 - 距离

-

量程 - 压力

-1 ... 100 bar

过程温度

-40 ... 150 °C

过程压力

-1 ... 100 bar

测量精度

0.05 %

接触介质材料

PVDF
316L
C22 合金 (2.4602)
PP
1.4057
1.4410
C276 合金 (2.4819)
双相不锈钢 (1.4462)
2 级钛 (3.7035)

螺纹连接

≥ G $\frac{1}{4}$, ≥ $\frac{1}{4}$ NPT

法兰连接

≥ DN15, ≥ $\frac{1}{2}$ "

卫生型连接

卡箍 ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
螺纹管接头 ≥ DN25 - DIN 11851
卫生型法兰压板连接 - DN32
卫生型圆螺母连接 - F40
DRD 连接 ø 65 mm
SMS 1145 DN51
SMS DN38
世伟洛克 VCR 螺纹接头
Varivent G125
Varivent N50-40
用于 NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L

密封材料

EPDM
FKM
FFKM